

분기관 커플링

STYLE 72



상세 내용은 VICTAULIC 기술 자료 10.01을 참조하시기 바랍니다

Style 72 분기관 커플링은 일체형 레듀싱 분기관을 연결하는 장치로 사용할 수 있도록 설계되어 있습니다. 커플링 하우스 및 가스켓은 표준형 그루브 방식 커플링보다 폭이 넓어 분기구 부분에 여유가 있습니다. 표준형 그루브 방식이 아닌 배관에 사용할 경우 Victaulic에 권장사항을 문의하시기 바랍니다.

분기관 가스켓은 연결된 배관 끝단과 분기관 목 부분을 밀봉하도록 설계되어 있습니다. 강철 재질의 링 인서트는 목 부분의 개구부를 보강해 줍니다.

Style 72 분기관 커플링은 암나사형 분기관 연결 장치와 함께 공급됩니다.

비고: Style 72 커플링 제품은 주로 유체가 분기관에서 외부로 흘러나오는 경우에 사용하도록 되어 있습니다. 분기관 안으로 흐를 경우 유속이 7 ft./sec (2.1 m/sec)를 초과해서는 절대 안 됩니다.

Style 72 분기관 커플링을 진공에서 사용하는 것은 권장하지 않습니다.

비고: Style 72 분기관 커플링은 배관에 직접 사용하도록 설계되어 있으며 피팅과 함께 사용하려면 공장에서 추가 준비 과정이 필요합니다. 피팅에 설치하고자 할 경우, Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



암나사형 분기관

재질 사양

하우징: ASTM A-395, 등급 65-45-15 및 ASTM A-536, 등급 65-45-12를 충족하는 구상흑연주철.

하우징 코팅: 오렌지색 에나멜
 • **선택사양:** 용융 도금 및 기타.

가스켓: (선택 사양을 지정하십시오)

- **“E” 등급 EPDM**
 EPDM(녹색 색상 코드). 온도 범위: -30° F ~ +230° F / -34° C ~ +110° C. 지정 온도 범위 내의 냉수 및 온수 배관과 다양한 희석산, 유분 미포함 공기 및 각종 화학 물질 배관용으로 적합합니다. 본 제품은 +86° F/+30° C의 음용 냉수 및 +180° F/+82° C의 음용 온수 배관용으로 ANSI/NSF 61에 준해 UL 인증을 취득했습니다. 석유 제품 배관용으로는 적합하지 않습니다.
- **Grade “T” 니트릴**
 니트릴(오렌지색 색상 코드). 온도 범위: -20° F ~ +180° F / -29° C ~ +82° C. 특정 온도 범위의 석유제품, 유성 증기가 혼합된 공기, 식물성 및 광물성 기름 배관용으로 적합합니다. +150° F/+66° C를 초과하는 온수 또는 +140° F/+60° C를 초과하는 고온 건조한 공기 배관용으로는 적합하지 않습니다.

‡ 일반권장용도에 나열된 용도로만 사용하십시오. 가스켓의 종류에 따라 적합하지 않은 용도도 있으니 유의하십시오. 특정 가스켓의 권장 용도에 관한 최신 Victaulic 가스켓 선택지침 및 비권장 용도 목록을 항상 참조하시기 바랍니다.

볼트/너트: ASTM A-449의 물리적/화학적 요건 및 ASTM A-183의 물리적 요건을 충족하는 열처리 도금 탄소강 트랙에드.

가스켓 목 인서트: 탄소강, 전기도금 처리.

발주사	시공사	엔지니어
시스템 번호 _____	제출자 _____	Spec Sect _____ Para _____
지역 _____	일자 _____	승인 _____
		일자 _____

분기관 커플링

STYLE 72

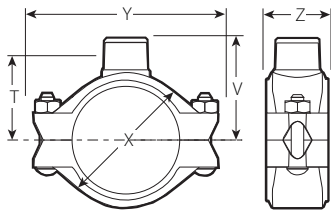


상세 내용은 VICTAULIC 기술 자료 10.01을 참조하시기 바랍니다



암나사형 분기관

치수



암나사형 분기관

@, *, † 페이지의 비교 참조

*No- 60 캡을 Style 72 또는 750 커플링과 함께 진공 용도로 사용해서는 않습니다. No- 61 볼 (Bull) 플러그를 사용해야 합니다.

§ 황주관의 중심에서 피팅 끝단까지.

