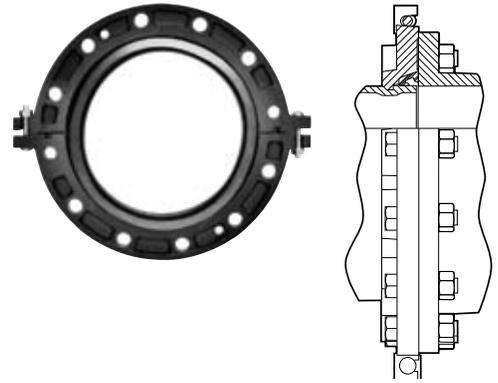


# AGS Vic-플랜지® 어댑터



STYLE W741

Style W741 AGS (Advanced Groove System) Vic-플랜지 어댑터는 ANSI CL. 125/150 볼트 구멍 형태를 지닌 플랜지형 배관 또는 밸브를 14 - 24inch/350 - 600 mm 규격의 AGS 그루브 배관 시스템에 직접 연결하도록 설계되었습니다.



설명을 위한 확대도

## 재질 사양

**하우징:** ASTM A-536, 65-45-12 등급을 충족하는 구상흑연주철. ASTM A-395, 65-45-15 등급을 충족하는 구상흑연주철은 특별 요청을 하시면 공급 가능합니다.

**하우징 코팅:** 흑색 에나멜.

- **선택 사양:** 용융아연도금 및 기타.

**커플링 개스킷:** (선택 품목 명시\*)

- **“E” 등급 EPDM**  
EPDM (녹색 색상 코드). 온도 범위: -30° F ~ +230° F / -34° C ~ +110° C. 명시된 온도 범위 내의 온수 및 다양한 종류의 희석산, 유분을 포함하지 않은 공기 및 각종 화학 물질용으로 적합합니다. 본 제품은 +86° F / +30° C의 음용 냉수 및 +180° F / +82° C의 음용 온수용으로 ANSI/NSF 61에 의거 UL 인증을 획득하였습니다. 석유 제품용으로는 적합하지 않습니다.
- **“T” 등급 니트릴**  
니트릴 (주황색 색상 코드). 온도 범위: -20° F ~ +180° F / -29° C ~ +82° C. 명시된 온도 범위 내의 석유 제품, 유성 증기 혼합 공기, 식물성 및 광물성 기름 배관용으로 적합합니다. +140° F / +60° C가 넘는 고온 건조한 공기 및 +150° F / +66° C를 초과하는 온수 배관용으로는 적합하지 않습니다. 온수용으로는 적합하지 않습니다.
- **“L” 등급 실리콘**  
실리콘 (적색 개스킷). 온도 범위 -30° F ~ +350° F / -34° C ~ +177° C. 탄화수소가 없는 +350° F / +177° C 내의 고온 건조 공기 및 특정 화학 물질 배관용으로 적합합니다.

**드로 볼트:** 14 - 24inch/350 - 600 mm만 공급 가능. ASTM A-449의 물리적 및 화학적 요건 및 ASTM A-183의 물리적 요건을 충족하는 열처리 도금 탄소강 트랙헤드.

\* 일반권장용도에 나열된 용도로만 사용하십시오. 개스킷의 종류에 따라 적합하지 않은 용도도 있으니 유의하십시오. 특정 개스킷의 권장 용도에 관한 최신 Victaulic개스킷선택지침 및 비권장 용도 목록을 항상 참조하십시오.

<b>발주자</b>	<b>시공사</b>	<b>엔지니어</b>
시스템 번호 _____	제출자 _____	규격 단위 _____ Para _____
지역 _____	일자 _____	승인 _____
		일자 _____

# AGS Vic-플랜지® 어댑터

STYLE W741

## 치수

규격		최대 사용 압력* psi/kPa		최대 끝단 하중* Lbs/N		조립용 볼트 †		드로 볼트 §		기밀 표면 inch/mm		치수 - inch/mm								단위 방향
호칭 규격 Inch Mm	실제 외경 inch Mm	표준 두께	얇은 두께 ‡	표준 두께	얇은 두께	† 필요 볼트 수	규격 Inch	볼트 수 †	규격 Inch	"A" 최대.	"B" 최소	T	U	V	W	X	Y	Z	Lbs. Kg	
14 350	14.000 355.6	300 2065	300 2065	46180 205501	46180 205501	12	1 x 4½	2	⅝ x 3½	14.00 356	16.00 406	19.4 493	1.44 37	0.94 24	24.5 622	21.0 533	18.75 476	2.38 60	66 30	
16 400	16.000 406.4	300 2065	300 2065	60315 268402	60315 268402	16	1 x 4½	2	⅝ x 3½	16.00 406	18.00 457	21.5 546	1.44 37	0.94 24	27.1 688	23.5 597	21.25 540	2.38 60	81 37	
18 450	18.000 457.0	300 2065	300 2065	76340 339713	76340 339713	16	1½ x 4¾	2	¾ x 4¼	18.00 457	20.00 508	22.3 566	1.56 40	1.00 25	29.0 737	25.0 635	22.75 578	2.56 65	84 38	
20 500	20.000 508.0	300 2065	300 2065	94250 419413	94250 419413	20	1½ x 5¼	2	¾ x 4¼	20.00 508	22.00 559	24.0 610	1.69 43	1.00 25	31.5 800	27.5 698	25.00 635	2.69 68	110 50	
24 600	24.000 610.0	300 2065	225# 1600	135715 603932	101785 452943	20	1¼ x 5¾	2	¾ x 4¼	24.00 610	26.00 660	29.0 737	1.94 49	0.80 20	36.0 914	32.0 813	29.50 749	2.74 70	155 70	

