



VICTAULIC

# 일반 카탈로그



**G-103-AP-KOR**

UPDATED: 2010년 1월

Victaulic 일반 카탈로그

G-103-AP-KOR  
UPDATED: 2010년 1월



# Piping. Systems. Solutions.



기계적 배관 체결  
솔루션 업계의  
세계적인 선두자

## Victaulic에 오신 것을 환영합니다.

기계적 배관 체결 솔루션의 세계적인 선두자로서 Victaulic은 1925년 기계적 배관 체결을 위한 혁신적인 그루브 방식을 선보인 이래 그루브 시스템 기술 분야를 선도하여 왔습니다. Victaulic은 전 세계 고객에게 다양한 적용분야 및 시장에 혁신적이고 신뢰성있는 배관 시스템 솔루션을 제공해오고 있습니다.

Victaulic은 미국에 본사, 캐나다, 유럽, 중동, 영국, 중국 및 벨기에에 본부를 두고, 공기 단축, 사고 위험 감소, 생산성 향상, 시스템 유지보수 및 증설 등과 같은 시스템 설치의 전반적인 부분에서 발주처, 엔지니어 및 시공사들과 긴밀히 협조하고 있습니다.

## 기술혁신 연혁

1925년 이래로 Victaulic은 1,500여 이상의 배관 관련 특허 제품을 개발하여 기계적 배관 체결시스템의 혁신을 주도해 오고 있습니다.

- 1925  Victaulic 최초의 그루브 방식 커플링인 "Victory Joint"를 세계 최초로 도입
- 1946  업계 최초로 현장용 절삭 배관가공 공구 소개
- 1957  Victaulic 전조 그루브 소개
- 1979  최초의 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 기계적 커플링 소개
- 1983  최초로 앵글 볼트 패드 방식 고정식 커플링 소개
- 2005  AGS 대구경 배관 연결 시스템 출시
- 2006  Victaulic, 즉시설치 기술 도입



## 다양한 시장에 공급

Victaulic은 다양한 시장에 배관 시스템 솔루션을 공급하고 있습니다. 상업용 배관 시스템, 산업용 공정/utility 배관, 주거 및 상업용 방화 시스템, 해양 석유 시추 장비, 석탄 등 광물 채광, 상하수도 플랜트 등 Victaulic의 수많은 적용 사례를 전 세계 곳곳에서 접하실 수 있습니다.

## 전세계 Victaulic 네트워크

전세계에 걸쳐 활동하는 글로벌 기업으로서, 전 전세계의 고객들에게 신속하고 효율적인 서비스를 제공할 것을 약속합니다. Victaulic의 기술 및 영업 지원 요원들은 장소를 불문하고 어디든 항상 고객의 프로젝트를 지원할 준비가 되어있습니다.

전세계 유통 및 운송 시스템과 연계된 미국, 폴란드, 중국 및 캐나다의 다국적 제조 시설을 통해 세계 어디에서나 Victaulic의 제품을 접할 수 있습니다. 카탈로그 뒷면 또는 웹사이트에서 전세계 연락처 정보를 참조하십시오.



## 배관 시스템 혁신

Victaulic은 매년 꾸준히 시장에 혁신적인 신제품을 출시하고 있습니다. 즉, 배관 시스템 성능 향상, 사용자 생산성 향상, 매우 복잡한 배관 시스템 설계 문제를 해결하는 특정 설계 기준등의 혁신적인 솔루션을 지속적으로 제공하고 있습니다.

Victaulic의 훌륭한 독창력은 고객의 의견에 귀기울이고, 전세계적으로 가장 많이 요구되는 기술 및 시스템 설치 문제에 대해 실질적인 솔루션을 찾는 노력에서 나오는 것입니다.

## 목차

- ii 글로벌 솔루션
- iv 그루브 방식 기술
- vi 승인 및 산업 표준

### viii 설계 자료

#### 18-1 제품 색인

#### 19-2 서비스 지원

### 제품

#### 1-1 커플링

#### 2-1 피팅류

#### 3-1 밸브류

#### 4-1 부속품

#### 5-1 AGS 그루브 시스템

#### 6-1 홀가공 시스템

#### 7-1 플레인 엔드 배관 시스템

#### 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템

#### 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템

#### 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템

#### 11-1 그루브 방식 동(Copper)제품

#### 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템

#### 13-1 Depend-O-Lok® 시스템

#### 14-1 Vic-Ring 시스템

#### 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품

#### 16-1 가스켓

#### 17-1 배관 가공 공구

#### 19-1 배관 소프트웨어



## 글로벌 솔루션

### 적용 사례

Victaulic의 솔루션은 전 세계적으로 승인 및 적용되고 있습니다.

Victaulic 배관 시스템 솔루션은 세계에서 가장 경이적이고 어려운 엔지니어링 프로젝트, 즉 “설계와 건설의 한계를 뛰어넘는” 것으로 평가되는 건물에 사용되고 있습니다.

#### 도전적 난제를 위한 맞춤형 솔루션

신축이든 개보수이든 상관없이 Victaulic은 오늘날 우리가 경험하고 있는 설계상의 기적을 가능하게 해 주는 기계적 배관 체결 시스템 기술 분야에서 독보적인 수준의 기술을 제공합니다.

Victaulic의 솔루션은 월등한 설계 유연성, 지진에 견딜 수 있는 능력, 소음 및 진동 감소, 시스템에 대한 접근성, 시스템의 확장성, 설치의 편의성 및 서비스 등 많은 장점들을 제공합니다.

### 글로벌 프로젝트

여기에 제시된 프로젝트는 Victaulic의 혁신적 배관 솔루션이 적용된 전세계의 수많은 건물 중 단지 몇 개에 불과합니다.

이들 프로젝트 및 기타 여러 프로젝트에 대한 추가 정보는 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)을 방문하여 ‘전 세계적 솔루션’을 클릭하면 찾으실 수 있습니다.

# Victaulic



미국  
후버댐



UAE  
Jumeirah Burj Al Arab  
and Beach Hotels



중국  
베이징 국립경기장



캐나다  
La Chateau  
Frontenac



프랑스  
La Grande Arche  
de la Défense



말레이시아  
Petronas  
Twin Towers

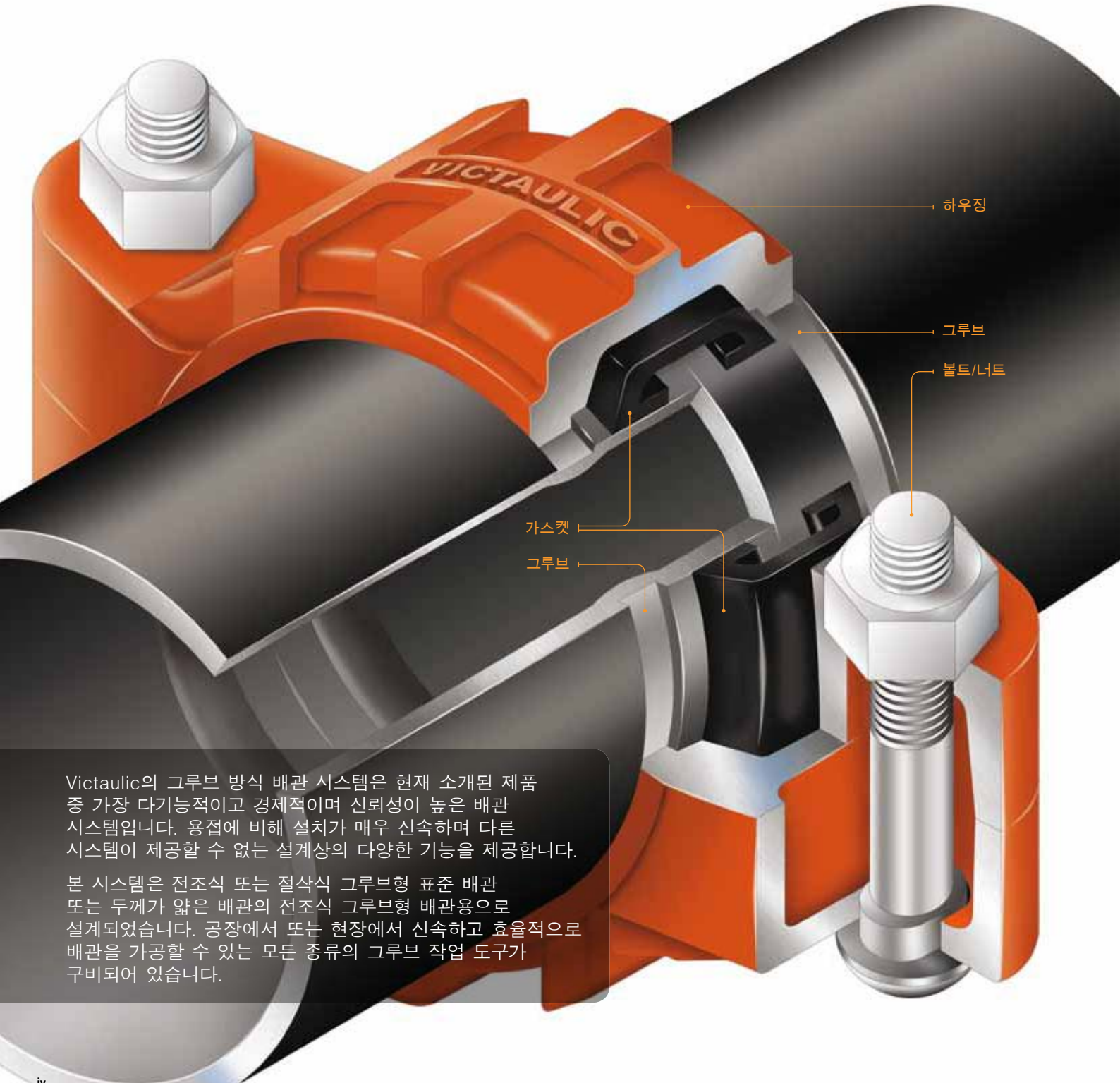


미국  
캐나다  
유럽  
중동  
중남미  
아시아태평양



# 그루브 방식 기술

기계적 배관 체결 시스템의 세계적인 표준

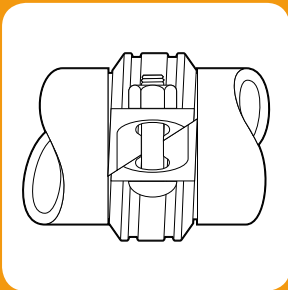


Victaulic의 그루브 방식 배관 시스템은 현재 소개된 제품 중 가장 다기능적이고 경제적이며 신뢰성이 높은 배관 시스템입니다. 용접에 비해 설치가 매우 신속하며 다른 시스템이 제공할 수 없는 설계상의 다양한 기능을 제공합니다.

본 시스템은 전조식 또는 절삭식 그루브형 표준 배관 또는 두께가 얇은 배관의 전조식 그루브형 배관용으로 설계되었습니다. 공장에서 또는 현장에서 신속하고 효율적으로 배관을 가공할 수 있는 모든 종류의 그루브 작업 도구가 구비되어 있습니다.

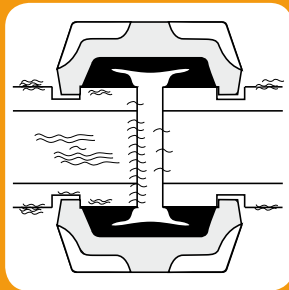
# Victaulic

## 특징



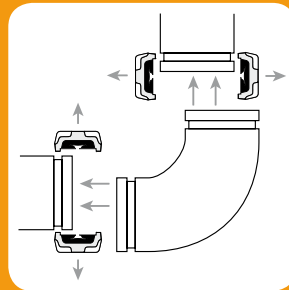
### 견고성

표준 커플링을 사용하여 원하는 견고성을 얻을 수 있습니다. 독특한 앵글패드 설계가 적용된 Zero-Flex 및 기타 커플링 제품은 비틀림 및 휨 부하에 견딜 수 있는 포지티브 클램프 방식의 배관 연결을 제공합니다.



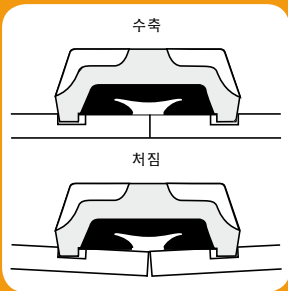
### 소음 및 진동 감소

그루브 가공된 각각의 배관은 독립적으로 떨어져 있는 기본 설계로 소음과 진동의 전달을 감소시키며, 이로 인해 시스템 전반적으로 탁월한 진동 흡수 효과를 얻을 수 있습니다.



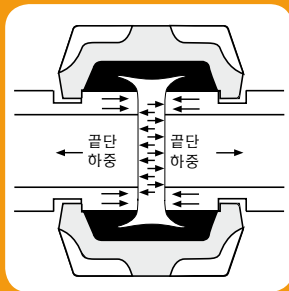
### 시스템 유지보수 및 증설

커플링의 분해는 유지보수 및 시스템 증설을 위한 손쉬운 접근 방법입니다. Victaulic 버터플라이 밸브는 장비의 유지보수에 소요되는 시간 및 비용을 최소화 할 수 있는 "Dead-end" 기밀차단 (shut-off) 기능을 제공합니다.



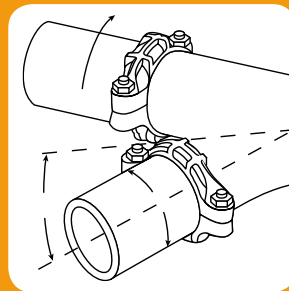
### 유연성

Victaulic의 그루브 방식 솔루션은 팽창/수축/휨을 흡수하고 이와 같은 내재된 특성상의 이점을 활용할 수 있는 설계를 가능하게 해 줍니다.



### 지진응력 흡수

하우징 키가 배관 둘레의 그루브에 완전히 걸속되도록 하여 내외부의 배관 움직임을 견딜 수 있는 충분한 내압성과 끝단 지지 하중을 제공합니다.



### 배관 정렬의 용이함

그루브 방식 시스템의 경우, 완전히 조이기 전에 배관이 적절하게 정렬되도록 배관 및 시스템 구성품을 완전히 회전시키는 것이 가능합니다.

## 혁신적 재창조

1925년 처음 소개된 이후 지속적인 연구 개발의 결과로 오늘날의 Victaulic 시스템이 발전되어 왔습니다. 그러나, Victaulic의 혁신적인 기본 개념은 변하지 않았습니다.

제품 혁신은 Victaulic의 특징입니다. Victaulic은 배관을 기계적으로 결합하는 더욱 빠르고, 쉽고, 신뢰적인 방법을 찾기 위해 최선을 다하고 있습니다.



## 전 세계적인 품질인증

Victaulic의 그루브 방식, 플레인 엔드 및 기타 배관 시스템 부품은 전 세계에 걸친 주요 표준 및 승인 기관에 의해 다양한 적용분야에서 시험 및 승인되었습니다.

Victaulic 제품을 시험하고 승인한 다수의 인증기관, 협회, 표준 그룹 연구소 및 기관들의 일부 목록이 나타나 있습니다. 특정 표준에 대한 복사본은 Victaulic 지역 담당자에 연락하거나 02.02 발행물을 요청하여 받을 수 있습니다.





일반 표준 그룹, 협회, 연구소 및 승인 기관



**ABS**  
미국선급협회

**ACS**

Attestation de Conformité Sanitaire



**ANSI**  
미국표준협회

**ANSI/AWWA**

미국상하수도협회 - C-606

**API**

미국석유화학협회 - API Std. 5L, Sect. 7.5

**ARPA**

Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente

**AS**

AS4041-1992 호주 표준 (3.24.10)

**ASHRAE**

미국냉난방공조협회

**ASME**

미국기계학회

- 발전전력배관, B-31.1
- 화학 플랜트 및 석유 정제 배관, B-31.3
- 냉동 배관, B-31.5
- 건물 배관, B-31.9
- 슬러리 파이프라인, B-31.11

**ASTM**

미국재료시험협회

- F-1476 커플링
- F-1548 피팅
- F-1155 조선

**ATEX**

ATEX 지침 94/9/EC에 준하는 E 등급 및 T 등급 가스켓



**BBA**  
영국표준규격인증처



**BOCA**  
국제건물규정관리자협회



**BV**  
프랑스선급협회

**CCCF**  
중국소방검정공사



**CE**  
유럽압력기기인증(PED)  
유럽건설제품인증(CPD)

**CNBOP**

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpozarowej

**CNPP APSAD**

Centre National de Prévention et de Protection



**CSA**  
캐나다표준협회 - B-242, CAN 3-Z299.3에 등록



**cULus**  
UL - 소방 서비스 부문에 등재

**DIN GÖST TÜV**

Zertifizierungssystem für Produkte



**DNV**  
노르웨이선급협회



**DVGW**  
독일가스식음료협회

**EMI**

Epitesugyi Minosegellenorzo Innovacios



**FM**  
FM 승인 - 소방 서비스에 대해 승인

**GL**

Germanischer Lloyd

**GOST R**

**HDB**  
싱가포르주택개발위원회  
HKFSB - 홍콩소방위원회



**IAPMO**  
국제배관기계관리자협회

**KRS(한국선급협회)**

Krajska Hygienicka

**INSTAL**

- AT/2000
- AT/2002
- AT/2003



**LLOYD'S**  
로이드선급협회



**LPCB**  
손실방지위원회

**NZIC(뉴질랜드보험협회)**

**NZBA(뉴질랜드 건축법, 1991)**

**NFPA**

전미소방협회

**ClassNK**

**NK**  
일본해사검정협회



**NSF/ANSI 61**  
음용수에 대한 표준 61

**NY-MEA**

뉴욕시 건물자재장비승인과

**ÖVGW**

Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach

**PZH**

Panstwowy Zaklad Higieny

**RINA**

이탈리아선급협회



**SBCCI**  
남부건물규정협회 - 표준 배관 및 기계 규정

**SBSC**

Svensk Brand & Säkerhets Certifiering AB

**SRIPS**

Service de Recherche et d'Ingénierie en Protection Sanitaire

**SSL**

호주 Scientific Services Laboratory

Standards Australia(호주 표준)

**SVGW**

Schweizerischer Verein des Gas- und Wasserfaches

**TSU**

Technický Skúšobný Ústav Piešťany, š.p.



**UL**  
Underwriter's Laboratories, Inc. - 소방 서비스 부문에 등재



**ULC**  
Underwriter's Laboratories of Canada - 소방 서비스 부문에 등재



**VdS**  
Verband der Schadenverhütung GmbH

**VKF**

Vereinigung Kantonaler Feuerversicherungen



**W**  
Standards Australia Watermark Certification

**WRAS**

Water Regulations Advisory Scheme

정부 기관

**BMI(미국 해상검사국) - 소금, 음용수, 기름 운반**

**BPR(미국 공공도로국) - 교량 분과 - 배수관 및 교량 교차**

**CCG(캐나다해안경비대)**

**UCG(미국해안경비대) - 선박 개별 승인**

**COE**

미국 육군공병단 - CEGS 15000

**FAA**

연방 항공국 - 공조, 위생, 소방

**FHA**

미국 연방주택청

**GSA**

미국 연방총무청 - 15000 시리즈

**MIL**

- 미국 국방부표준규격
- MILP-10388 피팅
- MIL-C-10387 커플링
- MIL-P-11087A(CE) 강관, 그루브 방식
- MIL-I-45208 검사 절차

**NASA**

미국항공우주국 - 15000시리즈

**NAVFAC**

미국 해군시설사령부 - NFGS 15000 시리즈

**NIH**

미국국립보건원(보건부) - 15000 시리즈

**TVA**

테네시강유역개발공사 - 소방, 빛물 배수

**VA**

미국 보훈처 - 15000 시리즈

## 개요

본 Victaulic 종합 카탈로그는 배관 시스템 시공사, 설계사, 제품 사양 검토 담당자 및 발주사들을 위해 Victaulic의 기계적 배관 체결에 관한 기준 참고 자료를 수록합니다. 본 카탈로그는 쉽게 원하는 정보를 확인할 수 있도록 제작되었습니다. 주요 관심 항목을 쉽게 확인하시려면, 1-1 페이지의 요약 목차 또는 16-1 페이지의 상세 색인을 참조하십시오. 더 상세한 사항은 기술자료 26.01를 참조하시기 바랍니다.

## 주요 사항

Victaulic은 기계 배관 분야에서 80년이 넘는 기간 동안 다양한 종류의 배관 소재에 적용되는 다양한 배관연결 방식을 개발해 왔습니다.

Victaulic 표준 그루브 배관 커플링은 Victaulic의 그루브 규격에 맞게 가공된 배관, Victaulic 그루브 피팅, 밸브류 및 관련 그루브 구성품에 한해 함께 적용되도록 설계되어 있습니다. 즉, 끝단이 가공되지 않은 배관 및 피팅과는 함께 사용할 수 없습니다. Victaulic 플레인 엔드 커플링은 플레인 엔드(배관 끝단이 그루브 가공되지 않은) 또는 베벨처리 강관(달리 지정되지 않은 경우) 및 Victaulic 플레인 엔드 피팅에 한해 함께 적용하도록 설계되어 있습니다. Victaulic 플레인 엔드 커플링은 그루브 방식 또는 나사식 배관 및/또는 피팅과 함께 사용할 수 없습니다. 또한, 14 - 24인치/350 - 600 mm크기의 배관에 사용하는 대구경용 그루브 시스템인 AGS 부품으로도 사용할 수 없습니다.

모든 배관은 각각 특정 제품 스타일에 따른 Victaulic 규격에 부합하도록 가공되어야 합니다. 본 카탈로그에 제시된 성능 데이터는 적절한 배관의 가공을 기본 전제로 하고 있습니다. 또한 의도한 용도에 적합한 가스켓이 선택되어야 합니다. Victaulic 가스켓을 적용하지 못하는 여러가지 용도가 있을 수 있다는 점에 유의해야 합니다. 특정한 가스켓의 권장 용도 및 권장하지 않는 용도의 목록에 대해서는 항상 최신 Victaulic 가스켓 선택 지침(기술 자료 05.01 요청)을 참조하시기 바랍니다. Victaulic 제품에 사용되는 가스켓은 적절한 조립을 위해 항상 윤활 처리되어야 합니다. 가스켓용 윤활제는 제조업체의 규격에 부합해야 합니다. 필요에 따라 접촉면 및 배관 끝단과 하우징 내부를 포함한 가스켓 외부에 윤활제를 빠짐없이 바르는 작업은 가스켓 씰힘을 방지하기 위한 필수절차입니다. 윤활 작업은 설치 중 가스켓이 적절히 안착 및 정렬될 수 있도록 도와줍니다.

Victaulic은 규격에 따라 배관을 가공할 때 사용되는 모든 공구를 준비하고 있습니다. Victaulic 제품과 결합될 배관을 가공할 때에는 이러한 공구를 사용할 것을 권장합니다. 또한 공구를 사용하기 전에 모든 Victaulic 공구에 함께 포장되어 제공되는 공구 작동 지침을 반드시 읽고 숙지하시기 바랍니다. 본 자료에 담긴 모든 데이터는 사전 통보없이 변경될 수 있습니다.

## 설계 데이터

### 유의사항

이 카탈로그에 나타난 기술 및 성능 데이터, 중량, 치수 및 규격은 이전에 발행된 모든 데이터를 대체하게 됩니다.

Victaulic은 지속적 제품 개선 정책을 유지하고 있으며, 따라서 사전 통지 및 책임부담 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.

Victaulic 최신 제품 정보에 대해서는 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)을 참조하시기 바랍니다.

본 카탈로그에 제시된 자료는 Victaulic 제품을 의도된 용도에 적용할 때 배관 설계용 참조 자료로 사용하도록 만들어져 있습니다. 본 자료는 모든 특정 응용 분야에 있어 명백한 필수 사항인 역량있는 전문가의 지원을 대체할 목적으로 제시된 것이 아닙니다.

### 설계

Victaulic에 요청하시면 유용한 설계 참고자료를 무상으로 제공받을 수 있습니다. 정상적인 배관의 시공 방식이 항상 보편화되어야 합니다. 또한 지정된 압력, 온도, 내외부 하중, 성능 표준 및 허용 오차를 초과해서는 안됩니다. 많은 응용 분야에서 특수한 조건, 기준 요건 및 안전 요인이 준수되어야 합니다. 아울러 이와 관련된 모든 결정은 전문 엔지니어가 내려야 합니다.

Victaulic과 그 자회사 및 관련 계열사는 정확성을 보장하기 위한 모든 노력을 기울였으나, 본 카탈로그에 포함된 정보 또는 참고자료와 관련하여 어떤 종류의 명시적 또는 묵시적 보증도 제공하지는 않습니다.

본 자료에 담긴 정보 또는 자료를 사용하는 모든 사람은 자신의 위험 정도에 따라 동 정보를 사용하는 것이며, 그러한 사용으로 인해 초래되는 결과에 대해 책임을 져야 합니다.

### 설치

설치하고자 하는 제품과 관련된 Victaulic 현장 설치 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다. 다음은 Victaulic에 요청시 무상으로 제공받을 수 있는 핸드북의 목록입니다.

I-100	일반 핸드북
I-500	Pressfit 시스템 핸드북 *
I-600	동 배관용 제품 핸드북
I-900	HDPE 제품 핸드북

모든 핸드북은 해당 Victaulic 제품들이 포함되어 있으며, 완전한 설치 및 조립을 위한 자료가 수록되어 있습니다. 또한 당사의 웹 사이트 [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)에서 PDF 형식으로도 받아 보실 수 있습니다.

All rights reserved. 본 Victaulic 카탈로그 중 어떤 부분도 Victaulic의 사전 서면 허가없이 전자적 방법, 기계적, 복사, 녹화 또는 기타 방법 등 그 형태 또는 수단을 막론하고 복제되거나 검색 시스템에 저장되거나 전송될 수 없습니다.

© Copyright 2010, Victaulic Company.

® Victaulic사의 등록상표.

\* 호주/뉴질랜드에서만 사용.

# 설계 데이터

## 글로벌 배관 규격 명칭

Victaulic 제품 자료는 전 세계적으로 사용되며, 모든 기술 자료는 임페리얼 (미국) 단위 및 미터 단위로 모두 표시됩니다. 아래의 표에는 일반적인 미터법 및 IPS로 표기된 배관 규격이 비교되어 있습니다.

### 중요 사항:

호칭경은 배관의 실제 외경이 ANSI 호칭경과 일치하는 경우에 사용됩니다. 그 외의 경우에는 호칭경과 실제 외경이 모두 표시되어 있습니다. 중국 호칭경은 실제 외경을 기준으로 mm 단위로 표시되어 있습니다.

중국 호칭경은 오렌지색으로 표시되어 있습니다.

\* 호칭 규격

호칭경 (미국/영국식 규격) Inch - 규격 그룹	외경 mm/Spec 참조	DIN mm	JIS mm	ANSI 인치	중국표준(GB) mm
½	21.3 mm	15	15 A/21.7 mm	½	15*/21.3 mm
¾	26.7 mm	20/26.9 mm	20 A/27.2 mm	¾	20*/26.9 mm
1	33.4 mm	25/33.7 mm	25 A/34 mm	1	25*/33.7 mm
1 ¼	42.2 mm	32/42.4 mm	32 A/42.7 mm	1 ¼	32*/42.4 mm
1 ½	48.3 mm	40	40 A/48.6 mm	1 ½	40*/48.3 mm
2	60.3 mm	DN & ISO 50	50 A/60.5 mm	2	50*/60.3 mm
2 ½	73.1 mm	—	—	2 ½	—
3	76.1 mm DIN/ISO (3 OD)	DN & ISO 65	65 A/76.3 mm	—	65*/76.1 mm
	88.9 mm	DN & ISO 80	JIS 80 A	3	80*/88.9 mm
4	108 mm China 및 Old DIN	DIN 108 mm	—	—	108 mm
	114.3 mm	DN & ISO 100	JIS 100 A	4	100*/114.3 mm
5	133 mm China 및 Old DIN	DIN 133 mm	—	—	133 mm
	139.7 mm DIN/ISO (5.5 OD)	DN & ISO 125	125 A/139.8 mm	—	125*/139.7 mm
	141.3 mm	—	—	5	—
6	159 mm China 및 Old DIN	DIN 159 mm	—	—	159 mm
	165.1 mm JIS (6.5 OD)	—	150 A/165.2 mm	—	—
	168.3 mm	DN & ISO 150	—	6	150*/168.3 mm
8	216.3 JIS	—	JIS 200 A	—	—
	219.1 mm	DN 200	—	8	219.1 mm
10	267.4 JIS	—	JIS 250 A	—	—
	273 mm	DN 250	—	10	273 mm
12	318.5 JIS	—	JIS 300 A	—	—
	323.9 mm	DN 300	—	12	323.9 mm
14	355.6 mm	DN 350	JIS 350 A	14	355.6 mm
	377 mm China	—	—	—	377 mm
16	406.4 mm	DN 400	JIS 400 A	16	406.4 mm
	426 mm China	—	—	—	426 mm
18	457.2 mm	DN 450	JIS 450 A	18	457.2 mm
	480 mm China	—	—	—	480 mm
20	508 mm	DN 500	JIS 500 A	20	508 mm
	530 mm China	—	—	—	530 mm
22	558.8 mm	—	JIS 550 A	22	559 mm
	580 mm China	—	—	—	580 mm
24	610 mm	DN 600	JIS 600 A	24	610 mm
	630 mm China	—	—	—	630 mm
26	660 mm	—	JIS 650 A	26	660 mm
28	711 mm	DN 700	—	28	711 mm
30	762 mm	—	—	30	762 mm
32	813 mm	DN 800	—	32	813 mm
34	864 mm	—	—	34	864 mm
36	914 mm	DN 900	—	36	914 mm
40	1016 mm	DN 1000	—	40	1016 mm
42	1067 mm	DN 1050	—	42	1067 mm
44	1118 mm	DN 1100	—	44	1118 mm
46	1168 mm	DN 1150	—	46	1168 mm
48	1219 mm	DN 1200	—	48	1219 mm

# 설계 데이터

## 임페리얼(미국)/미터법 환산 도표

이 표는 본 카탈로그에 표시된 임페리얼(미국규격) 및 미터법 척도를 환산하기 위한 지침으로 제공됩니다.

임페리얼(미국)을 미터법으로 변환				미터법을 임페리얼(미국)로 변환		
25.4	×	인치 (In)	⇔	밀리미터 (mm)	×	0.03937
0.3048	×	피트 (Ft.)	⇔	미터 (m)	×	3.281
0.4536	×	파운드 (Lbs.)	⇔	킬로그램 (kg)	×	2.205
28.35	×	온스 (Oz.)	⇔	그램 (g)	×	0.03527
6.894	×	압력 (psi)	⇔	킬로파스칼 (kPa)	×	0.145
.069	×	압력 (psi)	⇔	Bar	×	14.5
4.45	×	끝단 하중 (Lbs.)	⇔	뉴턴 (N)	×	0.2248
1.356	×	토크 (Lb. Ft.)	⇔	뉴턴 미터 (N·m)	×	0.738
F - 32 ÷ 1.8		온도 (°F)	⇔	섭씨 (°C)		C + 17.78 × 1.8
745.7	×	마력 (hp)	⇔	와트 (w)	×	1.341 × 10 <sup>3</sup>
3.785	×	분당 갤런 (GPM)	⇔	분당 리터 (L/M)	×	0.2642
3.7865	×	10 <sup>3</sup> 분당 갤런 (GPM)	⇔	분당 입방미터 (m <sup>3</sup> /m)	×	264.2

# 커플링 제품

- 그루브 커플링 기술의 창시자이자 기술 혁신을 선도해온 Victaulic은 거의 모든 배관 어플리케이션에 적용할 수 있는 다양한 규격과 형태의 커플링을 공급합니다.
- 세 가지 기본 부품으로 구성되는 - 하우징, 가스켓, 볼트/너트 - Victaulic 커플링은 탄소강, 동, 스테인레스, 알루미늄, HDPE 및 PVC 플라스틱 배관 시스템을 연결하는 데 간편하고 경제적인 방법을 제공합니다.
- Victaulic 커플링은 다른 배관 체결 방법에서는 찾아볼 수 없는 다양한 용통성을 제공합니다. Victaulic의 고정식 및 플렉시블 커플링을 적절히 조합하여 시스템 내의 열 팽창을 흡수할 수 있습니다. 또한, 세 개의 플렉시블 커플링을 연속으로 사용함으로써 소음 및 진동을 감소시켜 값비싼 특수 소음 댐퍼를 제거합니다.

## 대구경용 그루브 시스템(AGS) **AGS™**



14 - 60"/350 - 1525 A 배관 시스템의 경우, Victaulic은 AGS 커플링 제품군을 제공합니다, 5-1 페이지를 참조하시기 바랍니다.

### Zero-Flex® 고정식 커플링

STYLE 07, 1-5 페이지  
AGS STYLE W07, 5-3 페이지



### 표준형 플렉시블 커플링

STYLE 77, 1-6 페이지  
AGS STYLE W77, 5-4 페이지



### 플렉시블 커플링

STYLE 75, 1-8 페이지



### Vic-Flange® 어댑터 ANSI Class 150

STYLE 741, 1-9 페이지



### Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 300

STYLE 743, 1-10 페이지



### 레듀싱 커플링

STYLE 750, 1-11 페이지



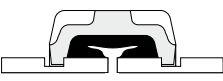



### Snap-Joint® 커플링

STYLE 78, 1-12 페이지



# 커플링 제품

## 가스켓 유형

가스켓 유형	Style 07	Style 77	Style 75	Style 770	Style 750	Style 78	Style 72 †	Style 791	Style STYLE HP-70	Style HP-70ES
표준형 	●	●	●	●		●	●	●	●	
레듀싱 					●					
FLUSHSEAL 	●	●	●	●		●		●		
ENDSEAL 										●

† 분기관 커플링용으로 특별히 설계된 별개의 가스켓.

### 분기관 커플링

STYLE 72, 1-13 페이지



### Vic-Boltless® 커플링

STYLE 791 및 STYLE 792  
조립 공구, 1-14 페이지



### 고압용 커플링

STYLE 808, 1-15 페이지



### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

### 고정식 커플링

STYLE HP-70, 1-16 페이지



### 플라스틱 코팅 배관용 Endseal® 커플링

STYLE HP-70ES, 1-17 페이지



### 플라스틱 코팅 배관용 EndSeal 피팅

1-18 페이지



“ES” 제품의 특수 그루브방식 및 가스켓 설계로 더 높은 압력의 배관에 사용할 수 있을 뿐만 아니라 서비스 제공 기간도 길어집니다.

# 커플링 제품

## 고정식 커플링 시스템 및 성능 §

고정식 커플링은 하우징 키가 배관 둘레의 그루브에 결속 되도록 하는 특허 등록된 고유의 앵글 패드 설계를 채택하여 고정식 연결을 구현합니다. 하우징은 수평으로 맞물리지 않고, 앵글 패드에 미끄러져 들어갑니다.

슬라이딩 동작으로 키 부분을 내/외부 그루브 테두리의 반대쪽 접촉면에 밀어 넣은 후, 커플링을 배관 끝쪽에 고정시켜 고정식 연결을 만들어 냅니다.

이러한 고정식 커플링은 팽창/수축 또는 선형 이동을 허가하지 않는 고정식 연결 방식을 제공합니다.

커플링은 배관 끝부분에 위치하여 설계 및 디자인 과정에서 일정한 배관 끝단 간격을 고려할 수 있습니다. (아래 표 참조)

고정식 커플링은 입상 배관, 기계실 및 기타 신축성이 요구되지 않는 곳에 유용한 고정식 이음을 가능하게 합니다. Zero-Flex Style 07 및 Style W07 AGS 커플링은 ASME B31.1 발전전력 배관규정(Power Piping Code), ASME B31.9 건물서비스규정(Building Services Piping Code) 및 NFPA 13 스프링클러 시스템(Sprinkler System)에 준하는 견고성을 발휘하도록 설계되었습니다.

규격		배관 끝단 간격 허용치 †
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	mm Inch
20 ¾	26.9 1.050	1.2 0.05
25 1	33.7 1.315	1.2 0.05
32 1 ¼	42.4 1.660	1.2 0.05
40 1 ½	48.3 1.900	1.2 0.05
50 2	60.3 2.375	1.7 0.07
65 2 ½	73.0 2.875	1.7 0.07
76.1 mm	76.1 3.000	1.7 0.07
80 3	88.9 3.500	1.7 0.07
108.0 mm	108.0 4.250	4.1 0.16
100 4	114.3 4.500	4.1 0.16
133.0 mm	133.0 5.250	4.1 0.16
139.7 mm	139.7 5.500	4.1 0.16

규격		배관 끝단 간격 허용치 †
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	mm Inch
125 5	141.3 5.563	4.1 0.16
159.0 mm	159.0 6.250	4.1 0.16
165.1 mm	165.1 6.500	4.1 0.16
150 6	168.3 6.625	4.1 0.16
200 8	219.1 8.625	4.8 0.19
250 10	273.0 10.750	3.3 0.13
300 12	323.9 12.750	3.3 0.13
350 14*	355.6 14.000	3.3 0.13
400 16*	406.4 16.000	3.3 0.13
450 18*	457.0 18.000	3.3 0.13
500 20*	559.0 20.000	3.3 0.13
600 24*	610.0 24.000	3.3 0.13

§ 다음의 배관 끝단 간격 허용치를 가진 HP-70 및 HP-70ES 커플링은 제외:

HP-70:

50 - 100 A/2 - 4" 규격: 3.6 A/0.14"

150 - 400 A/6 - 16" 규격: 6.4 A/0.25"

HP-70ES:

50 - 100 A/2 - 4" 규격: 4.8 A/0.19"

150 - 200 A/6 - 8" 규격: 6.7 A/0.27"

250 - 300 A/10 - 12" 규격: 7.1 A/0.28"

\* 해당 수치는 14 - 60"/350 - 1525 A Style W07 AGS 고정식 커플링에는 적용되지 않습니다. Style W07의 전체 규격에 대한 배관 끝단 허용 간격은 0.25"/6.9 mm입니다.

중요 사항:

배관의 열 팽창 계산 및 보정 항목 26.02에 기술된 것과 같이 확장 루프에는 플렉시블 커플링만을 설치할 것을 권장합니다. 루프의 4개 엘보관을 조립하는 여덟개의 커플링은 반드시 유연성이 있어야 합니다. 확장 루프에 근접해 있는 똑바로 곧은 횡주관을 설치하는데는 고정식 커플링을 사용하도록 권장하고 있습니다.

또한, 똑바로 곧은 횡주관의 끝부분 또는 배관 한쪽에 치우쳐, 수직 돌출부에 설치한 커플링에 적용할 수 있습니다. 시스템 움직임을 수용하려면, 플렉시블 커플링을 사용해야 합니다.

시스템 움직임을 수용하는 데 고정식 커플링을 사용해서는 안 됩니다.

제품의 사용과 관련된 질문 사항이 있을 경우, 엔지니어링 서비스, [engserv@victaulic.com](mailto:engserv@victaulic.com)으로 연락하십시오.



주의

Victaulic 배관 제품을 설치, 제거 또는 조절하기 전에, 배관 시스템의 압력을 제거하고 배수해야 합니다. 그렇게 하지 않을 경우, 신체적 부상, 재산상의 손해, 결합 부분 누수 및/또는 문제를 유발할 수 있습니다.



# 커플링 제품

## 플렉시블 커플링 시스템 및 성능 §

표준 플렉시블 그루브 방식의 커플링을 사용하면 각 조인트에서 제한된 휨각도, 선형 움직임 및 회전 운동이 흡수되므로 팽창, 수축(아래 참고사항 참조), 휨, 진동, 소음 및 기타 배관 시스템의 움직임에 대처할 수 있습니다. 이러한 기능은 배관 시스템의 설계에 있어 장점을 제공하지만, 행거 및 지지대의 공간 및 위치를 결정할 때 하나의 요소로 고려해야만 합니다.

Victaulic의 커플링은 메탈 플렉시블 커넥터 및 합성고무 플렉시블 커넥터 모두에 비해 탁월한 고효율의 진동흡수 특성을 제공합니다.

개별적인 진동 시험 데이터 (기술 자료 26.04)는 진동의 원인 (펌프, 장비 등)에 근접해 있는 세 개의 Victaulic 커플링이 탁월한 진동흡수 기능을 제공하는 것을 증명합니다.

플렉시블 및 고정식 커플링 모두 공기 단축, 각 체결부가 union역할을 제공하는 편의성 및 압력 증가에 밀봉 효과가 증가되는 검증된 "C"모양 Victaulic 가스켓을 제공합니다. 표준 전조식 또는 절삭식 그루브 방식 배관 모두에 잘 부합되며, 높은 압력 및 끝단 부하 서비스용으로 커플링 하우징의 전체 원주가 그루브에 완전히 맞물려짐을 보장합니다.

규격		배관 끝단 허용 간격†	커플링당 처짐량 C <sub>1</sub> †	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch		커플링당 처짐각도	배관 mm/m inch/ft
20 ¾	26.9 1.050	0 - 1.6 0 - 0.06	3° 24'	60 0.72
25 1	33.7 1.315	0 - 1.6 0 - 0.06	2° 43'	48 0.57
32 1 ¼	42.4 1.660	0 - 1.6 0 - 0.06	2° 10'	38 0.45
40 1 ½	48.3 1.900	0 - 1.6 0 - 0.06	1° 56'	33 0.40
50 2	60.3 2.375	0 - 1.6 0 - 0.06	1° 31'	27 0.32
65 2 ½	73.0 2.875	0 - 1.6 0 - 0.06	1° 15'	22 0.26
76.1 mm	76.1 3.000	0 - 1.6 0 - 0.06	1° 12'	22 0.26
80 3	88.9 3.500	0 - 1.6 0 - 0.06	1° 2'	18 0.22
90 3 ½	101.6 4.000	0 - 1.6 0 - 0.06	0° 54'	16 0.19
108.0 mm	108.0 4.250	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 41'	29 0.35
100 4	114.3 4.500	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 36'	28 0.34
120 4 ½	127.0 5.000	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 26'	21 0.25
133.0 mm	133.0 5.250	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 21'	23 0.28
139.7 mm	139.7 5.500	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 18'	23 0.28
125 5	141.3 5.563	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 18'	22 0.27
152.4 mm	152.4 6.000	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 12'	17 0.21

규격		배관 끝단 허용 간격†	커플링당 처짐량 C <sub>1</sub> †	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch		커플링당 처짐각도	배관 mm/m inch/ft
159.0 mm	159.0 6.250	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 9'	20 0.24
165.1 mm	165.1 6.500	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 6'	19 0.23
150 6	168.3 6.625	0 - 3.2 0 - 0.13	1° 5'	19 0.23
203.2 mm	203.2 8.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 54'	13 0.16
200 8	219.1 8.625	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 50'	15 0.18
254.0 mm	254.0 10.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 43'	13 0.15
250 10	273.0 10.750	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 40'	12 0.14
304.8 mm	304.8 12.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 36'	11 0.13
300 12	323.9 12.750	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 34'	10 0.12
350 14 @	355.6 14.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 31'	9 0.11
375 15	381.0 15.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 29'	8 0.10
400 16 @	406.4 16.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 27'	8 0.10
450 18 @	457.0 18.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 24'	7 0.08
500 20 @	508.0 20.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 22'	7 0.08
550 22	559.0 22.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 19'	6 0.07
600 24 @	610.0 24.000	0 - 3.2 0 - 0.13	0° 18'	6 0.07

§ Style 72 분기관 커플링 제외. 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

† 비고: 여기에 제시된 값은 표준형 전조식 그루브 배관을 기준으로 계산되었습니다. 표준형 절삭식 그루브 배관에 대해서는 두 배의 수치가 적용될 있습니다. 아래의 참고사항을 참조하십시오.

@이 규격 범위 내의 Style W77 AGS 플렉시블 커플링의 배관 끝단 허용 간격은 0.125 - 0.375"/3.1 - 9.5 mm입니다.

**\* 일반 참고 사항**

사용압력 및 끝단 하중 은Victaulic 사양에 준하는 표준 중량 (ANSI)의 강관, 표준 전조 또는 절삭 그루브 가공을 기준으로 내외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 기타 배관의 성능에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로 최대 사용 압력은 표에 표시된 허용치보다 1.5 배 늘어날 수 있습니다. (Style HP-70ES 제외)

허용 가능한 배관 끝단 간격 및 휨 수치는 표준 전조 그루브 배관의 각 연결부에서 측정된 움직임의 최대 호칭 범위를 나타냅니다. 표준형 절삭 그루브 배관에 관한 수치는 위의 수치의 2배가 될 수 있습니다. 이러한 수치는 최대치이며, 설계 및 시공 목적상 이들 수치는 ¾ - 3½"/20 - 90 A 의 경우 50%, 그리고 4"/100 A이상의 경우 25% 감하여야 합니다.



# 커플링 제품

## Zero-Flex 고정식 커플링

### STYLE 07

보다 상세한 내용은 기술 자료 06.02를 참조하시기 바랍니다.

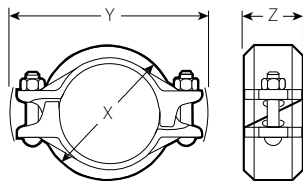


- 고정식 연결을 위한 앵글패드 설계.
- 굴곡 및 비틀림 하중에 대한 견고성 제공.
- 최대 5170 kPa/750 psi의 사용압력.
- 1 - 12"/25 - 300 A의 규격.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	5175 750	2890 650	1.2 0.05	60 2.36	107 4.22	47 1.84	0.7 1.6
32 1 ¼	42.4 1.660	5175 750	7210 1,620	1.2 0.05	68 2.69	117 4.62	47 1.84	0.7 1.6
40 1 ½	48.3 1.900	5175 750	9480 2,130	1.2 0.05	75 2.94	148 5.81	47 1.84	0.7 1.6
50 2	60.3 2.375	5175 750	14775 3,320	1.7 0.07	85 3.35	147 5.78	47 1.84	1.0 2.3
65 2 ½	73.0 2.875	5175 750	21695 4,875	1.7 0.07	98 3.88	162 6.38	47 1.84	1.2 2.6
76.1 mm	76.1 3.000	5175 750	23585 5,300	1.7 0.07	107 4.21	168 6.61	47 1.84	1.6 3.6
80 3	88.9 3.500	5175 750	32105 7,215	1.7 0.07	115 4.54	173 6.81	47 1.84	1.4 3.0
108.0 mm	108.0 4.250	5175 750	47325 10,635	4.1 0.16	141 5.56	203 7.98	53 2.07	2.4 5.2
100 4	114.3 4.500	5175 750	53065 11,925	4.1 0.16	148 5.81	209 8.21	53 2.07	2.4 5.3
133.0 mm	133.0 5.250	4825 700	67395 15,145	4.1 0.16	170 6.69	244 9.60	53 2.07	3.4 7.4
139.7 mm	139.7 5.500	4825 700	73980 16,625	4.1 0.16	176 6.94	249 9.82	53 2.07	3.4 7.6
125 5	141.3 5.563	5175 750	81100 18,225	4.1 0.16	179 7.03	251 9.89	53 2.07	3.4 7.4
159.0 mm	159.0 6.250	4825 700	95520 21,465	4.1 0.16	199 7.84	268 10.54	53 2.07	4.2 9.2
165.1 mm	165.1 6.500	4825 700	103305 23,225	4.1 0.16	207 8.13	275 10.84	53 2.07	3.8 8.3
150 6	168.3 6.625	4825 700	107380 24,130	4.1 0.16	210 8.26	275 10.83	53 2.07	3.8 8.3
200 8 ½	219.1 8.625	4130 600	155750 35,000	4.8 0.19	268 10.54	349 13.74	64 2.51	6.8 15.1
250 10 ½	273.0 10.750	3450 500	202030 45,400	3.3 0.13	327 12.86	431 16.98	65 2.56	10.7 23.5
300 12 ½	323.9 12.750	2750 400	226950 51,000	3.3 0.13	377 14.86	480 18.88	65 2.56	12.8 28.2
350 - 1525 14 - 60	AGS™ 기술자료 20.02, 페이지 5-3, Style W07을 참조하시기 바랍니다.							

§ 커플링 규격 8"/200 A, 10"/250 A, 12"/300 A 은 JIS 규격으로 공급가능합니다. 자세한 사항은 기술자료 06.17 을 참조하십시오.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.



전체 규격에 해당

# 커플링 제품

## 표준형 플렉시블 커플링

### STYLE 77

보다 상세한 사항은 기술 자료 06.04를 참조하시기 바랍니다.



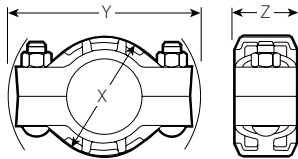
- 크로스 리브 시공 설계.
- 확장, 수축 및 힘에 견딜 수 있는 유연성 제공.
- 최대 6900 kPa/1000 psi의 사용압력.
- 20 - 600 A/¾ - 24" 규격은 전조식 또는 절삭식 그루브 시스템에 해당. 350 - 600 A/14 - 24" 규격은 절삭식 그루브 시스템에만 해당.
- 14 - 60"/350 - 1525 A 규격의 AGS 전조식 그루브 시스템에 관해서는 5-1 페이지를 참조하시기 바랍니다.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
20 ¾	26.7 1.050	6900 1000	3850 865	0 - 1.6 0 - 0.06	54 2.13	102 4.00	44 1.75	0.5 1.1
25 1	33.4 1.315	6900 1000	6050 1,360	0 - 1.6 0 - 0.06	61 2.38	105 4.12	44 1.75	0.5 1.2
32 1 ¼	42.2 1.660	6900 1000	9610 2,160	0 - 1.6 0 - 0.06	67 2.65	127 5.00	48 1.88	0.9 2.0
40 1 ½	48.3 1.900	6900 1000	12615 2,835	0 - 1.6 0 - 0.06	79 3.13	137 5.38	48 1.88	1.0 2.1
50 2	60.3 2.375	6900 1000	19715 4,430	0 - 1.6 0 - 0.06	92 3.63	149 5.88	48 1.88	1.2 2.6
65 2 ½	73.0 2.875	6900 1000	28880 6,490	0 - 1.6 0 - 0.06	108 4.25	165 6.50	48 1.88	1.4 3.1
76.1 mm	76.1 3.000	6900 1000	31460 7,070	0 - 1.6 0 - 0.06	111 4.38	168 6.63	48 1.88	1.5 3.2
80 3	88.9 3.500	6900 1000	46810 9,620	0 - 1.6 0 - 0.06	127 5.00	181 7.13	48 1.88	1.7 3.7
90 3 ½	101.6 4.000	6900 1000	55915 12,565	0 - 1.6 0 - 0.06	143 5.63	210 8.25	48 1.88	2.5 5.6
108.0 mm	108.0 4.250	6900 1000	63100 14,180	0 - 3.2 0 - 0.13	152 6.00	219 8.63	54 2.13	5.0 11.0
100 4	114.3 4.500	6900 1000	70755 15,900	0 - 3.2 0 - 0.13	156 6.13	226 8.88	54 2.13	3.0 6.7
133.0 mm	133.0 5.250	6900 1000	96275 21,635	0 - 3.2 0 - 0.13	194 7.63	264 10.38	54 2.13	4.5 10.0
139.7 mm	139.7 5.500	6900 1000	105665 23,745	0 - 3.2 0 - 0.13	219 8.63	270 10.65	54 2.13	4.5 10.0
125 5	141.3 5.563	6900 1000	108135 24,300	0 - 3.2 0 - 0.13	197 7.75	270 10.65	54 2.13	4.8 10.6
159.0 mm	159.0 6.250	6900 1000	136460 30,665	0 - 3.2 0 - 0.13	219 8.63	292 11.50	54 2.13	6.0 13.2
165.1 mm	165.1 6.500	6900 1000	147660 33,185	0 - 3.2 0 - 0.13	226 8.88	295 11.63	54 2.13	6.0 13.2
150 6	168.3 6.625	6900 1000	153390 34,470	0 - 3.2 0 - 0.13	219 8.63	302 11.88	54 2.13	5.4 12.0
200 8 ½	219.1 8.625	5500 800	207995 46,740	0 - 3.2 0 - 0.13	279 11.00	375 14.75	63 2.50	9.4 20.8
250 10 ½	273.0 10.750	5500 800	326100 73,280	0 - 3.2 0 - 0.13	346 13.63	435 17.13	67 2.63	14.1 31.1
300 12 ½	323.9 12.750	5500 800	453900 102,000	0 - 3.2 0 - 0.13	397 15.63	489 19.25	67 2.63	12.6 27.8

1-7 페이지에 표 계속

§ 커플링 규격 8"/200 A, 10"/250 A, 12"/300 A는 JIS 규격으로 공급가능합니다. 자세한 내용은 기술 자료 06.17을 참조하시기 바랍니다.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.