**황주관의 중심에서 피팅 끝단까지. 암나사 분기관에만 해당(치수는 근사치임).

규격	최대 사용 압력*	배관 끝단 허용 간격†	볼트/너트@ 번호 - 규격	치수 - inch/mm					대략 중량	
				T**	V§	X	Y	Z		
1½ 40 ×	½ 15	500 3450	0,75 - 0,88 19 - 22	2 - ¾ x 2	2,06 52	2,63 67	2,94 75	4,50 114	2,75 70	1,4 0,6
	¾ 20	500 3450	0,75 - 0,88 19 - 22	2 - ¾ x 2	2,06 52	2,63 67	2,94 75	4,50 114	2,75 70	1,4 0,6
	1 25	500 3450	0,75 - 0,88 19 - 22	2 - ¾ x 2	1,94 49	2,63 67	2,94 75	4,50 114	2,75 70	1,4 0,6
	½ 15	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ¾ x 2	2,47 63	3,03 77	3,38 86	5,00 127	2,75 70	3,5 1,6
	¾ 20	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ¾ x 2	2,47 63	3,03 77	3,38 86	5,00 127	2,75 70	2,5 1,1
	1 25	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ¾ x 2	2,34 60	3,03 77	3,38 86	5,00 127	2,75 70	2,5 1,1
2 50 ×	½ 15	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ½ x 2¾	2,56 65	3,13 79	3,88 98	6,00 152	2,75 70	4,5 2,0
	¾ 20	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ½ x 2¾	2,56 65	3,13 79	3,88 98	6,00 152	2,75 70	4,6 2,1
	1 25	500 3450	0,81 - 0,88 20 - 22	2 - ½ x 2¾	2,44 62	3,13 79	3,88 98	6,00 152	2,75 70	4,6 2,1
	1¼ 32	500 3450	1,25 - 1,50 32 - 38	2 - ¾ x 3¼	3,00 76	3,69 94	4,06 103	6,88 175	3,25 83	5,0 2,3
	1½ 40	500 3450	1,25 - 1,50 32 - 38	2 - ¾ x 3¼	—	3,69 94	4,06 103	6,88 175	3,25 83	5,0 2,3
	¾ 20	500 3450	0,50 - 0,63 13 - 16	2 - ½ x 2½	2,75 70	3,31 84	4,50 114	7,00 178	2,38 60	3,4 1,5
3 80 ×	1 25	500 3450	1,25 - 1,50 32 - 38	2 - ¾ x 3¼	4,06 103	4,75 121	4,75 121	8,00 203	3,25 83	7,0 3,2
	1¼ 32	500 3450	1,25 - 1,50 32 - 38	2 - ¾ x 3¼	4,06 103	4,75 121	4,75 121	8,00 203	3,25 83	7,0 3,2
	1½ 40	500 3450	1,25 - 1,50 32 - 38	2 - ¾ x 3¼	—	4,25 108	4,75 121	8,00 203	3,25 83	7,0 3,2
	¾ 20	500 3450	0,44 - 0,63 11 - 16	2 - ½ x 2½	3,25 83	3,81 97	5,69 145	8,38 213	2,50 64	6,8 3,1
	1 25	500 3450	0,44 - 0,63 11 - 16	2 - ½ x 2½	—	3,81 97	5,69 145	8,38 213	2,50 64	6,8 3,1
	1½ 40	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 3¼	3,91 99	4,59 117	6,13 156	9,00 229	3,69 94	11,4 5,2
4 100 ×	2 50	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 3¼	—	4,59 117	6,13 156	9,00 229	3,69 94	11,4 5,2
	1 25	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 4¼	6,19 157	6,88 175	8,13 206	12,00 305	3,69 94	18,0 8,2
	1½ 40	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 4¼	6,19 157	6,88 175	8,13 206	12,00 305	3,69 94	18,0 8,2
	2 50	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 4¼	—	6,06 154	8,13 206	12,00 305	3,69 94	18,0 8,2
	2 50	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 4¼	—	6,06 154	8,13 206	12,00 305	3,69 94	18,0 8,2
	2 50	400 2750	1,63 - 1,81 41 - 46	2 - ¾ x 4¼	—	6,06 154	8,13 206	12,00 305	3,69 94	18,0 8,2

분기관 커플링

STYLE 72



상세 내용은 VICTAULIC 기술 자료 10.01을 참조하시기 바랍니다



암나사형 분기관

성능

+60° F/+16° C 온도의 물 유량에 대한 C_v/K_v 값이 아래 표에 표시되어 있습니다.

C_v/K_v 값 도출 공식:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^2}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

예시:

Q = 유량(GPM)

ΔP = 압력 강하(psi)

C_v = 유량계수

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

여기에서

Q = 유량(m³/h)

ΔP = 압력 강하(bar)

K_v = 유량계수

분기관 규격 호칭 관경 in./mm	1" Schedule 40 강관의 등가길이 (UL 213, Section 16에 준함)	C _v /K _v 값
	(C=120) [†] , FT	
½ 15	-	5 4,3
¾ 20	-	15 13,0
1 25	7.0	22 19,1
1¼ 32	9.0	40 34,6
1½ 40	11.0	53 45,6
2 50	26.0	66 56,6

[†] Hazen-Williams 마찰계수: 120.

분기관 커플링

STYLE 72



상세 내용은 VICTAULIC 기술 자료 10.01을 참조하시기 바랍니다



암나사형 분기관

일반 사항

- * 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 사양에 준하는 표준 중량 (ANSI)의 강관, 표준 전조식 또는 절삭식 그루브 가공을 기준으로 내부 및 외부의 하중을 모두 합한 총계입니다. 기타 배관의 성능에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.
경고: 1회의 현장 시험에 대해서만 적용되는 사항으로서, 최대 사용 압력은 표시된 사양보다 11/2 배 증가될 수 있습니다.
- † 허용 가능한 배관 끝단 간격 및 처짐 수치는 표준 전조식 및 절삭식 그루브 배관의 각 연결부에서 측정된 움직임의 최대 호칭 범위를 나타냅니다. 이러한 수치는 최대치이며, 설계 및 시공 목적상 이들 수치(최대 간격 - 최소 간격)는 3/4 - 3 1/2" / 20 - 90 mm 규격의 경우 50%, 4" / 100 mm 이상의 규격의 경우 25%를 감해야 합니다.
- @ 필요한 볼트의 수는 하우징 부품 수와 동일합니다.
요청시 전체 커플링 규격 별로 미터 나사 규격의 볼트도 공급 가능합니다(색상 코드: 금색). 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.
경고: Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인하십시오.

제품보증

최신 가격목록의 제품보증 항목을 참조하시거나 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

비고

본 제품은 Victaulic에 의해 제조되거나 Victaulic의 규격에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현행 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.