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 사양에 따라 AGS 전조 그루브 방식으로 가공된 탄소강관의 내외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 기타 배관에 대한 성능에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

경고: 1회의 현장 시험에 대해서만 적용되는 사항으로서, 최대 사용 압력은 표시된 사양보다 1.5 배 증가될 수 있습니다.

† 설치 작업자가 준비해야 하는 모든 볼트는 Victaulic에 주문 가능합니다. 볼트의 규격은 기존의 플랜지-플랜지 체결용과 동일합니다. Vic-플랜지를 웨이퍼 형태의 밸브와 함께 사용할 경우 더 긴 볼트가 필요합니다.

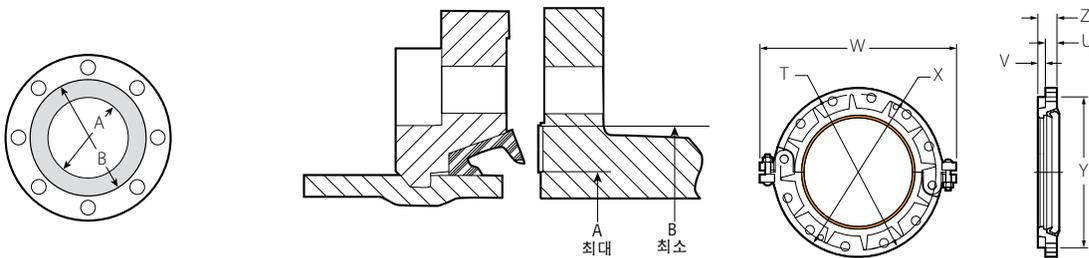
§ 드로 볼트는 14 - 24inch/350 - 600 mm Vic-플랜지 어댑터와 함께 공급됩니다.

‡ 얇은 두께 14" /350 mm = 0.22" /5.6 mm; 16 - 24" /400 - 600 mm = 0.25" /6.35 mm.

# 국제 기준에 맞추어 반올림된 수치입니다. 실제 최대 사용 압력은 232 psi/1600 kPa입니다.

### 중요 사항:

Style 741 AGS Vic-플랜지 어댑터는 AGS 그루브 치수의 배관에 사용할 경우 견고한 이음을 제공하여 결과적으로 이음 부위에서의 선형 또는 회전 움직임을 허용하지 않습니다.



설명을 위한 확대도

주의: 체결면 중 그림자 표시 부분에는 효과적인 밀봉을 위해 어떤 형태의 홈이나 굴곡 또는 결함도 절대 없어야 합니다.

## AGS Vic-플랜지® 어댑터

STYLE W741

### AGS VIC-플랜지 어댑터 관련 주의사항

#### Style W741 AGS Vic-플랜지 어댑터

- AGS Vic-플랜지 어댑터는 반드시 부품 체결에 방해가 되지 않도록 조립해야 합니다.
- 플랜지의 외부 치수 때문에 AGS 피팅에 사용되는 AGS Vic-플랜지 어댑터는 상호 이루는 각도가 90° 이내여서는 절대 안 됩니다.
- Victaulic AGS 피팅에 연결되는 웨이퍼 또는 러그 형태의 밸브를 사용하는 경우, 디스크의 치수를 점검하여 간극이 적절한지 확인해야 합니다.
- AGS Vic-플랜지 어댑터는 고정되지 않은 조인트를 가로지르는 타이 로드용 양카 지점으로서 사용되어서는 절대 안 됩니다.
- AGS Vic-플랜지 어댑터를 고무 면을 지닌 플랜지 및 밸브 등과 체결하려면 Vic-플랜지 와셔가 필요합니다. 다음 페이지의 “AGS Vic-플랜지 와셔 관련 주의사항”을 참조하십시오.
- 체결용 플랜지의 표면에는 효과적인 밀봉을 위해 어떤 형태의 홈이나 굴곡 혹은 결함도 절대 없어야 합니다. 전체 내용은 Vic-플랜지 설치 지침을 참조하십시오.
- 개스킷 외부의 문구는 AGS Vic-플랜지 어댑터의 개스킷 포켓 쪽을 향해야 합니다. 정확히 설치될 경우 개스킷 상의 문구가 보이지 않습니다.
- 14 - 24inch/355.6 - 610.0 mm 규격의 AGS Vic-플랜지 어댑터 2개를 체결할 때에는 드로 볼트의 위치를 같지자 모양으로 배치해야 하며, 반드시 Vic-플랜지 어댑터 두 개 사이에 전환 링을 사용해야 합니다.
- AGS VIC-플랜지 어댑터의 올바른 설치를 위해서는 FULL-SHANK 직경을 지닌 표준 조립용 볼트가 필요합니다.