일반적인 ¾ - 12"/20 - 300 A규격

# 커플링 제품

## 표준형 플렉시블 커플링

### STYLE 77

보다 상세한 사항은 기술 자료 06.04를 참조하시기 바랍니다.



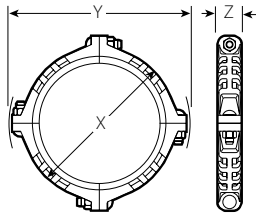
- 크로스 리브 시공 설계.
- 확장, 수축 및 힘에 견딜 수 있는 유연성 제공.
- 최대 6900 kPa/1000 psi의 사용압력.
- 3/4 - 24"/20 - 600 A 규격.
- 14 - 60"/350 - 1525 A 규격의 AGS 전조식 그루브 시스템에 관해서는 5-1 페이지를 참조하시기 바랍니다.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
1-6 페이지에 표 계속								
350 14#	355.6 14.000	2065 300	205500 46,180	0 - 3.2 0 - 0.13	422 16.63	505 19.88	73 2.88	16.1 35.6
377.0 mm $\mu$	377.0 14.842	2065 300	230845 51,875	0 - 3.2 0 - 0.13	442 17.39	531 20.96	71 2.80	22.1 48.8
400 16#	406.4 16.000	2065 300	268425 60,320	0 - 3.2 0 - 0.13	482 19.00	562 22.13	76 3.00	23.2 51.1
426.0 mm $\mu$	426.0 16.772	2065 300	294795 66,245	0 - 3.2 0 - 0.13	500 19.69	581 22.92	74 2.92	25.7 56.7
450 18#	457.2 18.000	2065 300	339710 76,340	0 - 3.2 0 - 0.13	543 21.38	622 24.50	80 3.13	29.2 64.4
480.0 mm $\mu$	480.0 18.898	2065 300	374265 84,105	0 - 3.2 0 - 0.13	569 22.38	655 25.86	77 3.04	35.0 77.2
500 20#	508.0 20.000	2065 300	418300 94,000	0 - 3.2 0 - 0.13	600 23.63	692 27.25	80 3.13	41.4 91.2
530.0 mm $\mu$	530.0 20.866	2065 300	456280 102,535	0 - 3.2 0 - 0.13	617 24.29	704 27.80	77 3.07	41.6 91.7
550 22	559.0 22.000	2065 300	507300 114,000	0 - 3.2 0 - 0.13	654 25.75	749 29.50	80 3.13	41.7 92.0
580.0 mm $\mu$	580.0 22.835	1725 250	455591 102,380	0 - 3.2 0 - 0.13	680 26.76	762 30.01	79 3.12	42.2 92.8
600 24#	609.6 24.000	1725 250	502850 113,000	0 - 3.2 0 - 0.13	704 27.75	794 31.25	80 3.13	42.6 94.0
630.0 mm $\mu$	630.0 24.803	1725 250	457416 102,790	0 - 3.2 0 - 0.13	722 28.42	817 32.16	79 3.12	44.0 96.8
350 - 1525 14 - 60	<b>AGS</b> ™ 기술자료 20.03, 페이지 5-3, Style W77을 참조하시기 바랍니다.							

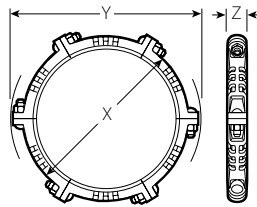
# 절삭식 그루브 시스템에만 해당. 전조식 그루브 시스템에 대하여 Victaulic은 대구경용 그루브 시스템 (AGS)를 제공합니다. 5-1 페이지를 참조합니다. 이 규격의 절삭식 그루브 피팅에 대하여는 주문 제품 그룹, [engrprod@victaulic.com](mailto:engrprod@victaulic.com)으로 연락하시기 바랍니다.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

∪ CIS 규격 제품은 두 개의 하우징으로 설계되어 볼트가 두 개만 필요합니다.



일반적인 14 - 22"/350 - 550 A규격



일반적인 24"/600 A규격

# 커플링 제품

## 플렉시블 커플링

### STYLE 75

보다 상세한 사항은 기술 자료 06.05를 참조하시기 바랍니다.

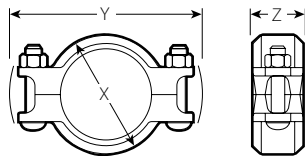


- 중압 정도의 사용압력이 예상되고 중량이 중요한 고려요인인 경우에 적용.
- Style 77에 비해 50% 가벼운 중량.
- 하우징은 모든 규격에서 동일한 두 조각으로 주조됩니다.
- 최대 3450 kPa/500 psi의 사용압력.
- 1 - 12"/25 - 304.8mm의 규격.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
25 1	33.4 1.315	3450 500	3025 680	0 - 1.6 0 - 0.06	61 2.38	108 4.27	45 1.77	0.6 1.3
32 1 ¼	42.2 1.660	3450 500	4805 1,080	0 - 1.6 0 - 0.06	68 2.68	117 4.61	45 1.77	0.6 1.4
40 1 ½	48.3 1.900	3450 500	6320 1,420	0 - 1.6 0 - 0.06	74 2.91	122 4.82	45 1.77	0.6 1.5
50 2	60.3 2.375	3450 500	9860 2,215	0 - 1.6 0 - 0.06	87 3.43	133 5.22	48 1.88	0.8 1.7
65 2 ½	73.0 2.875	3450 500	14440 3,245	0 - 1.6 0 - 0.06	98 3.88	144 5.68	48 1.88	0.9 1.9
76.1 mm	76.1 3.000	3450 500	15730 3,535	0 - 1.6 0 - 0.06	102 4.00	150 5.90	48 1.88	0.9 1.9
80 3	88.9 3.500	3450 500	21360 4,800	0 - 1.6 0 - 0.06	114 4.50	178 7.00	48 1.88	1.3 2.9
90 3 ½	101.6 4.000	3450 500	28035 6,300	0 - 1.6 0 - 0.06	127 5.00	191 7.50	48 1.88	1.3 2.9
108.0 mm	108.0 4.250	3100 450	28395 6,380	0 - 3.2 0 - 0.13	141 5.55	198 7.79	54 2.13	1.7 3.7
100 4	114.3 4.500	3450 500	35380 7,950	0 - 3.2 0 - 0.13	147 5.80	204 8.03	54 2.13	1.9 4.1
120 4 ½	127.0 5.000	3100 450	39250 8,820	0 - 3.2 0 - 0.13	156 6.13	240 9.43	54 2.13	2.5 5.5
133.0 mm	133.0 5.250	3100 450	43325 9,735	0 - 3.2 0 - 0.13	166 6.55	238 9.37	54 2.13	2.7 6.0
139.7 mm	139.7 5.500	3100 450	47460 10,665	0 - 3.2 0 - 0.13	173 6.80	244 9.59	54 2.13	2.9 6.3
125 5	141.3 5.563	3100 450	48660 10,935	0 - 3.2 0 - 0.13	175 6.88	256 10.07	54 2.13	2.6 5.8
152.4 mm	152.4 6.000	3100 450	56670 12,735	0 - 3.2 0 - 0.13	187 7.38	266 10.48	48 1.88	2.8 6.2
159.0 mm	159.0 6.250	3100 450	61405 13,800	0 - 3.2 0 - 0.13	194 7.63	266 10.49	54 2.13	3.1 6.8
165.1 mm	165.1 6.500	3100 450	66483 14,940	0 - 3.2 0 - 0.13	199 7.84	271 10.66	52 2.06	3.3 7.2
150 6	168.3 6.625	3100 450	69085 15,525	0 - 3.2 0 - 0.13	203 8.00	281 11.07	58 2.13	3.2 7.0
203.2 mm#	203.2 8.000	3100 450	100725 22,635	0 - 3.2 0 - 0.13	247 9.72	339 13.33	54 2.31	5.7 12.6
200 8	219.1 8.625	3100 450	116945 26,280	0 - 3.2 0 - 0.13	263 10.34	355 13.97	59 2.32	5.6 12.4
254.0 mm#	254.0 10.000	2400 350	122375 27,500	0 - 3.2 0 - 0.13	309 12.16	402 15.81	64 2.53	9.4 20.8
304.8 mm#	304.8 12.000	2400 350	175775 39,500	0 - 3.2 0 - 0.13	360 14.16	449 17.69	64 2.53	10.7 23.6

# Style 74 커플링.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.



전체 규격에 해당

# 커플링 제품

## Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150

### STYLE 741

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.06을 요청하시기  
바랍니다.



- ANSI Class 125 또는 Class 150 플랜지 구성품은 그루브 시스템에 직접 연결 가능.
- 최대 2065 kPa/300 psi의 사용압력.
- 2 - 12"/50 - 300 A (хин지식) 규격.
- 14 - 24"/350 - 600 A 규격은 네 개의 동일한 조각으로 주조.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	체결 표면		규격		중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	A 최대 mm Inch	B 최소 mm Inch	W mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	2065 300	5920 1,330	60 2.38	87 3.41	172 6.75	19 0.75	1.4 3.1
65 2 1/2	73.0 2.875	2065 300	8680 1,950	73 2.88	99 3.91	200 7.87	22 0.88	2.1 4.8
80 3	88.9 3.500	2065 300	12840 2,885	89 3.50	115 4.53	211 8.29	24 0.94	2.4 5.3
100 4	114.3 4.500	2065 300	21225 4,770	114 4.50	141 5.53	251 9.87	24 0.94	3.4 7.4
125 5	141.3 5.563	2065 300	32440 7,290	141 5.56	171 6.71	277 10.90	25 1.00	3.9 8.6
165.1 mm	165.1 6.500	2065 300	44320 9,960	165 6.50	195 7.66	303 11.92	25 1.00	4.5 10.0
150 6	168.3 6.625	2065 300	46060 10,350	168 6.63	198 7.78	302 11.90	25 1.00	4.5 9.9
200 8	219.1 8.625	2065 300	77875 17,500	219 8.63	252 9.94	368 14.50	29 1.13	7.5 16.6
250 10	273.0 10.750	2065 300	121110 27,215	273 10.75	313 12.31	438 17.24	30 1.19	11.0 24.2
300 12	323.9 12.750	2065 300	170270 38,285	324 12.75	364 14.31	514 20.25	32 1.25	21.2 46.8
350 14#	355.6 14.000	2065 300	205500 46,180	356 14.00	416 16.39	622 24.50	37 1.44	28.1 62.0
400 16#	406.4 16.000	2065 300	268335 60,300	406 16.00	467 18.39	689 27.12	37 1.44	35.8 79.0
450 18#	457.0 18.000	2065 300	339700 76,340	457 18.00	508 20.00	737 29.00	40 1.56	37.3 82.3
500 20#	508.0 20.000	2065 300	419400 94,250	508 20.00	572 22.50	800 31.50	43 1.69	46.9 103.3
600 24#	610.0 24.000	2065 300	603865 135,700	610 24.00	705 27.75	914 36.00	49 1.94	64.4 142.0
350 - 600 14 - 24	<b>AGS</b> ™ 기술자료 20.04 및 페이지 5-6의 Style W741을 참조하시기 바랍니다.							

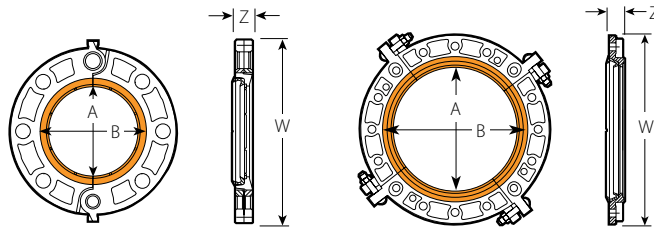
\* 보다 상세한 사항은 기술 자료 06.06 을 참조하시기 바랍니다.

# 절삭식 그루브 시스템만 해당. 14 - 24"/350 - 600 A 전조식 그루브 시스템에는 AGS 제품을 사용함. Style 741은 AGS 시스템과 호환되지 않음.

#### 중요 사항:

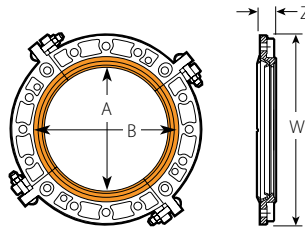
Style 741 Vic-플랜지 어댑터는 표준형 전조 또는 절삭식 그루브 가공된 배관에 대한 고정식 체결을 제공하기 때문에 선형 또는 회전 움직임이 허용되지 않습니다. Victaulic Series 700 버터플라이 밸브, 플라스틱 배관 또는 얇은 두께의 금속 배관에 적용하고자 하는 경우, 키 섹션 내경의 작은 틈을 제거한 후 밸브 한쪽 측면에 사용할 수 있습니다. AS2129 - Table E; ISO 2084(PN10), DIN 2532(PN10) 및 JIS B-2210(10K) 플랜지에 관한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 시공자가 제공하도록 되어 있는 모든 볼트는 Victaulic을 통해서도 주문할 수 있습니다.

Vic 플랜지 어댑터 및 플랜지 와셔를 어디에 그리고 어떻게 사용할 수 있는지에 대한 제한 사항은 기술 자료 06.06을 참조하시기 바랍니다.



일반적인 2-12"/50 - 300 A규격

체결 표면의 오렌지색 부분에는 효과적인 밀폐를 위해 돌출부나 파인 곳 등 어떤 결함도 없어야 합니다.



일반적인 14-24"/350 - 600 A규격

체결 표면의 오렌지색 부분에는 효과적인 밀폐를 위해 어떠한 돌출부나 파인 곳 등의 결함도 없어야 합니다.

# 커플링 제품

## Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 300

### STYLE 743

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.06을 요청하시기  
바랍니다.



규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	체결 표면		규격		중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	A 최대. mm Inch	B 최소 mm Inch	W mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	4960 720	14200 3,190	60 2.38	87 3.41	196 7.70	24 0.93	2.2 4.8
65 2 1/2	73.0 2.875	4960 720	20780 4,670	73 2.88	99 3.91	219 8.61	27 1.06	3.4 7.4
80 3	88.9 3.500	4960 720	30815 6,925	89 3.50	115 4.53	241 9.48	30 1.18	4.1 9.1
100 4	114.3 4.500	4960 720	50930 11,445	114 4.50	141 5.53	288 11.35	33 1.31	6.9 15.3
125 5	141.3 5.563	4960 720	77875 17,500	141 5.56	171 6.72	313 12.31	36 1.43	8.0 17.7
150 6	168.3 6.625	4960 720	110380 24,805	168 6.63	198 7.78	350 13.77	38 1.50	10.6 23.4
200 8	219.1 8.625	4960 720	187100 42,045	219 8.63	252 9.94	424 16.68	43 1.68	15.6 34.3
250 10	273.0 10.750	4960 720	290650 65,315	273 10.75	313 12.31	489 19.25	49 1.93	21.9 48.3
300 12	323.9 12.750	4960 720	408870 91,880	324 12.75	364 14.31	565 22.25	52 2.06	32.0 70.5

\* 보다 상세한 사항은 기술 자료06.06 을 참조하시기 바랍니다.

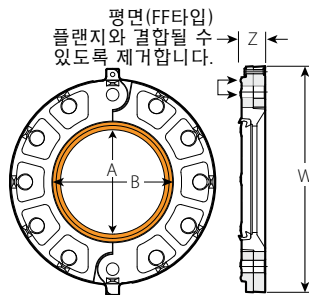
#### 중요 사항:

Style 743 Vic-플랜지를 Victaulic 피팅 또는 밸브에 연결할 때에는 공장 조립품으로 주문해야 합니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 시공자가 제공하도록 되어 있는 모든 볼트는 Victaulic사를 통해서도 주문할 수 있습니다.

Vic 플랜지 어댑터 및 플랜지 와셔를 어디에 그리고 어떻게 사용할 수 있는지에 대한 제한 사항은 기술 자료 06.06을 참조하시기 바랍니다.



- ANSI 클래스 300의 플랜지형 부품과 그루브 시스템의 직접 연결이 가능.
- 돌출형의 플랜지와 접합하도록 설계되었지만, 플랜지의 외부면에 있는 돌출면을 제거하면 평평한 플랜지에도 적용할 수 있습니다.
- 최대 4960 kPa/720 psi의 사용압력.
- 2 - 12"/50 - 300 A의 규격.



전체 규격에 해당

체결 표면의 오렌지색 부분에는 효과적인 밀폐를 위해 어떠한 돌출부나 파인 곳 등의 결함이 없어야 합니다.

# 커플링 제품

## 레듀싱 커플링

### STYLE 750

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.08을 요청하시기  
바랍니다.



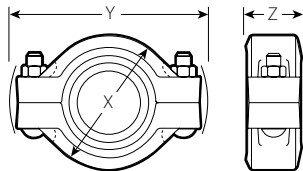
- 배관 횡주관에서 직접 레듀싱.
- 2개의 커플링과 레듀싱 피팅을 대체하도록 설계.
- 사용압력 반응식 특수 레듀싱 가스켓.
- 최대 3450 kPa/500 psi 의 사용압력.
- 50 × 25 A/2 × 1" 에서 200 × 150 A/8 × 6" 까지의 규격.

규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 배관 허용치*	규격			중량
호칭	관경	kPa	N	mm	X	Y	Z	Kg
mm	Inch	psi	Lbs.	Inch	mm	mm	mm	Lbs.
Inch					Inch	Inch	Inch	
50 2	× 25 1	2410	4450	0 - 1.8	85	134	48	1.2
		350	1,000	0 - 0.07	3.38	5.28	1.88	22.7
	× 40 1 ½	2410	4450	0 - 1.8	85	134	48	1.0
		350	1,000	0 - 0.07	3.38	5.28	1.88	2.0
65 2 ½	× 50 2	3450	9850	0 - 1.8	102	151	48	1.4
		500	2,215	0 - 0.07	4.00	5.93	1.88	3.1
76.1	× 50 2	2410	6900	0 - 1.8	111	168	48	2.1
		350	1,550	0 - 0.07	4.38	6.63	1.88	4.6
80 3	× 50 2	2410	6900	0 - 1.8	121	181	48	2.2
		350	1,550	0 - 0.07	4.75	7.13	1.88	4.9
	× 65 2 ½	3450	14460	0 - 1.8	121	181	48	2.0
		500	3,250	0 - 0.07	4.75	7.13	1.88	4.3
88.9	× 76.1	2410	10125	0 - 1.8	121	181	48	1.9
		350	2,275	0 - 0.07	4.75	7.13	1.88	4.2
100 4	× 50 2	2410	6900	0 - 3.2	159	226	57	3.7
		350	1,550	0 - 0.13	6.25	8.90	2.25	8.1
	× 65 2 ½	2410	10125	0 - 3.2	159	226	57	3.9
		350	2,275	0 - 0.13	6.25	8.90	2.25	8.6
	× 80 3	3450	21400	0 - 3.2	152	226	57	3.0
		500	4,810	0 - 0.13	6.00	8.90	2.25	6.7
114.3	× 76.1	2410	10125	0 - 3.2	159	226	57	3.1
		350	2,275	0 - 0.13	6.25	8.90	2.25	6.9
125 5	× 100 4	2410	24765	0 - 3.2	182	272	54	5.1
		350	5,565	0 - 0.13	7.18	10.70	2.13	11.2
150 6	× 100 4	2410	24765	0 - 3.2	219	302	57	7.6
		350	5,565	0 - 0.13	8.63	11.90	2.25	16.7
	× 125 5	2410	37825	0 - 3.2	211	302	57	5.9
		350	8,500	0 - 0.13	8.31	11.90	2.25	12.9
165.1	× 100 4	2410	24765	0 - 3.2	219	302	57	6.9
		350	5,565	0 - 0.13	8.63	11.90	2.25	15.2
200 8	× 150 6	2410	53400	0 - 3.2	275	378	64	10.2
		350	12,000	0 - 0.13	10.81	14.88	2.50	22.4

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

#### 중요 사항:

Style 750 레듀싱 커플링을 엔드 캡(No.60)과 함께 진공 상태가 형성될 수 있는 용도에 사용해서는 안 됩니다. 자세한 사항은 Victaulic사에 문의하시기 바랍니다.



전체 규격에 해당



# 커플링 제품

## 스냅 조인트 커플링

### STYLE 78

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.09을 참조하시기  
바랍니다.



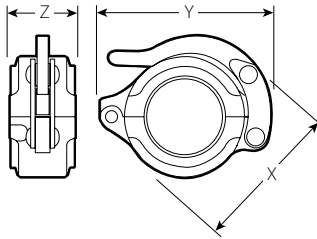
규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
25 1	33.4 1.315	2065 300	1825 410	0 - 1.6 0 - 0.06	70 2.75	83 3.25	44 1.75	0.4 0.8
32 1 ¼	42.2 1.660	2065 300	2890 650	0 - 1.6 0 - 0.06	79 3.13	95 3.75	48 1.88	0.5 1.1
40 1 ½	48.3 1.900	2065 300	3780 850	0 - 1.6 0 - 0.06	89 3.50	114 4.50	48 1.88	0.8 1.7
50 2	60.3 2.375	2065 300	5920 1,330	0 - 1.6 0 - 0.06	102 4.00	121 4.75	48 1.88	0.8 1.7
65 2 ½	73.0 2.875	2065 300	8680 1,950	0 - 1.6 0 - 0.06	121 4.75	149 5.88	48 1.88	1.1 2.5
80 3	88.9 3.500	2065 300	12840 2,885	0 - 1.6 0 - 0.06	137 5.38	159 6.25	48 1.88	1.3 2.8
100 4	114.3 4.500	2065 300	21225 4,770	0 - 3.2 0 - 0.13	175 6.88	197 7.75	54 2.13	2.5 5.5
125 5	141.3 5.563	2065 300	32440 7,290	0 - 3.2 0 - 0.13	222 8.75	241 9.50	54 2.13	4.4 9.8
150 6	168.3 6.625	2065 300	46060 10,350	0 - 3.2 0 - 0.13	251 9.88	270 10.63	54 2.13	4.9 10.7
200 8	219.1 8.625	2065 300	77875 17,500	0 - 3.2 0 - 0.13	311 12.25	330 13.00	60 2.38	6.9 15.3

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

#### 중요 사항:

특별한 주의를 요하는 콘크리트 펌프에 사용할 때는 Victaulic의 포켓 핸드북 I-100을 참조하시기 바랍니다.

- 빠른 연결 차단이 가능한 설계.
- 접합한 하우징은 결합을 위한 잠금 장치 핸들이 한지형태로 붙어 있습니다.
- 최대 2065 kPa/300 psi의 사용압력.
- 1 - 8"/25 - 200A의 규격.



전체 규격에 해당

# 커플링 제품

## 분기관 커플링

### STYLE 72

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.10을 요청하시기  
바랍니다.



- 커플링 및 암나사 분기관의 이중 용도로 사용됩니다.
- 연결된 배관 끝단 및 분기관 목 부분의 밀폐를 위해 설계되었습니다.
- 최대 3450 kPa/500 psi의 사용압력.
- 40 × 15 A/1½ × ½" 에서 150 × 50 A/6 × 2" 까지의 규격.

규격	최대 사용 압력*	배관 끝단 간격 허용치*	규격					중량	
			회주관 × 레듀싱 분기관 호칭관경 mm/inch	kPa psi	mm Inch	T † mm Inch	V § mm Inch		X mm Inch
40 1½ ×	15	3450	19 - 22	52	67	75	114	70	0.6
	½	500	0.75 - 0.88	2.06	2.63	2.94	4.50	2.75	1.4
	20	3450	19 - 22	52	67	75	114	70	0.6
	¾	500	0.75 - 0.88	2.06	2.63	2.94	4.50	2.75	1.4
	25	3450	19 - 22	49	67	75	114	70	0.6
	1	500	0.75 - 0.88	1.94	2.63	2.94	4.50	2.75	1.4
50 2 ×	15	3450	20 - 22	63	77	86	127	70	1.6
	½	500	0.81 - 0.88	2.47	3.03	3.38	5.00	2.75	3.5
	20	3450	20 - 22	63	77	86	127	70	1.1
	¾	500	0.81 - 0.88	2.47	3.03	3.38	5.00	2.75	2.5
	25	3450	20 - 22	60	77	86	127	70	1.1
	1	500	0.81 - 0.88	2.34	3.03	3.38	5.00	2.75	2.5
65 2½ ×	15	3450	20 - 22	65	79	98	152	70	2.0
	½	500	0.81 - 0.88	2.56	3.13	3.88	6.00	2.75	4.5
	20	3450	20 - 22	65	79	98	152	70	2.1
	¾	500	0.81 - 0.88	2.56	3.13	3.88	6.00	2.75	4.6
	25	3450	20 - 22	62	79	98	152	70	2.1
	1	500	0.81 - 0.88	2.44	3.13	3.88	6.00	2.75	4.6
	32	3450	32 - 38	76	94	103	175	83	2.3
	1¼	500	1.25 - 1.50	3.00	3.69	4.06	6.88	3.25	5.0
	40	3450	32 - 38	—	94	103	175	83	2.3
	1½	500	1.25 - 1.50	—	3.69	4.06	6.88	3.25	5.0
80 3 ×	20	3450	13 - 16	70	84	114	178	60	1.5
	¾	500	0.50 - 0.63	2.75	3.31	4.50	7.00	2.38	3.4
	25	3450	32 - 38	103	121	121	203	83	3.2
	1	500	1.25 - 1.50	4.06	4.75	4.75	8.00	3.25	7.0
	32	3450	32 - 38	103	121	121	203	83	3.2
	1¼	500	1.25 - 1.50	4.06	4.75	4.75	8.00	3.25	7.0
	40	3450	32 - 38	—	108	121	203	83	3.2
	1½	500	1.25 - 1.50	—	4.25	4.75	8.00	3.25	7.0
100 4 ×	20	3450	11 - 16	83	97	145	213	64	3.1
	¾	500	0.44 - 0.63	3.25	3.81	5.69	8.38	2.50	6.8
	25	3450	11 - 16	—	97	145	213	64	3.1
	1	500	0.44 - 0.63	—	3.81	5.69	8.38	2.50	6.8
	40	2750	41 - 46	99	117	156	229	94	5.2
	1½	400	1.63 - 1.81	3.91	4.59	6.13	9.00	3.69	11.4
	50	2750	41 - 46	—	117	156	229	94	5.2
	2	400	1.63 - 1.81	—	4.59	6.13	9.00	3.69	11.4
150 6 ×	25	2750	41 - 46	157	175	206	305	94	8.2
	1	400	1.63 - 1.81	6.19	6.88	8.13	12.00	3.69	18.0
	40	2750	41 - 46	157	175	206	305	94	8.2
	1½	400	1.63 - 1.81	6.19	6.88	8.13	12.00	3.69	18.0
	50	2750	41 - 46	—	154	206	305	94	8.2
	2	400	1.63 - 1.81	—	6.06	8.13	12.00	3.69	18.0

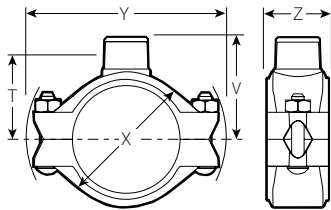
\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

§ 구간 중앙에서 피팅 끝단까지.

† 회주관의 중심에서 피팅 끝단까지. 암나사 분기관에만 해당 (규격은 근사치임).

중요 사항:

No.60 캡을 Style 72 또는 750 커플링과 함께 진공 용도로 사용해서는 안 됩니다. No.61 볼(bull) 플러그를 사용해야 합니다.



모든 규격에 해당

# 커플링 제품

## Vic-Boltless 커플링

### STYLE 791 및 STYLE 792 조립 공구

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.11을 요청하시기  
바랍니다.



규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	배관 끝단 간격 허용치*	잠금 핀규격	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	직경. × 길이 mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	4825 700	13795 3,100	0 - 1.6 0 - 0.06	8 × 48 5/16 × 1 7/8	90 3.56	120 4.71	47 1.84	0.8 1.8
65 2 1/2	73.0 2.875	4825 700	20205 4,540	0 - 1.6 0 - 0.06	10 × 48 3/8 × 1 7/8	104 4.09	139 5.48	47 1.84	1.2 2.7
80 3	88.9 3.500	4825 700	29950 6,730	0 - 1.6 0 - 0.06	10 × 48 3/8 × 1 7/8	120 4.72	156 6.15	47 1.84	1.2 2.6
100 4	114.3 4.500	4825 700	49530 11,130	0 - 3.2 0 - 0.13	11 × 51 7/16 × 2	154 6.06	194 7.62	49 1.93	2.2 4.8
150 6	168.3 6.625	4135 600	92005 20,675	0 - 3.2 0 - 0.13	13 × 52 1/2 × 2 1/16	209 8.24	259 10.18	51 2.06	2.9 6.3
200 8	219.1 8.625	3450 500	129940 29,200	0 - 3.2 0 - 0.13	13 × 59 1/2 × 2 3/16	267 10.52	318 12.50	59 2.31	5.4 12.0

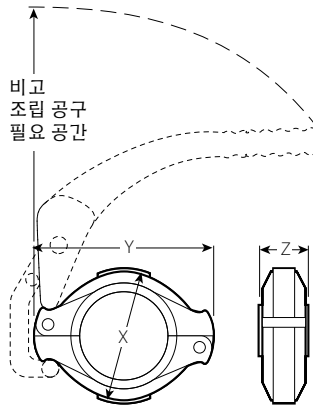
\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

#### 중요 사항:

안전한 커플링은 한 조각의 힌지형 하우징, 가스켓 및 잠금 핀을 포함합니다.  
Style 792 조립 공구는 조립에 필요한 품목입니다. (공구 하나로 모든 규격의 커플링에 사용 가능)  
공구 간극 치수에 대하여는 기술 자료 06.11을 참조하시기 바랍니다.



- 한조각의 힌지형 커플링.
- 조립 및 분해용으로 설계된 별도 공구(Style 792)로 잠금 핀 설치 가능.
- 견고하고 손상에 견딜 수 있으며 돌출부가 적은 조인트 형성.
- 최대 4825 kPa/700 psi의 사용압력.
- 2 - 8"/50 - 200A의 규격.



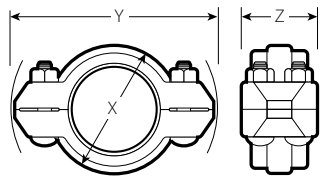
전체 규격에 해당

# 커플링 제품

## 고압용 커플링

### Style 808

보다 상세한 내용은 기술 자료 15.01을 참조하시기 바랍니다.



모든 규격에 해당

- Style 808은 이음용이하게 하는 어느 정도의 신축성을 유지하는 동시에 고압에서의 탁월한 조인트 형성 성능을 발휘합니다.
- 커플링은 특수 용접 처리 니플이나 칼라 없이 이중 절삭식 그루브 배관에 직접 체결됩니다.
- 150-300 A/6-12"에 해당.
- 최대 27586 kPa/ 4000 psi의 사용압력.

## 치수

배관 규격		치수 - mm/inch			볼트/너트		최소 볼트 토크 @	대략 중량
호칭 mm Inch	실제 외경 mm Inch	X	Y	Z	No.	(직경 x 길이)	N•m lb/ft	Kg Lbs.
150 6	168.3 6.625	222 8.75	351 13.81	127 5.00	4	1 x 5	610 450	16.3 36.0
200 8	219.1 8.625	284 11.18	408 16.08	146 5.75	4	1 1/2 x 6	678 500	31.8 70.0
250 10	273.0 10.750	341 13.44	473 18.68	162 6.38	4	1 1/2 x 6	678 500	38.6 85.0
300 12*	323.9 12.750	—	—	—	—	—	—	—

@ 볼트에 적절한 인장력 형성을 위해 적용해야 하는 최소 토크.

\* 특별 주문 품목. Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

## 성능 데이터

1		2		3		4		5		6		7		8		9	
배관 규격		강관 호칭 치수 mm Inch		A 최대 조인트 작 동 압력.		최대 끝단 하중		B, C 배관 끝단 간극, 포 중형 가스켓 최소 - 최대		B, C 배관 끝단 간극, 'ES' 가스켓 최소 - 최대		B, C 중심선에서의 최대 처짐					
호칭 mm Inch	실제 외경 mm Inch	배관 두께	스케줄 번호	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	커플링당 각도	배관 inch/ft mm/m						
150 6	168.3 6.625	11.0 0.432	80	20690 3000	459968 103.410	6.6 - 11.1 0.258 - 0.438	7.6 - 12.1 0.298 - 0.478	1° - 33'	29.2 0.35								
150 6	168.3 6.625	18.3 0.719	160	27586 4000	613290 137.880	6.6 - 11.1 0.258 - 0.438	7.6 - 12.1 0.298 - 0.478	1° - 33'	29.2 0.35								
200 8	219.1 8.625	12.7 0.500	80	17241 2500	649675 146.060	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 39'	29.2 0.35								
200 8	219.1 8.625	23.0 0.906	160	24138 3500	909572 204.490	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 39'	29.2 0.35								
250 10	273.0 10.750	15.1 0.593	80	17241 2500	1009251 226.900	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 20'	23.3 0.28								
250 10	273.0 10.750	28.6 1.125	160	20690 3000	1211101 272.280	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 20'	23.3 0.28								
300 12	323.9 12.750	17.5 0.688	80	13793 2000	1135797 255.350	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 07"	20.0 0.24								
300 12	323.9 12.750	33.3 1.312	160	17241 2500	1419757 319.190	4.8 - 11.1 0.188 - 0.438	6.6 - 13.0 0.260 - 0.510	1° - 07"	20.0 0.24								

제1 열 - Victaulic 커플링 제품은 배관 호칭 관경으로 식별됩니다.

제2 열 - 배관 호칭 두께. 기타 배관 두께에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

제3 열 - 배관 두께 스케줄은 ANSI 표준 B36.10에 준함.

제4 열 - 조인트 형성 시 고려해야 할 최대 라인 압력(급등 포함). 이 수치에 대한 호칭 압력 계수는 3입니다. 사용 압력 등급은 Victaulic의 이중 절삭식 그루브 사양에 준해 가공된 배관을 기준으로 합니다. 기타 배관 스케줄 또는 등급의 최대 허용 사용 압력은 반드시 해당 규정 요건에 준해 정해야 합니다.

비고 A: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항입니다. 최대 사용 압력은 그림에 표시된 길이보다 1.5배 커질 수 있습니다.

제5 열 - 작업 조건에서 조인트 형성 시에 고려해야 할 내부/외부 힘에 의한 최대 끝단 하중.

제6 & 7 열 - 일반적으로 이중 절삭식 그루브 가공 강관에 적용되는 배관 끝단 간극 범위. 최대 허용 움직임은 허용오차(설계 데이터 참조)를 감안한 최소 및 최대 배관 끝단 간극의 차이입니다.

제8 & 9 열 - 허용오차(설계 데이터 참조)를 감안한 중심선으로부터의 최대 허용 처짐(비고 B 참조).

비고 B: 최대 배관 움직임은 처짐(제8열 및 9열)에 의해 감소되면 그 역도 성립합니다.

비고 C: 허용오차 및 배관 간극 설정에 관해서는 설계 데이터를 참조하시기 바랍니다.

# 커플링 제품

## 고정식 커플링

### STYLE HP-70

보다 상세한 사항은 기술 자료 06.12를 참조하시기 바랍니다.



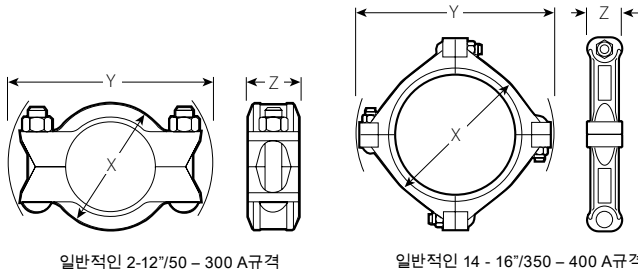
규격		최대 사용 압력*	최대 끝단 하중*	고정된 배관 끝단 간격*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	6900 1000	19715 4,430	3.6 0.14	89 3.50	168 6.68	51 2.00	1.5 3.2
65 2 1/2	73.0 2.875	6900 1000	28881 6,490	3.6 0.14	105 4.13	181 7.13	51 2.00	1.8 4.0
80 3	88.9 3.500	6900 1000	42810 9,620	3.6 0.14	121 4.75	197 7.75	51 2.00	2.0 4.4
100 4	114.3 4.500	6900 1000	70755 15,900	6.4 0.25	152 6.00	245 9.63	54 2.13	3.4 7.5
150 6	168.3 6.625	6900 1000	153390 34,470	6.4 0.25	219 8.63	321 12.68	64 2.50	7.3 16.0
200 8	219.1 8.625	5500 800	207995 46,740	6.4 0.25	279 11.00	381 15.00	70 2.75	11.8 26.1
250 10	273.0 10.750	5500 800	323250 72,640	6.4 0.25	343 13.50	438 17.25	76 3.00	14.9 32.8
300 12	323.9 12.750	5500 800	453900 102,000	6.4 0.25	397 15.63	486 19.13	80 3.13	20.9 46.0
350 14 #	355.6 14.000	4100 600	410800 92,360	6.4 0.25	425 16.75	559 22.00	99 3.88	29.0 64.0
400 16 #	406.4 16.000	4100 600	536400 120,600	6.4 0.25	476 18.75	613 24.13	99 3.88	32.7 72.0



- 고압 서비스용으로 기존보다 무거운 하우징으로 설계되었습니다.
- 하우징 키가 표준보다 넓습니다.
- 커플링 하우징이 그루브 하단을 고정시키도록 설계되었습니다.
- 고정식 조인트
- 최대 6900 kPa/1000 psi 의 사용압력.
- 2 - 16"/50 - 400A의 규격.

# 이 규격은 AGS(대구경용 그루브 시스템) 전조식 그루브 배관용이 아닙니다.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.



일반적인 2-12"/50 - 300 A규격

일반적인 14 - 16"/350 - 400 A규격

# 커플링 제품

## 플라스틱 코팅 배관용 EndSeal 커플링

### STYLE HP-70ES

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 06.13을 참조하시기  
바랍니다.



규격		최대 사용 압력 †	최대 끝단 하중*	고정된 배관 끝단 간격*	규격			중량
호칭 mm Inch	실제 의경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	17250 2500	48950 11,000	4.8 0.19	87 3.44	765 6.51	48 1.88	1.5 3.2
65 2 1/2	73.0 2.875	17250 2500	72090 16,200	4.8 0.19	102 4.00	180 7.10	48 1.88	1.8 4.0
80 3	88.9 3.500	17250 2500	113030 25,400	4.8 0.19	119 4.69	197 7.74	48 1.88	2.1 4.6
100 4	114.3 4.500	17250 2500	173550 39,000	4.8 0.19	151 5.94	242 9.54	54 2.13	3.7 8.2
150 6	168.3 6.625	13800 2000	306160 68,800	6.7 0.27	216 8.50	320 12.61	60 2.38	7.4 16.4
200 8	219.1 8.625	10350 1500	389375 87,500	6.7 0.27	278 10.94	380 14.97	70 2.75	11.8 26.0
250 10	273.0 10.750	8600 1250	509525 114,500	7.1 0.28	682 13.43	437 17.22	73 2.88	16.9 37.2
300 12	323.9 12.750	8600 1250	715560 160,800	7.1 0.28	395 15.56	484 19.06	76 3.00	19.1 42.0

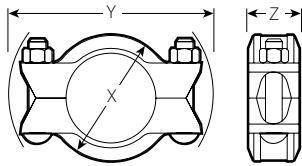
† 경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로, 최대사용압력은 표에 나타난 허용치 보다 1/4 배 늘어날 수 있습니다.

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

#### 중요 사항:

HP-70ES 커플링은 Victaulic "ES"치수에 맞는 그루브 방식의 배관 또는 피팅류와 함께 사용해야 합니다. HP-70ES 커플링은 Victaulic 시리즈700 버터플라이 밸브와 함께 사용할 수 없습니다.

- 특수하게 형성 또는 혼합된 내유성 니트릴 가스켓.
- ES 가스켓 설계에는 플라스틱 코팅 또는 시멘트 라인 배관에 사용하는 배관 끝단 사이에 놓는 완전한 중간 돌출부가 있습니다.
- 17250 kPa/2500 psi 까지의 고압 시스템용으로 설계되었습니다.
- 2 - 12"/50 - 300A의 규격.



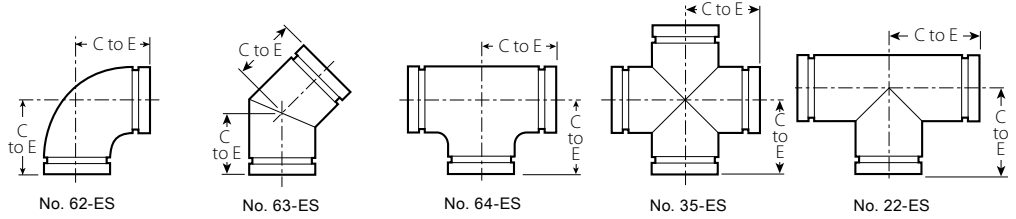
모든 규격에 해당

# 커플링 제품

## 플라스틱 코팅 배관용 EndSeal 피팅

- NO. 62-ES 90°엘보
- NO. 63-ES 45°엘보
- NO. 64-ES 티
- NO. 35-ES 크로스
- NO. 22-ES 헤더 티

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 07.03을  
참조하시기 바랍니다.



- 매우 두꺼운 배관 두께 - 스케줄 80.
- “ES” EmdSeal 그루브 (HP-70ES 커플링용).
- 상단(시험) 라인으로 설계된 석유 생산 헤더용 특수 헤더 티는 2”/50A이고 하단 생산 라인은 3”/80A 또는 4”/100A입니다.
- 2 - 6”/50 - 150A의 규격.

규격		No. 62-ES 90°엘보		No. 63-ES* 45°엘보		No. 64-ES* 티		No. 35-ES* 크로스 티		No. 22-ES 헤더 티	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 kg Lbs	C to E mm Inch	대략 중량 kg Lbs	C to E mm Inch	대략 중량 kg Lbs	C to E mm Inch	대략 중량 kg Lbs	C to E mm Inch	대략 중량 kg Lbs
50 2	60.3 2.375	83 3.25	1.1 2.5	51 2.00	0.8 1.8	83 3.25	1.9 4.2	83 3.25	1.8 3.9	—	—
65 2½	73.0 2.875	95 3.75	2.3 5.0	57 2.25	1.3 2.9	95 3.75	3.6 7.9	95 3.75	3.0 6.6	—	—
50 - 90 2 - 3	60.3 - 88.9 2.375 - 3.500	—	—	—	—	—	—	—	—	108 4.25	1.5 3.4
50 - 100 2 - 4	60.3 - 114.3 2.375 - 4.500	—	—	—	—	—	—	—	—	127 5.00	1.9 4.1
80 3	88.9 3.500	108 4.25	2.7 6.0	64 2.50	1.9 4.3	108 4.25	7.3 16.0	108 4.25	6.4 14.2	—	—
100 4	114.3 4.500	127 5.00	4.7 10.3	76 3.00	3.9 8.5	127 5.00	10.7 23.5	127 5.00	7.2 15.8	—	—
150 6†	168.3 6.625	165 6.50	12.3 27.2	89 3.50	7.5 16.5	165 6.50	12.2 27.0	165 6.50	20.9 46.0	—	—

\* 단조 가공품.

† 12”/300 A까지의 규격에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

중요 사항:

강관 가공품 엘보가 중심에서 끝단 치수까지 더 길게 가능함. 자세한 내용은 Victaulic에 연락하시기 바랍니다.

# 피팅

- 48"/1200 A규격까지 공급 가능한 피팅류.
- 표준 피팅의 정격 압력은 설치된 커플링의 정격 압력과 일치합니다.
- 모든 피팅은 신속한 설치가 가능한 그루브 가공된 상태로 공급됩니다.
- 그루브 방식 설계는 배관을 쉽게 정렬할 수 있는 유연성을 제공합니다. 이러한 피팅은 끝단 가공이 되지 않은 배관용의 Victaulic 커플링과 사용하기 위한 것은 아닙니다(플레인 앤드 용도의 피팅은 기술 자료14.04를 참조).
- 오렌지색 에나멜 도색 및 선택사양인 아연도금 마감 처리.
- Style 741 또는 743 Vic-플랜지 어댑터를 사용하여 웨이퍼나 러그 타입 버터플라이 밸브를 Victaulic 피팅에 연결할 때, 디스크의 이격 간격 치수를 피팅의 내경 치수와 비교 점검하십시오.
- 기술자료07.01를 참조하시기 바랍니다.

## 대구경용 그루브 시스템(AGS) **AGS™**



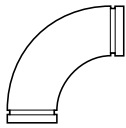
14 - 24"/350 - 600 mm배관 시스템용으로  
Victaulic은 대구경용 그루브 시스템(AGS)을 공급하고  
있습니다. 5-1 페이지를 참조하시기 바랍니다.

### 엘보



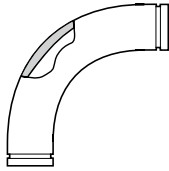
90° 엘보

NO. 10, 2-3 페이지  
AGS NO. W10,  
5-8 페이지



90° 1½ D 롱 엘보

NO. 100, 2-3 페이지  
AGS NO. W100,  
5-8 페이지



90° 3 D 롱 엘보

NO. 100-3D, 2-5 페이지



45° 엘보

NO. 11, 2-3 페이지  
AGS NO. W11,  
5-8 페이지



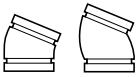
45° 1½ D 롱 엘보

NO. 110, 2-3 페이지  
AGS NO. W110,  
5-8 페이지



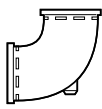
45° 3 D 롱 엘보

NO. 110-3D, 2-5 페이지



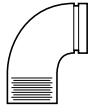
22 ½° 엘보

NO. 12, 2-3 페이지  
AGS NO W12, 5-8 페이지



레듀싱 지지 엘보  
Grv. × Grv.

NO. R-10G, 2-5 페이지



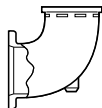
90° 어댑터 엘보

NO. 18, 2-6 페이지



11 ¼°엘보

NO. 13, 2-3 페이지  
AGS NO. W13,  
5-8 페이지



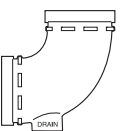
레듀싱 지지 엘보  
Grv. × 플랜지

NO. R-10F, 2-5 페이지



45° 어댑터 엘보

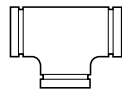
NO. 19, 2-6 페이지



드레인 엘보

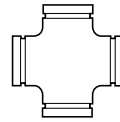
NO. 10-DR, 2-4페이지

### 티, 크로스, 와이, 측면 티



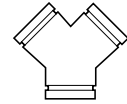
티

NO. 20, 2-7 페이지  
AGS NO. W20,  
5-8 페이지



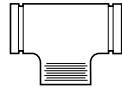
크로스 티

NO. 35, 2-7 페이지  
AGS NO. W35,  
5-8 페이지



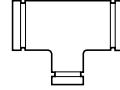
와이

NO. 33, 2-7 페이지  
AGS NO. W33,  
5-8 페이지



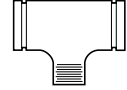
티 - 나사형 분기관  
장착형

NO. 29M, 2-7페이지



레듀싱 티

NO. 25, 2-8 페이지  
AGS NO. W25,  
5-9 페이지



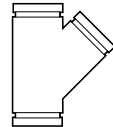
레듀싱 티 - 나사형  
분기관 장착형

NO. 29, 2-8 페이지



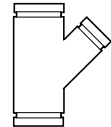
입상관용 티

NO. 27, 2-9 페이지



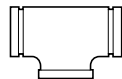
45° 측면티

NO. 30, 2-10 페이지  
AGS NO. W30,  
5-10 페이지



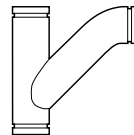
45° 레듀싱 측면티

NO. 30-R, 2-10 페이지  
AGS NO. W30R,  
5-10 페이지



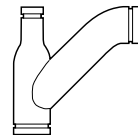
Bullhead 티

NO. 21, 2-9 페이지



티 와이

NO. 32, 2-11 페이지



레듀싱 티 와이

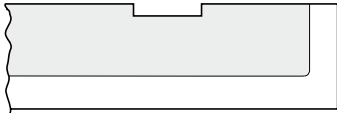
NO. 32-R, 2-11 페이지



# 피팅

## 고무 또는 우레탄 라이닝이 가공된 Alternate Style 피팅

- 마모 발생이 심각한 배관용도.
- 피팅에 고무 또는 우레탄 라이닝이 처리가능합니다.
- 특정 상세 내용에 대하여는 기술 자료 25.03을 참조하시기 바랍니다.



마모 방지용



부식 및/또는 마모 방지용

### 어댑터, 니플, 캡 및 플러그



어댑터 니플  
Grv. × Thd.  
NO. 40, 2-12 페이지



어댑터 니플  
Grv. × Bev.  
NO. 42, 2-12 페이지  
AGS NO. W42,  
5-11 페이지



어댑터 니플  
Grv. × Grv.  
NO. 43, 2-12 페이지  
AGS NO. W43,  
5-11 페이지  
AGS NO. W49,  
5-11 페이지



평면 FF플랜지형  
어댑터 니플  
NO. 41, NO. 45F,  
NO. 46F, 2-13 페이지



돌출면 RF플랜지형  
어댑터 니플  
NO. 45R, NO. 46R, 2-13  
페이지  
AGS NO. W45R,  
5-11 페이지



암나사형 어댑터  
NO. 80, 2-15 페이지



스웨이지 니플  
Grv. × Grv.  
NO. 53, 2-14 페이지



스웨이지 니플  
Grv. × Thd.  
NO. 54, 2-14 페이지



스웨이지 니플  
Thd. × Grv.  
NO. 55, 2-14 페이지

### 레듀서



동심 레듀서  
NO. 50, 2-16 페이지  
AGS NO. W50, 5-12 페이지



편심 레듀서  
NO. 51, 2-16 페이지  
AGS NO W51,  
5-12 페이지



소형 나사형 레듀서  
NO. 52, 2-18 페이지  
NO. 52F, 2-18 페이지

### 제품

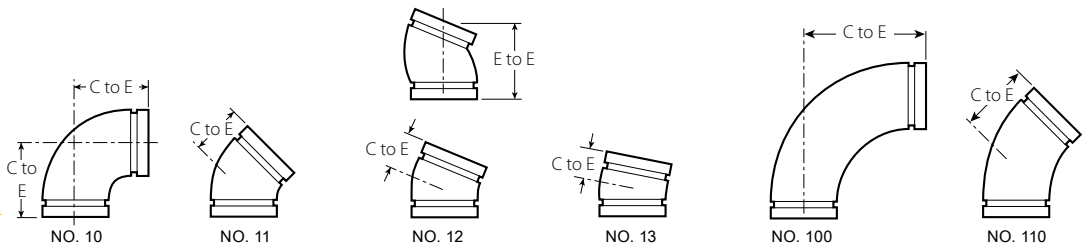
- 1-12 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 피팅

## 엘보

- NO. 10 90°엘보
- NO. 11 45°엘보
- NO. 12 22.5°엘보
- NO. 13 11.25°엘보
- NO. 100 90°LR 엘보
- NO. 110 45°LR 엘보
- (구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격		No. 10 90°엘보		No. 11 45°엘보		No. 12 22.5°엘보		No. 13 11.25°엘보		No. 100(1½ D) 90° 롱 엘보		No. 110(1½ D) 45° 롱 엘보	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	57 2.25	0.2 0.5	38 1.50	0.2 0.5	41 1.63 (sw)	—	35 1.38 (sw)	—	—	—	—	—
25 1	33.7 1.315	57 2.25	0.3 0.6	44 1.75	0.3 0.6	83 3.25 @	0.3 0.6	35 1.38 (sw)	0.1 0.3	—	—	—	—
32 1 ¼	42.4 1.660	70 2.75	0.5 1.0	44 1.75	0.4 0.9	44 1.75	0.4 0.8	35 1.38 (sw)	0.2 0.5	—	—	—	—
40 1 ½	48.3 1.900	70 2.75	0.5 1.2	44 1.75	0.4 0.9	44 1.75	0.4 0.8	35 1.38 (sw)	0.2 0.5	—	—	—	—
50 2	60.3 2.375	83 3.25	0.8 1.8	51 2.00	0.6 1.3	95 3.75 @	0.6 1.4	35 1.38	0.5 1.0	111 4.38	1.1 2.5	70 2.75	0.8 1.8
65 2 ½	73.0 2.875	95 3.75	1.5 3.2	57 2.25	1.0 2.2	102 4.00 @	1.0 2.3	38 1.50	0.5 1.1	130 5.13	1.9 4.1	76 3.00	1.3 2.8
76.1 mm	76.1 3.000	95 3.75	1.7 3.7	57 2.25	1.5 3.4	57 2.24	—	38 1.50	—	—	—	—	—
80 3	88.9 3.500	108 4.25	2.0 4.5	64 2.50	1.4 3.1	114 4.50 @	1.4 3.1	38 1.50	1.0 2.1	149 5.88	2.7 6.0	86 3.38	2.2 4.9
90 3 ½	101.6 4.000	114 4.50	2.5 5.6	70 2.75	2.0 4.3	64 2.50 (sw)	1.8 4.0	44 1.75 (sw)	1.2 2.7	—	—	—	—
108.0 mm	108.0 4.250	127 5.00	5.0 11.0	76 3.00	2.5 5.6	—	—	—	—	—	—	—	—
100 4	114.3 4.500	127 5.00	3.2 7.1	76 3.00	2.5 5.6	73 2.88	2.5 5.6	44 1.75	1.6 3.6	191 7.50	5.6 12.3	102 4.00	3.3 7.3
120 4 ½	127.0 5.000	133 5.25 (sw)	4.5 10.0	79 3.13 (sw)	2.7 6.0	89 3.50	3.0 6.6	48 1.88 (sw)	1.9 4.2	—	—	—	—
133.0 mm	133.0 5.250	140 5.50	5.3 11.7	83 3.25	3.8 8.3	—	—	—	—	—	—	—	—
139.7 mm	139.7 5.500	140 5.50	5.3 11.7	83 3.25	3.8 8.3	72 2.87	—	51 2.00	—	—	—	—	—
125 5	141.3 5.563	140 5.50	5.3 11.7	83 3.25	3.8 8.3	73 2.88 (sw)	3.5 7.8	51 2.00 (sw)	2.2 5.0	+	8.3 18.2	+	6.7 14.8
159.0 mm	159.0 6.250	165 6.50	8.4 18.6	89 3.50	4.9 10.8	—	—	—	—	—	—	—	—
165.1 mm	165.1 6.500	165 6.50	7.0 15.5	89 3.50	4.4 9.8	79 3.13	5.2 11.4	51 2.00	3.4 7.4	273 10.75	13.2 29.0	140 5.50	8.6 19.0
150 6	168.3 6.625	165 6.50	7.8 17.2	89 3.50	4.9 10.8	159 6.25 @	5.5 12.2	51 2.00	3.2 7.0	273 10.75	13.8 30.4	140 5.50	7.9 17.4
200 8	219.1 8.625	197 7.75	13.6 29.9	108 4.25	9.3 20.4	197 7.75 @	9.1 20.0	51 2.00	4.6 10.1	362 14.25	30.0 66.0	184 7.25	16.3 36.0
250 10	273.0 10.750	229 9.00	28.7 63.3	121 4.75	17.0 37.5	111 4.38 (sw)	13.6 30.0	54 2.13 (sw)	5.3 11.8	381 15.00	48.5 107.0	159 6.25	25.9 57.0
300 12	323.9 12.750	254 10.00	33.6 74.0	133 5.25	30.3 66.7	124 4.88 (sw)	18.1 40.0	57 2.25 (sw)	13.3 29.3	457 18.00	70.8 156.0	191 7.50	40.8 90.0
350 – 600 14 – 24	<b>AGS™</b> AGS 참조전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지. 14 – 24/350 – 600 A 규격의 철삭식 그루브 시스템에 대해서는 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.												

@거위목(S자형 관)설계, E-to-E 치수.

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

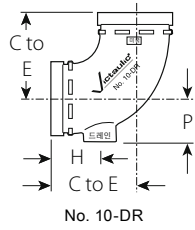
# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.

# 피팅

## No. 10-DR 드레인 엘보

No. 10-DR 드레인 엘보  
(구상흑연주철)

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 10.05을 요청하시기  
바랍니다.



규격		치수 mm/inch		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E	H	P
65 2 1/2	73.0 2.875	95.3 3.75	69.9 2.75	42.7 1.68
80 3	88.9 3.500	108.0 4.25	69.9 2.75	53.3 2.10
100 4	114.3 4.500	127.0 5.00	69.9 2.75	66.0 2.60
150 6	168.3 6.625	165.1 6.50	69.9 2.75	89 3.65

비고: 드레인인 1 inch/25 mm 크기의 NPT 분기관에 맞도록 드릴 가공 후 탭 가공됩니다.

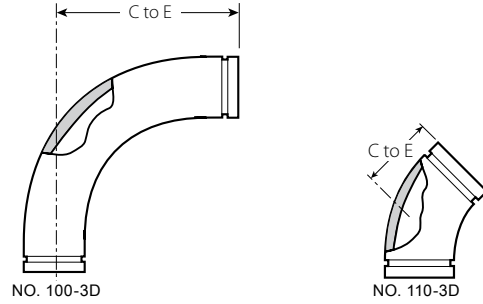
# 피팅

## 롱 엘보 3D

내마모성을 위해 흰 부위는 배관의 두께를 두껍게 하였음.

NO. 100-3D 90°롱 엘보 3D  
 NO. 110-3D 45°롱 엘보 3D  
 (구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격		배관 두께			No. 100-3D 90°롱 엘보		No. 110-3D 45°롱 엘보	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	비중요 영역 mm Inch	후면 마모 영역 mm Inch	엑스트라 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	4.67 0.184	7.85 0.309	3.18 0.125	254 10.00	2.3 5.0	165 6.50	2.1 4.7
80 3	88.9 3.500	6.25 0.246	9.42 0.371	3.18 0.125	330 13.00	7.3 16.0	197 7.75	4.7 10.4
100 4	114.3 4.500	6.78 0.267	11.56 0.455	4.78 0.188	406 16.00	11.6 25.5	229 9.00	7.8 17.2
150 6	168.3 6.625	7.87 0.310	14.22 0.560	6.35 0.250	610 24.00	31.8 70.0	343 13.50	20.4 45.0

## 레듀싱 지지 엘보

NO. R-10G Grv. × Grv.  
 NO. R-10F Grv. × 플랜지  
 (구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



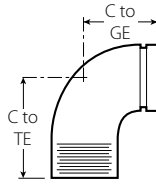
규격		No. R-10 레듀싱 지지 엘보			대략 중량	
호칭 관경 mm Inch		C to E mm Inch	H mm Inch	B 외경 mm Inch	Grv. × Grv. Kg Lbs.	Grv. × 플랜지 Kg Lbs.
150 6	100 4	229 9.00	32 1.25	38 1.50	8.6 19.0	15.0 33.0
	125 5	229 9.00	38 1.50	38 1.50	10.4 23.0	17.2 38.0
200 8	150 6	267 10.50	54 2.13	38 1.50	15.0 33.0	23.6 52.0
250 10	200 8	305 12.00	61 2.40	38 1.50	27.7 61.0	39.9 88.0

# 피팅

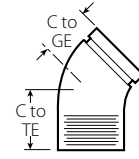
## 어댑터 엘보

NO. 18 90°어댑터 엘보  
 NO. 19 45°어댑터 엘보  
 (구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료  
 07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 18



NO. 19

규격		No. 18 90° 어댑터 엘보 @			No. 19 45° 어댑터 엘보 @		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to GE mm Inch	C to TE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to GE mm Inch	C to TE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	57 2.25	57 2.25	0.2 0.5	38 1.50	38 1.50	0.2 0.5
25 1	33.7 1.315	57 2.25	57 2.25	0.2 0.5	-	-	-
32 1¼	42.4 1.660	70 2.75	70 2.75	0.4 0.9	-	-	-
40 1½	48.3 1.900	70 2.75	70 2.75	0.5 1.1	44 1.75	44 1.75	0.4 0.9
50 2	60.3 2.375	83 3.25	108 4.25	1.1 2.5	-	-	-
65 2½	73.0 2.875	95 3.75	95 3.75	1.4 3.0	57 2.25	57 2.25	1.0 2.3
80 3	88.9 3.500	108 4.25	152 6.00	2.6 5.8	64 2.50	108 4.25	2.3 5.0
90 3½	101.6 4.000	114 4.50	159 6.25	3.6 8.0	133 5.25	133 5.25	4.0 8.8
150 6	168.3 6.625	165 6.50	165 6.50	8.0 17.6	89 3.50	89 3.50	5.8 12.7

@ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

중요 사항:

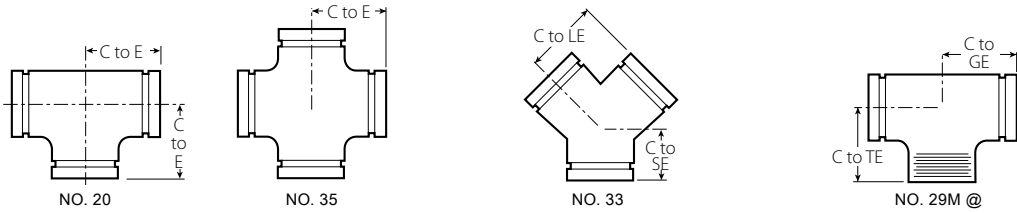
표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).

# 피팅

## 티, 크로스, 와이 티

NO. 20 티  
 NO. 35 크로스  
 NO. 33 와이  
 NO. 29M 암나사형  
 분기관 장착 티  
 (구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술  
 자료 07.01 을 참조하시기  
 바랍니다.



규격		No. 20 티		No. 35 크로스(sw)		No. 33 와이(sw)			No. 29M 나사형 분기관 장착 티		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to GE mm Inch	C to TE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	57 2.25	0.3 0.6	57 2.25	0.4 0.9	—	—	—	57 2.25	57 2.25	0.3 0.6
25 1	33.7 1.315	57 2.25	0.5 1.0	57 2.25	0.6 1.3	57 2.25	57 2.25	0.5 1.1	57 2.25	57 2.25	0.5 1.0
32 1 ¼	42.4 1.660	70 2.75	0.7 1.5	70 2.75	1.0 2.1	70 2.75	64 2.50	0.7 1.5	—	—	—
40 1 ½	48.3 1.900	70 2.75	0.9 2.0	70 2.75	1.1 2.5	70 2.75	70 2.75	0.8 1.8	70 2.75	70 2.75	0.9 2.0
50 2	60.3 2.375	83 3.25	1.4 3.0	83 3.25	1.7 3.8	83 3.25	70 2.75	1.1 2.5	83 3.25	108 4.25	1.4 3.00
65 2 ½	73.0 2.875	95 3.75	2.0 4.3	95 3.75	2.8 6.1	95 3.75	76 3.00	2.0 4.3	—	—	—
76.1 mm	76.1 3.000	95 3.75	2.4 5.2	—	—	—	—	—	95 3.75 (sw)	95 3.75	2.4 5.2
80 3	88.9 3.500	108 4.25	3.0 6.8	108 4.25	4.8 10.5	108 4.25	83 3.25	2.8 6.1	—	—	—
90 3 ½	101.6 4.000	114 4.50 (sw)	3.6 7.9	114 4.50	5.2 11.5	114 4.50	89 3.50	4.4 9.6	114 4.50 (sw)	114 4.50	3.6 7.9
108.0 mm	108.0 4.250	127 5.00	7.0 15.5	—	—	—	—	—	127 5.00	127 5.00	7.0 15.5
100 4	114.3 4.500	127 5.00	5.4 11.9	127 5.00	7.2 15.8	127 5.00	95 3.75	4.5 10.0	127 5.00	184 7.25	5.4 11.9
120 4 ½	127.0 5.000	133 5.25 (sw)	6.8 15.0	133 5.25	8.4 18.5	—	—	—	133 5.25 (sw)	133 5.25	6.8 15.0
133.0 mm	133.0 5.250	140 5.50	8.1 17.8	—	—	—	—	—	140 5.50	140 5.50	8.1 17.8
139.7 mm	139.7 5.500	140 5.50	8.1 17.8	—	—	—	—	—	140 5.50	140 5.50	8.1 17.8
125 5	141.3 5.563	140 5.50	8.1 17.8	140 5.50	9.1 20.0	140 5.50	102 4.00	6.8 15.0	140 5.50 (sw)	140 5.50	8.1 17.8
159.0 mm	159.0 6.250	165 6.50	12.3 27.1	—	—	—	—	—	165 6.50	165 6.50	12.3 27.1
165.1 mm	165.1 6.500	165 6.50	10.0 22.0	165 6.50	12.7 28.0	—	—	—	165 6.50	165 6.50	10.0 22.0
150 6	168.3 6.625	165 6.50	11.7 25.7	165 6.50	12.7 28.0	165 6.50	114 4.50	10.1 22.3	165 6.50 (sw)	165 6.50	11.7 25.7
200 8	219.1 8.625	197 7.75	21.6 47.6	197 7.75	21.8 48.0	197 7.75	152 6.00	16.3 36.0	197 7.75 (sw)	197 7.75	21.6 47.6
250 10	273.0 10.750	229 9.00	44.9 99.0	229 9.00	55.1 121.5	229 9.00	155 6.50	31.7 69.9	229 9.00	229 9.00	33.1 73.0
300 12	323.9 12.750	254 10.00	60.3 133.0	254 10.00	49.9 110.0	254 10.00	178 7.00	36.3 80.0	254 10.00	254 10.00	44.9 99.0

350 - 600  
14 - 24 **AGS**™ AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.

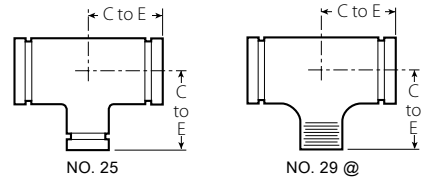
# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.  
 @ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.  
**중요 사항:**  
 피팅 규격 26 - 48"/650 - 1200 A Style 770 대구경 배관 커플링과 체결함에 있어서 전조식 그루브로 공급됩니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
 표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).

# 피팅

## 레듀싱 티

NO. 25 그루브형 분기  
 NO. 29 나사형 분기  
 (구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료  
 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격	No. 25 표준	No. 29 나사형 분기 포함	대략 중량
호칭 관경 mm Inch	C to E mm Inch	C to E mm Inch	Kg Lbs.
25 1 × 25 1 × 20 ¾	+	+	0.5 1.0
32 1¼ × 32 1¼ × 25 1	+	+	0.6 1.3
40 1½ × 40 1½ × 20 ¾	+	+	0.7 1.5
	25 1	+	0.7 1.5
	32 1¼	+	0.8 1.7
50 2 × 50 2 × 20 ¾	83 3.25	83 3.25	1.1 2.5
	25 1	83 3.25	1.2 2.7
	32 1¼	+	0.8 1.8
40 1½ × 50 2 × 40 1½	83 3.25	83 3.25 (sw)	1.4 3.0
	25 1	95 3.75	1.7 3.8
	32 1¼	+	1.7 4.2
65 2½ × 65 2½ × 20 ¾	+	+	1.8 3.9
	25 1	95 3.75 (sw)	1.7 3.8
	32 1¼	+	1.7 4.2
40 1½ × 65 2½ × 40 1½	95 3.75	95 3.75	1.8 3.9
	50 2	95 3.75 (sw)	2.0 4.5
	80 3	+	2.6 5.7
80 3 × 80 3 × 20 ¾	+	+	2.6 5.7
	25 1	108 4.25	2.8 6.1
	32 1¼	+	3.6 8.0
40 1½ × 80 3 × 40 1½	108 4.25	108 4.25 (sw)	2.9 6.5
	50 2	108 4.25 (sw)	2.8 6.2
	65 2½	108 4.25 (sw)	2.9 6.4
100 4 × 100 4 × 20 ¾	+	+	3.6 8.0
	25 1	127 5.00	3.5 7.8
	32 1¼	+	4.4 9.6
40 1½ × 100 4 × 40 1½	127 5.00	127 5.00	4.6 10.2
	50 2	127 5.00	5.1 11.2
	65 2½	127 5.00	5.2 11.4
80 3 × 100 4 × 80 3	127 5.00	127 5.00	5.3 11.6

규격	No. 25 표준	No. 29 나사형 분기 포함	대략 중량	
호칭 관경 mm Inch	C to E mm Inch	C to E mm Inch	Kg Lbs.	
125 5 × 125 5 × 25 1	+	+	6.4 14.0	
	40 1½	+	6.5 14.3	
	50 2	140 5.50 (sw)	140 5.50 (sw)	6.6 14.5
	65 2½	140 5.50	140 5.50 (sw)	6.9 15.2
	80 3	140 5.50	140 5.50 (sw)	7.5 16.6
150 6 × 150 6 × 25 1	+	+	7.6 16.7	
	100 4	140 5.50	140 5.50 (sw)	7.6 16.7
	40 1½	+	+	10.4 23.0
	50 2	165 6.50	165 6.50	10.9 24.0
	65 2½	165 6.50	165 6.50	9.8 21.6
150 6 × 150 6 × 40 1½	165 6.50	165 6.50	11.7 25.8	
	80 3	165 6.50	165 6.50	11.7 25.8
	100 4	165 6.50	165 6.50	12.0 26.5
	125 5	165 6.50	165 6.50	11.3 25.0
	150 6	165 6.50	165 6.50	10.5 23.2
165.1 6½ × 165.1 6½ × 80 3	165 6.50	165 6.50 (sw)	10.9 24.0	
	100 4	165 6.50 (sw)	11.3 25.0	
	200 8 × 200 8 × 40 1½	+	+	15.0 33.0
	50 2	197 7.75 (sw)	197 7.75 (sw)	15.2 33.5
	65 2½	+	+	17.7 39.0
200 8 × 200 8 × 80 3	197 7.75 (sw)	197 7.75 (sw)	15.2 33.6	
	100 4	197 7.75	197 7.75	19.0 41.8
	125 5	197 7.75 (sw)	197 7.75 (sw)	15.4 34.0
	150 6	197 7.75	197 7.75	19.2 42.3
	165.1	197 7.75 (sw)	197 7.75 (sw)	21.8 48.0

2-9 페이지에 표 계속

350 - 600  
14 - 24



AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조.  
 14 - 24/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기  
 술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.

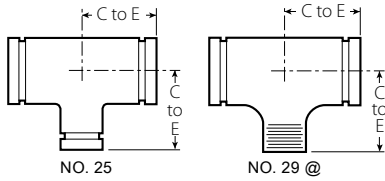
+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
 # 구상흑연주철. 단,(sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접제품임.  
 @ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히  
 명시하십시오.

# 피팅

## 레듀싱 티

NO. 25 그루브형 분기  
NO. 29 나사형 분기  
(구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



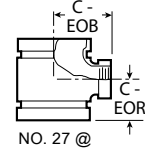
규격	No. 25 표준	No. 29 나사형 분기 포함	대략 중량	
호칭 관경 mm Inch	C to E mm Inch	C to E mm Inch	Kg Lbs.	
2-8 페이지에 표 계속				
250 10 × 250 10 × 40 1 ½	+	+	28.1 62.0	
	229 9.00 (sw)	229 9.00 (sw)	28.1 62.0	
	+	+	28.3 62.4	
	+	+	27.2 60.0	
	229 9.00 (sw)	229 9.00 (sw)	27.7 61.0	
	229 9.00 (sw)	229 9.00 (sw)	23.6 52.0	
	229 9.00 (sw)	229 9.00 (sw)	26.8 59.0	
	229 9.00 (sw)	229 9.00 (sw)	29.3 64.7	
	300 12 × 300 12 × 25 1	+	+	34.9 77.0
		+	+	36.3 80.0
+		+	35.4 78.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	37.2 82.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	36.3 80.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	34.0 75.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	34.0 75.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	36.3 80.0	
254 10.00 (sw)		254 10.00 (sw)	38.1 84.0	
350 - 600 14 - 24		AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.		

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접제품임.  
@ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

## 입상관용 티

NO. 27  
(구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격	No. 27 입상관용 티		
호칭 관경 mm Inch	C to EOR mm Inch	C to EOB mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
100 4 × 100 4 × 65 2 ½	83 3.25	102 4.00	4.1 9.1
150 6 × 150 6 × 65 2 ½	83 3.25	130 5.13	6.7 14.8

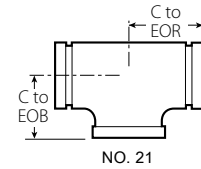
중요 사항:

@ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

## Bullhead 티

NO. 21  
(구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.

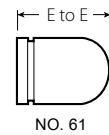


규격	No. 21 Bullhead 티		
호칭 관경 mm Inch	C to EOR mm Inch	C to EOB mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
125 5 × 125 5 × 200 8	197 7.75	140 5.50	13.0 28.7
150 6 × 150 6 × 200 8	197 7.75	165 6.50	17.0 37.5

## 볼 플러그

NO. 61  
(강관)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격	No. 61 볼 플러그		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	102 4.00	1.1 2.5
65 2 ½	73.0 2.875	127 5.00	1.4 3.0
80 3	88.9 3.500	152 6.00	2.0 4.5
100 4	114.3 4.500	178 7.00	3.4 7.5
125 5	141.3 5.563	203 8.00	5.4 12.0
150 6	168.3 6.625	254 10.00	7.7 17.0

중요 사항:

강관 디쉬 캡은 24"/600A까지 공급되며 상세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

No. 61 볼 플러그를 진공용으로 적용시 Style72 또는 750 커플링과 함께 사용해야 합니다.

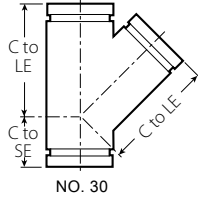


# 피팅

## 45° 측면티

NO. 30  
(부분 용접 강철 제품임#)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.

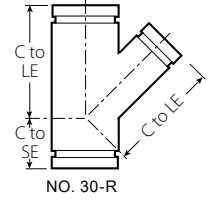


NO. 30

## 45° 레듀싱 측면티

NO. 30-R  
(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 30-R

규격		No. 30 45° 측면티		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	114 4.50	51 2.00	0.5 1.0
25 1	33.7 1.315	127 5.00	57 2.25	0.8 1.7
32 1¼	42.4 1.660	146 5.75	64 2.50	1.1 2.5 (d)
40 1½	48.3 1.900	159 6.25	70 2.75	1.6 3.5
50 2	60.3 2.375	178 7.00	70 2.75	2.1 4.6 (d)
65 2½	73.0 2.875	197 7.75	76 3.00	4.1 9.0
76.1 mm	76.1 3.000	216 8.50	83 3.25	5.0 11.0
80 3	88.9 3.500	216 8.50	83 3.25	5.4 11.7 (d)
90 3½	101.6 4.000	254 10.00	89 3.50	8.1 17.8
100 4	114.3 4.500	267 10.50	95 3.75	10.1 22.2 (d)
125 5	141.3 5.563	318 12.50	102 4.00	9.9 21.8
165.1 mm	165.1 6.500	356 14.00	114 4.50	19.8 43.6
150 6	168.3 6.625	356 14.00	114 4.50	19.8 43.6
200 8	219.1 8.625	457 18.00	152 6.00	32.7 72.0
250 10	273.0 10.750	521 20.50	165 6.50	47.6 105.0
300 12	323.9 12.750	584 23.00	178 7.00	74.8 165.0
350 - 600 14 - 24	<b>AGS</b> ™ AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.			

# 부분 용접 강철 제품((d)로 표시된 구상흑연주철 제품 제외).

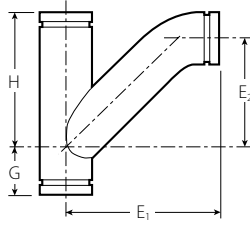
규격		No. 30-R 45°레듀싱 측면티			
호칭 관경 mm Inch		C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	
80 3	× 80 3	× 50 2	216 8.50	83 3.25	4.4 9.8
		65 2½	216 8.50	83 3.25	4.4 9.8
100 4	× 100 4	× 50 2	267 10.50	95 3.75	4.5 10.0
		65 2½	267 10.50	95 3.75	4.5 10.0
		80 3	267 10.50	95 3.75	8.3 18.3
125 5	× 125 5	× 50 2	318 12.50	102 4.00	10.9 24.0
		80 3	318 12.50	102 4.00	12.2 27.0
		100 4	318 12.50	102 4.00	12.0 26.5
150 6	× 150 6	× 80 3	356 14.00	114 4.50	16.8 37.0
		100 4	356 14.00	114 4.50	16.3 36.0
		125 5	356 14.00	114 4.50	20.3 44.7
200 8	× 200 8	× 100 4	457 18.00	152 6.00	28.1 62.0
		125 5	457 18.00	152 6.00	34.2 75.5
		150 6	457 18.00	152 6.00	37.2 82.0
250 10	× 250 10	× 100 4	521 20.50	165 6.50	47.5 104.8
		125 5	521 20.50	165 6.50	44.9 99.0
		150 6	521 20.50	165 6.50	48.0 105.8
		200 8	521 20.50	165 6.50	53.5 118.0
300 12	× 300 12	× 125 5	584 23.00	178 7.00	55.3 122.0
		150 6	584 23.00	178 7.00	62.1 137.0
		200 8	584 23.00	178 7.00	66.7 147.0
		250 10	584 23.00	178 7.00	75.8 167.0
350 - 600 14 - 24	<b>AGS</b> ™ AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.				

# 피팅

## 티 와이

No. 32  
(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.

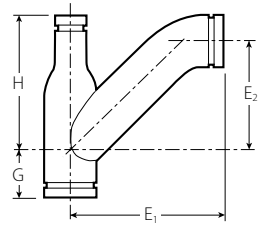


No. 32

## 레듀싱 티 와이

No. 32-R  
(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



No. 32-R

규격	No. 32 티 와이					중량 Kg Lbs.
	호칭 관경 mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	E <sub>1</sub> mm Inch	E <sub>2</sub> mm Inch	
50 2 × 50 2 × 50 2	70 2.75	178 7.00	229 9.00	118 4.63	2.9 6.4	
65 2 1/2 × 65 2 1/2 × 65 2 1/2	76 3.00	197 7.75	267 10.50	146 5.75	5.2 11.5	
80 3 × 80 3 × 80 3	83 3.25	216 8.50	292 11.50	165 6.50	6.5 14.3	
90 3 1/2 × 90 3 1/2 × 90 3 1/2	89 3.25	254 10.00	330 13.00	197 7.75	10.4 22.9	
100 4 × 100 4 × 100 4	95 3.75	267 10.50	346 13.63	207 8.13	11.8 26.0	
125 5 × 125 5 × 125 5	102 4.00	318 12.50	410 16.13	254 10.00	21.8 48.0	
150 6 × 150 6 × 150 6	114 4.50	356 14.00	464 18.25	292 11.50	27.4 60.5	
200 8 × 200 8 × 200 8	152 6.00	457 18.00	591 23.25	387 15.25	57.7 127.1	
250 10 × 250 10 × 250 10	165 6.50	521 20.50	692 27.25	457 18.00	86.2 190.0	
300 12 × 300 12 × 300 12	178 7.00	584 23.00	787 31.00	521 20.50	108.9 240.0	
350 - 600 14 - 24	 AGS 참조전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지. 14 - 24"/350 - 600 A 규격의 질삭식 그루브 시스템에 대해서는 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.					

규격	No. 32-R 레듀싱 티 와이					중량 Kg Lbs.
	호칭 관경 mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	E <sub>1</sub> mm Inch	E <sub>2</sub> mm Inch	
100 4 × 80 3 × 80 3	89 3.50	241 9.50	273 10.75	146 5.75	7.3 16.0	
100 4 × 100 4 × 80 3	95 3.75	267 10.50	346 13.63	206 8.13	7.3 16.0	
100 4 × 100 4 × 80 3	95 3.75	267 10.50	327 12.88	200 7.88	10.4 23.0	
125 5 × 80 3 × 80 3	32 1.25	248 9.75	292 11.50	194 7.63	11.3 25.0	
125 5 × 100 4 × 80 3	102 4.00	318 12.50	410 16.13	283 11.13	19.5 43.4	
125 5 × 100 4 × 80 3	48 1.88	232 9.13	302 11.88	175 6.88	9.5 21.0	
125 5 × 100 4 × 80 3	48 1.88	232 9.13	324 12.75	184 7.25	11.3 25.0	
125 5 × 125 5 × 80 3	102 4.00	318 12.50	362 14.25	235 9.25	13.2 29.0	
125 5 × 125 5 × 100 4	102 4.00	318 12.50	384 15.13	245 9.63	16.6 36.7	
150 6 × 100 4 × 150 6	114 4.50	356 14.00	464 18.25	292 11.50	27.7 61.0	
150 6 × 125 5 × 80 3	32 1.25	273 10.75	330 13.00	203 8.00	12.2 27.0	
150 6 × 125 5 × 100 4	32 1.25	273 10.75	352 13.88	213 8.38	14.1 31.0	
150 6 × 150 6 × 80 3	114 4.50	356 14.00	389 15.31	262 10.31	16.9 37.3	
150 6 × 150 6 × 100 4	114 4.50	356 14.00	413 16.25	273 10.75	21.0 46.3	
150 6 × 150 6 × 125 5	114 4.50	356 14.00	438 17.25	283 11.13	24.9 55.0	
200 8 × 150 6 × 100 4	25 1.00	304 12.00	375 14.75	235 9.25	20.4 45.0	
200 8 × 150 6 × 200 8	152 6.00	457 18.00	591 23.25	387 15.25	50.8 112.0	
200 8 × 200 8 × 80 3	152 6.00	457 18.00	462 18.19	335 13.19	34.5 76.0	
200 8 × 200 8 × 100 4	152 6.00	457 18.00	483 19.00	343 13.50	34.7 76.4	
200 8 × 200 8 × 125 5	152 6.00	457 18.00	508 20.00	352 13.88	38.8 85.6	
200 8 × 200 8 × 150 6	152 6.00	457 18.00	537 21.13	365 14.38	50.8 112.0	
250 10 × 250 10 × 80 3	165 6.50	521 20.50	505 19.88	378 14.88	43.5 96.0	
250 10 × 250 10 × 100 4	165 6.50	521 20.50	527 20.75	387 15.25	44.2 97.4	
250 10 × 250 10 × 125 5	165 6.50	521 20.50	556 21.88	400 15.75	52.2 115.0	
250 10 × 250 10 × 150 6	165 6.50	521 20.50	581 22.88	410 16.13	60.4 133.1	
250 10 × 250 10 × 200 8	165 6.50	521 20.50	692 27.25	489 19.25	70.8 156.0	

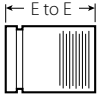
피팅 2: 피팅

# 피팅

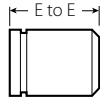
## 어댑터 니플

NO. 40 Grv. × Thd.  
NO. 42 Grv. × Bev.  
NO. 43 Grv. × Grv.  
(강관)

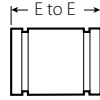
보다 상세한  
사항은 기술  
자료 07.01  
을 참조하시기  
바랍니다.



NO. 40 @



NO. 42



NO. 43

규격		No. 40, 42, 43 어댑터 니플(sw)	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	76 3.00	0.1 0.3
25 1	33.7 1.315	76 3.00	0.2 0.4
32 1 ¼	42.4 1.660	102 4.00	0.4 0.8
40 1 ½	48.3 1.900	102 4.00	0.4 0.9
50 2	60.3 2.375	102 4.00	0.5 1.2
65 2 ½	73.0 2.875	102 4.00	0.9 1.9
80 3	88.9 3.500	102 4.00	1.1 2.5
90 3 ½	101.6 4.000	102 4.00	0.9 2.1
100 4	114.3 4.500	152 6.00	2.5 5.5
125 5	141.3 5.563	152 6.00	3.4 7.4
150 6	168.3 6.625	152 6.00	4.3 9.5
200 8	219.1 8.625	152 6.00	6.4 14.2
250 10	273.0 10.750	203 8.00	12.2 27.0
300 12	323.9 12.750	203 8.00	15.0 33.0
350 - 600 14 - 24	<b>AGS</b> ™ AGS 참조전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지, 14 - 24"/350 - 600 A 규격의 절삭식 그루브 시스템에 대해서는 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.		

@영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

### 중요 사항:

Style923 Vic-Let 또는 Style924 Vic-O-Well을 연결할 수 있는 1 ½"/40 mm 펌프 패키지 니플은, 특수 No. 40, 42 또는 43 니플을 요청하고, 주문 시 No.40-H, 42-H 또는 43-H를 명시하십시오.  
비고: 4 - 12"/100 - 300 mm 직경 - 8"/200 mm의 최저 길이 요구.

## 캡

NO. 60  
(구상흑연주철)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 60

규격		No. 60 캡	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	T 두께 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	22 0.88	0.1 0.2
25 1	33.7 1.315	22 0.88	0.1 0.3
32 1 ¼	42.4 1.660	22 0.88	0.1 0.3
40 1 ½	48.3 1.900	22 0.88	0.2 0.5
50 2	60.3 2.375	22 0.88	0.3 0.6
65 2 ½	73.0 2.875	22 0.88	0.5 1.0
76.1 mm	76.1 3.000	22 0.88	0.5 1.2
80 3	88.9 3.500	22 0.88	0.5 1.2
90 3 ½	101.6 4.000	22 0.88	1.1 2.5
108.0 mm	108.0 4.250	25 1.00	1.0 2.3
100 4	114.3 4.500	25 1.00	1.1 2.5
133.0 mm	133.0 5.250	25 1.00	2.0 4.5
139.7 mm	139.7 5.500	25 1.00	2.0 4.5
125 5	141.3 5.563	25 1.00	2.1 4.6
159.0 mm	159.0 6.250	25 1.00	3.1 6.8
165.1 mm	165.1 6.500	25 1.00	3.3 7.3
150 6	168.3 6.625	25 1.00	2.8 6.1
200 8	219.1 8.625	30 1.19	5.9 13.1
250 10	273.0 10.750	32 1.25	9.5 21.0
300 12	323.9 12.750	32 1.25	16.2 35.6
350 - 600 14 - 24	<b>AGS</b> ™ AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조, 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.		

### 중요 사항:

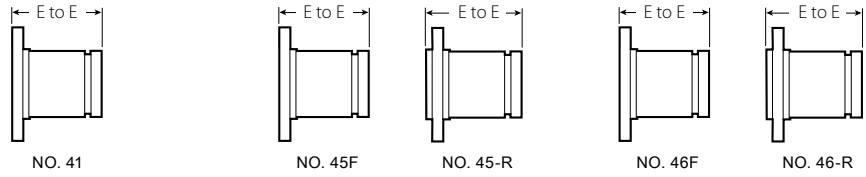
강관 디슈 캡은 600 A / 24"까지 공급되며, 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. No. 60 캡은 나사형 또는 탭형에 사용 가능하며, 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
No. 60 캡은 Style 72 또는 750 커플링과 함께 진공상태가 형성되는 배관에 사용하기에는 적합치 않습니다.  
No. 61 볼 플러그를 사용해야 합니다(2-8 페이지 참조).


# 피팅

## 플랜지 어댑터 니플

- NO. 41 ANSI Class 125(주철)
- NO. 45F ANSI Class 150 FF평면(강)
- NO. 45R ANSI Class 150 RF돌출면(강)
- NO. 46F ANSI Class 300 FF평면(강)
- NO. 46R ANSI Class 300 RF돌출면(강)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격		No. 41 ANSI 125 플랜지 어댑터 니플		No. 45F 및 No. 45R ANSI 150 플랜지 어댑터 니플		No. 46F 및 No. 46R ANSI 300 플랜지 어댑터 니플	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	76 3.00	1.0 2.3	76 3.00	1.0 2.3	76 3.00	1.5 3.3
25 1	33.7 1.315	76 3.00	1.1 2.5	76 3.00	1.2 2.7	76 3.00	1.8 3.9
32 1 ¼	42.4 1.660	102 4.00	1.4 3.0	102 4.00	1.5 3.3	102 4.00	2.2 4.8
40 1 ½	48.3 1.900	102 4.00	1.6 3.5	102 4.00	1.8 3.9	102 4.00	3.1 6.9
50 2	60.3 2.375	102 4.00	2.5 5.5	102 4.00	2.8 6.2	102 4.00	3.7 8.2
65 2 ½	73.0 2.875	102 4.00	3.6 8.0	102 4.00	4.5 9.9	102 4.00	5.4 11.9
80 3	88.9 3.500	102 4.00	4.3 9.5	102 4.00	5.2 11.4	102 4.00	7.5 16.5
90 3 ½	101.6 4.000	102 4.00	5.4 12.0	102 4.00	6.8 15.1	102 4.00	9.1 20.1
100 4	114.3 4.500	152 6.00	7.6 16.7	152 6.00	8.3 18.4	152 6.00	12.4 27.4
125 5	141.3 5.563	152 6.00	9.8 21.5	152 6.00	9.7 21.3	152 6.00	16.0 35.3
150 6	168.3 6.625	152 6.00	12.0 26.5	152 6.00	12.5 27.5	152 6.00	21.5 47.5
200 8	219.1 8.625	152 6.00	17.7 39.0	152 6.00	18.8 41.3	152 6.00	31.9 70.3
250 10	273.0 10.750	203 8.00	25.9 57.0	203 8.00	27.1 59.8	203 8.00	45.7 100.8
300 12	323.9 12.750	203 8.00	18.6 41.0	203 8.00	40.0 88.2	203 8.00	66.3 146.2
350 - 600 14 - 24	 AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.						

### 중요 사항:

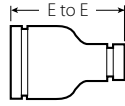
플랜지형 어댑터 니플은 표준 전조식 그루브와 함께 공급됩니다.  
표준 절삭식 그루브 또는 고무 라이닝용 가공은 선택 사양으로 제공 가능합니다.  
자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

# 피팅

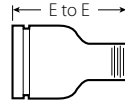
## 스웨이지 니플

NO. 53 Grv. × Grv.  
 NO. 54 Grv. × Thd.  
 NO. 55 Thd. × Grv.  
 (강관)

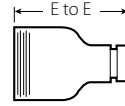
보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 53



NO. 54 @



NO. 55 @

규격		No. 53, 54 및 55 스웨이지형 니플	
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
50 2	× 25 1	165 6.50	0.9 2.0
		165 6.50	0.9 2.0
		165 6.50	0.9 2.0
65 2½	× 25 1	178 7.00	1.4 3.0
		178 7.00	1.4 3.0
		178 7.00	1.4 3.0
		178 7.00	1.4 3.0
80 3	× 25 1	2.0 8.00	2.0 4.5
		203 8.00	2.0 4.5
		203 8.00	2.0 4.4
		203 8.00	2.0 4.5
		203 8.00	2.0 4.5
90 3½	× 80 3	203 8.00	3.1 6.8
		203 8.00	3.1 6.8
100 4	× 25 1	229 9.00	3.4 7.5
		229 9.00	3.4 7.5
		229 9.00	3.4 7.5
		229 9.00	3.4 7.5

규격		No. 53, 54 및 55 스웨이지형 니플	
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
100 4	× 65 2½	229 9.00	3.4 7.5
		229 9.00	3.4 7.5
		229 9.00	3.4 7.5
125 5	× 50 2	279 11.00	5.2 11.5
		279 11.00	5.1 11.3
		279 11.00	5.2 11.5
150 6	× 25 1	305 12.00	7.7 17.0
		305 12.00	7.7 17.0
		305 12.00	7.8 17.2
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.4
		305 12.00	7.9 17.5
		305 12.00	7.9 17.5
200 8	× 150 6	+	9.1 20.0
		+	9.1 20.0

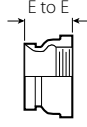
+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
 @영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

# 피팅

## 암나사형 어댑터

NO. 80  
(구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료  
07.01을 참조하시기 바랍니다.

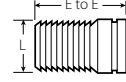


NO. 80 @

## 호스 니플

NO. 48  
(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항은 기술 자료  
07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 48

규격		No. 80 암나사형 어댑터	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	51 2.00	0.5 1.0
25 1	33.7 1.315	52 2.06	0.5 1.0
32 1¼	42.4 1.660	59 2.31 (sw)	0.7 1.5
40 1½	48.3 1.900	59 2.31 (sw)	0.7 1.5
50 2	60.3 2.375	64 2.50	0.6 1.4
65 2½	73.0 2.875	70 2.75	0.7 1.5
80 3	88.9 3.500	70 2.75	1.3 2.9
100 4	114.3 4.500	83 3.25	2.0 4.5

규격		No. 48 호스 니플	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
20 ¾	26.9 1.050	79 3.12	0.1 0.3
25 1	33.7 1.315	86 3.38	0.2 0.4
32 1¼	42.4 1.660	98 3.88	0.3 0.6
40 1½	48.3 1.900	98 3.88	0.4 0.8
50 2	60.3 2.375	114 4.50	0.5 1.1
65 2½	73.0 2.875	137 5.38	0.9 2.0
80 3	88.9 3.500	146 5.75	1.5 3.2
100 4	114.3 4.500	178 7.00	2.2 4.9
125 5	141.3 5.563	222 8.75	3.6 8.0
150 6	168.3 6.625	257 10.12	6.5 14.3
200 8	219.1 8.625	302 11.88	11.2 24.7
250 10	273.0 10.750	318 12.50	18.2 40.1
300 12	323.9 12.750	368 14.50	28.1 62.0

# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.  
@ 영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히  
명시하십시오.

# 피팅

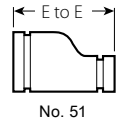
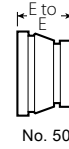
## 동심/편심 레듀서

No. 50 동심

No. 51 편심

(구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



규격	No. 50 동심 레듀서		No. 51 편심 레듀서			
	호칭 관경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	
32 1 1/4	× 20 3/4	+	0.9 1.9	—	—	
		25 1	+	0.9 1.9	—	—
40 1 1/2	× 20 3/4	+	0.6 1.4	—	—	
		25 1	64* 2.50	0.4 0.8	216 (sw) 8.50	2.0 4.5
		32 1 1/4	64* 2.50	0.5 1.0	—	—
50 2	× 20 3/4	64* 2.50	0.3 0.9	229 (sw) 9.00	0.9 2.0	
		25 1	64* 2.50	0.3 0.7	229 (sw) 9.00	1.0 2.3
		32 1 1/4	64* 2.50	0.5 1.2	229 (sw) 9.00	2.1 4.6
		40 1 1/2	64* 2.50	0.5 1.0	89 3.50	2.1 4.6
65 2 1/2	× 20 3/4	+	0.6 1.3	+	1.5 3.3	
		25 1	64 2.50	1.5 3.6	241 (sw) 9.50	1.6 3.5
		32 1 1/4	64 (sw) 2.50	1.5 3.3	89 3.50	+
		40 1 1/2	64* 2.50	1.6 3.6	241 (sw) 9.50	1.7 3.7
		50 2	64 2.50	1.8 3.9	241 (sw) 9.50	2.0 4.3
80 3	× 20 3/4	+	0.7 1.5	+	2.0 4.5	
		25 1	64* 2.50	0.6 1.3	241 (sw) 9.50	2.2 4.8
		32 1 1/4	64 2.50	1.4 3.0	+	2.2 4.8
		40 1 1/2	64* 2.50	2.3 5.1	241 (sw) 9.50	2.3 5.1
		50 2	64* 2.50	0.7 1.6	89 3.50	2.7 6.0
		65 2 1/2	64* 2.50	0.8 1.8	89 3.50	3.2 7.0
		76.1	64 2.50	1.0 2.1	—	—
90 3 1/2	× 80 3	64 2.50	0.9 2.0	241 (sw) 9.50	3.2 7.0	
		76* 3.00	1.4 3.0	330 (sw) 13.00	2.9 6.5	
100 4	× 25 1	+	2.1 4.6	—	—	
		76 3.00	3.1 6.9	254 (sw) 10.00	3.7 8.1	
		50 2	76* 3.00	1.1 2.4	102 4.00	1.5 3.3
		65 2 1/2	76* 3.00	1.2 2.7	102 4.00	1.5 3.4
		80 3	76* 3.00	1.4 3.2	102 4.00	1.6 3.5
		90 3 1/2	76 3.00	1.3 2.9	254 (sw) 10.00	3.6 8.0

규격	No. 50 동심 레듀서		No. 51 편심 레듀서					
	호칭 관경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.			
125 5	× 50 2	279 (sw) 11.00	4.1 9.0	279 (sw) 11.00	2.4 5.2			
		65 2 1/2	102 4.00	5.0 11.0	279 (sw) 11.00	4.9 10.8		
		80 3	102 4.00	2.5 5.5	279 (sw) 11.00	5.0 11.1		
		100 4	89 3.50	1.9 4.3	127 5.00	5.4 12.0		
150 6	× 25 1	102* 4.00	2.3 5.0	292 (sw) 11.50	6.6 14.5			
		40 1 1/2	+	+	+			
		50 2	102* 4.00	3.0 6.6	292 (sw) 11.50	6.6 14.5		
		65 2 1/2	102* 4.00	2.9 6.4	292 (sw) 11.50	14.2 6.4		
		80 3	102* 4.00	2.9 6.4	140 5.50	6.8 15.0		
		100 4	102 4.00	2.9 6.5	140 5.50	7.7 17.0		
		125 5	102 4.00	2.9 6.4	140 5.50	7.7 17.0		
165.1	× 50 2	—	2.7 6.0	—	—			
		76.1 3	102 4.00	2.9 6.4	292 11.50 (sw)	6.4 14.2		
		80 3	102 4.00	2.7 6.0	—	3.1 6.8		
		100 4	102 4.00	2.7 6.0	—	3.25 7.2		
		139.7	102 4.00	2.9 6.4	140 5.50	7.7 17.0		
		200 8	65 2 1/2	406 16.00	3.6 7.9	305 (sw) 12.00	11.8 26.1	
250 10	× 76.1 3	406 16.00	3.6 7.9	305 12.00 (sw)	11.8 26.1			
		80 3	127 5.00	4.2 9.3	305 (sw) 12.00	10.0 22.0		
		100 4	127 5.00	4.8 10.4	305 (sw) 12.00	10.4 23.0		
		125 5	127 5.00	5.2 11.6	305 (sw) 12.00	10.4 23.0		
		150 6	127 5.00	5.4 11.9	152 6.00	10.9 24.0		
		165.1	127 5.00	5.4 11.9	152 6.00	10.9 24.0		
		250 10	× 100 4	152 6.00	8.9 19.7	330 (sw) 13.00	14.5 32.0	
				125 5	+	+	+	
				150 6	152 6.00	9.1 20.0	330 (sw) 13.00	16.7 36.9
				200 8	152 6.00	10.0 22.0	178 7.00	9.8 21.6

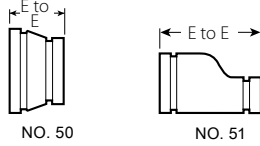
2-17 페이지에 표 계속. 2-17 페이지의 주석 참조.

# 피팅

## 동심/편심 레듀서 (계속)

NO. 50 동심  
NO. 51 편심  
(구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.



NO. 50

NO. 51

규격	No. 50 동심 레듀서		No. 51 편심 레듀서		
	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	
2-16 페이지에 표 계속					
300 × 100 12 4	+	20.0 44.0	356 (sw) 14.00	21.8 48.0	
	150 6	178 7.00	11.2 24.6	356 (sw) 14.00	22.7 50.0
	200 8	178 7.00	23.6 52.0	356 (sw) 14.00	24.3 53.5
	250 10	178 7.00	17.7 39.0	356 (sw) 14.00	25.9 57.0
	350 - 600 14 - 24		AGS 전조식 그루브 피팅, 5-2 페이지 참조. 14 - 24"/350 - 600 A 절삭식 그루브 시스템은 기술자료 07.01을 참조하시기 바랍니다.		

- + 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.
- \* 슛나사형 소형 끝단 No. 52사용가능.
- # 구상흑연주철. 단,(sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접제품임.
- † 이 치수에 76.1 mm 및 165.1 mm 규격 사용 가능.

**중요 사항:**  
강제 편심 레듀서는 30"/750 A까지 공급 가능하며, 상세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

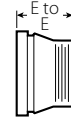


# 피팅

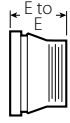
## 소형 나사형 레듀서

NO. 52  
NO. 52F (BSPT)  
(구상흑연주철#)

보다 상세한 사항은 기술 자료 07.01  
을 참조하시기 바랍니다.



NO. 52



NO. 52F

규격		No. 52 소형 나사형 레듀서			No. 52F 소형 나사형 레듀서(BSPT)		
호칭	관경	E to E	대략	E to E	대략		
	mm	mm	중량	mm	중량		
	Inch	Inch	Kg	Inch	Kg		
			Lbs.		Lbs.		
40	1 1/2 ×	25	64	0.4	—	—	
		1	2.50	0.8			
		32	64	0.4	—	—	
		1 1/4	2.50	0.9			
50	2 ×	20	64	0.4	—	—	
		3/4	2.50	0.9			
		25	64	0.3	—	—	
		1	2.50	0.7			
		32	64	0.5	—	—	
		1 1/4	2.50	1.2			
		40	64	0.5	—	—	
65	2 1/2 ×	25	+	0.5	—	—	
		3/4	(sw)	1.0			
		32	64	0.5	—	—	
		1 1/4	2.50 (sw)	1.2			
		40	64	0.6	—	—	
		1 1/2	2.50 (sw)	1.3			
		50	76	0.6	—	—	
		2	3.00	1.4			
		76.1	48.3	63.5	0.8	63.5	0.8
		60.0	—	—	63.5	0.9	
		80	+	0.7	—	—	
3	×	20	(sw)	1.5			
		3/4					
		25	64	0.6	—	—	
		1	2.50	1.3			
		40	64	0.7	—	—	
		1 1/2	2.50 (sw)	1.5			
		50	64	0.7	—	—	
		2	2.50	1.5			
		65	64	1.1	—	—	
		2 1/2	2.50	2.4			
		88.9	42.4	63.5	0.9	63.5	0.8
		48.3	63.5	0.9	63.5	0.9	
		60.0	—	—	63.5	0.9	
		100	+	1.0	—	—	
4	×	25	76	2.3	—	—	
		1	3.00				
		40	+	1.1	—	—	
		1 1/2	(sw)	2.5			
		50	76	1.2	—	—	
		2	3.00	2.6			
		65	76	1.2	—	—	
		2 1/2	3.00	2.6			
		80	76	1.1	—	—	
		3	3.00	2.5			

규격		No. 52 소형 나사형 레듀서			No. 52F 소형 나사형 레듀서(BSPT)		
호칭	관경	E to E	대략	E to E	대략		
	mm	mm	중량	mm	중량		
	Inch	Inch	Kg	Inch	Kg		
			Lbs.		Lbs.		
108.0	† ×	42.4	76.2	1.3	76.2	1.3	
		48.3	76.2	1.3	76.2	1.4	
		60.0	—	—	76.2	1.4	
114.3	† ×	42.4	76.2	1.3	76.2	1.3	
		48.3	76.2	1.3	76.2	1.3	
		60.0	—	—	76.2	1.4	
125	×	100	+	2.0	—	—	
5	×	4	(sw)	4.5			
133.0	† ×	60.0	—	—	114.3	2.2	
139.0	† ×	60.0	—	—	114.3	2.3	
150	×	25	102	2.5	—	—	
		1	4.00	5.5			
		50	102	2.6	—	—	
		2	4.00	5.7			
		65	102	2.6	—	—	
		2 1/2	4.00	5.8			
		80	102	2.6	—	—	
		3	4.00	5.8			
		100	+	2.9	—	—	
		4	(sw)	6.5			
		125	+	7.9	—	—	
		5	(sw)	17.5			
159.0	† ×	42.4	114.3	2.2	114.3	2.5	
		48.3	114.3	2.2	114.3	2.5	
		60.0	—	—	114.3	2.6	
165.1	† ×	42.4	101.6	2.4	101.6	2.9	
		48.3	101.6	2.6	101.6	3.0	
		60.0	—	—	101.6	3.0	
200	×	50	+	0.7	—	—	
		2	(sw)	1.5			
		65	406	0.8	—	—	
		2 1/2	16.00	1.7			

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.  
† 미터 규격만 사용.