### Vic-플랜지 와셔 관련 주의사항

#### Style W741 AGS Vic-플랜지 어댑터

AGS Vic-플랜지 어댑터를 적절히 밀봉하려면 체결할 플랜지의 접촉면이 매끄럽고 단단해야 합니다. 경우에 따라서는 AGS Vic-플랜지 어댑터를 사용해야 할 상황에서 체결 표면의 상태가 적합하지 않을 수도 있습니다. 그러한 경우 적절한 기밀 표면이 형성되도록 AGS Vic-플랜지 어댑터와 체결할 플랜지 사이에 금속제 Vic-플랜지 와셔를 삽입할 것을 권장합니다. 용도에 맞는 AGS Vic-플랜지 어댑터를 공급받으려면 주문을 할 때 항상 제품의 Style과 규격을 명시해야 합니다.

**A. 톱니 모양의 플랜지를 체결할 경우** - 톱니 모양의 플랜지에는 플랜지 개스킷을 사용해야 합니다. 그런 다음 AGS Vic-플랜지 어댑터와 플랜지 개스킷 사이에 Vic-플랜지 와셔를 삽입해야 합니다.

**B. 고무 라이닝이 있고 표면의 일부가 고무인 웨이퍼 형태의 밸브를 체결할 경우** - 밸브와 AGS Vic-플랜지 어댑터 사이에 Vic-플랜지 와셔를 삽입해야 합니다.

**C. 고무 표면이 있는 플랜지 및 밸브 등을 체결할 경우** - Vic-플랜지 어댑터와 플랜지의 고무 표면 사이에 Vic-플랜지 와셔를 삽입해야 합니다.

**D. 플랜지 표면에 삽입물이 있는 부품 (밸브 및 스트레이너 등)에 체결할 경우** - AGS Vic-플랜지 어댑터를 톱니 모양의 플랜지와 체결할 경우와 동일한 방법을 사용합니다. 상기 “A”를 참조하십시오.

**E. AWWA 주조 플랜지를 IPS 플랜지와 체결할 경우** - 2개의 Vic-플랜지 어댑터 사이에 Vic-플랜지 전환 링을 삽입하되, 드로 볼트의 위치를 같지자로 배치해야 합니다. 만일 플랜지 중 어느 하나라도 Vic-플랜지 (즉, 플랜지 밸브)가 아닐 경우, 해당 플랜지 쪽에는 플랜지 개스킷을 사용해야 합니다. 그런 다음 플랜지 개스킷과 Vic-플랜지 개스킷 사이에 Vic-플랜지 와셔를 삽입해야 합니다. **비고:** Style W741 AGS Vic-플랜지 어댑터를 14 - 24inch/355.6 - 610.0 mm 규격의 Style 341 Vic-플랜지 어댑터와 체결할 때에는 Vic-플랜지가 아니라 전환 링을 사용해야 합니다.

# AGS Vic-플랜지® 어댑터

STYLE W741

---

**설치**

설치하고자 하는 제품과 관련된 Victaulic 현장설치핸드북 (I-100)을 항상 참조하시기 바랍니다. 본 핸드북은 모든 Victaulic 제품이 포함되어 있으며, 설치 및 조립 관련 모든 데이터가 수록되어 있습니다. 또한 당사의 웹 사이트 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)에서 PDF 형식으로도 받아 보실 수 있습니다.

---

**제품 보증**

최신 가격목록의 제품보증 항목을 참조하시거나 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

---

**주의**

본 제품은 Victaulic에 의해 제조되거나 Victaulic의 규격에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현행 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.



WCAS-73URU4

---

자세한 연락처 정보는 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)을 참조하십시오.

20.04-KOR 3854 REV A 2007년 5월 갱신

Victaulic은 Victaulic사의 등록상표입니다. 모든 복제를 불허합니다. © 2008 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.

20.04-KOR