# 밸브

다양한 용도에 적용할 수 있도록 설계된 Victaulic 밸브류는 신뢰성이 높고 고장이 없는 성능, 탁월한 유량 제어, 그리고 견고함과 뛰어난 내구성을 제공하기 위해 설계 및 제조되었습니다.

Victaulic은 다양한 내마모 자재 및 코팅 처리된 버터플라이, 체크, 볼 및 triple service 밸브를 전체적으로 공급하여 고객이 원하는 특정 배관 용도의 요구사항들을 충족합니다.

## 대구경용 그루브 시스템(AGS)



Victaulic은 14 - 24"/350 - 600 A배관 시스템용으로 사용되는 대구경용 그루브 시스템(AGS) 버터플라이 및 체크 밸브류를 공급합니다. 5-1 페이지 참조.

### 버터플라이 밸브



Victaulic 버터플라이 밸브는 낮은 토크, 높은 유량, dead-end 서비스 및 최대 압력에 대한 양방향 흐름 등을 포함하는 우수한 성능 특성을 제공합니다. 1½-24"/40-600 A 규격에서 사용 가능하며, 내구성있는 구상흑연주철, 스테인레스, EPDM, 니트릴 또는 불소고무 시트 재료 등 다양한 하우징, 디스크 및 시트 실 구성을 제공합니다.

모든 버터플라이 밸브는 수동 핸들, 기어 오퍼레이터 또는 자동작동방식으로 구성하여 공급 가능합니다.

### 체크 밸브



Vic-체크 밸브는 여러가지 구성으로 공급 가능합니다. Series 716 체크 밸브에는 스프링 내장, 단일 디스크 설계방식이 적용되고, 수평 또는 수직으로 설치 가능합니다. Series 779 Venturi 체크 밸브는 보정 흐름 측정 기능을 제공할 뿐 아니라, Triple Service 어셈블리용 Vic-300 MasterSeal 버터플라이 밸브에 쉽게 연결할 수 있습니다. 또한 오일 필드 용도로 스윙 체크 밸브도 공급 가능합니다.

### 볼 밸브



Vic-볼® 밸브는 그루브 방식의 고압, 표준 포트 볼 밸브입니다. 유선형 내부 설계로 우수한 흐름 특성을 제공하며 구상흑연주철 및 스테인레스 재질로 공급 가능합니다. 3개 포트의 디버터 볼을 이용하여 좌우 90° 흐름 전환이 가능합니다. Vic-볼 밸브는 본체 구조 유형에 따라 1½ - 6"/40 - 150 A 규격이 있습니다. A ¼ - 2"/10 - 50 A 의 나사산형 황동 볼밸브도 다양한 용도로 공급가능합니다.

### Triple Service 밸브



Victaulic Triple Service 밸브 어셈블리는 (개별 부품으로 배송) 표준 Victaulic 버터플라이 밸브 및 체크 밸브로 구성됩니다. 본 조합을 통해 한 장치의 역할 즉 기계적인 제어 및 수격방지 체크 기능인 유량 차단 및 제어가 가능합니다.

Series 779 체크 밸브는 정확한 유량 측정 과 고유량 설계용 스프링 내장 차단특성을 보유합니다. 벤투리관 모양의 입구를 천공 및 탭 가공하고 나사산을 낸 다음 플러그를 연결하여 유량을 측정할 수 있습니다(포함되어 있음)

# 밸브

## 밸브 적용 지침

밸브 유형	건물용	산업용	상하수도용	광산용	유전용	일반 배관
버터플라이 밸브	●	●	●	●	●	●
체크 밸브	●	●	●	●	●	
볼 밸브	●	●	●	●	●	
트리플 서비스 밸브	●	●				

### 버터플라이 밸브

- 3-3 Vic-300 MasterSeal®
- 3-5 Series 704(Vic-235)
- 3-6 Series 700
- 8-10 Series 763 스테인레스강
- 11-12 Series 608 등

### 체크 밸브

- 3-9 Series 716
- 3-10 Series 779
- 3-11 Series 712
- 3-11 Series 713
- 8-12 Series 712S 스테인레스강

### 볼 밸브

- 3-12 Series 722
- 3-13 Series 726
- 8-13 Series 726S 스테인레스강

### 트리플 서비스 밸브

- 3-8 버터플라이/체크 조합 밸브

### 플러그 밸브

- 3-15 Series 377

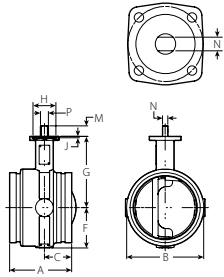
### 제품

- 1-12 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

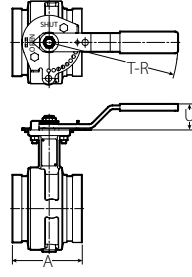
# 밸브 - 버터플라이 밸브

## Vic-300 MasterSeal® 버터플라이 밸브

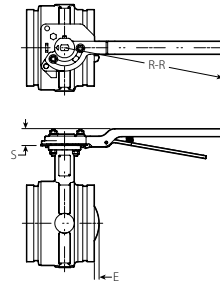
보다 상세한 내용은 기술 자료 08.20을 참조하시기 바랍니다.



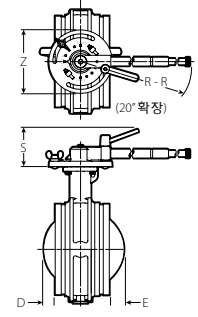
밸브 본체 2 - 12"  
50 - 300 A규격



10단 핸들 장착형  
밸브 2 - 6"  
50 - 150 A 규격



레버록 핸들 및  
메모리 스톱 장착형  
밸브 8"/200 A 규격용



레버록 핸들 및 메모리 스톱  
장착형 밸브 10 - 12"  
250 - 300 A 규격

규격 @		규격																	대략 중량	
호칭 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	J mm Inch	M mm Inch	N mm Inch	P mm Inch	R-R mm Inch	S mm Inch	T-R mm Inch	U mm Inch	Z mm Inch	밸브 본체 Kg Lbs.	레버 포함 Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	81.5 3.21	82.6 3.25	36.6 1.44	—	—	46.0 1.81	96.8 3.81	55.2 2.17	3.3 0.13	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	—	180.3 7.10	42.4 1.67	—	1.6 3.5	2.7 6.0
65 2 1/2	73.0 2.875	95.8 3.77	101.6 4.00	45.0 1.77	—	—	53.3 2.10	108.0 4.25	55.2 2.17	3.3 0.13	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	—	180.3 7.10	42.4 1.67	—	2.3 5.0	3.4 7.5
76.1 mm	76.1 3.000	95.8 3.77	101.6 4.00	45.0 1.77	—	—	53.3 2.10	108.0 4.25	55.2 2.17	3.3 0.13	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	—	180.3 7.10	42.4 1.67	—	2.3 5.0	3.4 7.5
80 3	88.9 3.500	95.8 3.77	114.3 4.50	45.0 1.77	—	—	59.7 2.35	114.3 4.50	55.2 2.17	3.3 0.13	22.4 0.88	8.0 0.32	11.0 0.43	—	—	180.3 7.10	42.4 1.67	—	2.7 6.0	3.9 8.5
100 4	114.3 4.500	117.6 4.63	139.7 5.50	55.4 2.18	—	—	73.2 2.88	133.4 5.25	55.2 2.17	3.3 0.13	22.6 0.89	11.0 0.43	15.0 0.59	—	—	218.4 8.60	44.2 1.74	—	4.2 9.3	5.4 11.8
108.0 mm †	108.0 4.250	117.6 4.63	139.7 5.50	55.4 2.18	—	—	73.2 2.88	133.4 5.25	55.2 2.17	3.3 0.13	22.6 0.89	11.0 0.43	15.0 0.59	—	—	218.4 8.60	44.2 1.74	—	4.2 9.3	5.4 11.8
125 5	141.3 5.563	149.4 5.88	160.0 6.30	55.4 2.18	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	7.6 16.8	9.1 20.0
133.0 mm †	133.0 5.250	149.4 5.88	160.0 6.30	55.4 2.18	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	7.6 16.8	9.1 20.0
139.7 mm	139.7 5.500	149.4 5.88	160.0 6.30	55.4 2.18	—	—	84.8 3.34	158.8 6.25	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	7.6 16.8	9.1 20.0
150 6	168.3 6.625	149.4 5.88	185.4 7.30	59.2 2.33	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	9.1 20.0	10.5 23.2
159.0 mm †	159.0 6.250	149.4 5.88	185.4 7.30	59.2 2.33	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	9.1 20.0	10.5 23.2
165.1 mm	165.1 6.500	149.4 5.88	185.4 7.30	59.2 2.33	10.6 0.42	—	97.3 3.83	171.5 6.75	55.2 2.17	3.3 0.13	28.5 1.12	12.7 0.50	19.1 0.75	—	—	307.3 12.10	44.2 1.74	—	9.1 20.0	10.5 23.2
200 8	219.1 8.625	135.4 5.33	254.0 10.00	59.2 2.33	37.4 1.47	20.3 0.80	127.0 5.00	203.2 8.00	55.2 2.17	3.3 0.13	33.0 1.30	—	22.2 0.88	355.6 14.00	38.4 1.51	—	—	—	15.6 34.3	17.0 37.5
250 10	273.0 10.750	162.6 6.40	311.2 12.25	76.2 3.00	45.9 1.81	35.8 1.41	155.7 6.13	247.7 9.75	70.1 2.76	3.3 0.13	57.2 2.25	—	31.8 1.25	296.2 11.66	114.3 4.50	—	—	190.5 7.50	32.7 72.0	38.1 84.0
300 12	323.9 12.750	165.1 6.50	362.0 14.25	76.2 3.00	71.0 2.80	58.4 2.30	181.1 7.13	273.1 10.75	70.1 2.76	3.3 0.13	56.9 2.24	—	31.8 1.25	296.2 11.66	114.3 4.50	—	—	190.5 7.50	32.7 72.0	38.1 84.0
350 - 600 14 - 24		AGS™ 페이지 5-11의 'Vic-300 MasterSeal AGS 버터플라이 밸브' 및 기술자료 20.06를 참조하시기 바랍니다.																		

- 밸브 본체 내의 압력 강화 고무 시트를 밸브의 양 측에 동일하게 밀폐합니다.
- 스템 베어링 및 압력 강화 고무 시트가 밸브의 수명 동안 토크를 일정하게 유지합니다.
- 액추에이션용 표준 ISO 장착 플랜지.
- 10단 핸들은 무한 가변형으로 패드 잠금 가능하고 메모리 스톱을 포함합니다.
- 최대 압력 300 psi / 2065 kPa까지 완전한 양방향 차단 및 데드 엔드 작동.
- 2 - 12 inch / 50 - 300 A의 규격.

@ 유량 계수는 페이지 3-4를 참조하시기 바랍니다.  
† 제품의 공급 여부는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

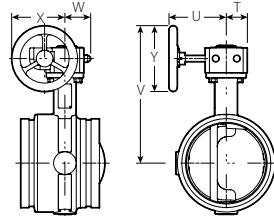
중요 사항:  
2 - 8"/50 - 200 A 규격은 ISO 플랜지 호칭 F07, 10"/250 A 및 12"/300 A 규격은 ISO 플랜지 호칭 F10.

# 밸브 - 버터플라이 밸브

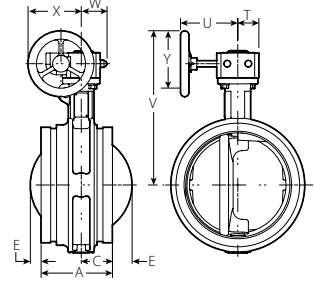
## Vic-300 MasterSeal 버터플라이 밸브

기어 작동기 장착

보다 상세한 내용은 기술 자료 08.20을 참조하시기 바랍니다.



기어작동기 핸들 장착형  
밸브 50 - 165.1 mm/2 - 6" 규격



기어작동기 장착형  
밸브 200 - 300 A/8 - 12" 규격

규격		규격										대략 중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 CV 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	C mm Inch	E mm Inch	T mm Inch	U mm Inch	V mm Inch	W mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Kg Lbs.		
50 2	60.3 2.375	81.5 3.21	36.6 1.44	—	40.1 1.58	112.5 4.43	173.7 6.84	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	2.7 6.0	99.5 115	
65 2 1/2	73.0 2.875	95.8 3.77	45.0 1.77	—	40.1 1.58	112.5 4.43	184.9 7.28	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	3.4 7.5	224.9 260	
76.1 mm	76.1 3.000	95.8 3.77	45.0 1.77	—	40.1 1.58	112.5 4.43	184.9 7.28	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	3.4 7.5	224.9 260	
80 3	88.9 3.500	95.8 3.77	45.0 1.77	—	40.1 1.58	112.5 4.43	191.3 7.53	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	3.9 8.5	380.6 440	
108.0 mm †	108.0 4.250	117.6 4.63	55.4 2.18	—	40.1 1.58	112.5 4.43	210.3 8.28	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	5.4 11.8	709.3 820	
100 4	114.3 4.500	117.6 4.63	55.4 2.18	—	40.1 1.58	112.5 4.43	210.3 8.28	44.5 1.75	92.5 3.64	100.1 3.94	5.4 11.8	709.3 820	
133.0 mm †	133.0 5.250	149.4 5.88	55.4 2.18	—	50.0 1.97	122.9 4.84	249.2 9.81	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	9.4 20.8	1038.0 1200	
139.7 mm	139.7 5.500	149.4 5.88	55.4 2.18	—	50.0 1.97	122.9 4.84	249.2 9.81	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	9.4 20.8	1038.0 1200	
125 5	141.3 5.563	149.4 5.88	55.4 2.18	—	50.0 1.97	122.9 4.84	249.2 9.81	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	9.4 20.8	1038.0 1200	
159.0 mm †	159.0 6.250	149.4 5.88	59.2 2.33	—	50.0 1.97	122.9 4.84	261.9 10.31	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	10.9 24.0	1557.0 1800	
165.1 mm	165.1 6.500	149.4 5.88	59.2 2.33	—	50.0 1.97	122.9 4.84	261.9 10.31	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	10.9 24.0	1557.0 1800	
150 6	168.3 6.625	149.4 5.88	59.2 2.33	—	50.0 1.97	122.9 4.84	261.9 10.31	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	10.9 24.0	1557.0 1800	
200 8	219.1 8.625	135.4 5.33	59.2 2.33	20.3 0.80	50.0 1.97	122.9 4.84	293.6 11.56	57.9 2.28	112.5 4.43	125.0 4.92	17.4 38.3	2941.0 3400	
250 10	273.0 10.750	162.6 6.40	76.2 3.00	35.8 1.41	73.2 2.88	197.1 7.76	384.3 15.13	82.6 3.25	160.0 6.30	199.9 7.87	39.0 81.5	5017.0 5800	
300 12	323.9 12.750	165.1 6.50	76.2 3.00	58.4 2.30	73.2 2.88	197.1 7.76	409.7 16.13	82.6 3.25	160.0 6.30	199.9 7.87	44.2 97.5	7785.0 9000	

350 - 600 14 - 24 **AGS™** 페이지 5-11의 Vic-300 대구경용 그루브 시스템(AGS) 버터플라이 밸브를 참조하시기 바랍니다. 기술자료 20.06를 요청하시기 바랍니다.

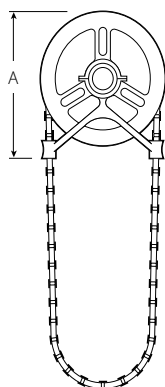
① 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 +16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

† 제품의 공급 여부는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

### 중요 사항:

2 - 8 Inch/50 - 200 A 규격은 ISO 플랜지 호칭 F07; 10"/250 A 및 12"/300 A 규격은 ISO 플랜지 호칭 F10.

### 기어 작동 버터플라이 밸브용 체인 휠 및 가이드



규격	규격			대략 중량
호칭 관경 Inch mm	스프OCKET 규격	체인 휠 규격(직경) Inch mm	A Inch mm	Lbs. Kg
50 - 100 2 - 4	0	10 4.00	118 4.63	0.9 2.0
125 - 200 5 - 8	1	146 5.75	162 6.38	1.8 4.0
250 - 300 10 - 12	2	229 9.00	267 10.50	4.5 10.0

### 중요 사항:

체인 휠은 기어 오퍼레이터 핸드휠에 장착됩니다. 스프라켓 림 및 가이드 얇은 주로 알루미늄으로 만들어집니다. 체인은 아연도금 강입니다.

필요한 체인의 길이를 반드시 명시하시기 바랍니다. 보온 및 잠금 장치에 관한 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



# 밸브 - 버터플라이 밸브

## Vic-235 버터플라이 밸브

SERIES 704

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 08.24를 요청하시기  
바랍니다.



- 최대 16 Bar까지 완전 밀폐되도록 합니다.
- 정확한 디스크 위치선정, 낮은 토크, 쉬운 작동, 오랜 수명 유지에 맞게 설계하였습니다.
- 에폭시 코팅 본체.
- 60.3 - 323.9 mm 의 규격.

규격 호칭 관경 mm	규격									대략 중량 Kg	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값
	C mm	D mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	W mm	H <sub>1</sub> mm	H <sub>2</sub> mm	N <sub>1</sub> mm			

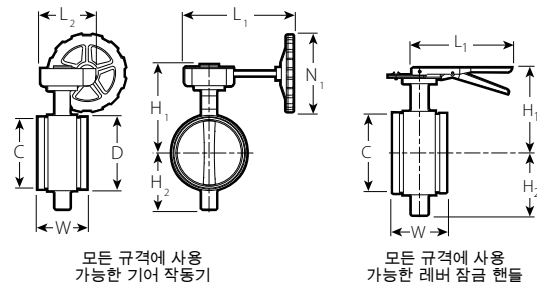
기어 작동기

60.3	57	60	190	127	81	153	71	95	5.8	110
73.0	68	73	190	127	96	169	85	125	6.5	190
76.1	72	76	190	127	96	169	85	125	6.8	190
88.9	84	89	190	127	96	175	91	125	7.0	290
114.3	109	114	190	127	115	208	109	125	8.5	590
139.7	135	140	245	127	132	229	131	225	11.9	1040
141.3	136	141	245	127	132	229	131	225	12.1	1040
165.1	160	165	245	127	132	243	145	225	12.8	1730
168.3	163	168	225	127	132	243	145	225	13.6	1730
219.1	214	219	295	167	147	268	170	225	20.8	3720
273.0	267	273	295	167	159	314	195	225	31.4	5800
323.9	318	324	295	167	165	342	242	225	34.3	8300

레버록 핸들

60.3	57	60	270	—	81	118	70	—	2.7	110
73.0	68	73	270	—	96	134	84	—	3.4	190
76.1	72	76	270	—	96	134	84	—	3.7	190
88.9	84	89	270	—	96	140	90	—	3.9	290
114.3	109	114	270	—	115	173	106	—	5.4	590
139.7	135	140	350	—	132	203	130	—	8.6	1040
141.3	136	141	350	—	132	203	130	—	8.8	1040
165.1	160	165	350	—	132	217	144	—	9.6	1730
168.3	163	168	350	—	132	217	144	—	10.3	1730

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>값.



# 밸브 - 버터플라이 밸브

## 버터플라이 밸브

### SERIES 700

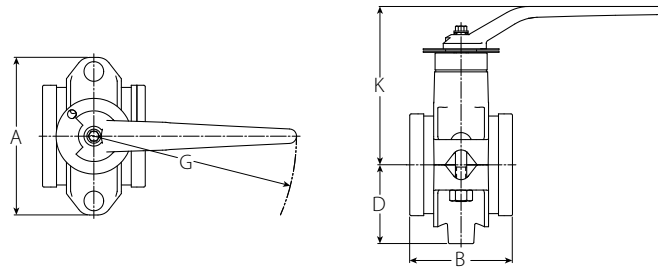
보다 상세한 사항은 기술 자료 08.05를 참조하시기 바랍니다.



- 최대 압력 200 psi / 1400 kPa까지 완전 밀봉 Shut-Off 설계.
- 낮은 압력강하용 좁은 디스크 설계.
- 포지티브 Shut-Off용 자체 중심잡기.
- +230°F/+110°C까지의 온도에서 용수 배관용 EPDM으로 공급 가능합니다.
- 석유 배관용 니트릴 (180°F/+82°C 라이닝까지).
- 본체 전체는 고무 라이닝되어 있고, 표준 디스크는 알루미늄 브론즈입니다. (316 스테인레스로 공급 가능)
- 잠금 가능 규격 40 - 150 A / 1½ - 6" 및 165.1 mm.

표준형 버터플라이 밸브

규격		규격					중량
흐름관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A	B	D	G	K	Kg Lbs.
40 1½	48.3 1.900	92.2 3.63	85.9 3.38	41.4 1.63	139.7 5.50	112.8 4.44	1.3 2.8
50	60.3 2.375	103.1 4.06	81.0 3.19	47.5 1.87	139.7 5.50	119.6 4.71	1.5 3.3
65 2½	73.0 2.875	123.7 4.87	96.8 3.81	63.5 2.50	177.8 7.00	134.9 5.31	2.9 6.4
80	88.9 3.500	142.7 5.62	96.8 3.81	69.9 2.75	177.8 7.00	142.7 5.62	3.1 6.8
100	114.3 4.500	177.8 7.00	115.8 4.56	88.9 3.50	228.6 9.00	179.9 6.69	5.5 12.1
125	141.3 5.563	215.9 8.50	147.6 5.81	101.6 4.00	304.8 12.00	209.6 8.25	11.8 26.1
150	168.3 6.625	241.3 9.50	147.6 5.81	114.3 4.50	304.8 12.00	223.0 8.78	14.7 32.5
165.1 mm	165.1 6.500	241.3 9.50	147.6 5.81	114.3 4.50	304.8 12.00	223.0 8.78	13.8 30.5



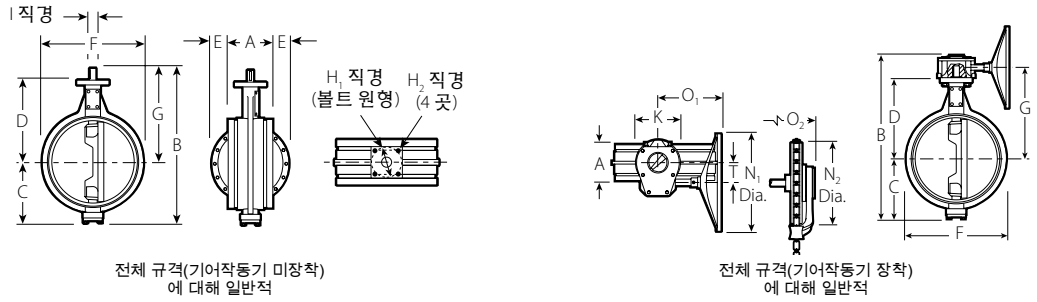
40 - 150 A / 1½ - 6" 규격(일반적)

# 밸브 - 버터플라이 밸브

## 버터플라이 밸브

SERIES 706

보다 상세한 사항은 기술 자료 08.17을 참조하시기 바랍니다.



전체 규격(기어작동기 미장착)에 대해 일반적

전체 규격(기어작동기 장착)에 대해 일반적

SERIES 706 버터플라이 밸브(기어작동기 미장착)

규격		규격											중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B 전체 높이 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	장착식 †			기어작동기 미장착 Kg Lbs.	
									H <sub>1</sub> 직경 mm Inch	H <sub>2</sub> 직경 mm Inch	I 직경 mm Inch		
350 14	355.6 14.000	178 7.00	621 24.45	246 9.68	327 12.89	68 2.66	406 16.00	375 14.77	127 5.00	14 0.563	35 1.38	56.7 125.0	
377.0 mm	377.0 14.843	254 10.00	621 24.45	246 9.68	327 12.89	29 1.16	406 16.00	375 14.77	126 4.96	15 0.578	35 1.38	56.7 125.0	
400 16	406.4 16.000	178 7.00	689 27.14	278 10.94	358 14.10	93 3.66	457 18.00	412 16.20	127 5.00	14 0.563	38 1.50	69.4 153.0	
426.0 mm	426.0 16.772	267 10.50	689 27.14	278 10.94	358 14.10	48 1.90	457 18.00	412 16.20	126 4.96	15 0.578	38 1.50	69.4 153.0	
450 18	457.0 18.000	203 8.00	751 29.56	313 12.31	381 15.00	105 4.15	508 20.00	438 17.25	127 5.00	14 0.563	45 1.75	90.3 199.0	
480.0 mm	480.0 18.898	279 11.00	751 29.56	313 12.31	381 15.00	59 2.64	508 20.00	438 17.25	126 4.96	15 0.578	45 1.75	90.3 199.0	
500 20	508.0 20.000	216 8.50	829 32.64	357 14.06	409 16.10	125 4.93	584 23.00	472 18.58	152 6.00	14 0.563	51 2.00	129.3 285.0	
530.0 mm	530.0 20.866	292 11.50	829 32.64	357 14.06	409 16.10	87 3.42	584 23.00	472 18.58	140 5.51	17 0.672	51 2.00	129.3 285.0	
600 24	610.0 24.000	254 10.00	988 38.89	408 16.06	511 20.10	157 6.18	678 26.70	580 22.83	152 6.00	14 0.563	57 2.25	204.6 451.0	
630.0 mm	630.0 24.803	305 12.00	988 38.89	408 16.06	511 20.10	131 5.17	678 26.70	580 22.83	165 6.50	21 0.844	57 2.25	204.6 451.0	

- 번거로운 다중볼트 웨이퍼, 러그 유형, 또는 플랜지 밸브보다 설치가 용이함.
- 기어 오퍼레이터 또는 전기, 유압식 및 수압식 액츄에이터와 공급 가능.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 14 - 24"/350 - 630 mm의 규격.
- 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 부품과는 호환되지 않음.

### 중요 사항:

기어작동기 미장착 시의 치수는 단지 참고용입니다. Series 706 버터플라이 밸브는 기어작동기 없이 설치해서는 안 됩니다.

† 장착용 키: 350 A/14" - 3/8 Sq. × 1 7/8; 400 A/16" - 3/8 Sq. × 2 1/2; 450 A/18" - (2) 3/8 Sq. × 2; 500 A/20" - (2) 1/2 Sq. × 2 1/4; 600 A/24" - (2) 5/8 Sq. × 3.

SERIES 706 버터플라이 밸브(기어작동기 장착형)

규격		규격											중량	호름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B 전체 높이 mm Inch	G mm Inch	K mm Inch	핸드휠:		체인휠:		T mm Inch	개폐 회 전 수	Kg Lbs.		
						N <sub>1</sub> 직경 mm Inch	O <sub>1</sub> mm Inch	N <sub>2</sub> 직경 mm Inch	O <sub>2</sub> mm Inch					
350 14	355.6 14.000	178 7.00	657 25.86	367 14.44	152 6.00	356 14.00	217 8.56	394 15.50	318 12.50	77 3.02	6.75	68.9 152.0	8096.4 9360	
377.0 mm	377.0 14.843	254 10.00	665 26.17	367 14.54	200 7.87	500 19.70	327 12.86	546 21.50	406 16.00	77 3.02	9.5	70.8 156.0	8096.4 9360	
400 16	406.4 16.000	178 7.00	723 28.45	403 15.85	178 7.00	457 18.00	259 10.20	394 15.50	318 12.50	86 3.38	7.75	84.8 187.0	10726.0 12400	
426.0 mm	426.0 16.772	267 10.50	737 29.00	406 15.99	220 8.66	500 19.70	364 14.34	546 21.50	444 17.47	86 3.38	13.75	91.2 201.0	10726.0 12400	
450 18	457.0 18.000	203 8.00	787 31.00	429 16.87	229 9.00	457 18.00	259 10.20	394 15.50	287 11.31	111 4.38	11	116.6 257.0	13753.5 15900	
480.0 mm	480.0 18.898	279 11.00	817 32.17	436 17.17	285 11.22	700 27.60	395 15.55	762 30.00	474 18.68	111 4.38	21	122.2 269.5	13753.5 15900	
500 20	508.0 20.000	216 8.50	864 34.01	456 17.97	275 10.82	610 24.00	300 11.82	394 15.50	313 12.31	137 5.38	11	161.0 355.0	17127.0 19800	
530.0 mm	530.0 20.866	292 11.50	920 36.23	464 18.27	285 11.22	700 27.60	468 18.43	762 30.00	549 21.60	137 5.38	52	174.3 384.2	17127.0 19800	
600 24	610.0 24.000	254 10.00	1016 40.01	558 21.97	275 10.82	610 24.00	300 11.82	394 15.50	313 12.31	137 5.38	18	236.8 522.0	24998.5 28900	
630.0 mm	630.0 24.803	305 12.00	1017 42.41	569 22.42	370 14.57	700 27.60	521 20.51	762 30.00	599 23.60	137 5.38	79.25	274.4 605.0	24998.5 28900	

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



# 밸브류 - Triple Service 밸브

## 트리플 서비스 밸브 어셈블리

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 08.09을 요청하시기 바랍니다.



트리플 서비스 버터플라이/체크 밸브 어셈블리

규격		규격				대략 중량	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C - 상단		C - 하단 mm Inch	E - E mm Inch	수동 핸들 Kg Lbs.	기어작동기 Kg Lbs.
		핸들 mm Inch	기어 mm Inch				
65 2 1/2	73.0 2.875	143 5.62	170 6.72	54 ± 2.13	197 7.75	5.3 11.6	5.8 12.7
80 3	88.9 3.500	143 5.62	178 7.02	64 ± 2.50	206 8.12	6.1 13.5	6.6 14.6
100 4	114.3 4.500	193 7.62	205 8.08	102 4.00	365 14.38	16.8 37.0	18.2 40.1
125 5	141.3 5.563	206 8.12	218 8.60	117 4.62	419 16.50	23.6 52.0	25.0 55.0
150 6	168.3 6.625	219 8.62	269 10.58	127 5.00	444 17.50	31.3 69.0	32.7 72.0
200 8	219.1 8.625	267 10.50	318 12.50	155 6.12	495 19.50	56.7 125.0	56.7 125.0
250 10	273.0 10.750	—	357 14.05	182 7.18	597 23.50	—	84.8 187.0
300 12	323.9 12.750	—	390 15.37	206 8.12	663 26.12	—	117.9 260.0

‡ Style 77 커플링 기준. Style 07 치수를 적용하면 65 mm/2 1/2" 규격에는 49 mm/1.94", 80/3" 규격에는 57 mm/2.25"입니다.

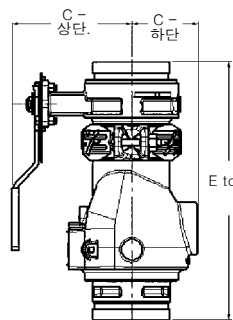
트리플 서비스 플러그/체크 밸브 어셈블리

규격		규격				대략 중량	
AWWA 호칭 관경 mm Inch	AWWA 외경 mm Inch	C - 상단		C - 하단 mm Inch	E - E mm Inch	수동 핸들 Kg Lbs.	기어작동기 Kg Lbs.
		핸들 mm Inch	기어 mm Inch				
80 3	100.6 3.96	210 8.25	315 12.38	95 3.75	311 12.25	18.1 40.0	22.7 50.0
100 4	121.9 4.80	222 8.75	327 12.87	113 4.44	473 18.62	27.2 60.0	31.8 70.0
150 6	175.3 6.90	254 10.00	349 13.75	141 5.56	559 22.00	49.9 110.0	59.0 130.0
200 8	229.9 9.05	—	434 17.10	175 6.87	648 25.50	81.6 180.0	95.3 210.0
250 10	281.9 11.10	—	575 22.63	203 8.00	762 30.00	—	139.3 307.0
300 12	335.3 13.20	—	622 24.50	241 9.50	851 33.50	—	186.9 412.0

- Victaulic Triple Service 밸브는 단일체로 조합되어 유량차단, 유량제어 및 수격방지 체크 기능을 제공합니다.
- Series 779 체크 밸브는 벤투리관 모양의 입구를 천공 및 탭 가공한 다음 플러그를 연결하여 유량을 측정할 수 있습니다.
- Series 779 체크 밸브는 Vic-300 MasterSeal 버터플라이 밸브나 Series 377 Vic-Plug 유량조절 밸브와 결합할 수 있습니다.
- 65 - 80 A/2 1/2 - 3" 규격의 구성은 Series 716 체크 밸브를 이용합니다.
- 양 구성 모두 메모리 스톱으로 공급 가능합니다.
- 65 - 300 A/2 1/2 - 12" 규격의 버터플라이/체크 복합 밸브의 사용 압력은 2065 kPa/300 psi이고 80 - 300 A/3 - 12" 규격의 플러그/체크 복합 밸브의 사용 압력은 1200 kPa/175 psi입니다.

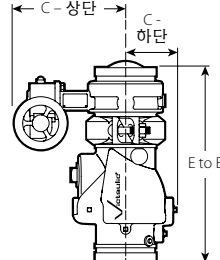
### 중요 참고 사항:

Vic-플러그를 Vic-체크 밸브 또는 IPS 강관(80 - 300 A/3 - 12")에 연결하는 방법에 관해서는 기술자료 23.03의 Style 307 전환 커플링을 참조하시기 바랍니다.



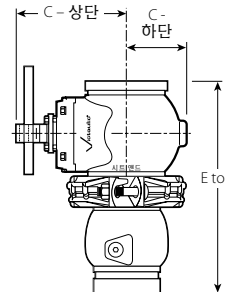
일반적인 65 - 80 A/2 1/2 - 3" 규격

Vic-300 MasterSeal 버터플라이 밸브, Series 716 Vic-체크 밸브 및 Style 07 커플링



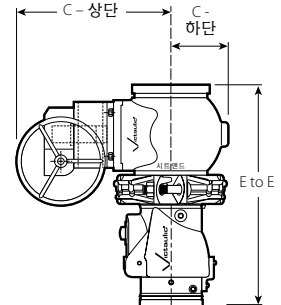
일반적인 100 - 300 A/4 - 12" 규격

Vic-300 MasterSeal 기어작동기 버터플라이 밸브, Series 712 또는 779 Vic-체크 밸브 및 Style 07 커플링



일반적인 80 A/3" 규격

Series 377 Vic-플러그 밸브(수동 핸들 장착형), Series 716 Vic-체크 밸브 및 Style 307 커플링



일반적인 100 - 300 A/4 - 12" 규격

Series 377 Vic-플러그 밸브(기어작동기 장착형), Series 779 Vic-체크 밸브 및 Style 307 커플링

중요 참고 사항: Style 07 Zero-Flex 고정형 커플링 또는 Style 77 표준형 플렉시블 커플링 중 하나로 조립 필요.



# 밸브- 체크 밸브

## Vic-체크 밸브

### SERIES 716

보다 상세한 내용은 기술 자료 08.08을 참조하시기 바랍니다.



일반적인 65 - 80 A/2½ - 3" 규격



일반적인 100 - 300 A/4 - 12" 규격

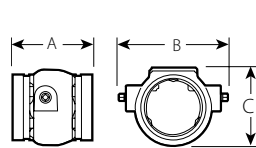
- 스프링 내장방식 및 단일 디스크 설계를 활용합니다.
- 최저 5 피트/1.5 미터의 헤드에서 누수없는 작동이 가능합니다.
- 수평 및 수직 위치로 설치가능 (상류 흐름에만 해당).
- Vic-체크 밸브는 고압 성능과 낮은 압력 강하 성능이 조합된 제품입니다.
- 그루브 가공 끝단 설계는 신속하고 간편한 설치를 가능하게 합니다.
- 디스크의 상부 및 하부 부분 모두에 드레인이 있습니다.
- 모든 밸브는 최대 300 psi/2065 kPa의 사용 압력까지 검사를 거칩니다.
- 2½ - 12" / 65 - 300 A 규격.
- AGS Series W715 체크 밸브는 350 - 600 A/ 14 - 24" 규격으로 공급 가능합니다(5-10 페이지 참조).

규격		규격										중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B 전체 폭 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	J mm Inch	K mm Inch	P mm Inch	R mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값	
65 2 ½	73.0 2.875	99 3.88	108 4.25	91 3.60	—	—	—	—	—	—	1.6 3.6	121.1 140	
76.1 mm	76.1 3.000	99 3.88	108 4.25	91 3.60	—	—	—	—	—	—	1.6 3.6	121.1 140	
80 3	88.9 3.500	108 4.25	129 5.06	106 4.19	—	—	—	—	—	—	2.0 4.5	216.3 250	
100 4	114.3 4.500	245 9.63	152 6.00	99 3.90	70 2.75	89 3.50	51 2.00	114 4.50	89 3.50	85 3.35	7.3 16.0	337.4 390	
139.7 mm	139.7 5.500	267 10.50	173 6.80	114 4.50	106 4.17	106 4.17	55 2.15	149 5.88	104 4.08	102 4.02	12.3 27.0	605.5 700	
125 5	141.3 5.563	267 10.50	173 6.80	114 4.50	106 4.17	106 4.17	55 2.15	149 5.88	104 4.08	102 4.02	9.1 20.0	605.5 700	
165.1 mm	165.1 6.500	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	61 2.38	169 6.67	120 4.73	99 3.89	12.7 28.0	865.0 1000	
150 6	168.3 6.625	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	61 2.38	169 6.67	120 4.73	99 3.89	12.7 28.0	865.0 1000	
200 8	219.1 8.625	356 14.00	251 9.88	155 6.10	128 5.05	144 5.65	55 2.15	222 8.75	145 5.70	146 5.75	18.1 40.0	1157.0 1800	
250 10	273.0 10.750	432 17.00	305 12.00	180 7.10	151 5.96	170 6.69	55 2.15	277 10.92	176 6.93	—	45.4 100.0	2595.0 3000	
300 12	323.9 12.750	495 19.50	356 14.00	206 8.10	176 6.91	194 7.64	64 2.51	325 12.81	201 7.93	—	63.5 140.0	3633.0 4200	
350 - 600 14 - 24		AGS™ 5-10 페이지의 AGS Series W715 체크 밸브를 참조하시기 바랍니다.											

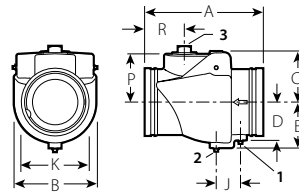
@밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

#### 중요 참고 사항:

체크 밸브를 장비에 너무 근접하여 설치할 경우 불안정한 흐름이 발생되어, 밸브의 수명이 단축되고 잠재적으로 시스템이 손상될 수 있습니다. 밸브의 수명을 연장하려면 밸브를 펌프, 엘보, 익스팬더, 레류서 또는 기타 유사한 장치로부터 유체의 진행방향의 하류쪽으로 적당한 거리를 두고 설치해야 합니다. 일반적 용도의 경우, 배관 직경의 최소 5배 이상 거리를 두는 것이 올바른 배관 방법입니다. 유속이 초당 8피트 (2.4 mps) 미만일 경우, 직경의 3 내지 5배 정도만 거리를 두어도 무방합니다. 거리를 직경의 3배 미만으로 줄히는 것은 좋지 않은 방법이며, Victaulic사의 제품보증 조건에 위배됩니다.



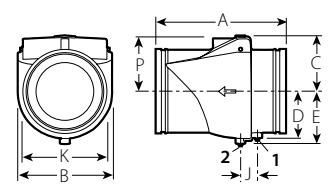
일반적인 65 - 80 A/2½ - 3" 규격



일반적인 100 - 200 A/4 - 8" 규격

- 1 15 mm NPT\* 입구측 드레인 (선택사양)
- 2 15 mm NPT\* 출구측 드레인 (선택사양)
- 3 50.8 mm NPT\* 드레인 (선택사양)

\* 영국 표준 파이프 나사산으로 제공, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.



일반적인 250 - 300 A/10 - 12" 규격

- 1 15 mm NPT\* 입구측 드레인 (선택사양)
- 2 15 mm NPT\* 출구측 드레인 (선택사양)

# 밸브- 체크 밸브

## Venturi 체크 밸브

SERIES 779

보다 상세한 사항은 기술 자료 08.10을 참조하시기 바랍니다.



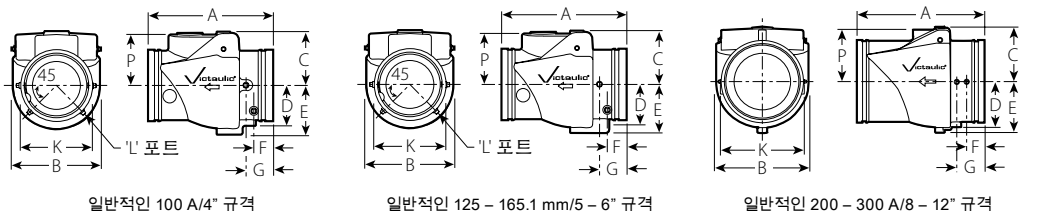
- CAD로 설계된 유체역학적 입구 형태가 밸브의 일부분으로 자연적인 벤투리관을 제공합니다.
- 입구를 천공후 나사산을 내어 플러그를 연결하여 유량장치를 연결할 수 있습니다.
- 벤투리에서 훨씬 정확한 측정치를 제공하므로, 밸브내의 난류 및 밸브 시트 간섭 요소는 무시할 수 있습니다.
- 양 측에 있는 한 쌍의 탭은 유량 제어용 밸브의 형태 또는 유량 제어와 연관된 부속품 (볼, 플러그, 디스크, 등)의 위치와 상관없이 편리한 측정기 연결 및 정확한 유량 측정용 분기관의 위치선정 기능을 제공합니다.
- 모든 규격을 수평 또는 수직 위치로 설치할 수 있습니다. (상류 흐름에만 해당)
- 헤드 압력 최저 1.5 m/ 5피트에서 누수없는 밀폐가 가능합니다.
- 모든 밸브는 공장에서 검사되고 사용압력은 최대 300 psi/2065 kPa까지입니다.
- 4 - 12"/100 - 300 A의 규격.

규격		규격										대략 중량	흐름 계수 @ (완전히 열린 상태)
흐름 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	K mm Inch	P mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값	
100 4"	114.3 4.500	245 9.63	149 5.88	99 3.88	70 2.75	89 3.50	38 1.50	60 2.38	114 4.50	89 3.50	7.3 16.0	337.4 390	
125 5"	141.3 5.563	267 10.50	171 6.75	114 4.50	108 4.25	108 4.25	42 1.65	60 2.38	149 5.88	104 4.08	9.1 20.0	605.5 700	
139.7 mm†	139.7 5.500	267 10.50	171 6.75	114 4.50	108 4.25	108 4.25	42 1.65	60 2.38	149 5.88	104 4.08	9.1 20.0	605.5 700	
165.1 mm†	165.1 6.500	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	40 1.58	68 2.68	170 6.68	121 4.75	12.7 28.0	865.0 1000	
150 6"	168.3 6.625	292 11.50	203 8.00	127 5.00	114 4.50	114 4.50	40 1.58	68 2.68	170 6.68	121 4.75	12.7 28.0	865.0 1000	
200 8*	219.1 8.625	356 14.00	251 9.88	154 6.06	129 5.06	144 5.68	44 1.75	83 3.25	226 8.88	146 5.75	18.1 40.0	1557.0 1800	
250 10*	273.0 10.750	432 17.00	305 12.00	181 7.12	152 6.00	170 6.68	46 1.82	100 3.94	278 10.94	176 6.94	45.4 100.0	2595.0 3000	
300 12*	323.9 12.750	495 19.50	356 14.00	205 8.06	176 6.91	195 7.68	46 1.82	84 3.32	326 12.82	201 7.93	63.5 140.0	3633.0 4200	

† 밸브 본체의 중심선에서 45° 떨어져 위치한 "L" 포트.

\* 밸브 본체 중심선의 양 포트.

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



일반적인 100 A/4" 규격

일반적인 125 - 165.1 mm/5 - 6" 규격

일반적인 200 - 300 A/8 - 12" 규격

# 밸브- 체크 밸브

## Swinger® 스윙 체크 밸브

SERIES 712  
SERIES 713

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 08.11을 요청하시기  
바랍니다.



SERIES 712



SERIES 713

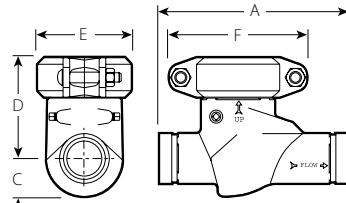
### SERIES 712

규격		최대 사용 압력	규격					중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	A E - E mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
50 2	60.3 2.375	2065 300	229 9.00	46 1.81	124 4.88	111 4.38	162 6.38	55.3 11.6	67.5 78
65 2 ½	73.0 2.875	2065 300	235 9.25	57 2.25	140 5.50	145 5.69	195 7.69	8.2 18.0	108.1 125
80 3	88.9 3.500	2065 300	273 10.75	64 2.50	146 5.75	159 6.25	229 9.00	10.2 22.5	181.7 210
100 4	114.3 4.500	2065 300	305 12.00	86 3.38	194 7.63	202 7.96	273 10.75	17.2 38.0	309.7 358

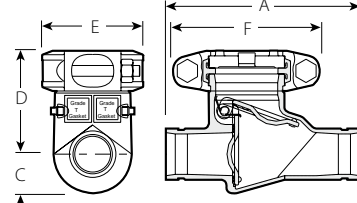
### SERIES 713

50 2	60.3 2.375	6900 1000	229 9.00	46 1.81	4.69 4.88	119 4.96	172 6.75	5.4 12.0	67.5 78
---------	---------------	--------------	-------------	------------	--------------	-------------	-------------	-------------	------------

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



SERIES 712  
일반적인 50 - 100 A/2 - 4" 규격



SERIES 713  
일반적인 50 A / 2" 규격

- 그루브 피팅 및 커플링 용도로 설계되었습니다.
- 넓은 클로저 액세스 보닛으로 부식이 예상되는 서비스에 사용될 경우 내부 코팅을 쉽게 할 수 있습니다.
- 316 스테인레스 클래퍼는 코팅 보호용으로 본드 디스크를 제공합니다.
- Series 712 및 Series 713 은 배관을 수직으로 설치해서는 안 됩니다.

### SERIES 712

- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 2 - 4"/50 - 100A의 규격.

### SERIES 713

- 최대 압력 1000 psi / 6900 kPa까지 사용할 수 있습니다.
- 2"/50A 규격용.

# 밸브류 - 볼 밸브

## 황동 볼 밸브

### SERIES 722

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 08.15를 요청하시기  
바랍니다.

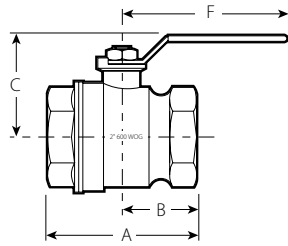


- 표준 포트, 암나사 끝단 볼 밸브.
- 황동 주조.
- 최대 압력 600 psi/4135 kPa 까지 WOG 배관.
- ¼ - 2"/8 - 50mm의 규격.

규격		규격				대략 중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	F mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
8 ¼	13.7 0.540	39 1.54	20 0.77	26 1.03	42 1.65	0.09 0.2	6.1 7
10 ¾	17.1 0.675	45 1.77	22 0.88	33 1.28	78 3.07	0.14 0.3	6.1 7
15 ½ *	21.3 0.84	54 2.13	27 1.06	34 1.33	78 3.07	0.18 0.4	8.7 10
20 ¾ *	26.7 1.050	62 2.44	31 1.22	45 1.79	96 3.78	0.32 0.7	21.6 25
25 1 *	33.4 1.315	75 2.95	37 1.48	50 1.95	96 3.78	0.45 1.0	32.0 37
32 1 ¼ *	42.2 1.660	84 3.31	42 1.65	55 2.17	96 3.78	0.68 1.5	43.3 50
40 1 ½ *	48.3 1.900	93 3.66	46 1.83	68 2.68	138 5.43	0.95 2.1	75.3 87
50 2 *	60.3 2.375	107 4.21	53 2.11	73 2.89	138 5.43	1.09 2.4	95.2 110

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

\* 밸브 규격 ½"/15 A 및 위 내용은 175 psi /1200 kPa로 UL에 등록되어 있고, ½"/15 mm, ¾"/20 mm의 경우 600 psi/4135 kPa, 1-2"/25-50 A의 경우 500 psi/3450 kPa로 FM 인증을 획득하였습니다.



전체 규격에 해당

# 밸브류 - 볼 밸브

## Vic- 볼 밸브

### SERIES 726

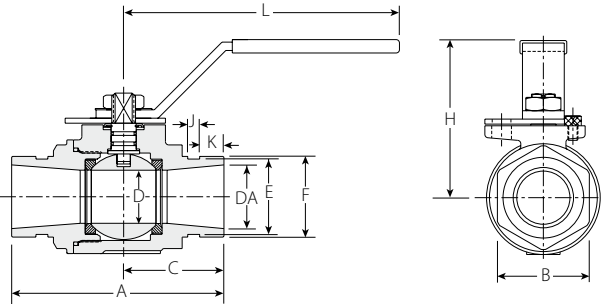
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 08.23을 요청하시기  
바랍니다.



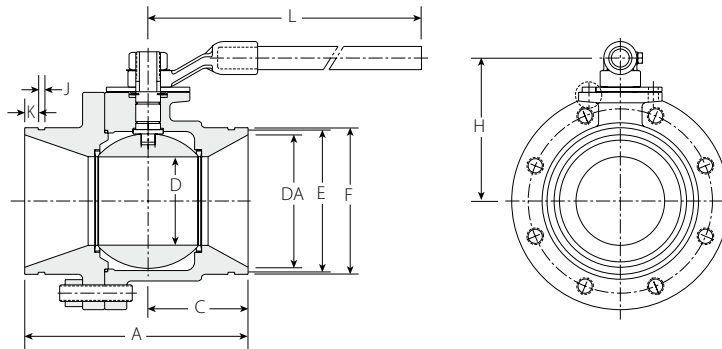
- 그루브 방식 고압 표준 포트 볼 밸브.
- 두 개의 엔드-엔트리 밸브.
- 낮은 토크용 플로팅 볼.
- NACE-MR-01-75 준수.
- 1½ - 3" / 40 - 80 A 규격의 경우, 최대 1000 psi / 6900 kPa의 사용 압력.
- 4 - 6" / 100 - 150 A 규격의 경우 최대 800 psi / 5515 kPa의 사용 압력.
- 1½ - 6" / 40 - 150 A 규격.

규격		규격												중량 Kg Lbs.	흐름 계수 @ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	DA mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	H mm Inch	J mm Inch	K mm Inch	L mm Inch			
40 1½	48.3 1.900	130 5.12	51 2.00	60 2.36	32 1.25	38 1.50	45 1.78	48 1.90	76 3.00	7 0.28	14 0.56	177 6.97	2.0 4.4	112.5 130	
50 2	60.3 2.375	140 5.50	67 2.64	63 2.48	38 1.50	51 2.00	57 2.25	60 2.38	84 3.31	9 0.34	14 0.56	177 6.97	3.0 6.5	155.7 180	
65 2½	73.0 2.875	159 6.25	77 3.03	71 2.80	50 1.97	64 2.50	69 2.72	73 2.88	102 4.00	9 0.34	14 0.56	250 9.84	4.7 10.4	294.1 340	
76.1 mm	76.1 3.000	159 6.25	77 3.03	71 2.80	50 1.97	64 2.50	69 2.72	73 2.88	102 4.00	9 0.34	14 0.56	250 9.84	4.7 10.4	294.1 340	
80 3	88.9 3.500	167 6.56	89 3.50	80 3.15	64 2.50	76 3.00	85 3.34	89 3.50	115 4.53	9 0.34	14 0.56	250 9.84	6.8 14.9	519.0 600	
100 4	114.3 4.500	210 8.25	—	85 3.35	76 2.99	102 4.00	111 4.33	115 4.52	139 5.48	9 0.34	15 0.61	398 15.67	18.9 41.5	562.3 650	
165.1 mm	165.1 6.500	257 10.10	—	115 4.53	102 4.00	152 6.00	164 6.46	169 6.64	165 6.48	9 0.34	15 0.61	459 18.07	35.7 78.5	692.0 800	
150 6	168.3 6.625	257 10.10	—	115 4.53	102 4.00	152 6.00	164 6.46	169 6.64	165 6.48	9 0.34	15 0.61	459 18.07	35.7 78.5	692.0 800	

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



일반적인 40 - 80 A / 1½ - 3" 규격



일반적인 100 - 150 A / 4 - 6" 규격

# 밸브류 - 볼 밸브

## Vic-볼 밸브 (계속)

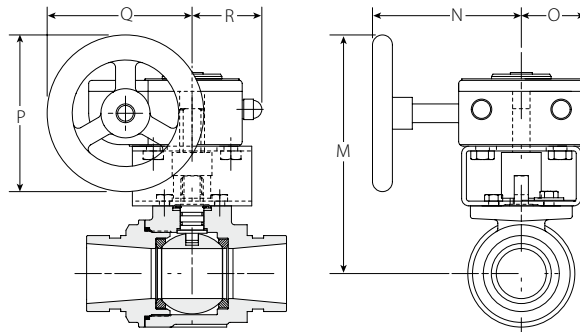
### SERIES 726(기어작동기 장착형)

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 08.23을 요청하시기  
바랍니다.

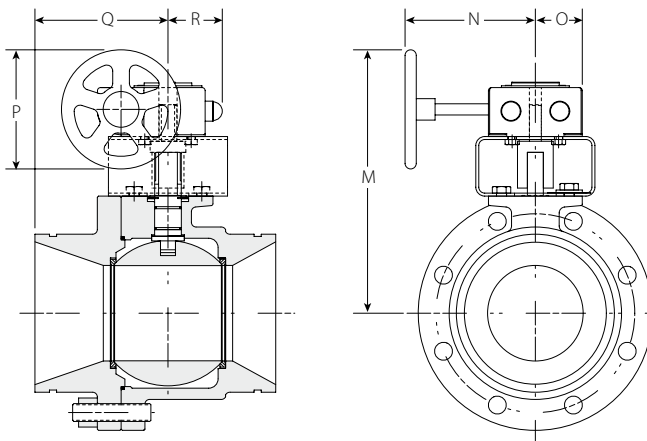


규격		규격						중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	M mm Inch	N mm Inch	O mm Inch	P mm Inch	Q mm Inch	R mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
40 1 ½	48.3 1.900	153 6.03	109 4.29	40 1.58	100 3.94	92 2.64	44 1.75	3.2 7.1	112.5 130
50 2	60.3 2.375	160 6.30	109 4.29	40 1.58	100 3.94	92 2.64	44 1.75	4.1 9.1	155.7 180
65 2 ½	73.0 2.875	189 7.43	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	5.9 12.9	294.1 340
76.1 mm	76.1 3.000	189 7.43	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	5.9 12.9	294.1 340
80 3	88.9 3.500	202 7.94	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	9.1 20.0	519.0 600
100 4	114.3 4.500	253 9.95	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	20.3 44.7	562.3 650
165.1 mm	165.1 6.500	280 11.02	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	40.3 89.0	692.0 800
150 6	168.3 6.625	280 11.02	118 4.65	50 1.97	125 4.92	112 4.43	58 2.28	40.3 89.0	692.0 800

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



일반적인 40 - 80 A/1½ - 3" 규격



일반적인 100 - 150 A/4 - 6" 규격

# 밸브 - 플러그 밸브

## Vic-플러그 유량제어 밸브

Series 377

전체 내용은 기술 자료 08.12를 참조하시기 바랍니다.



밸브 치수

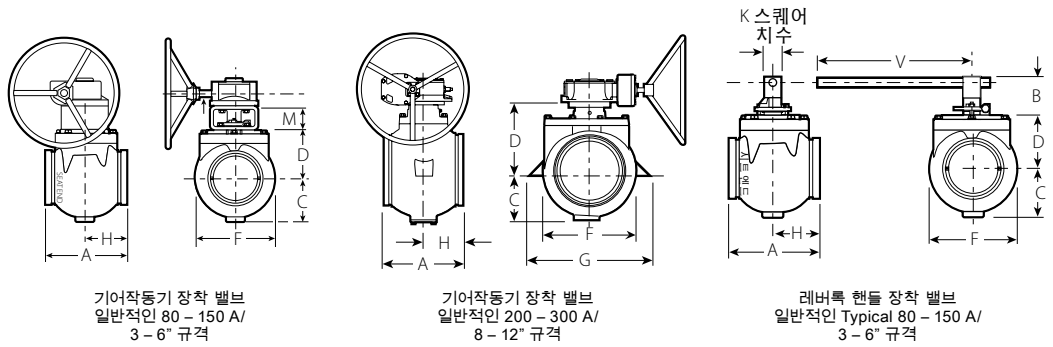
규격		규격										중량		호름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
AWWA 호칭 관경 mm Inch	AWWA 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	K mm Inch	M mm Inch	V mm Inch	기어작동기 장착 밸브 Kg Lbs.	레버 핸들 장착 밸브 Kg Lbs.		
80 3*	100.6 3.96	203 8.00	95 3.75	108 4.25	167 6.56	—	102 4.00	51 2.00	102 4.00	470 18.50	14.5 32.0	14.5 32.0	519.0 600	
100 4*	121.9 4.80	229 9.00	113 4.44	121 4.75	197 7.74	—	114 4.50	51 2.00	102 4.00	470 18.50	19.1 42.0	17.7 39.0	899.6 1040	
150 6*	175.3 6.90	267 10.50	140 5.50	191 7.50	262 10.32	—	133 5.25	51 2.00	—	470 18.50	36.3 80.0	33.6 74.0	1816.5 2100	
200 8	229.9 9.05	292 11.50	175 6.87	274 10.80	312 12.30	416 16.38	145 5.75	—	—	—	55.0 120.0	—	3330.3 3850	
250 10	281.9 11.10	330 13.00	203 8.00	305 12.00	375 14.78	476 18.75	165 6.50	—	—	—	84.0 185.0	—	4757.5 5500	
300 12	335.3 13.20	356 14.00	241 9.50	349 13.75	432 17.00	533 21.00	178 7.00	—	—	—	109.0 240.0	—	7266.0 8400	

- 유량 제어 전용으로 제작된 편심 그루브 엔드형 플러그 밸브.
- 구상흑연주철로 제작, 알키드 에나멜로 코팅 처리.
- 편심 설계 채택으로 80 - 300 A/3 - 12" 규격에 대해 최대 1200 kPa/175 psi의 압력까지 밀폐 성능 발휘.
- 80 - 300 A/3 - 12" 시스템의 경우 Victaulic Style 307 전환 커플링을 사용하여 Vic-플러그 밸브를 그루브 엔드형 강관이나 기타 IPS 배관에 직접 연결 가능(기술자료 23.03 참조).

\* 80 A/3", 100A/4", 150 A/6" 밸브에는 측면 지지 손잡이가 없습니다.  
@ 완전 개방된 밸브를 통과하는 +60°F/+16°C 온도의 물 유량에 대한 C<sub>v</sub>/K<sub>v</sub> 값.

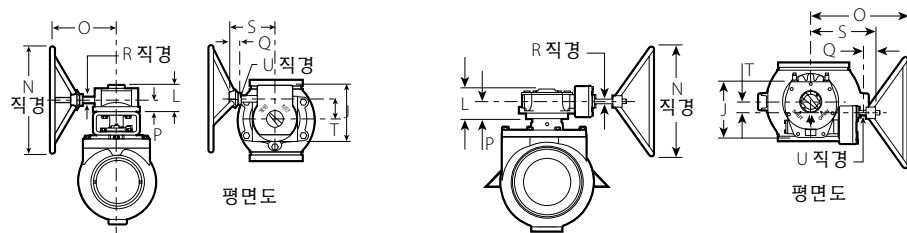
중요 사항:

기어작동기는 다양한 위치로 설치 가능합니다. 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



기어작동기 치수

기어작 동기	규격										차단에 필 요한 회 전수	대략 중량
	J mm Inch	L mm Inch	N 직경 mm Inch	O mm Inch	P mm Inch	Q mm Inch	R 직경 mm Inch	S mm Inch	T mm Inch	U 직경 mm Inch		
MX	121 4.76	53 2.07	152 6.00	102 4.00	29 1.13	33 1.30	16 0.63	102 4.00	50 1.95	5 0.19	7.5	3.4 7.5
MZ	140 5.50	67 2.62	250 10.00	127 5.00	32 1.25	33 1.30	16 0.63	114 4.50	60 2.36	5 0.19	7.5	6.8 15.0
MV	184 7.25	84 3.29	457 18.00	229 9.00	41 1.62	57 2.25	22 0.88	152 6.00	67 2.63	6 0.25	7.8	9.1 20.0
MA	209 8.24	90 3.55	457 18.00	254 10.00	45 1.75	57 2.25	22 0.88	178 7.00	86 3.38	6 0.25	7.8	15.0 33.0
MC	283 11.12	102 4.03	457 18.00	264 10.38	48 1.87	57 2.25	25 1.00	188 7.38	137 5.38	6 0.25	18	30.8 68.0







## 부속품

- Victaulic은 장비의 보호, 특정한 적용 분야 및 유량 측정을 위한 모든 액세서리 제품군을 공급합니다.
- Victaulic 석션디퓨저 및 스트레이너 제품군은 유지보수를 위한 가동 중지시간을 단축하여 주고 시스템에 손쉽게 접근할 수 있도록 해 줍니다.
- Victaulic 익스팬션 조인트는 시스템의 요구를 충족할 수 있도록 팽창 및 수축을 흡수합니다.
- 시스템 유량 요구사항을 충족하고 있는지 확인하기 위해, Victaulic은 설치가 쉽고 사용이 간단한 유량 측정 장치 제품군을 제공합니다.

## 대구경용 그루브 시스템(AGS)

**AGS™**



14 - 24"/350 - 600 A 규격 배관 시스템의 경우, Victaulic은 대구경용 그루브 시스템(AGS) 제품군을 제공하고 있습니다. 페이지 5-1을 참조하시기 바랍니다.

### 석션 디퓨저

SERIES 731-D  
ANSI CLASS 150, 4-3 페이지  
PN10/PN16 플랜지, 4-4 페이지  
GB 플랜지, 4-5 페이지  
JIS 10K 플랜지, 4-6 페이지  
호주 플랜지, 4-7 페이지  
AGS SERIES W731-D, 5-16 페이지



### Vic-Strainer® - 티형

SERIES 730, 4-8 페이지  
AGS SERIES W730, 5-17 페이지



### Vic-스트레이너 - 와이형

SERIES 732, 4-9 페이지  
AGS SERIES W732, 5-18 페이지



### Mover® 익스팬션 조인트

STYLE 150, 4-10 페이지



### 표준 익스팬션 조인트

STYLE 155, 4-11 페이지



### 절연 배수 피팅

STYLE 47, 4-12 페이지



# 부속품

## 빠르고 쉬운 유지보수

Victaulic 그루브형 부속품은 유지보수로 인한 가동 중단 시간을 단축하여 빠르고 쉽게 유지보수를 할 수 있도록 합니다. 너트와 볼트를 빼내고, 클로저 캡과 바스켓을 제거합니다. 몇 분안에 바스켓을 분리 및 청소한 후 다시 조립되어 시스템이 신속하게 복구될 수 있습니다.



너트와 볼트를 하나씩 뺍니다.



커플링과 클로저 캡을 뺍니다.



바스켓을 빼내어 청소한 뒤, 다시 끼웁니다.

### 비고:

설치 또는 시스템을 유지보수 하기 전에 사용 매뉴얼을 완전히 읽고 이해하시기 바랍니다.

### 주의:

Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 정비하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인 하십시오.

### 제품

- 1-12 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 부속품

## 석션 디퓨저 / ANSI Class 150 플랜지

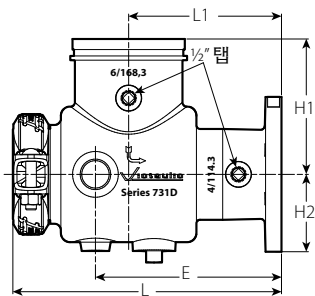
SERIES 731-D

전체 내용은 기술 자료 09.20을 참조하십시오.



- 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 분리가능한 스트레이너 및 미세한 Mesh 슬리브 장착.
- 올바르게 정렬하기 위해 배관 지지대가 제공됩니다.
- 시스템 배수를 쉽게하기 위해 플러그가 설치되어 있습니다.
- 클로저 커플링을 간단하게 분리할 수 있어서 청소 및 유지보수를 신속하게 할 수 있습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 3 × 2"/80 × 50 A 에서 12 × 12"/300 × 300 A 까지의 규격.

규격		치수 - mm/inch							중량
그루브 가공된 시스템측	× 펌프측 플랜지 ANSI Class 150	호칭 관경 mm/inch	L	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	나사 규격	E	Kg Lbs.
	× 65 2.5	279 11.00	160 6.30	140 5.51	93 3.70	1-11.5 NPT	190 7.48	11.8 26.0	
	× 80 3	279 11.00	160 6.30	140 5.51	101 4.00	1-11.5 NPT	190 7.48	12.6 27.7	
4 100	× 65 2.5	330 13.00	187 7.40	165 6.50	93 3.70	1-11.5 NPT	222 8.74	13.5 29.7	
	× 80 3	330 13.00	187 7.40	165 6.50	101 4.00	1-11.5 NPT	222 8.74	15.0 31.6	
	× 100 4	330 13.00	187 7.40	165 6.50	116 4.60	1-11.5 NPT	222 8.74	15.7 34.6	
5 125	× 80 3	381 15.00	213 8.40	191 7.52	101 4.00	1.25-11.5 NPT	250 9.84	21.0 46.2	
	× 100 4	381 15.00	213 8.40	191 7.52	116 4.60	1.25-11.5 NPT	250 9.84	22.4 49.4	
	× 125 5	381 15.00	213 8.40	191 7.52	130 5.10	1.25-11.5 NPT	250 9.84	23.7 52.3	
6 150	× 100 4	406 16.00	229 9.00	203 8.00	116 4.60	1.25-11.5 NPT	279 10.98	29.0 64.0	
	× 125 5	406 15.80	229 9.00	203 8.00	130 5.10	1.25-11.5 NPT	279 10.98	30.0 67.3	
	× 150 6	406 15.80	229 9.00	203 8.00	144 5.70	1.25-11.5 NPT	279 10.98	31.9 70.3	
8 200	× 125 5	483 19.00	260 10.20	229 9.02	130 5.10	1.25-11.5 NPT	318 12.52	44.7 98.5	
	× 150 6	483 19.00	260 10.20	229 9.02	144 5.70	1.25-11.5 NPT	318 12.52	46.3 102.1	
	× 200 8	483 19.00	260 10.20	229 9.02	172 6.80	1.25-11.5 NPT	318 12.52	50.2 110.7	
10 250	× 150 6	584 23.00	315 12.40	279 11.00	144 5.70	1.25-11.5 NPT	395 15.55	68.3 150.6	
	× 200 8	584 22.50	315 12.40	279 11.00	172 6.80	1.25-11.5 NPT	395 15.55	72.5 159.9	
	× 250 10	584 22.50	315 12.40	279 11.00	205 8.07	1.25-11.5 NPT	395 15.55	78.0 172.0	
12 300	× 200 8	686 27.00	392 15.43	335 13.19	172 6.75	1.25-11.5 NPT	472 18.58	111.3 245.4	
	× 250 10	686 26.84	392 15.43	335 13.19	205 8.07	1.25-11.5 NPT	472 18.58	118.1 260.3	
	× 300 12	686 26.84	392 15.43	335 13.19	241 9.50	1.25-11.5 NPT	472 18.58	123.9 273.2	
350 - 600 14 - 24		5-16 페이지의 Style AGS Series W731-D 및 기술자료 20.13을 참조하십시오.							



3" - 12" /80-300 A 규격

# 부속품

## 석션 디퓨저 - PN10/ PN16 플랜지 장착형

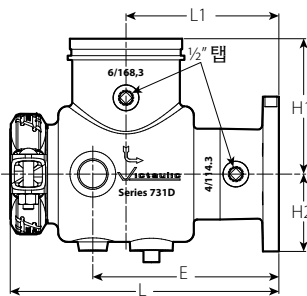
SERIES 731-D

전체 내용은 기술 자료 09.20을 참조하시기 바랍니다.



- 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 분리가능한 스트레이너 및 미세한 Mesh 슬리브 장착.
- 올바르게 정렬하기 위해 배관 지지대가 제공됩니다.
- 시스템 배수를 쉽게하기 위해 플러그가 설치되어 있습니다.
- 클로저 커플링을 간단하게 분리할 수 있어서 청소 및 유지보수를 신속하게 할 수 있습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- DN80 × DN50 A 에서 DN300 × DN300 A 까지의 규격.

규격		치수 - mm/inch					중량	
그루브 가공된 시스템측	× 펌프측 플랜지 PN10/PN16	L	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	나사 규격	E	Kg Lbs.
mm/Inch								
76.1 mm × 50	2	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
		11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
80	3 × 50	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
		11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
	76.1 mm	279	160	140	93	1-11 ISO 7-1	190	12.6
		11.00	6.30	5.50	3.70		7.50	27.7
100	3 × 80	279	160	140	101	1-11 ISO 7-1	190	12.6
		11.00	6.30	5.50	4.00		7.50	27.7
	76.1 mm	330	187	165	93	1-11 ISO 7-1	222	15.0
		13.00	7.40	6.50	3.70		8.70	31.6
100	3 × 80	330	187	165	101	1-11 ISO 7-1	222	15.0
		13.00	7.40	6.50	4.00		8.70	31.6
	100	330	187	165	116	1-11 ISO 7-1	222	15.7
		13.00	7.40	6.50	4.60		8.70	34.6
139.7 mm × 76.1 mm	3	381	213	191	93	1.25-11 ISO 7-1	250	16.8
		15.00	8.40	7.50	3.70		9.80	37.0
	80	381	213	191	101	1.25-11 ISO 7-1	250	19.1
		15.00	8.40	7.50	4.00		9.80	42.0
100	4 × 100	381	213	191	116	1.25-11 ISO 7-1	250	20.0
		15.00	8.40	7.50	4.60		9.80	44.0
	139.7 mm	381	213	191	130	1.25-11 ISO 7-1	250	22.2
		15.00	8.40	7.50	5.10		9.80	49.0
125	5 × 80	381	213	191	101	1.25-11 ISO 7-1	250	21.0
		15.00	8.40	7.50	4.00		9.80	46.2
	100	381	213	191	116	1.25-11 ISO 7-1	250	22.4
		15.00	8.40	7.50	4.60		9.80	49.4
150	5 × 125	381	213	191	130	1.25-11 ISO 7-1	250	23.7
		15.00	8.40	7.50	5.10		9.80	52.3
	4 × 100	406	229	203	116	1.25-11 ISO 7-1	279	29.0
		16.00	9.00	8.00	4.60		11.00	64.0
150	4 × 139.7 mm	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0
		16.00	9.00	8.00	5.10		11.00	67.3
	125	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0
		16.00	9.00	8.00	5.10		11.00	67.3
200	6 × 150	406	229	203	144	1.25-11 ISO 7-1	279	31.9
		16.00	9.00	8.00	5.70		11.00	70.3
	8 × 139.7 mm	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7
		19.00	10.20	9.00	5.10		12.50	98.5
125		483	260	229	130		318	44.7
19.00		10.20	9.00	5.10	12.50		98.5	
200	6 × 150	483	260	229	144	1.25-11 ISO 7-1	318	46.3
		19.00	10.20	9.00	5.70		12.50	102.1
	8 × 200	483	260	229	172	1.25-11 ISO 7-1	318	50.2
		19.00	10.20	9.00	6.80		12.50	110.7
250	10 × 150	584	315	279	144	1.25-11 ISO 7-1	395	68.3
		23.00	12.40	11.00	5.70		15.60	150.6
	8 × 200	584	315	279	172	1.25-11 ISO 7-1	395	72.5
		23.00	12.40	11.00	6.80		15.60	159.9
300	10 × 250	584	315	279	205	1.25-11 ISO 7-1	395	78.0
		23.00	12.40	11.00	8.10		15.60	172.0
	8 × 200	686	392	335	172	1.25-11 ISO 7-1	472	111.3
		27.00	15.40	13.20	6.80		18.60	245.4
300	10 × 250	686	392	335	205	1.25-11 ISO 7-1	472	118.1
		27.00	15.40	13.20	8.10		18.60	260.3
	12 × 300	686	392	335	241	1.25-11 ISO 7-1	472	123.9
		27.00	15.40	13.20	9.50		18.60	273.2



DN80 - DN300 A 규격

# 부속품

## 석션 디퓨저 - GB 플랜지 장착형

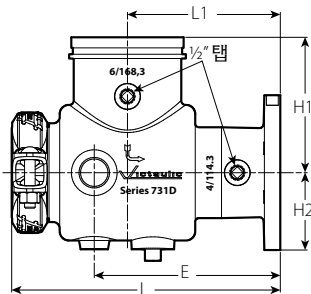
SERIES 731-D

전체 내용은 기술 자료 09.20을  
참조하시기 바랍니다.



- 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 분리가능한 스트레이너 및 미세한 Mesh 슬리브 장착.
- 올바르게 정렬하기 위해 배관 지지대가 제공됩니다.
- 시스템 배수를 쉽게하기 위해 플러그가 설치되어 있습니다.
- 클로저 커플링을 간단하게 분리할 수 있어서 청소 및 유지보수를 신속하게 할 수 있습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- DN80 × DN50 A 에서 DN300 × DN300 A 까지의 규격.

규격		치수 - mm/inch						중량	
그루브 가공된 시스템측	× 펌프측 플랜지 GB								
mm/ Inch		L	L1	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	나사 규격	E	Kg/ Lbs.	
76.1 mm ×	50	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1	
	2	11.00	6.3	5.50	3.30		7.50	20.1	
80	× 50	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1	
		11.00	6.3	5.50	3.30		7.50	20.1	
	76.1 mm	279	160	140	93	1-11 ISO 7-1	190	12.6	
		11.00	6.3	5.50	3.70		7.50	27.7	
80	× 3	279	160	140	101	1-11 ISO 7-1	190	12.6	
		11.00	6.3	5.50	4.00		7.50	27.7	
100	× 76.1 mm	330	187	165	93	1-11 ISO 7-1	222	15.0	
		13.00	7.4	6.50	3.70		8.70	31.6	
	80	× 3	330	187	165	101	1-11 ISO 7-1	222	15.0
			13.00	7.4	6.50	4.00		8.70	31.6
100	× 4	330	187	165	116	1-11 ISO 7-1	222	15.7	
		13.00	7.4	6.50	4.60		8.70	34.6	
139.7 mm ×	76.1 mm	381	213	191	93	1.25-11 ISO 7-1	250	16.8	
		15.00	8.4	7.50	3.70		9.80	37.0	
	80	× 3	381	213	191	101	1.25-11 ISO 7-1	250	19.1
			15.00	8.4	7.50	4.00		9.80	42.0
	100	× 4	381	213	191	116	1.25-11 ISO 7-1	250	20.0
15.00			8.4	7.50	4.60	9.80		44.0	
139.7 mm		381	213	191	130	1.25-11 ISO 7-1	250	22.2	
		15.00	8.4	7.50	5.10		9.80	49.0	
150	× 100	406	229	203	116	1.25-11 ISO 7-1	279	29.0	
		16.00	9.0	8.00	4.60		11.00	64.0	
	139.7 mm	× 4	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0
			16.00	9.0	8.00	5.10		11.00	67.3
125	× 5	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0	
		16.00	9.0	8.00	5.10		11.00	67.3	
150	× 6	406	229	203	144	1.25-11 ISO 7-1	279	31.9	
		16.00	9.0	8.00	5.70		11.00	70.3	
200	× 139.7 mm	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7	
		19.00	10.2	9.00	5.10		12.50	98.5	
	125	× 5	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7
			19.00	10.2	9.00	5.10		12.50	98.5
	150	× 6	483	260	229	144	1.25-11 ISO 7-1	318	46.3
19.00			10.2	9.00	5.70	12.50		102.1	
200	× 8	483	260	229	172	1.25-11 ISO 7-1	318	50.2	
		19.00	10.2	9.00	6.80		12.50	110.7	
250	× 150	584	315	279	144	1.25-11 ISO 7-1	395	68.3	
		23.00	12.4	11.00	5.70		15.60	150.6	
	200	× 8	584	315	279	172	1.25-11 ISO 7-1	395	72.5
			23.00	12.4	11.00	6.80		15.60	159.9
250	× 10	584	315	279	205	1.25-11 ISO 7-1	395	78.0	
		23.00	12.4	11.00	8.10		15.60	172.0	
300	× 200	686	392	335	172	1.25-11 ISO 7-1	472	111.3	
		27.00	15.4	13.20	6.80		18.60	245.4	
	250	× 10	686	392	335	205	1.25-11 ISO 7-1	472	118.1
			27.00	15.4	13.20	8.10		18.60	260.3
300	× 12	686	392	335	241	1.25-11 ISO 7-1	472	123.9	
		27.00	15.4	13.20	9.50		18.60	273.2	



76.1 - 300 A 규격

# 부속품

## 석션 디퓨저 / JIS 10K 플랜지

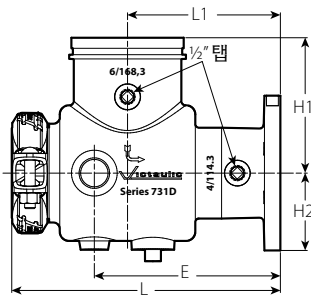
SERIES 731-D

전체 내용은 기술 자료 09.20을 참조하시기 바랍니다.



- 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 분리가능한 스트레이너 및 미세한 Mesh 슬리브 장착.
- 올바르게 정렬하기 위해 배관 지지대가 제공됩니다.
- 시스템 배수를 쉽게하기 위해 플러그가 설치되어 있습니다.
- 클로저 커플링을 간단하게 분리할 수 있어서 청소 및 유지보수를 신속하게 할 수 있습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa 의 사용압력.
- DN80 A × DN50 A 에서 318.5 × DN300 A 까지의 규격.

규격 그루브 가공된 시스템측 × 펌프측 플랜지 10K	치수 -						종량 Kg Lbs.	
	mm/ Inch	L	L <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	나사 규격		E
76.1 mm × 50 A 2	76.1 mm	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
		11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
80 A 3	50 A 2	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
		11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
	76.1 mm	279	160	140	93	1-11 ISO 7-1	190	12.6
		11.00	6.30	5.50	3.70		7.50	27.7
100 A 4	80 A 3	279	160	140	101	1-11 ISO 7-1	190	12.6
		11.00	6.30	5.50	4.00		7.50	27.7
	76.1 mm	330	187	165	93	1-11 ISO 7-1	222	15.0
		13.00	7.40	6.50	3.70		8.70	31.6
139.7 mm × 76.1 mm	80 A 3	330	187	165	101	1-11 ISO 7-1	222	15.0
		13.00	7.40	6.50	4.00		8.70	31.6
	100 A 4	330	187	165	116	1-11 ISO 7-1	222	15.7
		13.00	7.40	6.50	4.60		8.70	34.6
125 A 5	76.1 mm	381	213	191	93	1.25-11 ISO 7-1	250	16.8
		15.00	8.40	7.50	3.70		9.80	37.0
	80 A 3	381	213	191	101	1.25-11 ISO 7-1	250	21.0
		15.00	8.40	7.50	4.00		9.80	46.2
150 A 6	100 A 4	381	213	191	116	1.25-11 ISO 7-1	250	22.2
		15.00	8.40	7.50	4.60		9.80	49.0
	125 A 5	381	213	191	130	1.25-11 ISO 7-1	250	23.7
		15.00	8.40	7.50	5.10		9.80	52.3
200 A 8	139.7 mm	406	229	203	116	1.25-11 ISO 7-1	279	29.0
		16.00	9.00	8.00	4.60		11.00	64.0
	125 A 5	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0
		16.00	9.00	8.00	5.10		11.00	67.3
250 A 10	150 A 6	406	229	203	144	1.25-11 ISO 7-1	279	31.9
		16.00	9.00	8.00	5.70		11.00	70.3
	200 A 8	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7
		19.00	10.20	9.00	5.10		12.50	98.5
300 A 12	250 A 10	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7
		19.00	10.20	9.00	5.10		12.50	98.5
	200 A 8	483	260	229	144	1.25-11 ISO 7-1	318	46.3
		19.00	10.20	9.00	5.70		12.50	102.1
300 A 12	250 A 10	483	260	229	172	1.25-11 ISO 7-1	318	50.2
		19.00	10.20	9.00	6.80		12.50	110.7
	150 A 6	584	315	279	144	1.25-11 ISO 7-1	395	68.3
		23.00	12.40	11.00	5.70		15.60	150.6
300 A 12	200 A 8	584	315	279	172	1.25-11 ISO 7-1	395	72.5
		23.00	12.40	11.00	6.80		15.60	159.9
	150 A 6	584	315	279	205	1.25-11 ISO 7-1	395	78.0
		23.00	12.40	11.00	8.10		15.60	172.0
300 A 12	250 A 10	686	392	335	172	1.25-11 ISO 7-1	472	111.3
		27.00	15.40	13.20	6.80		18.60	245.4
	200 A 8	686	392	335	205	1.25-11 ISO 7-1	472	118.1
		27.00	15.40	13.20	8.10		18.60	260.3
300 A 12	686	392	335	241	1.25-11 ISO 7-1	472	123.9	
	27.00	15.40	13.20	9.50		18.60	273.2	



DN350 A - DN600 A MM 규격

# 부속품

## 석션 디퓨저 - 호주 표준 플랜지 장착형, 표 'E'

### SERIES 731-D

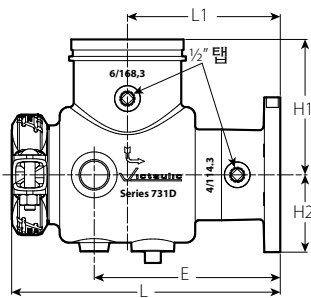
전체 내용은 기술 자료 09.20을 참조하시기 바랍니다.



- 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 분리가능한 스트레이너 및 미세한 Mesh 슬리브 장착.
- 올바르게 정렬하기 위해 배관 지지대가 제공됩니다.
- 시스템 배수를 쉽게하기 위해 플러그가 설치되어 있습니다.
- 클로저 커플링을 간단하게 분리할 수 있어서 청소 및 유지보수를 신속하게 할 수 있습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- DN80 A × DN50 A 에서 318.5 × DN300 A 까지의 규격.

규격		치수 - mm/inch						중량
그루브 가공된 시스템측	× 펌프측 플랜지 AS 표 'E'	L	L1	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	나사 규격	E	Kg/Lbs.
mm/Inch								
76.1 mm × 3	50	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
	2	11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
80 × 3	50	279	160	140	83	1-11 ISO 7-1	190	9.1
	2	11.00	6.30	5.50	3.30		7.50	20.1
	76.1 mm	279	160	140	93	1-11 ISO 7-1	190	12.6
		11.00	6.30	5.50	3.70		7.50	27.7
100 × 4	80	279	160	140	101	1-11 ISO 7-1	190	12.6
	3	11.00	6.30	5.50	4.00		7.50	27.7
	76.1 mm	330	187	165	93	1-11 ISO 7-1	222	15.0
		13.00	7.40	6.50	3.70		8.70	31.6
125 × 5	80*	381	213	191	101	1.25-11 ISO 7-1	250	20.0
	3	15.00	8.40	7.50	4.00		9.80	44.0
	100	381	213	191	116	1.25-11 ISO 7-1	250	22.2
	4	15.00	8.40	7.50	4.60		9.80	49.0
150 × 6	125	381	213	191	130	1.25-11 ISO 7-1	250	23.7
	5	15.00	8.40	7.50	5.10		9.80	52.3
	100*	406	229	203	116	1.25-11 ISO 7-1	279	29.0
	4	16.00	9.00	8.00	4.60		11.00	64.0
200 × 8	125	406	229	203	130	1.25-11 ISO 7-1	279	30.0
	5	16.00	9.00	8.00	5.10		11.00	67.3
	150	406	229	203	144	1.25-11 ISO 7-1	279	31.9
	6	16.00	9.00	8.00	5.70		11.00	70.3
250 × 10	125*	483	260	229	130	1.25-11 ISO 7-1	318	44.7
	5	19.00	10.20	9.00	5.10		12.50	98.5
	150	483	260	229	144	1.25-11 ISO 7-1	318	46.3
	6	19.00	10.20	9.00	5.70		12.50	102.1
300 × 12	200*	483	26	229	172	1.25-11 ISO 7-1	318	50.2
	8	19.00	10.20	9.00	6.80		12.50	110.7
	150*	584	315	279	144	1.25-11 ISO 7-1	395	68.3
	6	23.00	12.40	11.00	5.70		15.60	150.6
318.5 × 10	200	584	315	279	172	1.25-11 ISO 7-1	395	72.5
	8	23.00	12.40	11.00	6.80		15.60	159.9
	250	584	315	279	205	1.25-11 ISO 7-1	472	78.0
	10	23.00	12.40	11.00	8.10		18.60	172.0
318.5 × 12	200*	686	392	335	172	1.25-11 ISO 7-1	472	111.3
	8	27.00	15.40	13.20	6.80		18.60	245.4
	250	686	392	335	205	1.25-11 ISO 7-1	472	118.1
	10	27.00	15.40	13.20	8.10		18.60	260.3
318.5 × 12	300	686	392	335	241	1.25-11 ISO 7-1	472	123.9
	12	27.00	15.40	13.20	9.50		18.60	273.2

\* No. 50 동심 레듀서 및 추가 규격에 필요한 해당 커플링이 공급 가능합니다. 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



3" - 12" / 80-300 A 규격



# 부속품


## Vic-스트레이너 - 티 유형

### SERIES 730

보다 상세한 내용은 기술 자료 09.02를 참조하시기 바랍니다.



- Series 730 Vic-스트레이너는 플랜지 방식의 "Y"형에 비해 가벼우며 더 낮은 압력강하를 위한 직선 흐름을 제공합니다.
- Series 730 Vic-스트레이너는 2개의 Victaulic 커플링으로 설치되며, 최대 2065 kPa/300 psi의 압력을 제공합니다.
- 내구성이 뛰어난 304 스테인레스 스크린이 장착됩니다. 표준형 Mesh 규격은 40 - 80 A/1½ - 3"의 경우 12 Mesh이고, 100 - 300 A/4 - 12"의 경우 6 Mesh이며, 다른 작은 규격으로도 공급 가능합니다.

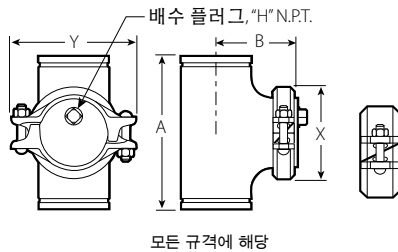
규격		최대 사용 압력†	규격					중량	흐름 계수@ (안전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch		A mm Inch	B mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	H mm Inch		
40 1 ½	48.3 1.900	5175 750	140 5.50	95 3.75	75 2.94	148 5.81	6 0.25	3.2 7.0	52.8 61
50 2	60.3 2.375	5175 750	165 6.50	108 4.25	85 3.35	147 5.78	13 0.50	2.6 5.8	164.4 190
65 2 ½	73.0 2.875	5175 750	191 7.50	121 4.75	98 3.88	162 6.38	13 0.50	4.0 8.9	199.0 230
80 3	88.9 3.500	5175 750	216 8.50	133 5.25	115 4.54	173 6.81	19 0.75	9.5 21.0	250.9 290
100 4	114.3 4.500	5175 750	254 10.00	152 6.00	148 5.83	209 8.21	25 1.00	8.9 19.6	367.6 425
125 5	141.3 5.563	5175 750	279 11.00	165 6.50	179 7.03	251 9.89	32 1.25	14.2 31.3	592.5 685
150 6	168.3 6.625	4825 700	330 13.00	191 7.50	210 8.26	275 10.83	32 1.25	19.6 43.3	821.8 950
200 8	219.1 8.625	4130 600	394 15.50	229 9.00	268 10.54	349 13.74	51 2.00	34.0 75.0	1823.4 2108
250 10	273.0 10.750	3450 500	457 18.00	260 10.25	327 12.86	431 16.98	51 2.00	61.7 136.0	2320.8 2683
300 12	323.9 12.750	2750 400	508 20.00	286 11.25	377 14.86	480 18.88	51 2.00	89.4 197.2	3349.3 3872
350 - 600 14 - 24	 5-17 페이지의 AGS Series W730을 참조하시기 바랍니다.								

† 사용 압력은 Style 07 커플링을 기준으로 한 최대치이며, 설치를 위해 사용되는 커플링 및 관련 시스템 구성품에 따라 달라집니다. 입구측에서 분기관까지 구간의 최대 압력차가 69 kPa/10 psi를 초과해서는 안 됩니다.

@ +60°F/+16°C 에서 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

중요 참고 사항:

20 - 30"/500 - 750 A 규격에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



# 부속품

## Vic-스트레이너 - 와이형

### SERIES 732

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 09.03을 요청하시기  
바랍니다.

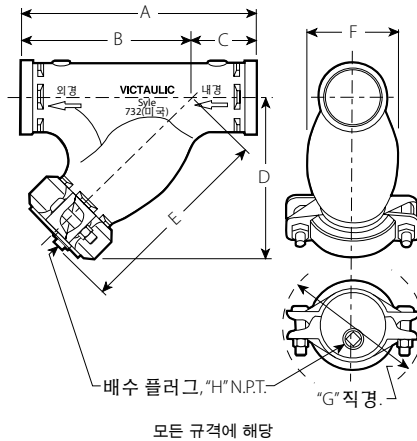


- 더 낮은 압력강하를 위해 직선 흐름을 제공합니다.
- 두 개의 Victaulic 커플링으로 설치됩니다.
- 내구성이 뛰어난 304 스테인레스 다공성 바스켓.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 2 - 12"/50 - 300 A의 규격.

규격		최대 사용 압력 †	규격									중량	유량 계수@ K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch		A E - E mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G* mm Inch	H mm Inch	Kg Lbs.		
50 2	60.3 2.375	2065 300	248 9.75	178 7.00	70 2.75	192 7.54	217 8.54	89 3.50	133 5.25	13 0.50	4.5 10.0	62.3 72	
65 2 1/2	73.0 2.875	2065 300	273 10.75	197 7.75	76 3.00	211 8.32	237 9.32	105 4.13	148 5.81	13 0.50	6.4 14.0	96.0 111	
76.1 mm	76.1 3.000	2065 300	273 10.75	197 7.75	76 3.00	211 8.32	237 9.32	105 4.13	148 5.81	13 0.50	6.4 14.0	96.0 111	
80 3	88.9 3.500	2065 300	299 11.75	216 8.50	83 3.25	231 9.08	258 10.14	121 4.75	168 6.63	19 0.75	9.1 20.0	141.9 164	
100 4	114.3 4.500	2065 300	362 14.25	267 10.50	95 3.75	281 11.06	314 12.36	159 6.25	202 7.94	25 1.00	14.5 32.0	246.5 285	
139.7 mm	139.7 5.500	2065 300	419 16.50	318 12.50	102 4.00	330 13.00	365 14.36	200 7.88	241 9.50	25 1.00	22.7 50.0	354.7 410	
125 5	141.3 5.563	2065 300	419 16.50	318 12.50	102 4.00	330 13.00	365 14.36	200 7.88	241 9.50	25 1.00	22.7 50.0	354.7 410	
165.1 mm	165.1 6.500	2065 300	470 18.50	356 14.00	114 4.50	367 14.44	408 16.06	235 9.25	267 10.50	32 1.25	32.7 72.0	516.4 597	
150 6	168.3 6.625	2065 300	470 18.50	356 14.00	114 4.50	367 14.44	408 16.06	235 9.25	267 10.50	32 1.25	32.7 72.0	516.4 597	
200 8	219.1 8.625	2065 300	610 24.00	457 18.00	152 6.00	467 18.38	521 20.50	315 12.38	335 13.19	38 1.50	56.7 125.0	865.0 1000	
250 10	273.0 10.750	2065 300	686 27.00	533 21.00	152 6.00	559 22.00	605 23.82	362 14.25	404 15.92	51 2.00	93.0 205.0	1557.0 1800	
300 12	323.9 12.750	2065 300	762 30.00	622 24.50	140 5.50	629 24.75	695 27.37	432 17.00	463 18.23	51 2.00	127.0 280.0	2422.2 2800	
350 - 600 14 - 24		<b>AGS™</b>	5-18 페이지의 AGS Series W732를 참조하시기 바랍니다.										

† 사용 압력은 최대치이며, 설치를 위해 사용된 커플링 및 관련 구성품에 따라 달라집니다. 입구측에서 분기관까지 구간의 최대 압력차가 10 psi/69 kPa를 초과해서는 않습니다.

\* 규격은 커플링 방향에 따라 달라집니다.  
@ +60°F/+16°C 에서 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



# 부속품

## Mover 익스펜션 조인트

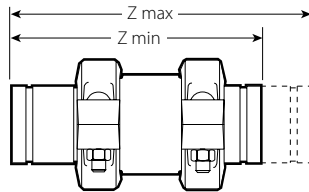
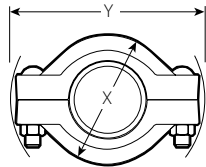
### STYLE 150

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 09.04를 요청하시기 바랍니다.



규격		최대 사용 압력 kPa psi	규격			길이 Z		중량 Kg Lbs.
표칭 mm Inch	실제 외경 mm Inch		최대 가능 이동거리 mm Inch	X 높이 mm Inch	Y 폭 mm Inch	최소 mm Inch	최대 mm Inch	
50 2	60.3 2.375	2400 350	76.2 3.00	86 3.38	139 5.50	302 11.88	378 14.88	7.2 15.9
76.1 mm	76.1 3.000	2400 350	76.2 3.00	111 4.38	171 6.75	308 12.13	384 15.13	17.2 38.0
80 3	88.9 3.500	2400 350	76.2 3.00	121 4.75	184 7.25	308 12.13	384 15.13	11.6 25.6
100 4	114.3 4.500	2400 350	76.2 3.00	159 6.25	229 9.00	359 14.13	435 17.13	18.0 39.6
139.7 mm	139.7 5.500	2400 350	76.2 3.00	159 6.25	229 9.00	359 14.13	435 17.13	25.4 56.0
125 5	141.3 5.563	2400 350	76.2 3.00	181 7.12	273 10.75	359 14.13	435 17.13	24.9 55.0
165.1 mm	165.1 6.500	2400 350	76.2 3.00	219 8.63	305 12.00	406 16.00	483 19.00	34.0 75.0
150 6	168.3 6.625	2400 350	76.2 3.00	219 8.63	305 12.00	406 16.00	483 19.00	34.0 75.0

- 슬립 유형 익스펜션 조인트.
- 최대 3”/80 A 축 끝단 이동.
- 팽창, 수축 또는 두가지 모두를 흡수할 수 있도록 설치전에 손쉽게 조정 할 수 있습니다.
- 최대 +110°C/+230°F까지 가능.
- 설치된 커플링 유형에 따라 최대 350 psi /2400 kPa 압력.
- 2-6 “/50 - 150 A 규격.



모든 규격에 해당

## 익스펜션 조인트 설치

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 09.06을 요청하시기 바랍니다.

익스펜션 조인트를 올바르게 작동시키기 위해, 배관 시스템은 개개의 수직 배관 횡주관과 적절한 양카 설치구간으로 나누어져야 합니다. 각 배관 구간에서, 적절하게 이격된 정렬 가이드와 중량 지지 장치가 배관이 축방향으로 자유롭게 이동하는 데 필요합니다. 각 장비와 함께 제공되는 설치 지침서를 참조하시기 바랍니다.

가능하다면 익스펜션 조인트는 양카와 배관 직경의 4배 이내로 인접하도록 설치되어야 합니다. 익스펜션 조인트 반대쪽에 설치된 첫 번째와 두 번째 정렬용 가이드는 각각 배관 직경의 최대 4배 및 14배 이내의 위치에 거리에 위치해야 합니다. 추가적인 중간 가이드가 필요할 수도 있습니다. 만일 익스펜션 조인트가 양카와 인접한 위치에 설치될 수 없는 경우, 설명된 바와 같이 장비의 양쪽에 가이드를 설치하십시오.

그 외에도, 길이가 길고 압력이 낮은 용도의 경우, 더 적은 수의 중간 정렬 가이드가 필요로 하나 내부의 유체를 포함한 배관의 중량이 적절히 지지되어야 합니다. (워터 시스템 권장 간격은 기술자료 26.01 참조)

익스펜션 조인트를 설치할 때, 3”/80 A 축형 배관 이동에 대하여 보정을 할 수 있습니다. 익스펜션 조인트는 배관 확장, 수축 또는 어떤 종류의 결합에 대해 보정을 할 수 있도록 설정되어 있습니다. 최소 또는 최대 작동 온도범위외의 온도에서 설치한 것이 원인이 되어 이동한 것도 설명되어야 합니다. 각 장비와 함께 제공되는 설치 지침서를 참조하거나, 권장사항에 대하여 Victaulic과 상의하시기 바랍니다.

# 부속품

## 표준 익스팬션 조인트

### STYLE 155

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 09.05를 요청하시기  
바랍니다.



- 커플링과 짧은 니플의 결합체가 나란히 연결되어 있습니다.
- 플렉시블 커넥터로 사용될 수 있습니다. 그러나, 팽창 및 휨 기능을 동시에 완전하게 제공하지는 못합니다.
- 수평으로 설치된 조인트는 팽창 범위를 줄일 수 있는 휨변형이 발생하지 않도록 개별적인 써포트를 필요로 합니다.

표준 장비 †								
규격		Style	규격				중량	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	커플링 Style	L - 길이 (참조) §		X 높이 mm Inch	Y 폭 mm Inch	총 이동가능 거리 mm Inch	Kg Lbs.
			수축 mm Inch	팽창 mm Inch				
20 ¾	26.7 1.050	77	667 26.25	715 28.13	54 2.13	92 3.63	48 1.88	7.7 17.0
25 1	33.7 1.315	77	667 26.25	715 28.13	61 2.38	99 3.88	48 1.88	9.1 20.0
32 1¼	42.4 1.660	77	718 28.25	765 30.13	67 2.63	118 4.63	48 1.88	12.7 28.0
40 1½	48.3 1.900	77	718 28.25	765 30.13	76 3.00	127 5.00	48 1.88	14.1 31.0
50 2	60.3 2.375	75	718 28.25	765 30.13	89 3.50	130 5.13	48 1.88	12.2 27.0
65 2½	73.0 2.875	75	718 28.25	765 30.13	102 4.00	149 5.88	48 1.88	16.3 36.0
80 3	88.9 3.500	75	718 28.25	765 30.13	118 4.63	172 6.75	48 1.88	20.9 46.0
90 3½	101.6 4.000	75	718 28.25	765 30.13	133 5.25	188 7.38	48 1.88	24.5 54.0
100 4	114.3 4.500	75	667 26.25	711 28.00	149 5.88	203 8.00	45 1.75	24.5 54.0
125 5	141.3 5.563	75	667 26.25	711 28.00	178 7.00	259 10.18	45 1.75	32.7 72.0
150 6	168.3 6.625	75	667 26.25	711 28.00	207 8.13	279 11.00	45 1.75	40.8 90.0
200 8	219.1 8.625	75	724 28.50	768 30.25	264 10.38	356 14.00	45 1.75	68.0 150.0
250 10	273.0 10.750	77	826 32.50	870 34.25	343 13.50	426 16.75	45 1.75	145.2 320.0
300 12	323.9 12.750	77	826 32.50	870 34.25	394 15.50	483 19.00	45 1.75	169.2 373.0

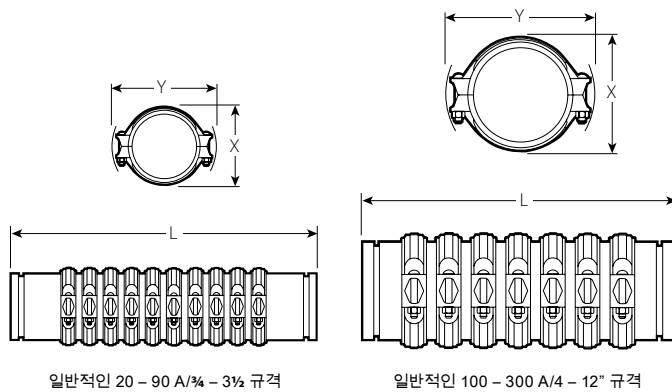
† 위에 언급되지 않은 성능 요구조건에 대하여는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

§ 치수는 허용오차에 따라 달라질 수 있습니다.

#### 중요 참고 사항:

성능 데이터는 Style 75의 경우 기술자료 06.05를, Style 77의 경우 기술자료 06.04를 참조하시기  
바랍니다.

14-24"/350 - 600 A 규격은 대구경용 그루브 시스템(AGS)가 사용 가능합니다. 자세한 사항은 Victaulic에  
문의하시기 바랍니다.



# 부속품

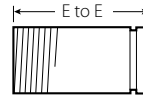
## 절연 배수 피팅

### STYLE 47

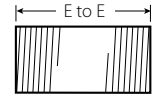
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 09.07을 참조하시기  
바랍니다.



- Clearflow\* 절연 배수 피팅은 NSF/FDA에 등록되고 호주 Watermark의 인증을 획득한 불활성, 내부식성, 열가소성 라이닝이 처리되어 있습니다.
- 열가소성 라이닝은 배수피팅 내부를 절연상태로 형성하여, 물로 접촉되는 이종 금속간에 발생할 수 있는 전이부식을 방지합니다.
- 최대 온도 +110°C/+230°F 에서 연속 사용할 수 있도록 설계되었습니다.
- Style 47-GT(grv. × thd.) 및 47-TT(thd. × thd.) 는 최대 온도 82°C/180°F 에서 음용수 용도로 ANSI/NSF 61에 준하여 NSF에 등록되고 호주 Watermark 인증을 획득하였습니다.
- 최대 300 psi/ 2065 kPa의 사용압력.
- ½ - 8"/15 - 200 A의 규격.
- \* ClearFlow는 Perfection Corp.의 등록상표입니다



STYLE 47-GT @  
GRV. × THD.



STYLE 47-TT @  
THD. × THD.

규격		Style 47-GT Grv. × Thd.			Style 47-TT Thd. × Thd.		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	최대 사용 압력 kPa psi	E - E mm Inch	중량 Kg Lbs.	최대 사용 압력 kPa psi	E - E mm Inch	중량 Kg Lbs.
15 ½	21.3 0.840	—	—	—	2065 300	76 3.00	0.1 0.2
20 ¾	26.7 1.050	—	—	—	2065 300	76 3.00	0.1 0.2
25 1	33.7 1.315	2065 300	102 4.00	0.2 0.3	2065 300	102 4.00	0.2 0.3
32 1 ¼	42.4 1.660	2065 300	102 4.00	0.3 0.6	2065 300	102 4.00	0.3 0.6
40 1 ½	48.3 1.900	2065 300	102 4.00	0.3 0.8	2065 300	102 4.00	0.3 0.8
50 2	60.3 2.375	2065 300	102 4.00	0.5 1.0	2065 300	102 4.00	0.5 1.0
65 2 ½	73.0 2.875	2065 300	152 6.00	0.7 1.6	2065 300	152 6.00	0.7 1.6
80 3	88.9 3.500	2065 300	152 6.00	0.9 2.0	2065 300	152 6.00	0.9 2.0
90 3 ½	101.6 4.000	2065 300	152 6.00	1.1 2.3	2065 300	152 6.00	1.1 2.3
100 4	114.3 4.500	2065 300	152 6.00	2.0 4.5	2065 300	152 6.00	2.0 4.5

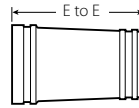
@영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

# 부속품

## 절연 배수 피팅

### STYLE 47

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 09.07을 참조하시기  
바랍니다.



STYLE 47-GG GRV. × GRV.  
그루브 엔드 강관 에서 그루브 엔드 동관으로 변환



- Clearflow\* 절연 배수 피팅은 NSF/FDA에 등록되고 호주 Watermark의 인증을 획득한 불활성, 내부식성, 열가소성 라이닝이 처리되어 있습니다.

- 열가소성 라이닝은 배수피팅 내부를 절연상태로 형성하여, 물로 접촉되는 이종 금속간에 발생할 수 있는 전이부식을 방지합니다.

- 최대 온도 +110°C/+230°F 에서 연속 사용할 수 있도록 설계되었습니다.

- Style 47-GG (grv. × grv.) 은 최대 온도 82°C/180°F 에서 음용수 용도로 ANSI/NSF 61에 준하여 UL에 등록되고 호주 Watermark 인증을 획득하였습니다.

- 최대 300 psi/ 2065 kPa의 사용압력.

- 2 - 8"/50 - 200 A의 규격.

\* ClearFlow는 Perfection Corp.의 등록상표입니다

호칭 관경 mm Inch	규격		최대 사용 압력  kPa psi	규격	대략 중량  Kg Lbs.
	실제 외경				
	강관 mm Inch	동관 mm Inch		E - E mm Inch	
50 2	60.3 2.375	54.0 2.125	2065 300	106 4.19	0.6 1.3
65 2 ½	73.0 2.875	66.7 2.625	2065 300	157 6.19	1.5 3.3
80 3	88.9 3.500	79.4 3.125	2065 300	157 6.19	2.0 4.5
100 4	114.3 4.500	104.8 4.125	2065 300	157 6.19	2.6 5.8
125 5	141.3 5.563	130.2 5.125	2065 300	157 6.19	3.5 7.8
150 6	168.3 6.625	155.6 6.125	2065 300	157 6.19	4.6 10.1
200 8	219.1 8.625	206.4 8.125	2065 300	157 6.19	6.8 15.0

# 부속품

Victaulic은 14-24"/350-600 A 범위의 대구경용 그루브 시스템(AGS) 커플링, 피팅, 밸브 및 액세서리를 완비하여 대구경 배관용 통합 솔루션을 제공합니다. 대구경용 그루브 시스템(AGS) 커플링 시스템은 신속한 설치 뿐만 아니라 높은 내구성과 신뢰성을 제공하기 때문에, 용접 방식보다 탁월한 선택이 됩니다. 용접 접합과 비교할 수 없는 대구경용 그루브 시스템(AGS) 방식이 제공하는 다른 장점들은 작업시 불길기 발생하지 않고, 지진 충격에 대한 저항력이 우수하며, 수정 작업의 용이함, 유지보수 또는 시스템 확장시 모든 체결부가 접합 기능을 제공할 수 있다는 것입니다.



## 커플링 제품

고정식 커플링  
STYLE W07, 5-3 페이지



플렉시블 커플링  
STYLE W77, 5-4 페이지



스테인레스 강관용 고정식 커플링  
STYLE W89, 5-5 페이지



AGS Vic-Flange® 어댑터  
Style W741, 5-6 페이지



## 밸브

듀얼 디스크 Vic 체크 밸브  
SERIES W715, 5-13 페이지



Vic-300 AGS 버터플라이 밸브  
VIC-300, 5-14 페이지



## 부속품

석션 디퓨저  
SERIES W731I, 5-16 페이지



Vic-Strainer® - 티형



와이형 Vic-Strainer®  
Style W732, 5-18 페이지



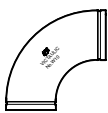


## 14-24"/350 - 600 A 규격용의 완전한 배관 시스템

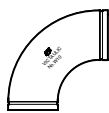


- 1-12 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

## 피팅



90°엘보  
NO. W10,  
5-8 페이지



90° 1/2 D  
롱 엘보  
NO. W100,  
5-8 페이지



와이  
NO. W33,  
5-8 페이지



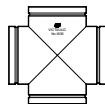
어댑터 니플 AGS  
Gr. × Bev.  
NO. W42,  
5-11 페이지



45°엘보  
NO. W11,  
5-8 페이지



45° 1/2 D  
롱 엘보  
NO. W110,  
5-8 페이지



크로스 티  
NO. W35,  
5-8 페이지



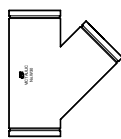
어댑터 니플 AGS  
Gr. × AGS Gr.  
NO. W43,  
5-11 페이지



22 1/2°엘보  
NO. W12,  
5-8 페이지



티  
NO. W20,  
5-8 페이지



45°도 측면티  
NO. W30,  
5-10 페이지



어댑터 니플 AGS  
Grv. × Original  
Grv. \*  
NO. W49,  
5-11 페이지



동심 레듀서  
NO. W50,  
5-12 페이지



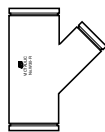
캡  
NO. W60,  
5-11 페이지



11 1/4°엘보  
NO. W13,  
5-8 페이지



레듀싱 티  
NO. W25,  
5-9 페이지



45°레듀싱  
측면티  
NO. W30,  
5-10 페이지



플랜지 어댑터  
니플  
NO. W45R,  
5-11 페이지



편심 레듀서  
NO. W51,  
5-12 페이지

\* 기존 Victaulic 그루브 (대구경용 그루브 시스템 (AGS) 커플링과 호환되지 않음)

## 고정식 커플링

### STYLE W07

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.02를 참조하시기  
바랍니다.



- Style W07은 이 규격 범위 내에서 두개의 하우징, 플랫 패드, 금속과 금속이 면하는 최초의 고정식 커플링입니다.
- 배관지지 및 현수 요건은 ASME B31.1, Power Piping code 및 ASME B31.9 Building Services code를 준수합니다.
- 최대 350 psi/2400 kPa의 사용압력.

규격		최대 사용 압력* kPa/psi			최대 끝단 하중* N/Lbs.			배관 끝단 허용 간격#	볼트/너트 수량 - 규 격	치수Ø - mm/inch			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	표준 두께 배관	얇은 두께 배관	엑스트라 헤비 배관 mm 1/2"/12.7	표준 두께 배관	얇은 두께 배관	엑스트라 헤비 배관 mm 1/2"/12.7	mm Inch	Inch	X	Y	Z	Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	2500 350	2500 350	-	248310 55800	248310 55800	-	6.4 0.25	2 - 1 x 5 1/2	403 15.87	523 20.59	121 4.75	22.2 49
400 16	406.4 16.000	2500 350	2500 350	-	324338 72885	324338 72885	-	6.4 0.25	2 - 1 x 5 1/2	460 18.12	597 23.51	121 4.75	27.7 61
450 18	457.0 18.000	2500 350	2500 350	-	410490 92245	410490 92245	-	6.4 0.25	2 - 1 x 5 1/2	514 20.22	648 25.53	121 4.75	32.2 71
500 20	508.0 20.000	2500 350	2500 350	-	506766 113880	506766 113880	-	6.4 0.25	2 - 1 1/8 x 5 1/2	570 22.44	689 27.13	121 4.75	37.2 82
600 24	610.0 24.000	2500 350	2500 350	-	729756 163990	467050 104955	-	6.4 0.25	2 - 1 1/8 x 5 1/2	677 26.64	821 32.31	121 4.75	52.6 116
660 26	660.4 26.000	2065 300	-	2065 300	708508 159279	-	708508 159279	9.6 0.38	4 - 1 1/8 x 6	764 30.07	895 35.23	144 5.68	93.0 205
710 28	711.2 28.000	2065 300	-	2065 300	821702 184726	-	821702 184726	9.6 0.38	4 - 1 1/8 x 6	819 32.23	945 37.22	144 5.68	99.8 220
760 30	762.0 30.000	2065 300	-	2065 300	943281 212058	-	943281 212058	9.6 0.38	4 - 1 1/4 x 7	863 33.90	1007 39.64	144 5.68	103.0 227
810 32	812.8 32.000	2065 300	-	2065 300	1073240 241274	-	1073240 241274	9.6 0.38	4 - 1 1/4 x 7	916 36.07	1060 41.74	144 5.68	109.8 242
915 36	914.4 36.000	2065 300	-	2065 300	1358322 305363	-	1358322 305363	9.6 0.38	4 - 1 1/4 x 7	1022 40.23	1161 45.72	144 5.68	121.6 268
1015 40	1016.0 40.000	2065 300	-	2065 300	1676940 376991	-	1676940 376991	11.1 0.44	4 - 1 1/2 x 7	1117 43.98	1283 50.51	165 6.50	154.2 340
1070 42	1066.8 42.000	2065 300	-	2065 300	1848823 415632	-	1848823 415632	11.1 0.44	4 - 1 1/2 x 7	1168 45.98	1334 52.50	165 6.50	163.3 360
1170 46	1168.4 46.000	-	-	1600 232	-	-	1715746 385561	11.1 0.44	4 - 1 1/2 x 7	1277 50.28	1435 56.48	165 6.50	188.2 415
1220 48	1219.2 48.000	-	-	1600 232	-	-	1868199 419820	11.1 0.44	4 - 1 1/2 x 7	1328 52.28	1485 58.47	165 6.50	192.8 425
1370 54	1371.6 54.000	-	-	1200 175	-	-	1782803 400790	12.7 0.50	4 - 1 1/2 x 7	1655 65.16	1499 59.03	254 10.00	293.9 648
1420 56	1422.2 56.000	-	-	1200 175	-	-	1917317 431030	12.7 0.50	4 - 1 1/2 x 7	1718 67.65	1550 61.03	254 10.00	306.6 676
1525 60	1524.0 60.000	-	-	1200 175	-	-	2201025 494800	12.7 0.50	4 - 1 1/2 x 7	1832 72.13	1652 65.03	254 10.00	326.6 720

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic® 사양에 준해 AGS 전조식 그루브 가공을 한 표준 두께의(ANSI) 강관을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 기타 배관의 성능에 대해서는 Victaulic 에 문의하시기 바랍니다. 비교: 실제의 최대 사용 압력은 얇은 두께인 경우 14 - 20"/350 - 500 A에서 363 psi/2500 kPa, 얇은 두께인 경우 24"/600 A에서 232 psi/1600 kPa, 그리고 표준 두께인 경우 14 - 24"/350 - 500 A에서 363 psi/2500 kPa 입니다.

경고: 1회의 현장 시험에 대해서만 적용되는 사항으로서, 최대 사용 압력은 표시된 사양보다 1.5배 증가될 수 있습니다.

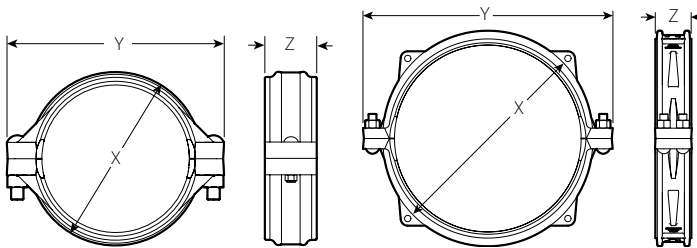
‡ 얇은 배관: 14"/350 A = 0.22"/5.6 mm; 16 - 24"/400 - 600 A = 0.25"/6.35 mm.

# 전조식 그루브 배관의 현장 설치 경우에만 해당. Style W07 AGS 커플링은 기본적으로 고정식이며, 배관의 팽창 및 수축은 허용되지 않습니다.

Ø 해당 선도는 4페이지에 있음.

비고: 요청시 전체 커플링 규격 별로 미터 나사 규격의 볼트도 공급 가능합니다(색상 코드: 금색). 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

비고: Style W07 AGS 커플링은 PVC 배관 연결용으로 사용해서는 절대 안 됩니다.



모든 규격에 해당

일반적인 26 - 60"/650 - 1500 A

## 플렉시블 커플링

### STYLE W77

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.03을 참조하시기  
바랍니다.



- Style W77은 현재까지 시장에 출시된 이 규격 범위 내의 제품중 유일한 두개의 하우징으로 구성된 플렉시블 커플링입니다.
- Style W77은 제한된 선행 회전 움직임을 제공하여 유연성을 요구하는 배관 시스템의 열 팽창, 진동 흡수, 지진 및 다른 설계 고려사항에 적합합니다.
- 최대 350 psi/2400 kPa의 사용압력.

규격		최대 사용 압력* kPa/psi				최대 끝단 하중* N/Lbs.			배관 끝단 허용 간격†	CL로부터의 처짐 치수 ‡	볼트/너트 번호 - 규격	치수Ø - mm/inch			중량
호칭 규격 mm/Inch	실제 외경 mm/Inch	표준 두께 배관	얇은 두께 배관	엑스트라 헤비 배관 mm 1/2"/12.7	표준 두께 배관	얇은 두께 배관	엑스트라 중량 mm 1/2"/12.7	mm/Inch	Per Cplg. Deg.	배관 mm/m inch/ft	Inch	X	Y	Z	Kg Lbs.
350/14	355.6/14.000	2500/350	2500/350	-	248310/55800	248310/55800	-	3.3 - 79/0.13 - 0.31	0.73	13/0.15	2 - 1 x 5/2	406/1600	523/20.59	114/4.50	21.8/48
400/16	406.4/16.000	2500/350	2500/350	-	324338/72885	324338/72885	-	3.3 - 79/0.13 - 0.31	0.63	11/0.11	2 - 1 x 5/2	462/18.18	597/23.51	114/4.50	26.3/58
450/18	457.0/18.000	2500/350	2500/350	-	410490/92245	410490/92245	-	3.3 - 79/0.13 - 0.31	0.57	10/0.12	2 - 1 x 5/2	517/20.36	647/25.46	114/4.50	29.5/65.0
500/20	508.0/20.000	2500/350	2500/350	-	506766/113880	506766/113880	-	3.3 - 79/0.13 - 0.31	0.50	9/0.10	2 - 1 1/2 x 5/2	573/22.56	689/27.13	114/4.50	37.2/82
600/24	609.6/24.000	2500/350	2500/350	-	729756/163990	729756/163990	-	3.3 - 79/0.13 - 0.31	0.42	8/0.09	2 - 1 1/2 x 5/2	683/26.88	821/32.31	114/4.50	48.5/107
660/26	660.4/26.000	2065/300	-	2065/300	708508/159279	-	708508/159279	3.81-13.46/0.15-0.53	0.83	15/0.18	4 - 1 1/2 x 6	764/30.07	895/35.23	144/5.68	93.0/205
710/28	711.2/28.000	2065/300	-	2065/300	821702/184726	-	821702/184726	3.81-13.46/0.15-0.53	0.78	14/0.16	4 - 1 1/2 x 6	819/32.23	945/37.22	144/5.68	99.8/220
760/30	762.0/30.000	2065/300	-	2065/300	943281/212058	-	943281/212058	3.81-13.46/0.15-0.53	0.73	13/0.16	4 - 1 1/2 x 7	863/33.90	1007/39.64	144/5.68	103.0/227
810/32	812.8/32.000	2065/300	-	2065/300	1073240/241274	-	1073240/241274	3.81-13.46/0.15-0.53	0.68	11/0.14	4 - 1 1/2 x 7	916/36.07	1060/41.74	144/5.68	109.8/242
915/36	914.4/36.000	2065/300	-	2065/300	1358322/305363	-	1358322/305363	3.81-13.46/0.15-0.53	0.60	11/0.13	4 - 1 1/2 x 7	1022/40.23	1161/45.72	144/5.68	121.6/268
1015/40	1016.0/40.000	2065/300	-	2065/300	1676940/376991	-	1676940/376991	5.33-14.99/0.21-0.59	0.55	10/0.12	4 - 1 1/2 x 7	1117/43.98	1283/50.51	165/6.50	154.2/340
1070/42	1066.8/42.000	2065/300	-	2065/300	1848823/415632	-	1848823/415632	5.33-14.99/0.21-0.59	0.52	9/0.11	4 - 1 1/2 x 7	1168/45.98	1334/52.50	165/6.50	163.3/360
1170/46	1168.4/46.000	-	-	1600/232	-	-	1715746/385561	5.33-14.99/0.21-0.59	0.47	8/0.10	4 - 1 1/2 x 7	1277/50.28	1435/56.48	165/6.50	188.2/415
1220/48	1219.2/48.000	-	-	1600/232	-	-	1868199/419820	5.33-14.99/0.21-0.59	0.45	8/0.10	4 - 1 1/2 x 7	1328/52.28	1485/58.47	165/6.50	192.8/425
1370/54	1371.6/54.000	-	-	1200/175	-	-	1782803/400790	7.11-16.76/0.28-0.66	0.40	7/0.08	4 - 1 1/2 x 7	1655/65.16	1499/59.03	254/10.00	293.9/648
1420/56	1422.2/56.000	-	-	1200/175	-	-	1917317/431030	7.11-16.76/0.28-0.66	0.38	7/0.08	4 - 1 1/2 x 7	1718/67.65	1550/61.03	254/10.00	306.6/676
1525/60	1524.0/60.000	-	-	1200/175	-	-	2201025/494800	7.11-16.76/0.28-0.66	0.36	7/0.08	4 - 1 1/2 x 7	1832/72.13	1652/65.03	254/10.00	326.6/720

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic® 사양에 준해 AGS 전조식 그루브 가공을 한 배관의 최소 호칭 두께 (AGS 전조식 그루브 사양 25.09)를 기준으로 내부 및 외부의 하중을 모두 합친 총계입니다. 기타 배관의 성능에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 비교: 실제 최대 사용 압력은 얇은 두께의 14 - 20"/350 - 500 A 배관의 경우 363 psi/2500 kPa, 얇은 두께의 24"/600 A 배관의 경우 232 psi/1600 kPa, 표준 두께의 14 - 24"/350 - 500 A 배관의 경우에는 363 psi/2500 kPa입니다.

경고: 1회의 현장 시험에 대해서만 적용되는 사항으로서, 최대 사용 압력은 표시된 사양보다 1.5배 증가될 수 있습니다.

‡ 얇은 배관: 14"/350 A = 0.22"/5.6 mm; 16 - 24"/400 - 600 A = 0.25"/6.35 mm.

† 배관 끝단 허용 간격 및 처짐 치수는 AGS 규격에 따라 전조 가공 가공된 각 조인트에서 허용되는 움직임의 최대 호칭 범위입니다.

이들 값은 최대치입니다. 설계 및 설치 목적상 이들 값은 25% 감소되어야 합니다.

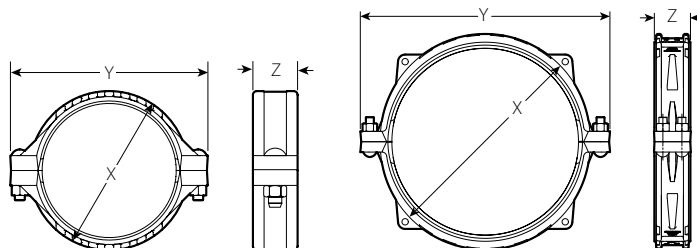
요청시 전체 커플링 규격 별로 미터 나사 규격의 볼트도 공급 가능합니다 (색상 코드: 금색). 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

Ø 해당 선도는 4페이지에 있음.

비고: Style W77 AGS 커플링은 PVC 배관 연결용으로 사용해서는 절대 안 됩니다.

비고: 26-60"/660-1525 A 규격의 Style W77 커플링은 0.5"/12.7 mm 두께 배관을 초과하는 경우에 사용해서는 안 됩니다.

비고: 전조식 그루브 배관 외경은 API 5L 끝단 허용 오차의 한도를 초과해서는 안 됩니다. 배관 끝단에서 측정된 최대 허용 오차는 끝단이 베벨 가공되지 않은 직각절단면을 기점으로 측정했을 때 0.125"/3.18 mm입니다.



모든 규격에 해당

일반적인 26 - 60"/650 - 1500 A

## 스테인레스 강관용 고정식 커플링

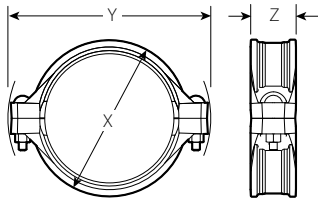
### STYLE W89

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.15을 참조하시  
기 바랍니다.



- 스테인레스 시스템용으로 특별 설계되었습니다.
- 커플링이 기본적으로 고정식 결합을 제공합니다.
- 최대 2065 kPa/300 psi의 사용압력.

규격		최대 사용압력 *	최대 끝단 하중	배관 끝단 간격 허용치 †	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	2065 300	205590 46200	6.4 0.25	419 16.50	543 21.38	122 4.81	29.5 65.0
400 16	406.4 16.000	2065 300	268424 60320	6.4 0.25	480 18.88	597 23.50	122 4.81	36.4 80.0
450 18	457.0 18.000	2065 300	339758 76350	6.4 0.25	533 21.00	651 25.63	122 4.81	42.3 93.0
500 20	508.0 20.000	2065 300	419413 94250	6.4 0.25	603 23.75	702 27.63	122 4.81	51.8 114.0
600 24	610.0 24.000	2065 300	603865 135700	6.4 0.25	762 30.00	813 32.00	122 4.81	82.6 182.0



모든 규격에 해당

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 규격에 부합하는 스테인레스 강관, 대구경용 그루브 시스템(AGS) 전조식 그루브가공을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. "RWX" 롤러가 스케줄 10S에 사용해야 합니다. 기타 배관의 성능에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대 조인트 사용압력은 표에 표시된 수치보다 1.5배 증가시킬 수 있습니다.

† 전조식 그루브 배관의 현장 설치 경우에만 해당. Style W89 AGS 커플링은 기본적으로 고정식이며, 배관의 팽창 및 수축은 허용되지 않습니다.

## Vic-Flange® 어댑터

Style W741

상세 내용은 기술 자료 20.04를 참조하시기 바랍니다.



호칭 관경	규격	최대 사용 압력* kPa/psi		최대 끝단 하중* N/Lbs.		조립용 볼트 †		고정 볼트 §	체결 표면 mm/inch		치수 mm/inch										대략 중량
		표준 두께	얇은 두께 ‡	표준 두께	얇은 두께 배관	필요 볼트 수	규격 Inch	No. 볼트	규격 Inch	"A" 최대	"B" 최소	T	U	V	W	X	Y	Z	Kg Lbs.		
350 14	355.6 14.000	2065 300	2065 300	205501 46180	205501 46180	12	1 x 4 1/2	2	5/8 x 3 1/2	356 14.00	406 16.00	493 19.4	37 1.44	24 0.94	622 24.5	533 21.0	476 18.75	60 2.38	30 66		
400 16	406.4 16.000	2065 300	2065 300	268402 60315	268402 60315	16	1 x 4 1/2	2	5/8 x 3 1/2	406 16.00	457 18.00	546 21.5	37 1.44	24 0.94	688 27.1	597 23.5	540 21.25	60 2.38	37 81		
450 18	457.0 18.000	2065 300	2065 300	339713 76340	339713 76340	16	1 1/8 x 4 3/4	2	3/4 x 4 1/4	457 18.00	508 20.00	566 22.3	40 1.56	25 1.00	737 29.0	635 25.0	578 22.75	65 2.56	38 84		
500 20	508.0 20.000	2065 300	2065 300	419413 94250	419413 94250	20	1 1/8 x 5 1/4	2	3/4 x 4 1/4	508 20.00	559 22.00	610 24.0	43 1.69	25 1.00	800 31.5	698 27.5	635 25.00	68 2.69	50 110		
600 24	610.0 24.000	2065 300	1600 225#	603932 135715	452943 101785	20	1 1/4 x 5 3/4	2	3/4 x 4 1/4	610 24.00	660 26.00	737 29.0	49 1.94	20 0.80	914 36.0	813 32.0	749 29.50	70 2.74	70 155		

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 사양에 따라 AGS 전조 그루브 방식으로 가공된 탄소강관의 내외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 기타 배관에 대한 성능에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

경고: 1회의 현장 시험에 대해서만 적용되는 사항으로서, 최대 사용 압력은 표시된 사양보다 1.5 배 증가될 수 있습니다.

† 현장에서 필요한 볼트는 별도의 주문시 Victaulic에서 공급 가능합니다. 볼트의 규격은 기존의 플랜지-플랜지 체결용과 동일합니다. Vic-플랜지를 웨이퍼 형태의 밸브와 함께 사용할 경우 더 긴 볼트가 필요합니다.

§ 드로우 볼트/너트는 350 - 600 A / 14 - 24" 규격의 Vic-플랜지 어댑터와 함께 공급됩니다.

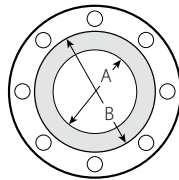
‡ 얇은 두께 14"/350 A = 5.6 mm/0.22", 400 - 600 A / 16 - 24" = 6.35 mm/0.25".

# 국제 기준에 맞추어 반올림된 수치입니다. 실제 최대 사용 압력은 1600 kPa/232 psi입니다.

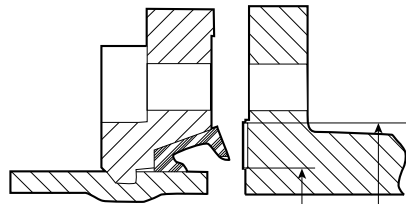
중요 사항:

Style 741 AGS Vic-플랜지 어댑터는 AGS 그루브 치수의 배관에 사용할 경우 견고한 이음을 제공하여 결과적으로 이음 부위에서의 선형 또는 회전 움직임을 허용하지 않습니다.

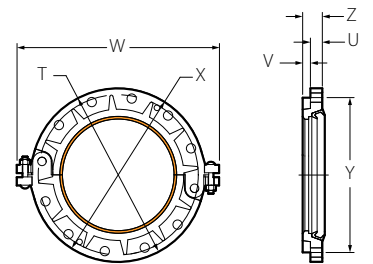
- 최대 2065 kPa/300 psi의 사용압력.
- 플랜지형 부품을 AGS 그루브 방식 배관 시스템에 직접 연결.
- 350-600 A / 14-24" 규격으로 공급.



비고: 체결면 중 그림자 표시 부분에는 효과적인 밀봉을 위해 어떤 형태의 홈이나 굴곡 또는 결함도 절대 없어야 합니다.



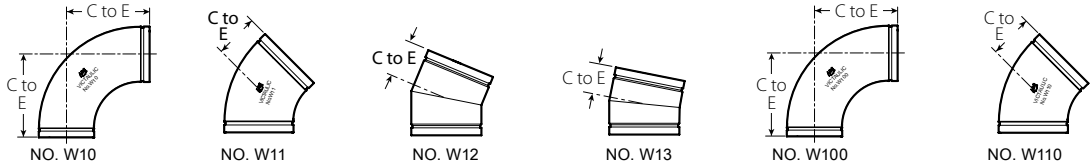
설명을 위한 확대도



## 엘보

- NO. W10 90°엘보
- NO. W11 45°엘보
- NO. W12 22 1/2°엘보
- NO. W13 11 1/2°엘보
- NO. W100 90°롱 엘보
- NO. W110 45°롱 엘보
- (구상흑연주철#)

기술자료 20.05를 참조하시기 바랍니다.



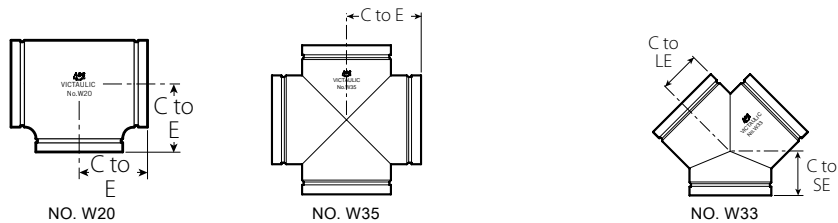
규격		No. W10 90°엘보		No. W11 45°엘보		No. W12 22 1/2°엘보(sw)		No. W13 11 1/2°엘보(sw)		No. W100 90°롱 엘보(S)		No. W110 45°롱 엘보(S)	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	355.6 14.00	68.4 150.8	147 5.80	28.7 63.0	127 5.00	20.9 46.0	89 3.50	14.5 32.0	533 21.00	71.7 158.0	222 8.75	37.6 83.0
400 16	406.4 16.000	406.4 16.00	83.6 184.3	168 6.63	42.5 93.8	127 5.00	23.6 52.1	102 4.00	19.1 42.0	610 24.00	92.7 204.3	254 10.00	45.8 101.1
450 18	457.0 18.000	457.0 18.00	123.5 272.3	189 7.46	58.5 129.0	140 5.50	29.5 65.0	114 4.50	24.1 53.2	686 27.00	118.0 260.0	286 11.25	57.6 127.0
500 20	508.0 20.000	508.0 20.00	141.5 312.0	210 8.28	75.0 165.3	152 6.00	36.0 78.6	127 5.00	29.5 65.0	762 30.00	149.0 328.5	318 12.50	75.7 167.0
600 24	610.0 24.000	610.0 24.00	253.9 559.8	252 9.94	120.0 264.5	178 7.00	50.0 110.3	152 6.00	42.9 94.5	914 36.00	222.3 490.0	381 15.00	110.1 244.8

# 구상흑연주철이며, (sw)로 표시된 것은 예외로서 부분 용접강이고, (S)로 표시된 것은 Steel임.

## 티, 크로스, 와이

- NO. W20 티
- NO. W35 크로스
- NO. W33 트루 와이
- (구상흑연주철 #)

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.05를 참조하시기 바  
랍니다.



규격		No. W20 티		No. W35 크로스(sw)		No. W33 와이(sw)		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	279 11.00	46.3 102.0	279 11.00	54.9 121.0	279 11.00	191 7.50	44.4 98.0
400 16	406.4 16.000	305 12.00	56.0 123.5	305 12.00	66.4 146.4	305 12.00	203 8.00	54.1 119.3
450 18	457.0 18.000	343 13.50	127.5 281.0	343 13.50	84.1 185.4	343 13.50	216 8.50	67.3 148.3
500 20	508.0 20.000	381 15.00	158.7 350.0	381 15.00	103.9 229.1	381 15.00	229 9.00	81.8 180.4
600 24	610.0 24.000	432 17.00	228.5 503.7	432 17.00	135.5 298.7	432 17.00	254 10.00	108.1 238.3

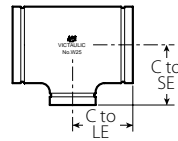
# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.

## 레듀싱 티

NO. W25

(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 20.05를 참조하시기 바랍니다.



NO. W25

규격	No. W25 레듀싱 티		대략 중량
	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	
350 × 350 × 150 14 × 14 × 6	279 11.00	238 9.38	46.0 101.4
	279 11.00	248 9.75	46.5 102.5
	279 11.00	257 10.12	47.7 105.1
	279 11.00	270 10.62	49.0 108.1
	305 12.00	264 10.38	57.2 126.2
400 × 400 × 150 16 × 16 × 6	305 12.00	273 10.75	57.8 127.4
	305 12.00	282 11.12	58.9 129.8
	305 12.00	295 11.62	60.1 132.5
	305 12.00	305 12.00	61.1 134.6
	343 13.50	289 11.38	72.6 160.0
450 × 450 × 150 18 × 18 × 6	343 13.50	298 11.75	73.0 161.0
	343 13.50	308 12.12	74.0 163.1
	343 13.50	321 12.62	75.1 165.6
	343 13.50	330 13.00	76.0 167.6
	343 13.50	330 13.00	76.3 168.2

규격	No. W25 레듀싱 티		대략 중량
	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	
500 × 500 × 150 20 × 20 × 6	381 15.00	314 12.38	89.5 197.0
	381 15.00	324 12.75	90.0 198.5
	381 15.00	333 13.12	90.9 200.5
	381 15.00	346 13.62	92.0 202.9
	381 15.00	356 14.00	92.9 204.7
	381 15.00	356 14.00	93.0 205.0
	381 15.00	368 14.50	94.5 208.4
	432 17.00	365 14.38	122.0 260.9
600 × 600 × 150 24 × 24 × 6	432 17.00	375 14.75	123.0 270.0
	432 17.00	384 15.12	123.2 271.7
	432 17.00	397 15.62	124.2 273.8
	432 17.00	406 16.00	125.0 275.4
	432 17.00	406 16.00	125.0 275.4
	432 17.00	419 16.50	127.1 278.1
	432 17.00	432 17.00	128.0 282.1

\* 주조 피팅 제공. 상세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

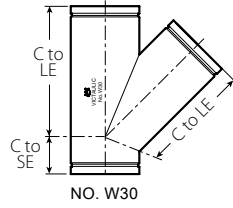
중요 사항:

12"/300 A 이하의 분기관은 표준 Victaulic 전조식 또는 절삭식 그루브와 함께 제공되며, 이 규격 범위의 표준 Victaulic 그루브 커플링과의 사용에 적합합니다.

## 45°측면티

NO. W30  
(부분 용접 강철 제품임)

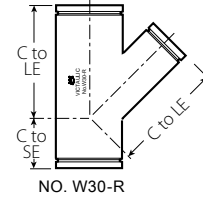
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.05를 참조하시기  
바랍니다.



## 45°레듀싱 측면티

NO. W30-R  
(부분 용접 강철 제품임)

보다 상세한 사항을  
원하시면 기술 자료  
20.05를 참조하시기  
바랍니다.



규격		No. W30 45°도 측면티		
호칭 관경 mm Inch	실제 의경 mm Inch	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	355.6	673	191	99.4
	14.000	26.50	7.50	219.1
400 16	406.4	737	203	122.7
	16.000	29.00	8.00	270.5
450 18	457.0	813	216	150.9
	18.000	32.00	8.50	332.7
500 20	508.0	889	229	182.0
	20.000	35.00	9.00	401.3
600 24	610.0	1016	254	245.5
	24.000	40.00	10.00	541.3

규격			No. W30-R 레듀싱 측면티		
호칭 관경 mm Inch	호칭 관경 mm Inch	호칭 관경 mm Inch	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	350 14	100 4	673 26.50	191 7.50	79.8 175.9
		150 6	673 26.50	191 7.50	84.3 185.9
		200 8	673 26.50	191 7.50	88.4 195.0
		250 10	673 26.50	191 7.50	92.7 204.4
		300 12	673 26.50	191 7.50	96.8 213.3
		350 14	673 26.50	191 7.50	96.8 213.3
400 16	400 16	150 6	737 29.00	203 8.00	102.7 226.4
		200 8	737 29.00	203 8.00	107.1 236.0
		250 10	737 29.00	203 8.00	111.6 246.0
		300 12	737 29.00	203 8.00	115.7 255.1
		350 14	737 29.00	203 8.00	118.4 260.9
		400 16	737 29.00	203 8.00	118.4 260.9
450 18	450 18	150 6	813 32.00	216 8.50	124.6 274.8
		200 8	813 32.00	216 8.50	129.4 285.3
		300 12	813 32.00	216 8.50	138.9 306.2
		350 14	813 32.00	216 8.50	141.7 312.4
		400 16	813 32.00	216 8.50	146.2 322.4
		450 18	813 32.00	216 8.50	146.2 322.4
500 20	500 20	300 12	889 35.00	229 9.00	164.3 362.1
		350 14	889 35.00	229 9.00	167.2 368.7
		400 16	889 35.00	229 9.00	172.1 379.4
600 24	600 24	400 16	1016 40.00	254 10.00	224.5 494.9
		600 24	1016 40.00	254 10.00	254.8 517.7

### 중요 사항:

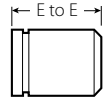
12"/300 A 이하의 분기관은 표준 Victaulic 전조식 또는 절삭식 그루브와 함께 제공되며, 이 규격 범위의 표준 Victaulic 그루브 커플링과의 사용에 적합합니다.



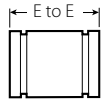
## 어댑터 니플

NO. W42 AGS Gr. × Bev.  
 NO. W43 AGS Gr. × AGS Gr.  
 NO. W49 AGS Gr. × 오리지널 Grv.  
 (강관)

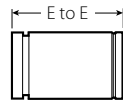
기술자료  
 20.05를  
 참조하시기  
 바랍니다.



NO. W42



NO. W43



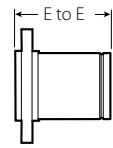
NO. W49

규격		No. W42, W43, W49 어댑터 니플(sw)	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	203 8.00	16.3 36.0
400 16	406.4 16.000	203 8.00	19.1 42.0
450 18	457.0 18.000	203 8.00	21.3 47.0
500 20	508.0 20.000	203 8.00	23.6 52.0
600 24	610.0 24.000	203 8.00	28.6 63.0

## 플랜지 어댑터 니플

NO. W45R ANSI Class 150 돌출면  
 (강관)

보다 상세한 사항을 원하시면 기술  
 자료 20.05를 참조하시기 바랍니다.



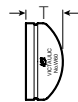
NO. W45-R

규격		No. W45-R 플랜지 어댑터 니플	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	203 8.00	55.3 122.0
400 16	406.4 16.000	203 8.00	61.7 136.0
450 18	457.0 18.000	203 8.00	76.2 168.0
500 20	508.0 20.000	203 8.00	94.3 208.0
600 24	610.0 24.000	203 8.00	124.3 274.0

## 캡

NO. W60  
 (강관)

보다 상세한 사항을 원하시면  
 기술 자료 20.05를 참조하시기  
 바랍니다.



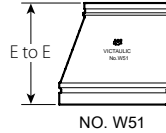
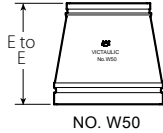
NO. W60

규격		No. W60 캡	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	T 두께 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14	355.6 14.000	165 6.50	15.1 33.2
400 16	406.4 16.000	178 7.00	18.7 41.2
450 18	457.0 18.000	203 8.00	24.8 54.6
500 20	508.0 20.000	229 9.00	30.6 67.5
600 24	610.0 24.000	267 10.50	43.5 96.0

## 동심/편심 레듀서

NO. W50 동심  
NO. W51 편심  
(강철 †)

보다 상세한 사항을 원하시면 기술  
자료 20.05를 참조하시기 바랍니다.



규격	No. W50 동심 레듀서		No. W51 편심 레듀서	
	호칭 관경 mm Inch	E to E mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
350 14 ×	150 6	330 13.00	330 13.00	30.8 68.0
	200 8	330 13.00	330 13.00	31.8 70.0
	250 10	330 13.00	330 13.00	32.7 72.0
	300 12	330 13.00	330 13.00	33.6 74.0
400 16 ×	200 8	356 14.00	356 14.00	39.9 88.0
	250 10	330 13.00	330 13.00	41.3 91.0
	300 12	356 14.00	356 14.00	42.2 93.0
	350 14	356 14.00	356 14.00	43.1 95.0
450 18 ×	350 14	381 15.00	381 15.00	50.8 112.0
	400 16	381 15.00	381 15.00	52.2 115.0
	450 18	381 15.00	381 15.00	53.5 118.0
	500 20	381 15.00	381 15.00	54.9 121.1

규격	No. W50 동심 레듀서		No. W51 편심 레듀서	
	호칭 관경 mm Inch	E to E mm Inch	E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
500 20 ×	300 12	508 20.00	508 20.00	72.6 160.0
	350 14	508 20.00	508 20.00	74.4 164.0
	400 16	508 20.00	508 20.00	76.2 168.0
	450 18	508 20.00	508 20.00	78.0 172.0
600 24 ×	400 16	508 20.00	508 20.00	89.9 198.0
	450 18	508 20.00	508 20.00	90.7 200.0
	500 20	508 20.00	508 20.00	92.5 204.0

† 일부 규격의 피팅은 구상흑연주철 주조품으로 공급가능합니다.  
자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

### 중요 사항:

12"/300 A 이하의 분기관은 표준 Victaulic 전조식 또는 절삭식  
그루브와 함께 제공되며, 이 규격 범위의 표준 Victaulic 그루브  
커플링과의 사용에 적합합니다.

# 대구경용 그루브 시스템(AGS) - 밸브류



## 듀얼 디스크 Vic 체크 밸브

### SERIES W715

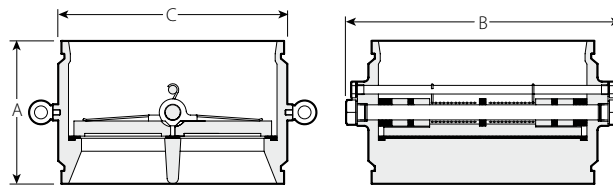
보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 20.08을 참조하시기 바랍니다.



규격		규격			대략 중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)  K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
흐름관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B mm Inch	C mm Inch		
350 14	355.6 14.000	273 10.75	430 16.93	366 14.38	64.0 140.0	5190.0 6000
400 16	406.4 16.000	305 12.00	505 19.88	416 16.38	73.0 160.0	7179.5 8300
450 18	457.0 18.000	362 14.25	547 21.54	467 18.38	82.0 180.0	9082.5 10500
500 20	508.0 20.000	368 14.50	628 24.75	518 20.38	91.0 200.0	11937.0 13800
600 24	610.0 24.000	394 15.50	732 28.81	620 24.38	109.0 240.0	17732.5 20500

@밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

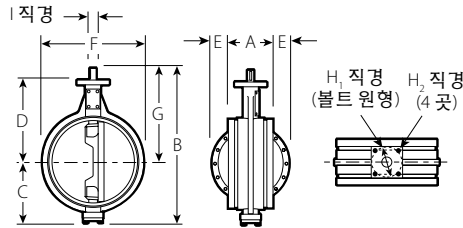
- 수평 또는 수직 모두 설치 가능.
- 견고한 구상흑연주철로 제작되며, 밸브 본체와 304 스테인레스 디스크에 고정된 EPDM 시트 및 샤프트로 구성되어 있습니다.
- 스프링이 내장된 듀얼 디스크 설계가 16 Bar/ 230 psi 압력 등급에서 완전 밀봉을 제공합니다.
- 14 - 24"/350 - 600 A의 규격.



모든 규격에 해당

## Vic-300 AGS 버터플라이 밸브

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.06을 참조하시기  
바랍니다.



전체 규격에 해당

VIC-300 AGS 버터플라이 밸브(기어작동기 미장착)

- 핸드휠 기어 작동기, 전기, 유압, 유압식 액추에이터 및 2-3가지 구성으로 제공가능.
- 번거로운 다중 볼트 웨이퍼, 러그, 또는 플랜지식 밸브보다 설치가 용이함.
- 300 psi /2065 kPa 양방향 설치가 가능한 14 - 24"/ 350 - 600 A규격의 대구경용 그루브 시스템(AGS) 그루브 단면 을 제공합니다.

규격		규격											중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B 전체 높이 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	장착시 †			기어작동기 미장착 Kg Lbs.	
								H <sub>1</sub> 직경 mm Inch	H <sub>2</sub> 직경 mm Inch	I 직경 mm Inch			
350 14	355.6 14.000	254 10.00	621 24.45	246 9.68	327 12.89	29 1.16	406 16.00	375 14.77	126 4.96	15 0.578	35 1.38	56.7 125.0	
400 16	406.4 16.000	267 10.50	689 27.14	278 10.94	358 14.10	48 1.90	457 18.00	412 16.20	126 4.96	15 0.578	38 1.50	69.4 153.0	
450 18	457.0 18.000	279 11.00	751 29.56	313 12.31	381 15.00	59 2.64	508 20.00	438 17.25	126 4.96	15 0.578	45 1.75	90.3 199.0	
500 20	508.0 20.000	292 11.50	829 32.64	357 14.06	409 16.10	87 3.42	584 23.00	472 18.58	140 5.51	17 0.672	51 2.00	129.3 285.0	
600 24	610.0 24.000	305 12.00	988 38.89	408 16.06	511 20.10	131 5.17	678 26.70	580 22.83	165 6.50	21 0.844	57 2.25	204.6 451.0	

### † 장착용 키:

- 14"/350 A - ⅜ Sq. × 1 ⅞
- 16"/400 A - ⅜ Sq. × 2 ½
- 18"/450 A - (2) ⅜ Sq. × 2
- 20"/500 A - (2) ½ Sq. × 2 ¼
- 24"/600 A - (2) ⅝ Sq. × 3

### 중요 참고 사항:

작동기 미장착시 치수는 참고용입니다. Vic-300 AGS 버터플라이 밸브는 작동기 없이 설치되지 않습니다.

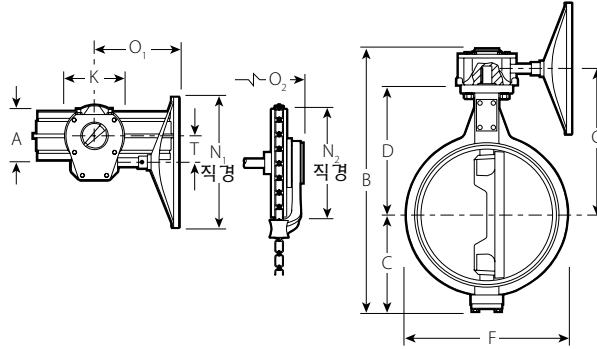
Vic-300 AGS 버터플라이 밸브는 끝단에서 끝단 간 치수 및 대구경용 그루브 시스템(AGS)으로 그루브 치수가 더 길어서, 기존의 시리즈706 버터플라이 밸브를 대체하는데 사용할 수 없습니다.

# 대구경용 그루브 시스템(AGS) - 밸브류



## Vic-300 AGS 버터플라이 밸브

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 20.06을 참조하시기  
바랍니다.



모든 규격에 해당

VIC-300 AGS 버터플라이 밸브(기어작동기 장착)

규격		규격													개폐 회전 수	중량 Kg Lbs.	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 규격 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B 전체 높이 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	K mm Inch	핸드휠:		체인휠		T mm Inch				
									N1 직경 mm Inch	O <sub>1</sub> mm Inch	N <sub>2</sub> 직경 mm Inch	O <sub>2</sub> mm Inch					
350 14	355.6 14.000	254 10.00	665 26.17	246 9.68	327 12.89	406 16.00	367 14.54	200 7.87	500 19.70	327 12.86	546 21.50	406 16.00	77 3.02	9.5	70.8 156.0	8096.4 9360	
400 16	406.4 16.000	267 10.50	737 29.00	278 10.94	358 14.10	457 18.00	406 15.99	220 8.66	500 19.70	364 14.34	546 21.50	444 17.47	86 3.38	13.75	91.2 201.0	10726.0 12400	
450 18	457.0 18.000	279 11.00	817 32.17	313 12.31	381 15.00	508 20.00	436 17.17	285 11.22	700 27.60	395 15.55	762 30.00	474 18.68	111 4.38	21	122.2 269.5	13753.5 15900	
500 20	508.0 20.000	292 11.50	920 36.23	357 14.06	409 16.10	584 23.00	464 18.27	285 11.22	700 27.60	468 18.43	762 30.00	549 21.60	137 5.38	52	174.3 384.2	17127.0 19800	
600 24	610.0 24.000	305 12.00	1017 42.41	408 16.06	511 20.10	678 26.70	569 22.42	370 14.57	700 27.60	521 20.51	762 30.00	599 23.60	137 5.38	79.25	274.4 605.0	24998.5 28900	

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

## 석션 디퓨저

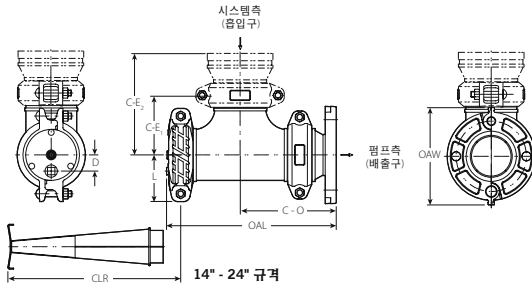
Series W731-I

상세 정보는 기술 자료 20.13  
을 참조하시기 바랍니다.



- Series W731-I는 펌프 입구측에 최적의 유량 조건을 제공합니다.
- 압력 측정을 위해 어느 한 쪽에 연결구가 제공됩니다.
- 커플링이 클로저 캡을 단단히 죄어 유지보수 과정에서의 다운 타임을 줄입니다.
- 최대 300 psi/ 2065 kPa 의 사용압력.

규격		치수 - inch/mm								중량
시스템측 입구	펌프측 출구									
		호칭 관경 mm Inch	C-E1	C-E2	CLR	C-O	D	L	OAL	OAW
350 14	250 10	-	588 23.13	711 28.00	435 17.13	135 5.32	227 8.93	737 29.00	438 17.25	186.0 410.0
	300 12	279 11.00	-	889 35.00	613 24.13	149 5.88	253 9.95	953 37.50	514 20.25	196.9 434.0
	350 14	-	664 26.13	991 39.00	664 26.13	175 6.88	280 11.03	1030 40.56	622 24.50	322.5 711.0
400 16	300 12	-	664 26.13	889 35.00	613 24.13	149 5.88	253 9.95	953 37.50	438 17.25	264.5 583.0
	350 14	305 12.00	-	991 39.00	664 26.13	175 6.88	280 11.03	1030 40.56	622 24.50	249.9 551.0
450 18	400 16	343 13.50	-	1092 43.00	727 28.63	200 7.88	308 12.14	1130 44.50	689 27.13	307.5 678.0
600 24	600 24	432 17.00	-	1397 55.00	943 37.13	276 10.88	397 15.63	1378 54.25	800 13.50	499.9 1102.0



† 펌프 연결부 플랜지 ANSI Class 150.

중요 참고 사항: 흡입과 토출의 최대 압력차가 69 kPa/10 psi를 초과해서는 안 됩니다.

## Vic-스트레이너 - 티 유형

### SERIES W730

상세 내용은 기술 자료 20.11을 참조하시기 바랍니다.



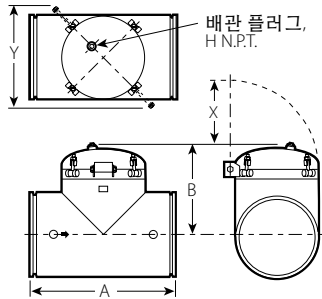
규격		최대 사용 압력 kPa psi	규격					중량 Kg Lbs.	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch		A mm Inch	B mm Inch	X* mm Inch	Y* mm Inch	H N.P.T. mm Inch		
350 14	355.6 14.000	2065 300	559 22.00	451 17.75	311 12.25	450 17.70	51 2.00	136.1 300.0	4368.3 5050
400 16	406.4 16.000	2065 300	610 24.00	476 18.75	349 13.75	521 20.50	51 2.00	158.8 350.0	6920.0 8000
450 18	457.0 18.000	2065 300	787 31.00	591 23.25	387 15.25	592 23.30	51 2.00	181.4 400.0	9117.1 10540
500 20	508.0 20.000	2065 300	876 34.50	657 25.88	430 16.94	648 25.50	51 2.00	256.3 565.0	10345.4 11960
600 24	610.0 24.000	2065 300	1016 40.00	765 30.13	506 19.94	719 28.30	51 2.00	376.5 830.0	14897.0 17222

@ +60°F/+16°C의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

\* 아래의 최소 이격간격 요구조건 표를 참조하시기 바랍니다.

중요 참고 사항:

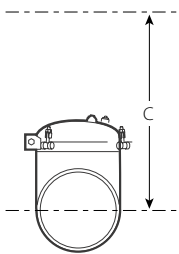
흡입과 토출의 최대 압력차가 10 psi(69 kPa)를 초과해서는 안 됩니다.



모든 규격에 해당

- Series W730은 직선 흐름 제공하여 압력강하 완화.
- 캡이 장착되어 청소가 용이.
- 최대 300 psi/ 2065 kPa의 사용압력.

## Series W730 디퓨저 바스켓을 분리하기 위해 필요한 최소 권장 이격 간격



스트레이너 바스켓을 분리하기 위해 필요한 최소 권장 이격 간격		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C 스트레이너 바스켓의 최소 간격 규격 mm Inch
350 14	355.6 14.000	762 30.00
400 16	406.4 16.000	813 32.00
450 18	457.0 18.000	889 35.00
500 20	508.0 20.000	965 38.00
600 24	610.0 24.000	1118 44.00

† 측정치는 몸체 중심에서 분리 작업 중 바스켓의 상단까지의 거리를 나타냅니다.

중요 참고 사항:

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).

## 와이형 Vic-Strainer®

Style W732

상세한 내용은 기술 자료 20.19  
를 참조하시기 바랍니다.

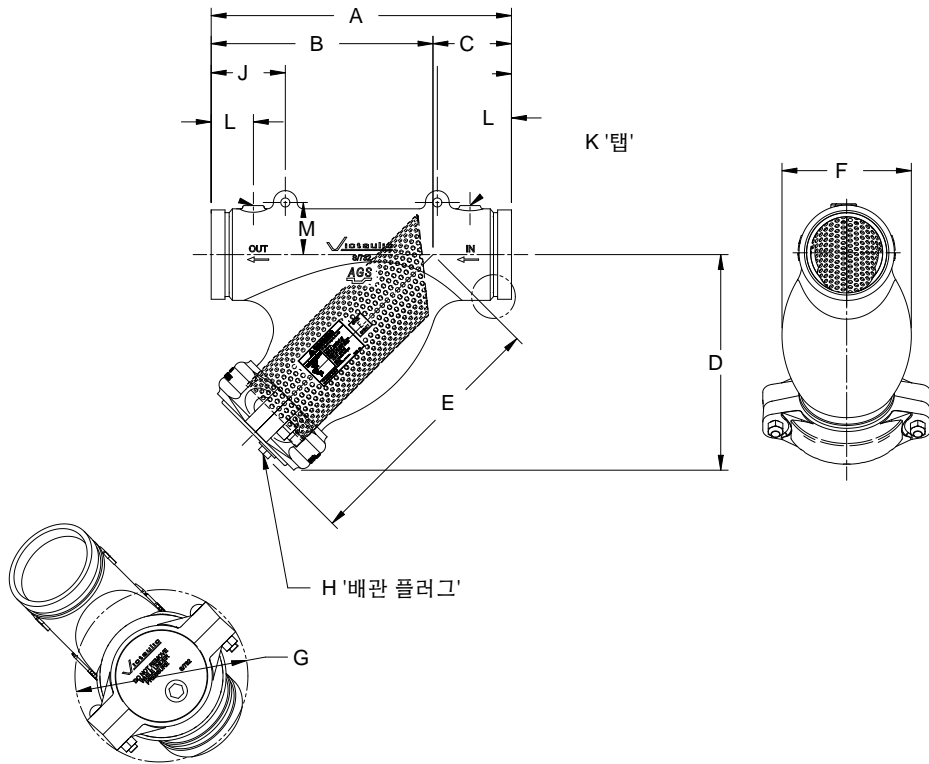


규격		최대 사용 압력	치수 - mm/inch													중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	E - E A	B	C	D	E	F	G	H	J	'TAP' K	L	M	Kg Lbs.	
350 14	355.60 14.00	2065 300	863.6 34.00	658.6 25.93	205 8.07	641.8 25.27	739.8 29.13	461 18.15	523.0 20.59	2 NPT	180 7.09	NPT 1/4"	85 3.35	200.0 7.87	192.8 425	
400 16	406.40 16.00	2065 300	939.8 37.00	694.8 27.35	245 9.65	689.5 27.15	779.8 30.70	520 20.47	597.2 23.51	2 NPT	200 7.87	NPT 1/4"	95 3.74	225.5 8.88	272.2 600	
450 18	457.20 18.00	2065 300	1028.9 40.51	768.9 30.27	260 10.24	760.5 29.94	853.8 33.61	594 23.39	648.5 25.53	2 NPT	200 7.87	NPT 1/4"	95 3.74	251.0 9.88	362.9 800	

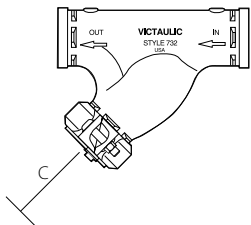
#사용 압력은 최대치이며, 설치를 위해 사용되는 커플링 및 관련 구성품에 따라 달라집니다. 입구와 분기관 간의 최대 압력차가 10psi/69kPa를 초과해서는 절대 안 됩니다.

\*치수는 커플링 위치에 따라 달라집니다.

- 직선 흐름 제공으로 압력강하 완화.
- 캡 장착으로 청소가 용이.
- 최대 2065 kPa/ 300 psi 의 사용압력.
- 350-450 A / 14-18" 규격으로 공급 가능.



석션디퓨저 바스켓 분리를 위한 최소 여유 간격 요건



배관 규격		"C" 스트레이너 바스켓의 최소 간격 mm/인치
호칭경 mm/인치	실제 외경 mm/인치	Series W732
14	355.6	762
350	14.000	30.00
16	406.4	813
400	16.000	32.00
18	457.0	889
450	18.000	35.00





# 구멍 가공 배관 시스템

- Victaulic은 용접이 필요없이 빠르고 손쉽게 배관에서 직접 분기가 가능한 개념을 개발해 냈습니다.
- 가스켓은 배관의 외경과 일치하도록 성형되어 있으며 압력 반응식 설계가 적용되었습니다.
- 기술자료 11.01를 요청하시기 바랍니다.
- Victaulic 홀 가공 제품은 위치 설정 칼라(Style 920 및 920N) 또는 토우(toe) 및 힐(heel)(Style 923/924)을 사용하여 배관에 직접 장착되며 해당 구간의 원활한 유량 면적을 보장해 줍니다.

## 홀가공 공구



Vic-탭은 시스템이 가동중인 상태에서 분기 연결관을 추가하는 데 완벽한 방식입니다. 최대 압력 500psi/3450kPa 강관 시스템에서 나사산 가공이 가능하며 Vic-탭은 배관내의 장비가 손상되지 않도록 절취된 조각을 외부로 제거합니다. 15-10페이지 참조.

### Mechanical-T® 볼트체결 분기관

STYLE 920 및 STYLE 920N  
그루브형 분기관, 6-2 페이지



### Mechanical-T 볼트 체결 분기관

STYLE 920 및 STYLE 920N  
앞나사형 분기관,  
6-2 페이지



### Mechanical-T 볼트 체결 분기관

STYLE 920 및 STYLE 920N  
크로스, 6-4페이지



### Vic-Let™ 분기관

STYLE 923, 6-5 페이지



### Vic-O-Well™ 온도계 분기관

STYLE 924, 6-6 페이지



### Mechanical-T® 볼트형 분기관 및 동관용 크로스

SYLE 622, 11-7 페이지



### 제품

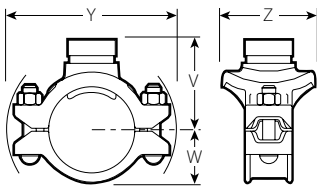
- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 구멍 가공 배관 시스템

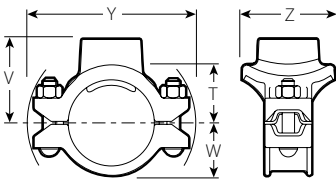
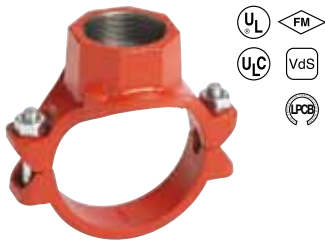
## Mechanical-T 볼트 체결 분기관

STYLE 920/920N  
그루브 분기관/압나사 분기관

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 11.02를 요청하시기  
바랍니다.



그루브형 분기관



압나사형 분기관

- 홀 가공이 가능한 위치라면 배관의 어느 위치에든 직접 분기연결이 가능합니다.
- 압력 반응식 가스켓이 기밀 성능을 제공합니다.
- 최대 400 psi/2750 kPa의 사용압력.
- 50 × 15 A/2 × 1/2" 에서 219.1 × 76.1 mm/ 8 × 4"까지의 규격.

### 중요 참고 사항:

Style 920 및 Style 920N 하우징은 서로 연결하여 크로스 연결을 형성할 수 없습니다.

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).

규격		Style No.	최대 사용 압력 @	규격						대략 단위 중량			
주관 × 분기 호칭	관경	920 또는 920N	psi kPa	홀 외경 +0.13 -0.00	T ** mm Inch	V ± # 나사형 mm Inch	V ± 그루브형 mm Inch	W mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	압나사형 나사형 Kg Lbs.	그루브형 Kg Lbs.	
50 2 ×	15 1/2 (a) □	920N	2750 400	38.1 1.50	51 2.00	64 2.53	—	41 1.61	136 5.35	70 2.75	1.5 3.1	—	
	20 3/4 (a) □	920N	2750 400	38.1 1.50	50 1.97	64 2.53	—	41 1.61	136 5.35	70 2.75	1.5 3.1	—	
	25 1 (a) □	920N	2750 400	38.1 1.50	47 1.85	64 2.53	—	41 1.61	136 5.35	70 2.75	1.4 3.0	—	
	32 1 1/4 (a) † □	920N	2750 400	44.5 1.75	52 2.05	70 2.75	76 3.00	41 1.61	136 5.35	76 3.00	1.7 3.5	1.5 3.2	
	40 1 1/2 (a) † □	920N	2750 400	44.5 1.75	52 2.03	70 2.75	79 3.12	41 1.61	136 5.35	83 3.25	1.7 3.6	1.5 3.2	
	2 1/2 65 ×	15 1/2 (a) § □	920N	2750 400	38.1 1.50	56 2.21	70 2.74	—	46 1.82	143 5.64	70 2.75	1.4 3.0	—
20 3/4 (a) § □		920N	2750 400	38.1 1.50	55 2.18	70 2.74	—	46 1.82	143 5.64	70 2.75	1.4 3.0	—	
1 (a) § □ 25		920N	2750 400	38.1 1.50	52 2.06	70 2.74	—	46 1.82	143 5.64	70 2.75	1.4 2.9	—	
32 1 1/4 † (a) □		920N	2750 400	44.5 1.75	58 2.30	76 3.00	83 3.25	46 1.82	160 6.29	76 3.00	1.7 3.5	1.5 3.2	
40 1 1/2 † (a) □		920N	2750 400	50.8 2.00	58 2.28	76 3.00	83 3.25	46 1.82	159 6.26	83 3.25	1.7 3.6	1.6 3.3	
76.1 ×		15 1/2 (a)	920N	2065 300	38.1 1.50	56 2.22	70 2.75	—	57 2.25	164 6.46	81 3.18	1.8 3.9	—
	20 3/4 (a)	920N	2065 300	38.1 1.50	56 2.19	70 2.75	—	57 2.25	164 6.46	81 3.18	1.8 3.9	—	
	25 1 (a)	920N	2065 300	38.1 1.50	53 2.07	70 2.75	—	57 2.25	164 6.46	81 3.18	1.7 3.8	—	
	32 1 1/4 (a) □	920N	2750 400	44.5 1.75	58 2.30	76 3.00	84 3.31	49 1.92	160 6.29	76 3.00	1.6 3.5	1.5 3.2	
	40 1 1/2 (a) □	920N	2750 400	50.8 2.00	58 2.28	76 3.00	84 3.31	49 1.92	160 6.29	83 3.25	1.6 3.5	1.5 3.3	
	80 3 ×	15 1/2 (a) □	920N	2750 400	38.1 1.50	64 2.52	78 3.05	—	58 2.28	156 6.15	70 2.75	1.6 3.4	—
20 3/4 (a) □		920N	2750 400	38.1 1.50	63 2.49	78 3.05	—	58 2.28	156 6.15	70 2.75	1.6 3.4	—	
25 1 (a) □		920N	2750 400	38.1 1.50	61 2.38	78 3.06	—	58 2.28	156 6.15	70 2.75	1.6 3.3	—	
32 (b) 1 1/4 (a) † □		920N	2750 400	44.5 1.75	65 2.55	83 3.25	90 3.56	58 2.28	156 6.15	76 3.00	1.8 3.8	1.8 3.7	
40 (b) 1 1/2 (a) † □		920N	2750 400	50.8 2.00	71 2.78	89 3.50	90 3.56	58 2.28	156 6.15	83 3.25	1.9 4.1	1.8 3.8	
50 2 (a) □		920N	2750 400	63.5 2.50	70 2.75	89 3.50	90 3.56	58 2.28	172 6.75	99 3.88	2.3 4.9	2.1 4.6	
90 3 1/2 ×	50 2	920N	2750 400	63.5 2.50	—	—	95 3.75	62 2.44	171 6.72	99 3.88	—	1.8 3.8	
	100 4 ×	15 1/2 (a) □	920N	2750 400	38.1 1.50	77 3.03	90 3.56	—	68 2.69	178 7.01	70 2.75	1.8 3.7	—
20 3/4 (a) □		920N	2750 400	38.1 1.50	76 3.00	90 3.56	—	68 2.69	178 7.01	70 2.75	1.8 3.7	—	
25 1 (a) □		920N	2750 400	38.1 1.50	73 2.88	90 3.56	—	68 2.69	178 7.01	70 2.75	1.8 3.6	—	
32 (b) 1 1/4 (a) † □		920N	2750 400	44.5 1.75	78 3.08	96 3.78	102 4.00	68 2.69	178 7.01	76 3.00	1.9 4.0	1.8 3.6	
40 (b) 1 1/2 (a) † □		920N	2750 400	50.8 2.00	83 3.28	102 4.00	102 4.00	68 2.69	178 7.01	83 3.25	2.0 4.2	1.9 3.9	
50 2 (a) † □		920N	2750 400	63.5 2.50	83 3.25	102 4.00	102 4.00	68 2.69	178 7.01	99 3.88	2.3 5.0	2.1 4.6	
65 2 1/2 (a) †		920	2750 400	69.9 2.75	73 2.88	102 4.00	102 4.00	68 2.69	186 7.34	118 4.63	2.6 5.8	2.3 5.0	
76.1 mm		920	2750 400	69.9 2.75	—	—	102 4.00	68 2.69	186 7.34	118 4.63	—	2.9 6.4	—
		920	2750 400	88.9 3.50	84 3.31	114 4.50	105 4.12	68 2.69	196 7.73	130 5.12	3.8 8.4	2.9 6.4	—

6-3 페이지에 표 계속. 6-4 페이지의 주석 참조.

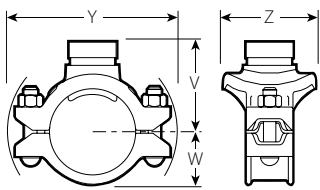
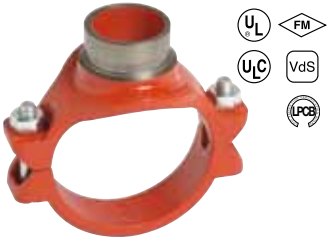


# 구멍 가공 배관 시스템

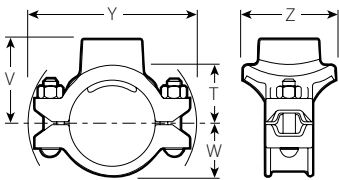
## Mechanical-T 볼트형 분기관 (계속)

STYLE 920/920N  
그루브 분기관/압나사 분기관

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 11.02를 요청하시기  
바랍니다.



그루브형 분기관



압나사형 분기관

- 홀 가공이 가능한 위치라면 배관의 어느 위치에도 직접 분기연결이 가능합니다.
- 압력 반응식 가스켓이 기밀 성능을 제공합니다.
- 최대 400 psi/2750 kPa의 사용압력.
- 50 × 15 A/2 × 1/2" 에서 219.1 × 76.1 mm/ 8 × 4"까지의 규격.

### 중요 참고 사항:

Style 920 및 Style 920N  
하우징은 서로 연결하여 크로스  
연결을 형성할 수 없습니다.

표시된 규격은 DN 호칭  
규격입니다(실제 mm 규격이  
표시된 경우는 예외).

규격		Style No.	최대 사용 압력 <sup>①</sup>	규격						대략 단위 중량			
주관 × 분기 호칭 관경 mm Inch	920 또는 920N	psi kPa	홀 외경 +0.13 -0.00	T ** mm Inch	V † # 나사형 mm Inch	V † # 그루브형 mm Inch	W mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	압나사형 나사형 Kg Lbs.	그루브형 Kg Lbs.		
												6-2 페이지에 표 계속	
108.0 ×	32 1 1/4 (a) □	920N	2750 400	44.5 1.75	78 3.08	96 3.78	—	67 2.63	194 7.64	78 3.05	2.3 5.0	—	
	40 1 1/2 (a) □	920N	2750 400	50.8 2.00	83 3.28	102 4.00	—	67 2.63	194 7.64	83 3.25	2.3 5.0	—	
	50 2 (a)	920N	2750 400	63.5 2.50	83 3.25	102 4.00	—	67 2.63	194 7.64	102 4.00	1.9 4.0	—	
	76.1 mm	920	2750 400	69.9 2.75	73 2.88	102 4.00	102 4.00	67 2.63	194 7.64	109 4.29	3.6 8.0	—	
	80 3 (a)	920	2750 400	88.9 3.50	84 3.31	114 4.50	—	67 2.63	194 7.64	124 4.88	3.1 6.8	3.0 6.5	
125 5 ×	40 1 1/2 (a) †	920	2750 400	50.8 2.00	102 4.03	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	94 3.69	3.4 7.4	3.4 7.6	
	50 2 (a) †	920	2750 400	63.5 2.50	102 4.00	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	111 4.38	3.7 8.2	3.6 8.0	
	65 2 1/2 (a) †	920	2750 400	69.9 2.75	92 3.63	121 4.75	121 4.75	80 3.16	246 9.70	118 4.63	3.8 8.3	3.6 7.9	
	76.1 mm □	920	2750 400	69.9 2.75	—	—	—	121 4.75	80 3.16	246 9.70	118 4.63	—	3.6 8.0
	80 3 (a) †	920	2750 400	88.9 3.50	97 3.81	127 5.00	118 4.63	80 3.16	246 9.70	135 5.31	3.8 8.4	4.0 8.8	
133.0 ×	50 2	920N	2750 400	63.5 2.50	95 3.75	114 4.50	—	81 3.17	203 8.00	99 3.88	3.6 8.0	—	
	80 3	920	2750 400	88.9 3.50	97 3.81	127 5.00	—	76 3.00	240 9.46	135 5.31	3.6 8.0	—	
139.7 ×	40 1 1/2 †	920N	2750 400	50.8 2.00	96 3.78	114 4.50	—	84 3.30	209 8.23	83 3.25	3.2 7.0	—	
	50 2 †	920N	2750 400	63.5 2.50	95 3.75	114 4.50	—	84 3.30	209 8.23	99 3.88	4.1 9.0	—	
	76.1 mm	920	2750 400	69.9 2.75	92 3.63	121 4.75	—	80 3.13	250 9.85	118 4.63	4.0 8.8	—	
	76.1 mm	920	2750 400	88.9 3.50	—	—	—	118 4.63	80 3.16	246 9.70	135 5.31	—	5.0 11.0
	88.9 3	920	2750 400	88.9 3.50	96.80 3.81	127 5.00	118 4.63	80 3.16	250 9.85	137 5.38	6.4 14.0	6.4 14.2	
150 6 ×	32 (b) 1 1/4 (a)	920N	2750 400	44.5 1.75	112 4.43	—	—	96 3.79	232 9.15	83 3.25	—	2.2 4.8	
	40 (b) 1 1/2 (a) † □	920N	2750 400	50.8 2.00	112 4.40	130 5.13	130 5.13	96 3.79	232 9.15	83 3.25	2.4 5.4	2.3 5.1	
	50 2 (a) † □	920N	2750 400	63.5 2.50	111 4.38	130 5.13	130 5.13	96 3.79	232 9.15	99 3.88	2.7 6.0	2.5 5.6	
	65 2 1/2 (a) †	920	2750 400	69.9 2.75	110 4.01	130 5.13	130 5.12	94 3.69	267 10.51	118 4.63	3.8 8.3	3.4 7.6	
	76.1 mm □	920	2750 400	69.9 2.75	—	—	—	132 5.12	94 3.69	267 10.51	118 4.63	—	3.8 8.4
	80 3 (a) †	920	2065 300	88.9 3.50	110 4.31	140 5.50 □	130 5.13	94 3.69	267 10.51	135 5.31	4.5 9.9	3.8 8.4	
159.0 ×	100 4 (a) † □	920	2065 300	114.3 4.50	97 3.81	146 5.75	137 5.38	94 3.69	267 10.51	159 6.25	4.6 10.1	4.6 10.1	
	32 1 1/4	920N	2750 400	44.5 1.75	113 4.43	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	83 3.25	4.1 9.0	4.0 8.7	
	40 1 1/2 (a)	920N	2750 400	50.8 2.00	112 4.41	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	83 3.25	3.5 7.8	—	
	50 2 (a)	920N	2750 400	63.5 2.50	111 4.38	130 5.13	—	92 3.63	239 9.40	99 3.88	3.6 8.0	—	
	76.1 mm	920	2750 400	69.9 2.75	111 4.38	140 5.50	130 5.13	92 3.63	239 9.40	118 4.63	4.3 9.5	4.3 9.5	
	80 3	920	2750 400	88.9 3.50	110 4.31	140 5.50	130 5.13	92 3.63	239 9.40	135 5.31	3.7 8.1	6.4 14.0	
	108.1 mm	920	2750 400	114.3 4.50	—	—	—	92 3.63	239 9.40	155 6.12	—	4.5 10.0	
	100 4	920	2750 400	114.3 4.50	96.80 3.81	146 5.75	—	92 3.63	239 9.40	159 6.25	8.2 18.0	—	
165.1 ×	25 1	920N	2750 400	38.1 1.50	99 3.88	116 4.56	—	96 3.79	237 9.34	70 2.75	3.6 8.0	—	
	32 1 1/4 □	920N	2750 400	44.5 1.75	113 4.43	130 5.13	—	96 3.79	237 9.34	83 3.25	3.8 8.4	—	
	40 1 1/2 (a) †	920N	2750 400	50.8 2.00	112 4.41	130 5.13	—	96 3.79	237 9.34	83 3.25	3.8 8.4	—	

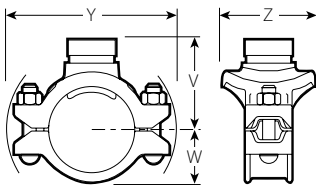
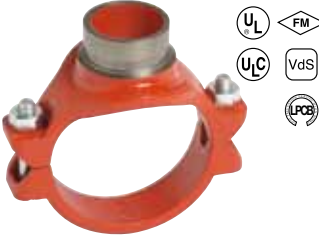
6-4 페이지에 표 계속. 6-4 페이지의 주석 참조.

# 구멍 가공 배관 시스템

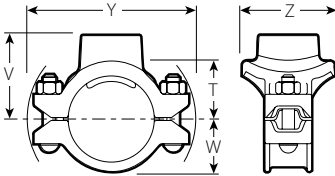
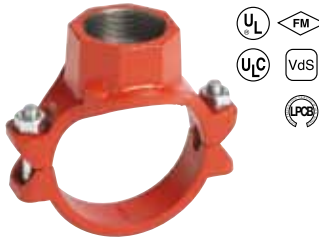
## Mechanical-T 볼트형 분기관 (계속)

STYLE 920/920N  
그루브 분기관/암나사 분기관

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 11.02를 요청하시기  
바랍니다.



그루브형 분기관



암나사형 분기관

- 홀 가공이 가능한 위치라면 배관의 어느 위치에든 직접 분기연결이 가능합니다.
- 압력 반응식 가스켓이 기밀 성능을 제공합니다.
- 최대 400 psi/2750 kPa의 사용압력.
- 50 × 15 A/2 × 1/2" 에서 219.1 × 76.1 mm/ 8 × 4"까지의 규격.

### 중요 참고 사항:

Style 920 및 Style 920N 하우징은 서로 연결하여 크로스 연결을 형성할 수 없습니다.

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).

규격 주관 × 분기 호칭 관경 mm Inch	Style No. 920 또는 920N	최대 사용 압력 @ psi kPa	규격							대략 단위 중량		
			홀 외경 +0.13 -0.00 mm Inch	T ** mm Inch	V ± # 나사형 mm Inch	V ± 그루브형 mm Inch	W mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	암나사형 나사형 Kg Lbs.	그루브형 Kg Lbs.	
6-3 페이지에 표 계속												
165.1 ×	50 2 (a) †	920N	2750 400	63.5 2.50	111 4.38	130 5.13 α	—	96 3.79	237 9.34	99 3.88	3.9 8.5	—
	65 2 1/2 † α	920	2750 400	69.9 2.75	110 4.01	130 5.13	—	92 3.63	267 10.51	118 4.63	3.9 8.6	3.4 7.6
	76.1 mm	920	2750 400	69.9 2.75	110 4.01	130 5.13	132 5.21 α	92 3.63	267 10.51	118 4.63	3.9 8.6	3.4 7.6
	80 3 (a) †*	920	2750 400	88.9 3.50	110 4.31	140 5.50	130 5.13 α	92 3.63	267 10.51	135 5.31	4.6 10.2	3.8 8.4
	100 4 (a) † α	920	2750 400	114.3 4.50	97 3.81	146 5.75	137 5.38	92 3.63	267 10.51	159 6.25	4.8 10.5	3.8 8.4
200 8	50 2 (a) †	920	2750 400	69.9 2.75	138 5.44	157 6.19	159 6.25 α	122 4.81	316 12.42	114 4.50	5.3 11.6	5.3 11.6
	65 2 1/2 (a) †	920	2750 400	69.9 2.75	129 5.07	157 6.19	157 6.19	122 4.81	316 12.42	114 4.50	5.3 11.6	5.3 11.6
	76.1 mm α	920	2750 400	69.9 2.75	—	—	159 6.25 α	122 4.81	316 12.42	116 4.56	—	5.3 11.6
	80 3 (a) † α	920	2065 300	88.9 3.50	135 5.31	165 6.50	165 6.50	122 4.81	316 12.42	135 5.31	5.7 12.6	5.3 11.6
	100 4 (a) † α	920	2065 300	114.3 4.50	122 4.81	171 6.75	162 6.38	122 4.81	316 12.42	159 6.25	6.9 15.3	5.7 12.5

\*\* 횡주관 중심에서 연결 배관 끝단까지, 암나사 분기관만 제공(치수는 근사치임).

† 그루브 또는 암나사 분기관 공급 가능. 주문시 종류를 명기하여야 합니다.

‡ 횡주관 중심에서 피팅 끝단까지.

# 암나사 분기관은 NPT 및 BSPT 규격으로 공급됩니다.

@ 이러한 사용압력은 일반적 지침입니다. 배관 종류별 특정 사용압력에 대해서는 기술 자료 10.01을 참조하시기 바랍니다.

(a) 영국 표준 암나사 분기관은 목록에 준하여 제공이 가능합니다. 주문시 "BSPT"를 명기하십시오.

(b) 76.1 mm 나사식 분기관의 경우, 주문시 2 1/2 inch BSPT를 명확히 지정해 주십시오.

§ 소방 용도로 VdS 승인 획득.

α 소방 용도로 LPCB 승인 획득.

\* Tianjin Approvals Company로부터 중국 내 사용 승인 획득.

## Mechanical-T 볼트 체결 분기관

STYLE 920 크로스

상세 내용은 기술 자료 11.03을 참조하시기 바랍니다.

Mechanical-T 크로스 어셈블리는 횡주관 규격이 동일하거나 분기관 규격이 동일하거나 다른 두 개의 Style 920 또는 920N을 사용하여 구성할 수 있습니다. Mechanical-T의 대부분 규격은 그루브 또는 암나사 분기관으로 제공가능합니다. 주문 시에 선택사항을 명기하여야 합니다.

비고: Style 920 및 Style 920N 하우징은 서로 연결되어 Cross 연결을 형성할 수 없습니다.



# 구멍 가공 배관 시스템

## Vic-Let 고정고리가 없는 분기관

### STYLE 923

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 11.05을 요청하시기  
바랍니다.



일반적인 100 - 200 A /  
4 - 8" 규격

규격	최대 사용 압력	구멍의 규격			Vic-Let 치수			대략 무량	
		Hole Saw의 규격 mm Inch	최대허용 직경 mm Inch	T ** mm Inch	X mm Inch	Y *** mm Inch			
100 - 200 4 - 8" ×	2065 300	15	38.1	39.6	63	76	78	0.9	
		1/2	1.50	1.56	2.47	3.00	3.09	1.9	
	20	3/4	2065	38.1	39.6	62	76	78	0.7
		300	1.50	1.56	2.44	3.00	3.09	1.6	
250 이상 10" 이상 ×	2065 300	15	38.1	39.6	63	76	76	0.9	
		1/2	1.50	1.56	2.47	3.00	3.00	1.9	
	20	3/4	2065	38.1	39.6	62	76	76	0.7
		300	1.50	1.56	2.44	3.00	3.00	1.6	

\* 100 - 200 A / 4 - 8" Schedule 40 배관 및 250 A / 10" 이상 Schedule 10 - 40. 대형 배관 또는 평판 플레이트의 경우, 최소 4.2 mm/0.165", 최대 9.5 mm/0.375"의 관 두께. 사용압력은 Vic-Let 분기관에만 해당되는 수치이며, 사용된 배관의 사용압력도 이러한 사용압력 이상이어야 합니다. 표준 관 두께 알루미늄 배관의 경우, 사용압력은 1375 kPa/200 psi입니다.

\*\* 황주관 배관 내벽에서 연결 배관 끝단까지.

\*\*\* 칼라의 폭은 공급되는 상태이나, 조립시 칼라의 변형으로 인해 조립후의 폭이 달라집니다.

#### 중요 참고 사항:

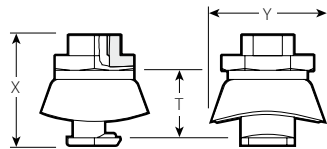
유량 데이터: 3/4"/20 A 배관과 동일한 유량 유지. 7/16"/11 mm 직경의 탐침 사용 가능.

경고: 분해하기 전에 항상 배관내의 압력을 제거하고 배수하십시오.

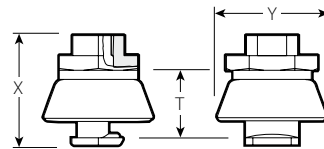
COLLAR가 변형되기 때문에 한번 설치되었던 VIC-LET 분기관은 재 사용할 수 없습니다.



일반적인 250 A /  
10" 이상의 규격



일반적인 100 - 200 A / 4 - 8" 규격



일반적인 250 A / 10" 이상의 규격



- 빠르고 손쉬운 배관 분기관으로 인해 용접식의 분기관이 필요치 않습니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 4 - 8"/100 - 200 A 규격의 표준 두께 강관 및 10"/250 A 이상 규격의 Schedule 10 - 40 강관.

# 구멍 가공 배관 시스템

## Vic-O-Well 고정 고리가 없는 온도계 분기관

### STYLE 924

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 11.06을 요청하시기 바랍니다.



일반적인 100 - 200 A / 4 - 8" 규격



일반적인 250 A / 10" 이상의 규격

규격 주관 x 분기 호칭 관경 mm Inch	최대 사용 압력 kPa psi*	구멍의 규격		Vic-O-Well 치수			대략 중량 Kg Lbs.
		Hole Saw의 규격 mm Inch	최대허용 직경 mm Inch	T** mm Inch	X mm Inch	Y*** mm Inch	
100-200, 150 mm 스템용 4-8, 6" 스템용 †	2065	38.1	39.6	76	180	78	1.1
	300	1.50	1.56	3.00	7.09	3.09	2.4
250 이상, 150 mm 스템용 10 - 이상, 6" 스템용 †	2065	38.1	39.6	76	180	78	1.0
	300	1.50	1.56	3.00	7.09	3.09	2.3

\* 100 - 200 A / 4 - 8" Schedule 40 배관 및 250 A / 10" 이상 규격 Schedule 10 - 40. 대형 배관 또는 평판 플레이트의 경우, 최소 4.2 mm/0.165", 최대 9.5 mm/0.375"의 관 두께. 사용압력은 Vic-O-Well 분기관에만 해당되는 수치이며, 사용된 배관의 사용압력도 이러한 사용압력 이상이어야 합니다. 표준 관 두께 알루미늄 배관의 경우, 사용압력은 1375 kPa/200 psi입니다.

\*\* 황주관 배관 내벽에서 탐침 끝단까지.

\*\*\* 칼라의 폭은 공급되는 상태이나, 조립시 칼라의 변형으로 인해 조립후의 폭이 달라집니다.

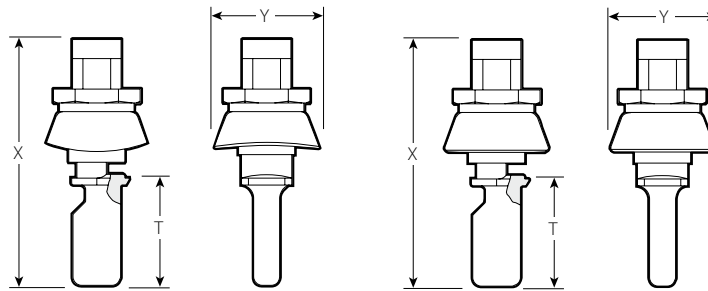
† 1 1/4" 분기관 - 1 1/4" - NEF18 - 2B.

#### 중요 참고 사항:

유량 데이터: Vic-O-Well Style 924 및 Vic-Let Style 923의 유량 특성은 동일 분기 규격의 표준 용접 또는 나사산 분기관보다 우수합니다.

경고: 분해하기 전에 항상 배관내의 압력을 제거하고 배수하십시오.

COLLAR가 변형되기 때문에 한번 설치되었던 Vic-O-Well 온도계 및 Vic-Let 분기관은 재 사용할 수 없습니다.



일반적인 100 - 200 A / 4 - 8" 규격

일반적인 250 A / 10" 이상의 규격

- 온도감지기 및 고정고리없는 기계식 분기관의 빠르고 쉬운 체결 특성.
- 용접식 분기관이 필요치 않습니다.
- 6"/150 A의 호칭 길이의 다양한 산업용 유리 온도계에 이상적임.
- 단열용으로 2 1/2"/65A제공.
- 강관에서 최대 300 psi / 2065 kPa 사용압력.
- 4-8"/100-200 A에서 10"/250 A 및 그 이상 규격.

# 플레인 엔드 배관 시스템

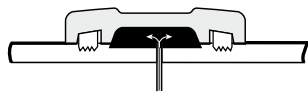
Victaulic 플레인 엔드 배관 방식은 루프 드레인, 슬러리 및 오일 필드 배관 등의 신설 뿐만 아니라 유지관리 및 보수에도 이상적입니다. Roust-A-Bout 커플링 및 플레인 엔드 피팅은 소방 시스템 용으로 UL 및 ULC 인증을 획득하였습니다.

Victaulic 플레인 엔드 커플링은 STD 두께의 강관 (Schedule 40)에 사용할 용도로 설계되었으나, 두께가 얇은 강관 또는 알루미늄, 스테인레스와 같은 다른 금속 재질의 배관에도 사용할 수 있습니다. 석면 시멘트 또는 주철, 플라스틱, 플라스틱 코팅 배관 또는 깨지기 쉬운 배관에 사용해서는 안 됩니다. 또한 브리넬 경도가 150 보다 높은 단단한 표면의 배관에도 사용해서는 안 됩니다.



## Roust-A-Bout® 커플링

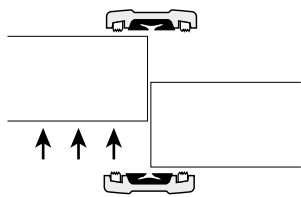
STYLE 99, 7-3 페이지



모든 그림은 명확한 이해를 돕기 위해 확대되어 있습니다.

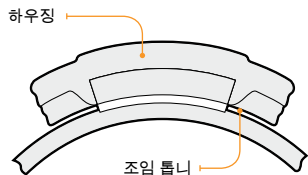
신뢰성이 높고 누수가 없음

- 압력 반응식 가스켓 설계로 압력 또는 진공 상태에서 사용 가능
- 표준 가스켓으로 대부분의 유체를 커버할 수 있습니다
- 수배관이 아닌 경우 유체의 화학적 성분에 맞는 특수 가스켓 공급 가능



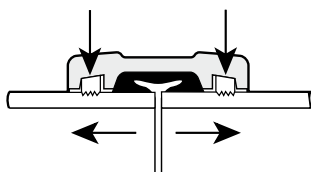
매 연결부마다 유니온 채택

- 기존 배관에 쉽게 연결 가능
- 두 개의 커플링만 제거하여 배관, 밸브 또는 장비 제거 가능
- 배관의 회전이 가능합니다



파이프 형상에 맞게 디자인 된 하우징 턱

- Roust-A-Bout 하우징 턱이 배관 곡면에 맞게 휘어짐
- 포지티브 그립 방식으로 배관 접촉 강도가 더욱 향상되었습니다
- 설치 전에 하우징에 핀으로 고정시켜 부품의 분실을 방지



ROUST-A-BOUT 하우징 턱이 배관을 견고하게 고정

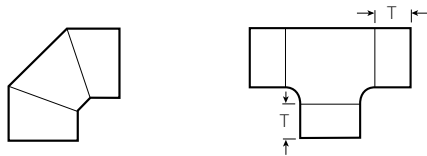
- 배관이 효과적으로 고정이 될 수 있는 위치에 하우징 턱이 위치함



# 플레인 엔드 배관 시스템

## 접촉면 길이가 필요한 플레인 엔드 피팅

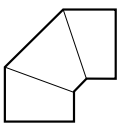
- 우측의 표를 통해 접촉면 길이를 구합니다
- Style 99 Roust-A-Bout 커플링과 사용
- 플레인 엔드 또는 베벨 배관
- 구상흑연주철 주조 및 에나멜 코팅 마감
- 기술자료14.04를 요청하시기 바랍니다



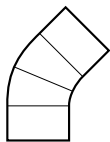
규격		접촉면 길이
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	T 최소 mm Inch
40 1 1/2	48.3 1.900	38 1.50
50 2	60.3 2.375	45 1.75
65 2 1/2	73.0 2.875	45 1.75
80 3	88.9 3.500	45 1.75
90 3 1/2	101.6 4.000	45 1.75
100 4	114.3 4.500	51 2.00
125 5	141.3 5.563	54 2.13

규격		접촉면 길이
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	T 최소 mm Inch
165.1 mm	165.1 6.500	54 2.13
150 6	168.3 6.625	54 2.13
200 8	219.1 8.625	57 2.25
250 10	273.0 1.750	57 2.25
300 12	323.9 12.750	57 2.25
350 14	355.6 14.000	57 2.25
400 16	406.4 16.000	57 2.25

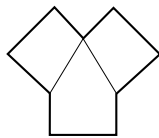
## 피팅



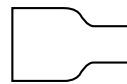
90° 엘보  
NO. 10P, 7-4 페이지



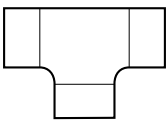
45° 엘보  
NO. 11P, 7-4 페이지



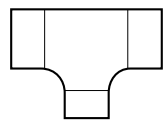
와이  
NO. 33P, 7-5 페이지



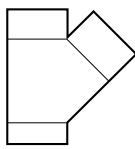
스웨이지 니플  
NO. 53P, 7-7 페이지



티  
NO. 20P, 7-5 페이지



레듀싱 티  
NO. 25P, 7-6 페이지



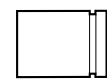
45° 측면티  
NO. 30P, 7-6 페이지



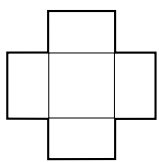
어댑터 니플  
플레인 엔드 × Thd.  
NO. 40P, 7-8 페이지



강철 불 플러그  
NO. 61P, 7-5 페이지



어댑터 니플  
플레인 엔드 × Gr.  
NO. 43P, 7-8 페이지



크로스 티  
NO. 35P, 7-5 페이지



어댑터 니플  
플레인 엔드 × Bev.  
NO. 42P, 7-8 페이지

## 제품

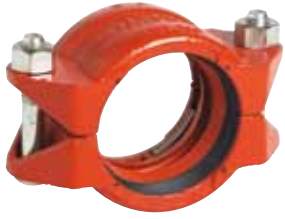
- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 플레인 엔드 배관 시스템 - 커플링

## Rouost-A-Bout 커플링

### STYLE 99

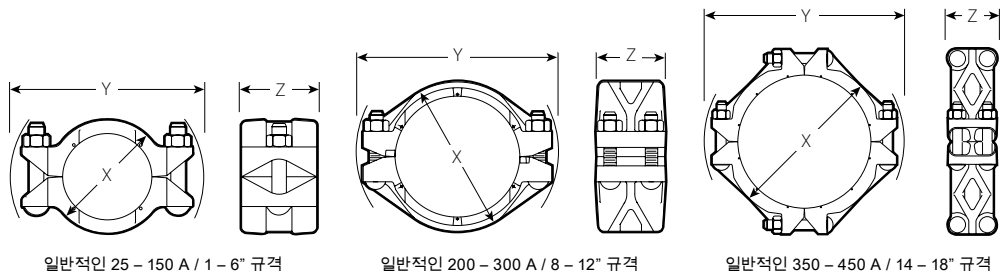
보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 14.02를 요청하시기 바랍니다.



- 플레인 엔드 및 스테인레스 강관 용으로 특수 설계되었음.
- 조임 톱니는 플레인 및 베벨 엔드(Schedule 80 강관 포함)를 결합할 때 강한 결합력을 제공합니다.
- 플라스틱 배관, 깨지기 쉬운 라이닝, 주조 또는 구상흑연주철 배관이나 브리넬 경도가 150을 초과하는 고경도 표면의 배관에는 사용하지 않습니다.
- 최대 750 psi/5175 kPa의 사용압력.
- 1 - 18"/25 - 450 A의 규격.

규격		최대 사용압력*	최대 끝단 하중*	규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	Kg Lbs.	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	4130 600	3560 800	65 2.56	108 4.25	57 2.25	0.8 1.7
40 1 1/2	48.3 1.900	5175 750	9345 2100	83 3.25	140 5.50	73 2.88	1.6 3.6
50 2	60.3 2.375	5175 750	14685 3300	95 3.75	171 6.75	86 3.38	2.4 5.3
65 2 1/2	73.0 2.875	4130 600	17310 3890	108 4.25	181 7.13	86 3.38	2.5 5.7
76.1 mm	76.1 3.000	2700 400	12500 2825	119 4.69	159 6.25	70 2.75	2.0 4.4
80 3	88.9 3.500	4130 600	25676 5770	127 5.00	216 8.50	86 3.38	3.9 8.7
90 3 1/2	101.6 4.000	3450 500	27946 6280	140 5.50	235 9.25	92 3.63	4.8 10.6
100 4	114.3 4.500	3100 450	31840 7155	156 6.13	254 10.00	102 4.00	5.8 12.8
139.7 mm	139.7 5.500	1700 250	26440 5940	200 7.80	260 10.75	81 3.19	4.1 9.0
125 5	141.3 5.563	2400 350	37825 8500	184 7.25	289 11.38	111 4.38	7.8 17.3
165.1 mm	165.1 6.500	2065 300	44300 9955	213 8.38	337 13.25	111 4.38	10.1 22.2
150 6	168.3 6.625	2065 300	46013 10340	216 8.50	340 13.38	111 4.38	10.5 23.2
200 8	219.1 8.625	1700 250	64970 14600	276 10.88	365 14.38	127 5.00	16.9 37.2
250 10	273.0 10.750	1700 250	101015 22700	340 13.38	416 16.38	127 5.00	21.9 48.2
300 12	323.9 12.750	1700 250	141955 31900	394 15.50	499 19.63	130 5.13	27.2 60.0
350 14	355.6 14.000	1400 200	137060 30800	425 16.75	527 20.75	137 5.38	40.4 89.0
400 16	406.4 16.000	1000 150	134390 30200	483 19.00	575 22.63	137 5.38	47.6 105.0
450 18	457.0 18.000	1000 150	169990 38200	533 21.00	597 23.50	137 5.38	56.7 125.0

\* 사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 플레인 엔드 피팅, 플레인 또는 베벨 엔드 표준 강관 (ANSI) 및 등록된 사양에 맞게 체결된 볼트로 바르게 조립된 커플링을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다. 커플링은 플레인 엔드 배관 및 Victaulic 플레인 엔드 피팅에만 사용하도록 설계되었습니다.

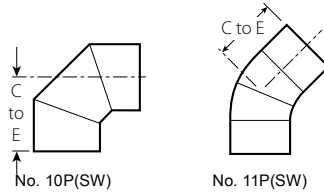


# 플레인 엔드 배관 시스템 - 피팅류

## 엘보

NO. 10P 90° 엘보  
 NO. 11P 45° 엘보  
 (부분 용접 강철 제품#)

상세한 내용은 기술 자료  
 14.04를 참조하시기  
 바랍니다.



규격		No. 10P 90° 엘보		No. 11P 45° 엘보	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	57 2.25(d)	0.3 0.6	44 1.75(d)	0.3 0.6
40 1 ½	48.3 1.900	102 4.00	0.6 1.4	73 2.88	0.5 1.0
50 2	60.3 2.375	121 4.75	1.3 2.9	80 3.13	0.6 1.4
65 2 ½	73.0 2.875	140 5.50	1.8 3.9	89 3.50	1.0 2.3
80 3	88.9 3.500	159 6.25	2.8 6.15	95 3.75	2.0 4.3
90 3 ½	101.6 4.000	178 7.00	3.2 7.0	102 4.00	2.5 5.5
100 4	114.3 4.500	197 7.75	4.5 9.9	108 4.25	3.2 7.0
125 5	141.3 5.563	241 9.50(d)	9.3 20.4	130 5.13	8.2 18.0
150 6	168.3 6.625	165 6.50(d)	9.3 20.4	89 3.50(d)	5.4 11.9
200 8	219.1 8.625	254 10.00	19.1 42.0	152 6.00	12.9 28.5
250 10	273.0 10.750	292 11.50	22.7 50.0	165 6.50	18.6 41.0
300 12	323.9 12.750	343 13.50	70.8 156.0	178 7.00	26.2 57.8

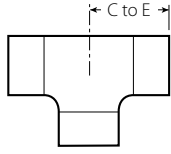
# 부분 용접 강철 제품((d)로 표시된 구상흑연주철 제품 제외).

# 플레인 엔드 배관 시스템 - 피팅류

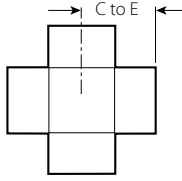
티, 크로스, 와이  
티, 볼 플러그

NO. 20P 티  
NO. 35P (sw) 크로스  
NO. 33P (sw) 트루 와이  
NO. 61P 볼 플러그  
(구상흑연주철#)

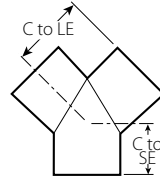
상세한 내용은 기술  
자료 14.04를 참조하시기  
바랍니다.



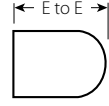
NO. 20P



NO. 35P(SW)



NO. 33P(SW)



NO. 61P

규격		No. 20P 티		No. 35P(SW) 크로스 티		No. 33P(SW) 와이			No. 61P 강철 볼 플러그	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	중량 Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	57 2.25	0.5 1.0	83 3.25	0.8 1.7	83 3.25	57 2.25	0.5 1.1	76 3.00	0.3 0.7
40 1 ½	48.3 1.900	70 2.75(sw)	0.8 1.7	102 4.00	1.6 3.5	102 4.00	70 2.75	0.8 1.8	89 3.50	0.5 1.2
50 2	60.3 2.375	83 3.25 (sw)	1.4 3.0	108 4.25	2.4 5.2	108 4.25	70 2.75	1.3 2.9	102 4.00	0.9 2.0
65 2 ½	73.0 2.875	95 3.75(sw)	3.1 6.8	121 4.75	2.4 5.4	121 4.75	76 3.00	4.1 9.0	127 5.00	1.4 3.0
80 3	88.9 3.500	108 4.25 (sw)	4.1 9.0	130 5.13	3.9 8.5	130 5.13	83 3.25	3.9 8.5	152 6.00	2.0 4.5
90 3 ½	101.6 4.000	140 5.50(sw)	5.7 12.5	140 5.50	4.1 9.0	140 5.50	89 3.50	4.5 10.0	165 6.50	2.7 6.0
100 4	114.3 4.500	127 5.00	5.4 11.9	149 5.88	4.9 10.8	149 5.88	95 3.75	6.4 14.0	178 7.00	3.4 7.5
125 5	141.3 5.563	175 6.88(sw)	7.8 17.1	175 6.88	9.1 20.0	175 6.88	102 4.00	9.8 21.6	216 8.50	5.2 11.5
150 6	168.3 6.625	165 6.50	13.3 29.5	194 7.63	13.6 30.0	194 7.63	114 4.50	14.2 31.2	254 10.00	7.7 17.0
200 8	219.1 8.625	254 10.00(sw)	32.4 71.5	254 10.00	30.1 66.4	254 10.00	152 6.00	16.3 36.0	279 11.00	13.2 29.0
250 10	273.0 10.750	292 11.50 (sw)	52.6 116.0	292 11.50	46.7 103.0	292 11.50	165 6.50	23.6 52.0	330 13.00	21.8 48.0
300 12	323.9 12.750	343 13.50(sw)	54.4 120.0	343 13.50	71.7 158.0	343 13.50	178 7.00	36.8 81.2	356 14.00	27.2 60.0

# 구상흑연주철. 단, (sw)로 표시된 것은 예외로 부분 용접 제품임.

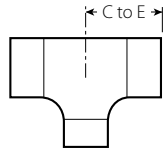
항목 7: 플레인 엔드 배관 시스템

# 플레인 엔드 배관 시스템 - 피팅류

## 레듀싱 티

NO. 25P  
(구상흑연주철)

상세한 내용은 기술 자료  
14.04를 참조하시기 바랍니다.

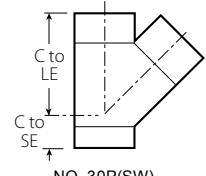


NO. 25P

## 45° 측면티

NO. 30P(SW)  
(부분 용접 강철 제품임)

상세한 내용은 기술 자료  
14.04를 참조하시기 바랍니다.



NO. 30P(SW)

규격			No. 25P 레듀싱 티			
호칭 관경 mm Inch			C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.		
40 1 1/2	x	40 1 1/2	x	25 1	102	1.0
					4.00	2.2
50 2	x	50 2	x	25 1	108	1.3
					4.25	2.9
				40 1 1/2	108	1.4
					4.25	3.1
80 3	x	80 3	x	25 1	130	3.0
					5.13	6.7
				40 1 1/2	130	3.1
					5.13	6.9
				50 2	130	3.2
					5.13	7.1
100 4	x	100 4	x	25 1	149	4.9
					5.88	10.9
				40 1 1/2	149	5.0
					5.88	11.1
				50 2	149	5.1
					5.88	11.3
				65 2 1/2	149	5.3
					5.88	11.6
				80 3	149	5.4
					5.88	11.9
150 6	x	150 6	x	50 2	194	11.2
					7.63	24.7
				80 3	194	11.5
					7.63	25.4
				100 4	194	11.9
					7.63	26.2
200 8	x	200 8	x	50 2	254	15.2
					10.00	42.0
				80 3	254	20.0
					10.00	44.0
				100 4	254	20.9
					10.00	46.0
				125 5	254	21.8
					10.00	48.0
				150 6	254	22.7
					10.00	50.0
250 10	x	250 10	x	100 4	292	33.6
					11.50	74.0
				150 6	292	35.4
					11.50	78.0
				200 8	292	39.0
					11.50	86.0
300 12	x	300 12	x	150 6	343	50.8
					13.50	112.0
				200 8	343	53.5
					13.50	118.0
				250 10	343	59.0
					13.50	130.0

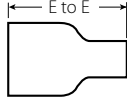
규격		No. 30P(SW) 45° 도 측면티		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to LE mm Inch	C to SE mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	127	57	1.6
		5.00	2.25	3.5
40 1 1/2	48.3 1.900	159	70	1.6
		6.25	2.75	3.5
50 2	60.3 2.375	184	70	2.3
		7.25	2.75	5.1
65 2 1/2	73.0 2.875	197	76	4.2
		7.75	3.00	9.3
80 3	88.9 3.500	222	83	5.8
		8.75	3.25	12.8
90 3 1/2	101.6 4.000	254	89	9.1
		10.00	3.50	20.0
100 4	114.3 4.500	263	95	8.6
		10.75	3.75	19.0
125 5	141.3 5.563	324	102	13.6
		12.75	4.00	30.0
150 6	168.3 6.625	356	114	19.6
		14.00	4.50	43.3
200 8	219.1 8.625	457	152	41.7
		18.00	6.00	92.0
250 10	273.0 10.750	527	165	48.1
		20.75	6.50	106.0
300 12	323.9 12.750	622	178	75.8
		24.50	7.00	167.0

# 플레인 엔드 배관 시스템 - 피팅류

## 스웨이지 니플

NO. 53P  
(강관)

상세한 내용은 기술 자료  
14.04를 참조하시기 바랍니다.



NO. 53P

규격		No. 53P 스웨이지 니플	
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
40 1 1/2	x 25 1	114	0.6
		4.50	1.2
50 2	x 25 1	165	0.9
		6.50	2.0
65 2 1/2	x 40 1 1/2	165	0.9
		6.50	2.0
		178	1.4
80 3	x 50 2	7.00	3.0
		178	1.4
		7.00	3.0
90 3 1/2	x 80 3	203	2.0
		8.0	4.5
		203	2.0
		8.0	4.5
100 4	x 25 1	203	2.0
		8.0	4.5
		229	3.4
		9.00	7.5
		229	3.4
		9.00	7.5
125 5	x 40 1 1/2	229	3.4
		9.00	7.5
		229	3.4
		9.00	7.5
		279	5.2
150 6	x 50 2	11.00	11.5
		279	5.2
		11.00	11.5
200 8	x 80 3	279	5.2
		11.00	11.5

규격		No. 53P 스웨이지 니플	
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
150 6	x 25 1	305	7.3
		12.00	16.0
		305	7.3
		12.00	16.0
		305	7.7
		12.00	17.0
		305	7.7
		12.00	17.0
200 8	x 40 1 1/2	305	7.7
		12.00	17.0
		305	7.7
		12.00	17.0
		305	7.7
		12.00	17.0
		305	7.7
250 10	x 50 2	305	7.7
		12.00	17.0
		330	13.2
		13.00	29.0
		330	13.2
		13.00	29.0
300 12	x 65 2 1/2	330	13.2
		13.00	29.0
		330	13.2
		13.00	29.0
		330	13.2
350 14	x 80 3	330	13.2
		13.00	29.0
		381	21.8
		15.00	48.0
400 16	x 100 4	381	21.8
		15.00	48.0
		381	21.8
450 18	x 125 5	381	21.8
		15.00	48.0
500 20	x 150 6	381	21.8
		15.00	48.0
		406	26.8
550 22	x 175 7	16.00	59.0
		406	26.8
600 24	x 200 8	16.00	59.0
		406	26.8
650 26	x 225 9	16.00	59.0
		406	26.8

# 플레인 엔드 배관 시스템 - 피팅류

## 어댑터 니플

NO. 40P 플레인 엔드 × Thd.  
 NO. 42P 플레인 엔드 × Bev.  
 NO. 43P 플레인 엔드 × Grv.  
 (강관)

상세한 내용은 기술 자료  
 14.04를 참조하시기 바랍니다.



NO. 40P @



NO. 42P



NO. 43P

규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch		Kg Lbs.
25 1	33.7 1.315	76 3.00		0.4 0.9
40 1 ½	48.3 1.900	102 4.00		0.4 0.9
50 2	60.3 2.375	102 4.00		0.5 1.2
65 2 ½	73.0 2.875	102 4.00		0.9 1.9
80 3	88.9 3.500	102 4.00		1.1 2.5
100 4	114.3 4.500	152 6.00		2.5 5.4
150 6	168.3 6.625	152 6.00		4.3 9.4

@영국 표준 배관 나사산으로 공급, 주문 시 "BSP"를 분명히 명시하십시오.

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템

- 스케줄 5S, 10S 또는 40S 스테인레스 강관의 결합을 위한 빠르고 손쉬우며 신뢰성 높은 방법을 제공합니다.
- 모든 피팅은 사전에 그루브 가공되어 설치 준비된 상태로 공급됩니다.
- 고정식 또는 플렉시블 조인트용 커플링 제공가능.



## 커플링 제품

고정식 커플링  
STYLE 489, 8-3 페이지

고정식 커플링  
STYLE 89, 8-4 페이지  
AGS STYLE 89, 5-5 페이지

플렉시블 커플링  
STYLE 77S, 8-5 페이지



플렉시블 커플링  
STYLE 475, 8-6 페이지

Vic-플랜지 어댑터  
ANSI Class 150  
STYLE 441, 8-7 페이지





# 스테인레스 강관용 그루브 시스템

## 피팅

Type 316



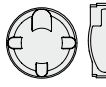
90°엘보

NO. 410 SS,  
8-8 페이지



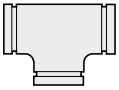
45°엘보

NO. 411 SS,  
8-8 페이지



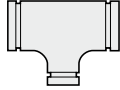
캡

NO. 460 SS,  
8-8 페이지



티

NO. 420 SS,  
8-8 페이지



레듀싱 티

NO. 425 SS,  
8-9 페이지



동심  
레듀서

NO. 450 SS,  
8-9 페이지

## 밸브

### 버터플라이 밸브

SERIES 763, 8-10 페이지



### 스윙 체크 밸브

SERIES 712S, 8-12 페이지



### Vic- 볼 밸브

SERIES 726S, 8-13 페이지



## 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 커플링

## 고정식 커플링

### STYLE 489

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.25를 요청하시기  
바랍니다.



- 내부성과 내구성이 높은 CF8M (316 SS) 스테인레스 강 하우징.
- 기본적으로 고정식 조인트를 제공합니다.
- 최대 사용 압력은 스케줄 40S 듀플렉스 또는 슈퍼 듀플렉스의 경우 1200 psi/8273 kPa, 스케줄 40S의 경우 600 psi/4136 kPa, 스케줄 10S의 경우 300 psi/2065 kPa, 스케줄 5S의 경우 200 psi /1375 kPa 입니다. 기타 규격 및 스케줄에 따른 압력 등급은, 기술 자료 17.25를 참조하시기 바랍니다.
- 1½ - 12"/40 - 300 A의 규격.

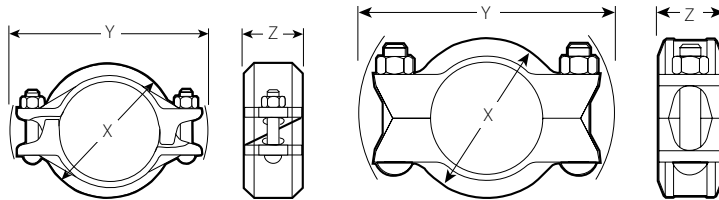
규격		최대 끝단 하중* N Lbs.				배관 끝단 허용 간격*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	N Lbs.				mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
		스케줄 40S	스케줄 40††	스케줄 10S	스케줄 5S					
40 1 ½	48.3 1.900	7565 1700	-	3783 850	2537 570	1.3 0.05	73 2.86	118 4.42	47 1.84	0.7 1.6
50 2	60.3 2.375	11837 2660	-	5919 1330	3961 890	1.3 0.05	85 3.34	132 5.19	47 1.86	0.7 1.6
65 2 ½	73.0 2.875	17355 3900	-	8678 1950	5785 1300	1.3 0.05	100 3.92	143 5.62	47 1.86	0.9 1.9
76.1 mm	76.1 3.000	18868 4240	-	9434 2120	6297 1415	1.3 0.05	102 4.02	145 5.72	47 1.86	0.9 2.0
80 3	88.9 3.500	25699 5775	-	12861 2890	8566 1925	1.3 0.05	115 4.54	172 6.78	47 1.86	1.3 2.8
100 4	114.3 4.500	42453 9540	-	21249 4775	14151 3180	4.8 0.19	147 5.77	201 7.90	53 2.07	1.8 4.0
139.7 mm	139.7 5.500	63413 14250	8273 1200††	31729 7130	21138 4750	6.4 0.25	180 7.07	283 11.13	60 2.38	5.5 12.0
150 6	168.3 6.625	92026 20680	184030 41370††	46015 10340	30685 6895	6.4 0.25	207 8.16	321 12.68	64 2.50	7.0 15.5
165.1 mm	165.1 6.500	88600 19910	8273 1200††	44300 9955	29548 6640	6.4 0.25	207 8.16	321 12.68	64 2.50	7.0 15.5
200 8	219.1 8.625	155995 35055	311870 70110††	78010 17530	52000 11685	6.4 0.25	270 10.63	381 15.00	70 2.75	10.9 24.0
216.3 mm	216.3 8.515	152079 34175	-	76051 17090	50686 11390	6.4 0.25	270 10.63	381 15.00	70 2.75	10.9 24.0
250 10	273.0 10.750	242345 54460	484500 108920††	121175 27230	80770 18150	6.4 0.25	332 13.09	438 17.25	76 3.00	15.0 33.0
267.4 mm	267.4 10.528	232424 52230	-	116212 26115	77475 17410	6.4 0.25	332 13.09	438 17.25	76 3.00	15.0 33.0
300 12	323.9 12.750	340890 76605	681520 153210††	170435 38300	113630 25535	6.4 0.25	384 15.13	486 19.13	80 3.13	18.1 40.0
318.5 mm	318.5 12.539	329745 74100	-	164873 37050	109915 24700	6.4 0.25	384 15.13	486 19.13	80 3.13	18.1 40.0

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

†† 절삭식 그루브 가공, 스케줄 40S 듀플렉스 배관.

#### 중요 사항:

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).



일반적인 40 - 100 A / 1½ - 4" 규격

일반적인 139.7 - 300 A / 6 - 12" 규격

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 커플링

## 고정식 커플링

STYLE 89

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.24를 요청하시기  
바랍니다.



- 내구성이 강한 아연도금 구상흑연주철 하우징은 스테인레스 배관에 사용하도록 설계되었음.
- 표준 커플링보다 넓은 하우징 키.
- 기본적으로 고정식 조인트를 제공합니다.
- 최대 사용 압력은 스케줄 40S 듀플렉스 또는 표준 두께의 경우 1200 psi/8273 kPa, 스케줄 40S의 경우 750 psi/5175 kPa, 스케줄 10S의 경우 300 psi/2065 kPa, 스케줄 5S의 경우 200 psi /1375 kPa입니다. 기타 규격 및 스케줄에 따른 압력 등급은, 기술 자료 17.24를 참조하시기 바랍니다.
- 2 - 12"/50 - 300 A의 규격.

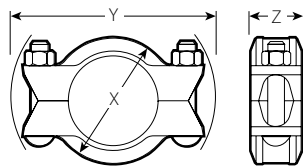
규격		최대 끝단 하중* N Lbs.				배관 끝단 간격 허용치*	규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	스케줄 40S	스케줄 40S 듀플렉스 †	스케줄 10S	스케줄 5S	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	14774 3320	23676 5320	5919 1330	3961 890	3.6 0.14	89 3.50	168 6.68	51 2.00	1.4 3.1
65 2 1/2	73.0 2.875	21694 4875	34712 7800	8678 1950	5785 1300	3.6 0.14	105 4.13	181 7.13	51 2.00	1.8 4.0
76.1 mm	76.1 3.000	23585 5300	37736 8480	9434 2120	6297 1415	3.6 0.14	105 4.13	184 7.25	51 2.00	1.9 4.1
80 3	88.9 3.500	32107 7215	51444 11560	12861 2890	8566 1925	3.6 0.14	121 4.75	197 7.75	51 2.00	2.0 4.3
100 4	114.3 4.500	53089 11930	84996 19100	21249 4775	14151 3180	6.4 0.25	152 6.00	245 9.63	54 2.13	3.4 7.5
139.7 mm	139.7 5.500	79299 17820	126916 28520	31729 7130	21138 4750	6.4 0.25	181 7.13	270 10.63	60 2.38	5.7 12.5
150 6	168.3 6.625	115035 25850	177200 39820	46015 10340	30685 6895	6.4 0.25	219 8.63	321 12.68	64 2.50	7.3 16.0
165.1 mm	165.1 6.500	110761 24890	184060 41360	44300 9955	29548 6640	6.4 0.25	219 8.63	321 12.68	60 2.38	7.2 15.8
200 8	219.1 8.625	155995 35055	304204 68360	78010 17530	52000 11685	6.4 0.25	279 11.00	381 15.00	70 2.75	11.8 26.1
216.3 mm	216.3 8.515	152079 34175	311940 70100	76051 17090	50686 11390	6.4 0.25	279 11.00	381 15.00	67 2.63	11.4 25.2
250 10	273.0 10.750	242345 54460	464848 104460	121175 27230	80770 18150	6.4 0.25	343 13.50	438 17.25	76 3.00	14.9 32.8
267.4 mm	267.4 10.528	232424 52230	484600 108900	116212 26115	77475 17410	6.4 0.25	340 13.38	432 17.00	700 2.75	14.7 32.5
300 12	323.9 12.750	340890 76605	659492 148200	170435 38300	113630 25535	6.4 0.25	397 15.63	499 19.63	73 2.88	20.9 46.0
318.5 mm	318.5 12.539	329745 74100	681740 153200	164873 37050	109915 24700	6.4 0.25	397 15.63	499 19.63	73 2.88	19.1 42.0
350 - 600 14 - 24		<b>AGS™</b> 5-5 페이지의 Style W89 및 기술 자료 20.15를 참조하시기 바랍니다.								

\* 1-3 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

† 절삭식 그루브 가공, 표준 두께 혹은 Sch. 40S 스테인레스강 듀플렉스 배관.

중요 사항:

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).



전체 규격에 해당

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 커플링

## 플렉시블 커플링

### STYLE 77S

상세 내용은 기술 자료 17.03을 참조하시기 바랍니다.



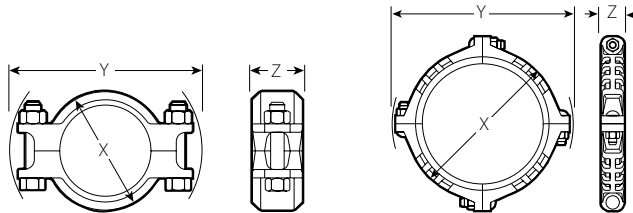
- 내부성과 내구성이 높은 CF8M (316 SS) 스테인레스 강 하우징.
- 그루브 방식 스테인레스 배관 시스템용으로 견고하고 유연한 기계적 결합방식을 제공합니다.
- 배관 규격 및 두께에 따라 압력이 달라집니다.
- 최대 사용 압력은 스케줄 40S에 750 psi / 5175 kPa, 스케줄 10S에 500 psi / 3450 kPa, 스케줄 5S에 325 psi / 2240 kPa. 기타 규격 및 스케줄에 따른 압력 등급은, 기술 자료 17.03을 참조하시기 바랍니다.
- 3/4 - 18" / 20 - 450 A의 규격.

규격		최대 끝단 허용 하중				배관 끝단 간격	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	N / Lbs				mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
		스케줄 40S	스케줄 40††	스케줄 10S	스케줄 5S					
20 3/4	26.9 1.050	2893 650	-	1915 430	1245 280	0 - 1.6 0 - 0.06	53 2.08	99 3.89	43 1.70	0.6 1.2
25 1 1/4	33.7 1.315	4450 1000	7120 1600	3025 680	1960 440	0 - 1.6 0 - 0.06	65 2.54	114 4.50	42 1.66	0.8 1.8
32 1 1/4	42.4 1.660	7120 1600	11120 2500	4805 1080	3115 700	0 - 1.6 0 - 0.06	73 2.87	122 4.79	45 1.76	0.9 2.0
40 1 1/2	48.3 1.900	9345 2100	15120 3400	6295 1415	4095 920	0 - 1.6 0 - 0.06	82 3.24	122 4.80	45 1.76	1.0 2.2
50 2	60.3 2.375	14685 3300	23757 5300	9855 2215	6408 1440	0 - 1.6 0 - 0.06	94 3.70	135 5.33	47 1.84	1.2 2.6
65 2 1/2	73.0 2.875	21805 4900	34250 7700	14440 3245	9390 2110	0 - 1.6 0 - 0.06	107 4.20	147 5.79	47 1.84	1.4 3.0
80 3	88.9 3.500	32040 7200	51150 11500	17133 3850	10702 2405	0 - 1.6 0 - 0.06	123 4.83	178 6.99	47 1.84	1.9 4.1
100 4	114.3 4.500	28302 6360	84500 19000	24764 5565	15931 3580	0 - 3.2 0 - 0.13	151 5.93	229 9.00	52 2.06	3.1 6.8
150 6	168.3 6.625	46013 10340	-	30705 6900	19135 4300	0 - 3.2 0 - 0.13	211 8.30	281 11.06	52 2.06	3.9 8.5
200 8	219.1 8.625	77896 17525	-	32485 7300	19491 4380	0 - 3.2 0 - 0.13	229 11.38	374 14.74	62 2.44	10.7 23.5
250 10	273.0 10.750	121151 27225	-	30305 6810	20203 4540	0 - 3.2 0 - 0.13	343 13.50	440 17.33	67 2.63	15.0 33.0
300 12	323.9 12.750	170435 38300	-	71022 15960	42609 9575	0 - 3.2 0 - 0.13	394 15.50	486 19.15	65 2.56	15.9 35.0
350 14	355.6 14.000	137060 30800	-	68530 15400	44500 10000	0 - 3.2 0 - 0.13	421 16.56	519 20.44	71 2.81	16.8 37.0
400 16	406.4 16.000	111829 25130	-	40273 9050	31328 7040	0 - 3.2 0 - 0.13	481 18.94	572 22.52	75 2.94	24.0 53.0
450 18	457.0 18.000	113253 25450	-	45301 10180	33976 7635	0 - 3.2 0 - 0.13	540 21.25	625 24.62	78 3.06	25.0 62.0

- \* 1-4 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.
- ‡ CE8MN 듀플렉스 스테인레스강관에는 25-100 A/1-4" 규격이 표준으로 공급되며, CF8M Type 316 스테인레스강관에는 20 A/3/4", 150-450 A/6-18" 규격이 표준으로 공급됩니다.
- † 대구경용 그루브 시스템(AGS) 제품군과는 호환되지 않습니다.
- †† 절삭식 그루브 가공, sch. 40S 듀플렉스.

#### 중요 사항:

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).



일반적인 20 - 350 A / 3/4 - 14" 규격

일반적인 400 - 450 A / 16 - 18" 규격

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 커플링

## 플렉시블 커플링

### STYLE 475

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.14를 요청하시기  
바랍니다.



규격		최대 끝단 하중*			배관 끝단 간격 허용치*	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	N Lbs.				X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
		스케줄 40S	스케줄 10S	스케줄 5S					
25 1	33.7 1.315	4539 1020	3026 680	1958 440	0 - 1.6 0 - 0.06	62 2.45	111 4.36	41 1.63	0.7 1.6
32 1 ¼	42.4 1.660	7231 1625	4806 1080	3115 700	0 - 1.6 0 - 0.06	72 2.84	119 4.67	44 1.72	1.1 2.4
40 1 ½	48.3 1.900	9456 2125	6295 1415	4094 920	0 - 1.6 0 - 0.06	82 3.22	120 4.74	44 1.72	1.2 2.6
50 2	60.3 2.375	9857 2215	6898 1550	4450 1000	0 - 1.6 0 - 0.06	84 3.30	128 5.03	46 1.80	0.8 1.7
65 2 ½	73.0 2.875	14463 3250	10124 2275	6497 1460	0 - 1.6 0 - 0.06	99 3.88	142 5.59	46 1.80	0.9 1.9
76.1 mm	76.1 3.000	15731 3535	11014 2475	7076 1590	0 - 1.6 0 - 0.06	102 4.00	146 5.73	46 1.80	0.9 2.0
80 3	88.9 3.500	21405 4810	14997 3370	9657 2170	0 - 1.6 0 - 0.06	114 4.50	169 6.67	46 1.80	1.3 2.9
100 4	114.3 4.500	23007 5170	21250 4775	14150 3180	0 - 3.2 0 - 0.13	146 5.75	202 7.96	51 2.00	1.9 4.2
139.7 mm	139.7 5.500	21138 4750	21138 4750	13217 2970	0 - 3.2 0 - 0.13	173 6.81	228 8.97	51 2.00	2.2 4.9
165.1 mm ‡	165.1 6.500	29550 6640	29550 6640	18470 4150	0 - 3.2 0 - 0.13	200 7.87	268 10.53	51 2.00	3.1 6.8

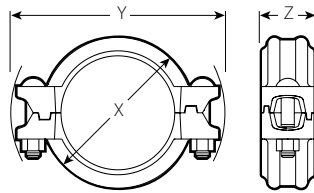
- 내부성과 내구성이 높은 CF8M (316 SS) 스테인레스 강 하우징.
- 플렉시블 시스템은 팽창/수축/힘을 제공합니다.
- 최대 사용 압력은 스케줄 40S에 750 psi / 5175 kPa, 스케줄 10S에 500 psi / 3450 kPa, 스케줄 5S에 325 psi / 2240 kPa. 기타 규격 및 스케줄에 따른 압력 등급은, 기술 자료 17.14를 참조하시기 바랍니다.
- 1 - 4" / 25 - 165.1 mm의 규격.

\* 1-4 페이지의 일반 참고 사항을 참조하시기 바랍니다.

‡ JIS 배관 규격을 표시합니다.

#### 중요 사항:

표시된 규격은 DN 호칭 규격입니다(실제 mm 규격이 표시된 경우는 예외).



모든 규격에 해당

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 커플링

## Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150

STYLE 441

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.27을 요청하시기  
바랍니다.

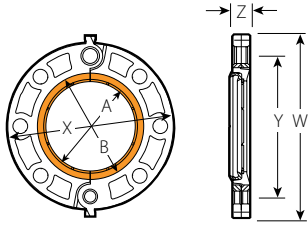


규격		최대 끝단 하중*	체결 표면		규격				중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	N Lbs.	A 최소 mm Inch	B 최대 mm Inch	W mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	5429 1220	61 2.40	86 3.40	174 6.84	152 6.00	121 4.75	21 0.82	1.4 3.0
65 2 1/2	73.0 2.875	7943 1785	74 2.90	99 3.90	196 7.72	178 7.00	140 5.50	22 0.88	2.0 4.3
80 3	88.9 3.500	11770 2645	89 3.50	114 4.50	209 8.22	191 7.50	152 6.00	24 0.94	2.2 4.8
100 4	114.3 4.500	19469 4375	114 4.50	140 5.50	247 9.72	229 9.00	191 7.50	24 0.94	3.1 6.9
150 6	168.3 6.625	30683 6895	168 6.60	198 7.80	299 11.78	279 11.00	241 9.50	25 1.00	4.3 9.5

\* 보다 자세한 사항은 기술 자료 17.27 을 참조하시기 바랍니다.

### 중요 사항:

Vic-Flange 어댑터 및 플랜지 와셔를 어디서 그리고 어떻게 사용할 수 있는지에 대한 제한 사항은 기술 자료 17.27 을 참조하시기 바랍니다.



전체 규격에 해당

접합면인 오렌지색 부분에는  
효과적인 기밀을 위해 어떠한  
돌출부나 파인 곳, 변형 등의  
결함이 없어야 합니다.

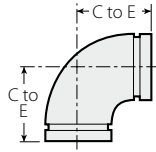
- ANSI Class 150 볼트 구멍 형태의 스테인레스 플랜지 부품과 그루브 방식 스테인레스 배관 시스템을 직접 연결할 수 있도록 설계되었습니다.
- 최대 사용 압력은 스케줄 40S에 200 psi/ 1380 kPa, 스케줄 10S 및 5S에 275 psi /1900 kPa. 기타 규격 및 스케줄에 따른 압력 등급은, 기술 자료 17.27을 참조하시기 바랍니다.
- 2-6 "/50 - 150 A 규격.

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 피팅류

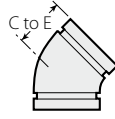
## Type 316L 피팅 #

- No. 410 SS 90°엘보
- No. 411 SS 45°엘보
- No. 420 SS 티
- No. 460 SS 캡

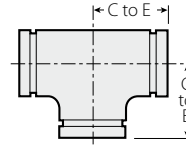
상세 내용은 기술 자료 17.16을 참조하시기 바랍니다.



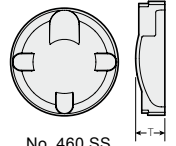
No. 410 SS



No. 411 SS



No. 420 SS



No. 460 SS

규격	No. 410 SS 90°엘보		No. 411 SS 45°엘보		No. 420 SS 티		No. 460 SS 캡	
	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	T 두께 실제 mm	대략 중량 Kg Lbs.
26.9 ¾	—	—	—	—	—	—	20.0 0.79	0.05 0.12
33.7 1	73.2 2.88*	0.3 0.7	50.8 2.00*	0.3 0.6	—	—	20.0 0.79	0.08 0.18
42.4 1 ¼	79.5 3.13	0.5 1.0	50.8 2.00*	0.4 0.8	—	—	20.0 0.79	0.10 0.26
48.3 1 ½	88.9 3.50*	0.6 1.3	55.6 2.19*	0.4 1.0	113.6 3.38*	1.0 2.2	20.0 0.79	0.20 0.38
60.3 2	114.3 4.50*	1.0 2.2	69.9 2.75*	0.7 1.6	69.6 2.75*	1.1 2.4	25.0 0.98	0.30 0.57
73.0 2 ½	127 5.00*	1.5 3.3	71.4 2.81*	1.0 2.2	78.0 3.07*	1.7 3.7	27.0 1.08	0.40 0.90
88.9 3	114.3 4.50	1.2 2.6	50.8 2.00	0.6 1.3	95.7 3.77	0.4 3.1	26.0 1.03	0.50 1.10
114.3 4	152.4 6.00	2.1 4.7	63.5 2.50	2.5 2.3	113.6 4.47	2.2 4.9	31.1 1.22	0.80 1.80
168.3 6	228.6 9.00	5.0 11.0	95.3 3.75	2.5 5.5	150.0 5.91	5.3 11.7	44.0 1.75	1.80 4.00
219.1 8	304.8 12.00	9.6 21.2	127 5.00	5.0 11.0	197.8 7.79	9.3 20.4	57.0 2.23	3.20 7.00
273.0 10	381 15.00	16.6 36.6	158.8 6.25	8.4 18.5	225.9 8.89	15.6 34.4	69 2.72	8.10 17.8
323.9 12	457.2 18.00	25.8 59.6	190.5 7.50	12.9 28.4	264.0 10.39	23.8 52.4	83 3.17	12.10 26.7

### 중요 참고 사항:

Schedule 10S, Type 304 혹은 316 스테인레스강, ASTM A-403에 준하는 재질로 전조식 그루브 가공.

\* ASTM A-351, A-743 및 A-744에 준하는 Schedule 10S, Grade CF8M(Type 316 스테인레스강).

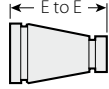
- 다양한 표준 피팅 구성 제공.
- 300 A / 12"까지의 규격.

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 피팅류

## Type 316L 동심 레듀서

No. 450 SS

상세 내용은 기술 자료  
17.16을 참조하시기 바랍니다.

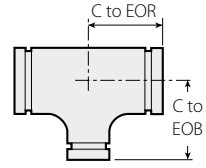


No. 450 SS

## Type 316L 레듀싱 티

No. 425 SS

상세 내용은 기술 자료  
17.16을 참조하시기 바랍니다.



No. 425 SS

규격		No. 450 SS 동심 레듀서	
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
50 2	× 40 1 1/2	127 5.00	1.1 2.5
65 2 1/2	× 50 2	127 5.00	0.49 1.1
80 3	× 65 2 1/2	127 5.00	0.7 1.5
100 4	× 80 3	127 5.00	0.9 2.0
150 6	× 80 3	139.7 5.50	3.1 6.9
	× 100 4	139.7 5.50	3.2 7.0
200 8	× 100 4 (sw)	152.4 6.00	1.9 4.2
	× 150 6	152.4 6.00	3.2 7.0
250 10	× 150 6 (sw)	177.8 7.00	8.2 18.0
	× 200 8 (sw)	177.8 7.00	8.9 19.6
300 12	× 200 8 (sw)	203.2 8.00	12.0 26.4
	× 250 10 (sw)	203.2 8.00	12.9 28.4

규격		No. 425 SS 레듀싱 티		
호칭 관경 mm Inch		C to E 주관 mm Inch	C to E 분기관 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
50 2	× 50 2 × 40 1 1/2	70.0 2.75	70.0 2.75	0.9 2.0
65 2 1/2	× 65 2 1/2 × 50 2	77.9 3.07	77.9 3.07	1.1 2.4
80 3	× 80 3 × 65 2 1/2	95.7 3.77	82.0 3.23	1.4 3.1
100 4	× 100 4 × 80 3	113.5 4.47	98.5 3.88	2.2 4.9
	× 150 6 × 80 3	150.0 5.91	123.9 4.88	4.0 8.8
200 8	× 100 4 × 80 3	150.0 5.91	130.0 5.12	4.3 9.5
	× 200 8 × 100 4	197.8 7.79	160.2 6.31	8.2 18.1
250 10	× 150 6 × 80 3	197.8 7.79	168.1 6.62	8.4 18.5
	× 250 10 × 150 6	225.8 8.89	195.5 7.70	12.8 28.2
300 12	× 200 8 × 80 3	225.8 8.89	218.1 8.59	14.2 31.3
	× 300 12 × 200 8	263.9 10.39	241.5 9.51	18.2 40.1
300 12	× 250 10 × 80 3	263.9 10.39	251.2 9.89	21.6 47.6

### 중요 참고 사항:

Schedule 10S, Type 304 혹은 316 스테인레스강, ASTM A-403에 준하는 재질로 전조식 그루브 가공.

\* ASTM A-351, A-743 및 A-744에 준하는 Schedule 10S, Grade CF8M(Type 316 스테인레스강).

(sw) 부분 용접 처리, 비 CR 등급 피팅. 예외: CR 등급인 8"x4" 동심 레듀서.

### 중요 참고 사항:

No. 425 SS 는 ASTM A-403 스케줄 10S 304L 또는 316L에 준하는 재질로 제작됩니다.



# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 밸브

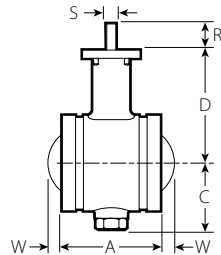
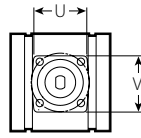
## 버터플라이 밸브

### SERIES 763

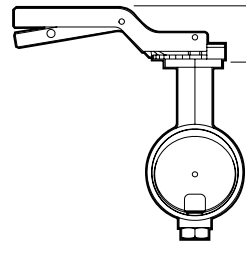
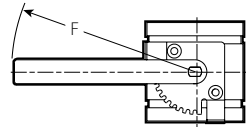
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.23을 요청하시기  
바랍니다.



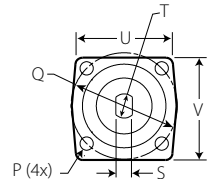
SERIES 763  
(레버 핸들 장착)



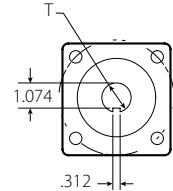
SERIES 763 버터플라이 밸브 본체  
(전체 규격에 일반적으로 적용)



SERIES 763 버터플라이  
밸브 - 레버 잠금 핸들 장착  
(전체 규격에 일반적으로 적용)



확장형 마운팅 플랜지 일반적인 50 - 200 A /  
2 - 8" 규격용 (밸브는 닫힌 상태로 표시)



확장 마운팅 플랜지  
일반적인 250 A / 10" 규격  
(밸브는 닫힌 상태로 표시)

### 밸브 본체 및 레버 잠금 핸들 장착 밸브

규격		규격													중량		흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	P mm Inch	Q mm Inch	R mm Inch	S mm Inch	T mm Inch	U mm Inch	V mm Inch	W mm Inch	밸브 본체 Kg Lbs.		레버 핸들 Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	81 3.20	60 2.37	53 2.09	106 4.17	60 2.38	216 8.51	9 0.34	70 2.76	32 1.25	8 0.31	11 0.43	63 2.48	67 2.65	—	1.6 3.5	2.1 4.7	95.2 110
65 2½	73.0 2.875	96 3.77	76 3.00	63 2.47	111 4.38	60 2.38	216 8.51	9 0.34	70 2.76	31 1.25	8 0.31	11 0.43	63 2.48	67 2.65	—	2.0 4.5	2.6 5.7	173.0 200
76.1 mm	76.1 3.000	96 3.77	76 3.00	63 2.47	111 4.38	60 2.38	216 8.51	9 0.34	70 2.76	31 1.25	8 0.31	11 0.43	63 2.48	67 2.65	—	2.0 4.5	2.6 5.7	173.0 200
80 3	88.9 3.500	96 3.77	89 3.50	66 2.60	126 4.97	60 2.38	216 8.51	9 0.34	70 2.76	31 1.23	8 0.31	11 0.43	63 2.48	67 2.65	—	2.3 5.0	2.8 6.2	216.3 250
100 4	114.3 4.500	118 4.64	115 4.52	80 3.14	135 5.33	60 2.38	216 8.51	9 0.34	70 2.76	31 1.23	11 0.43	16 0.63	63 2.47	67 2.65	—	4.1 9.0	4.6 10.2	519.0 600
165.1 mm	165.1 6.500	149 5.88	169 6.64	121 4.76	184 7.25	35 1.37	305 12.01	11 0.43	102 4.02	35 1.37	13 0.50	19 0.75	89 3.51	98 3.85	—	11.8 26.0	12.9 28.4	1211.0 1400
150 6	168.3 6.625	149 5.88	169 6.64	121 4.76	184 7.25	35 1.37	305 12.01	11 0.43	102 4.02	35 1.37	13 0.50	19 0.75	89 3.51	98 3.85	—	11.8 26.0	12.9 28.4	1211.0 1400
200 8	219.1 8.625	135 5.32	248 9.75	145 5.73	218 8.57	35 1.37	305 12.01	11 0.43	102 4.02	35 1.37	19 0.75	25 1.00	86 3.40	98 3.85	32 1.24	18.6 41.0	19.7 43.4	2941.0 3400
250 10	273.0 10.750	163 6.40	307 12.10	179 7.05	256 10.09	—	—	13 0.53	125 4.92	54 2.13	—	32 1.25	117 4.62	121 4.77	44 1.72	29.5 65.0	—	4757.5 5500

- 스테인레스 본체 및 주조 목 부분은 단일 요구조건을 수용합니다.
- ISO 상단 플랜지는 모든 주요 수동 및 동력 작동기의 장착을 수용합니다.
- 시트 선택사양은 EPDM, 니트릴, 불소고무 및 윤활처리된 니트릴을 포함합니다. (공기 및 가스 배관에만 해당)
- 디스크는 스테인레스 스틸이며, 최대 압력 및 온도에서 완전 기밀이 제공됩니다.
- 300 psi / 2065 kPa 압력에서 양방향 및 Dead End 서비스가 가능합니다.
- 2 - 10" / 50 - 250 A 규격.

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.



SERIES 763 -  
파워 액츄에이터 장착형



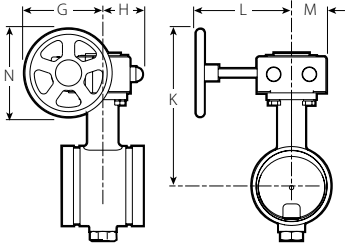
SERIES 763 -  
기어작동기 장착형

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 밸브

## 버터플라이 밸브

SERIES 763

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.23을 요청하시기  
바랍니다.



모든 규격에 해당

알루미늄 기어작동기

규격		규격						중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	K mm Inch	L mm Inch	M mm Inch	N mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	92 2.64	44 1.75	178 7.00	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3.4 7.4
65 2 1/2	73.0 2.875	92 2.64	44 1.75	182 7.18	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3.8 8.4
76.1 mm	76.1 3.000	92 2.64	44 1.75	182 7.18	109 4.29	40 1.58	100 3.94	3.8 8.4
80 3	88.9 3.500	92 2.64	44 1.75	197 7.77	109 4.29	40 1.58	100 3.94	4.0 8.9
100 4	114.3 4.500	112 4.43	58 2.28	227 8.93	118 4.65	50 1.97	125 4.92	5.9 12.9
165.1 mm	165.1 6.500	160 6.30	82 3.25	320 12.62	197 7.75	73 2.87	200 7.87	15.1 33.2
150 6	168.3 6.625	160 6.30	82 3.25	320 12.62	197 7.75	73 2.87	200 7.87	15.1 33.2
200 8	219.1 8.625	160 6.30	82 3.25	354 13.95	197 7.75	73 2.87	200 7.87	21.9 48.2
250 10	273.0 10.750	160 6.30	82 3.25	393 15.47	197 7.75	73 2.87	200 7.87	33.6 74.0

스테인레스강 기어작동기

규격		규격						중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	K mm Inch	L mm Inch	M mm Inch	N mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	100 3.93	71 2.80	185 7.28	130 5.13	56 2.22	100 3.94	2.0 6.4
65 2 1/2	73.0 2.875	100 3.93	71 2.80	190 7.49	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3.4 7.4
76.1 mm	76.1 3.000	100 3.93	71 2.80	190 7.49	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3.4 7.4
80 3	88.9 3.500	100 3.93	71 2.80	205 8.08	130 5.13	56 2.22	100 3.94	3.6 7.9
100 4	114.3 4.500	125 4.92	71 2.80	239 9.42	135 5.32	56 2.22	150 5.90	5.4 11.9
165.1 mm	165.1 6.500	167 6.59	90 3.54	328 12.92	229 9.00	75 2.97	215 8.46	14.6 32.2
150 6	168.3 6.625	167 6.59	90 3.54	328 12.92	229 9.00	75 2.97	215 8.46	14.6 32.2
200 8	219.1 8.625	167 6.59	90 3.54	362 14.24	229 9.00	75 2.97	215 8.46	21.4 47.2
250 10	273.0 10.750	237 9.33	102 4.02	451 17.76	204 8.03	94 3.70	315 12.40	36.6 80.4

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 밸브

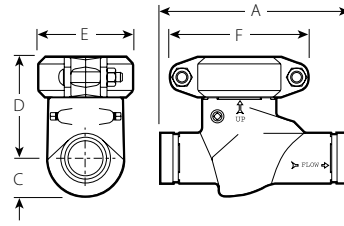
## 스윙 체크 밸브

### SERIES 712S

상세한 내용은 기술 자료 17.08  
을 참조하시기 바랍니다.



- Series 712S 스윙 체크 밸브는 수직 배관 라인에 설치할 수 없습니다.
- 화학물질 투입 또는 다른 보조기관 연결용으로 15 A / 1/2" NPT 플러그가 장착된 덮개와 함께 공급합니다.
- 2"/50 A 규격의 Type 316 스테인레스 본체 및 Trim.



일반적인 50 A / 2" 규격

규격		규격					중량 (작동기 미장착)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	229 9.00	45 1.75	124 4.88	86 3.38	162 6.38	5.4 12.0

# 스테인레스 강관용 그루브 시스템 - 밸브

## Vic- 볼 밸브

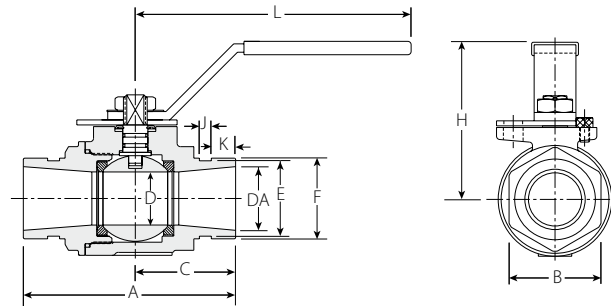
### SERIES 726S

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 17.22 를 요청하시기  
바랍니다.

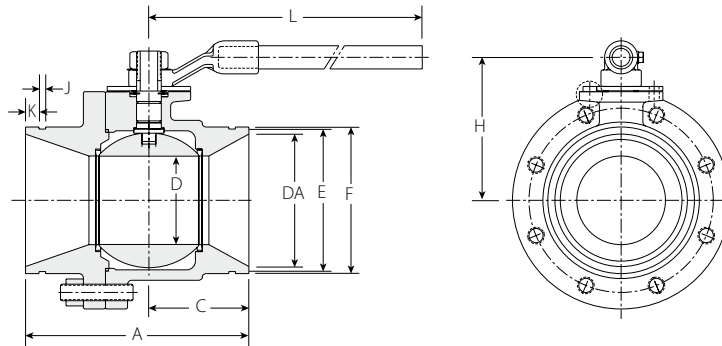


규격		규격											중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태)
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	DA mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	H mm Inch	J mm Inch	K mm Inch	L mm Inch	Kg Lbs.	K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
40 1 1/2	48.3 1.900	130 5.12	51 2.00	60 2.36	32 1.25	38 1.50	45 1.78	48 1.90	76 3.00	7 0.28	14 0.56	177 6.97	2.2 4.0	112.5 130
50 2	60.3 2.375	140 5.50	67 2.64	63 2.48	38 1.50	51 2.00	57 2.25	60 2.38	84 3.31	9 0.34	14 0.56	177 6.97	3.4 7.5	155.7 180
65 2 1/2	73.0 2.875	159 6.25	77 3.03	71 2.80	50 1.97	64 2.50	69 2.72	73 2.88	102 4.00	9 0.34	14 0.56	250 9.84	5.3 11.6	294.1 340
80 3	88.9 3.500	167 6.56	89 3.50	80 3.15	64 2.50	76 3.00	85 3.34	89 3.50	115 4.53	9 0.34	14 0.56	250 9.84	7.8 17.2	519.0 600
100 4	114.3 4.500	210 8.25	—	85 3.35	76 2.99	102 4.00	111 4.33	115 4.52	139 5.48	9 0.34	15 0.61	398 15.67	20.5 45.0	562.3 650
150 6	168.3 6.625	257 10.10	—	115 4.53	102 4.00	152 6.00	164 6.46	169 6.64	165 6.48	9 0.34	15 0.61	459 18.07	37.3 82.0	692.0 800

@ 밸브가 완전히 열려있는 상태에서 + 16°C/60°F의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값



일반적인 40 - 80 A / 1 1/2 - 3" 규격



일반적인 100 A / 4" AND 150 A / 6" 규격

- 그루브 방식 고압 표준 포트 볼 밸브.
- 두 부분의 End-entry 밸브는 낮은 토크 요구조건에 맞는 플로팅 볼을 특징으로 합니다.
- NACE 준수.
- 유선형의 내부 설계로 우수한 유량 특성을 제공합니다.
- 밸브는 스테인레스 볼 및 스템을 포함하고 있습니다.
- 1 1/2 - 3"/ 40 - 80 A 규격의 경우 최대 1000 psi / 6900 kPa 의 사용 압력.
- 4-6"/100-150 A 규격의 경우 최대 800 psi/5515 kPa 의 사용 압력.
- 1 1/2 - 6"/40 - 150 A 규격.



# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

Pressfit 시스템은 발주처, 시공사 및 설계자에게 신속성, 경제성 및 신뢰성을 제공하는 신속 연결 방식의 소구경 배관 시스템 솔루션입니다.

Pressfit은 시공자의 현장 배관 연결 작업에 있어 완벽한 도움을 제공합니다. 이러한 장점은 표준형 나사식, 용접 또는 플랜지 방식으로는 결코 얻을 수 없습니다.

Pressfit 시스템은 스테인레스의 내부식성이 요구되는 다양한 종류의 프로세스 및 유틸리티 용도에 이상적입니다. Pressfit은 Victaulic 그루브 방식의 제품이 적용되도록 설계된 대구경 스테인레스 배관시스템과 특히 잘 조화됩니다.



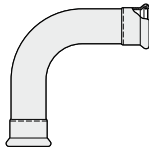
## 제품군



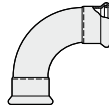
표준형  
커플링,  
9-4 페이지



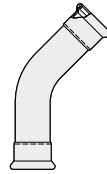
슬립형  
커플링,  
9-4 페이지



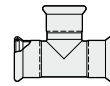
90° 엘보,  
9-5 페이지



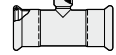
단축 접축  
면 90° 엘보,  
9-5 페이지



45° 엘보,  
9-5 페이지

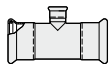


티,  
9-6 페이지



소켓  
장착 티,  
9-6페이지

Pressfit	304	Style 597		Style 590	Style 586	Style 591	Style 592	Style 588
	316	Style 507	Style 508	Style 570	Style 568	Style 571	Style 572	Style 578



티 및  
레듀싱 분기,  
9-7 페이지



수나사,  
9-7 페이지



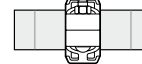
암나사  
어댑터,  
9-8 페이지



용접  
어댑터,  
9-8 페이지



나사  
결합,  
9-8 페이지



그루브방  
식 결합,  
9-9 페이지



플랜지  
어댑터,  
9-9 페이지

Pressfit	304	Style 593	Style 596	Style 599	Style 561	Style 584	Style 547	Style 595
	316	Style 573	Style 576	Style 579		Style 585	Style 548	Style 575



Van Stone 플  
랜지 어댑터,  
9-9 페이지



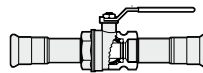
전환  
니플,  
9-10 페이지



레듀서  
삽입,  
9-10 페이지



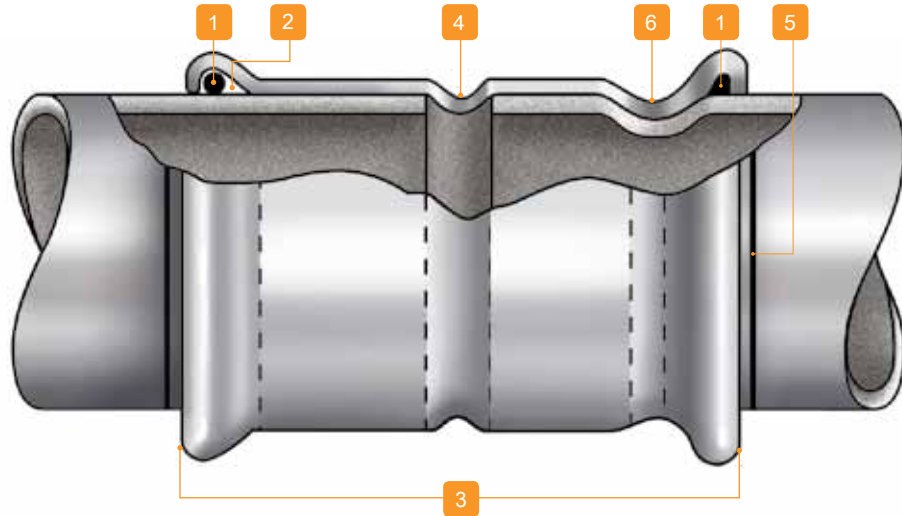
동심  
레듀서,  
9-10 페이지



볼 밸브,  
9-11,  
12 페이지

Pressfit	304	Style 565	Style 587	Style 582	Style 594	Style 589
	316	Style 566	Style 577	Style 583	Style 574	Style 569

## 작동 방식



- 1 O-링**  
다양한 습식 및 건식 배관용으로 여러 유형에서 사용할 수 있는 합성 고무로 정밀 제작된 가스켓
- 2 O-링 포켓**  
조립 전에 링을 포함하도록 규격화하여, 포켓은 O-링둘레에 압착에 의해 변형되어 누수없이 기밀될 수 있도록 배관을 애워쌉니다.
- 3 하우징**  
배관 고정 및 O-링을 결합하는 정밀 제작된 스테인레스 구조. 어댑터는 나사산 부품과 피팅 결합을 현장에서 손쉽게 하는 데 사용할 수 있습니다.



- 4 배관 고정**  
내부 배관 고정이 배관 위치를 설정하여 포지티브 결합을 보장합니다.
- 5 삽입 표시**  
배관의 경계 표시는 올바른 설치과정에 맞게 배관이 완전히 삽입되었다는 것을 시각적으로 확인할 수 있도록 합니다.
- 6 톱니 모양 공구**  
Pressfit 수공구는 비드 전체 주변을 피팅 하우징에 연결하여 배관을 피팅에 확실하게 부착합니다.

## Pressfit 공구



PFT509



PFT505

Pressfit 시스템은 Pressfit 제품을 배관에 연결하기 위해 설계된 Pressfit 공구를 필요로 합니다. Pressfit 공구 패키지는 실제 프레스 공구와 사용자 특정 프레스 Jaw가 포함되어 있습니다. Jaw는 임대 또는 구매할 수 있습니다. PFT505 및 PFT509 Pressfit 공구는 산업용 및 일반용으로만 설계되었습니다. 자세한 내용은 17-11 페이지를 참조하시기 바랍니다.

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

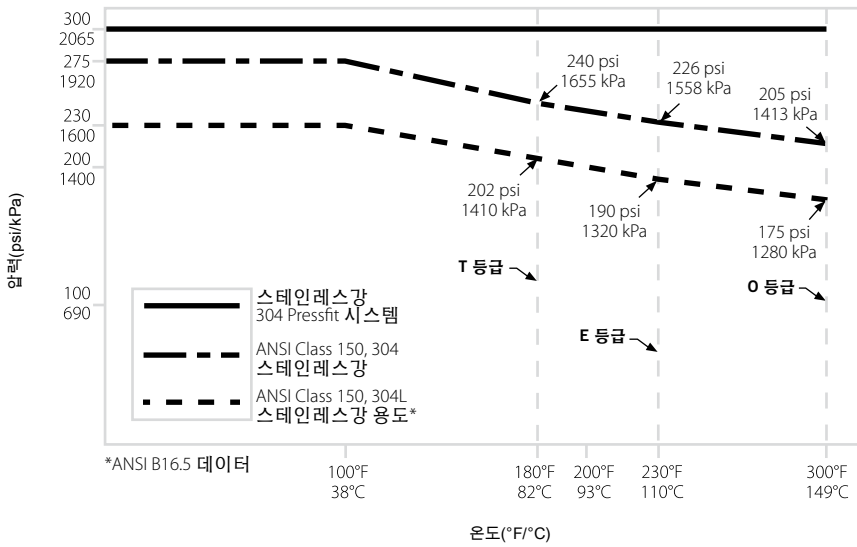
## 스테인레스 배관 시스템 - 성능

- Type 304 또는 Type 316 스테인레스 시스템에 사용 가능
- 모든 종류의 커플링, 피팅 및 밸브 제품군
- 배관을 수초 내에 연결할 수 있는 휴대형 공구
- 스테인레스강 소켓 용접 시스템보다 최대 4배 빠른 설치
- 냉(+86°F/+30°C) / 온 (180°F/+82°C) 음용수용 ANSI/NSF 61에 준하여 UL 등재 획득
- ASME B31.1, B31.3 및 B31.9의 현수 요구조건을 충족합니다
- Type 316는 기술자료 18.01, Type 304는 기술자료 18.02를 요청하시기 바랍니다
- 모든 규격에서 최대 300 psi/2065 kPa의 사용 압력
- ½ - 2 Inch/15-50 A스 케줄 5 스테인레스 강관을 빠르고 손쉽게 청결하며 신뢰성 높게 연결.

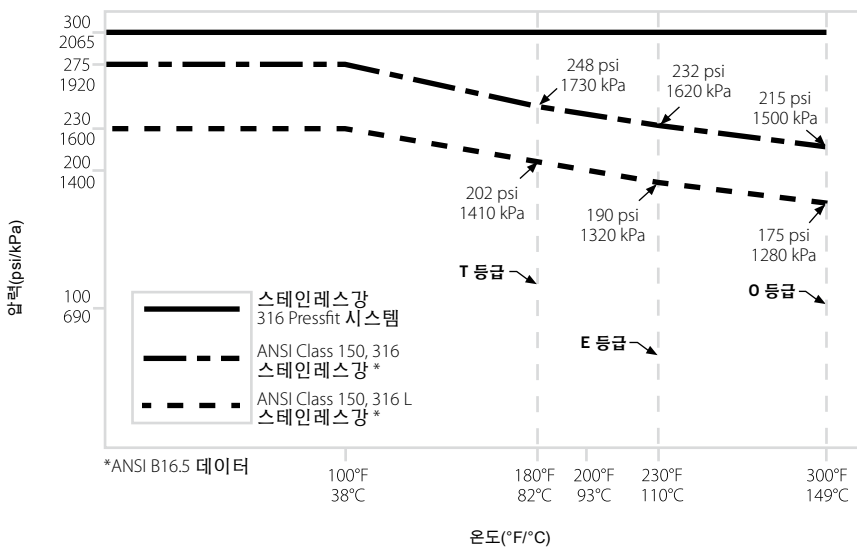
### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

### Vic-Press 304



### Vic-Press 316

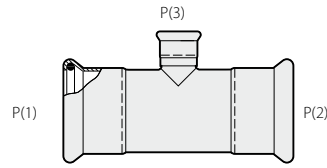




## 치수 정보

Vic-Press 304/316 시스템의 제품은 조립 규격 산출을 쉽게 하기 위해 특정, 일정한 “takeout” 규격을 통합하는 독특한 center-to-end 또는 end-to-end 규격을 가집니다.

탐침, escutcheon 컵, 등과 같은 특수 기능을 제공하는 나사산 제품을 사용하려면 나사 기준 및 삽입 길이가 피팅 규격과 호환되는지 확인해야 합니다. 규격이 맞는지 사전에 확인하지 않는 경우, 조립에 어려움이 있을 수 있습니다.

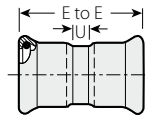


### 끝단 유형 코드

- P = Pressfit
- F = 암나사형
- M = 수나사형
- T = 플레인엔드형
- L = 플랜지형
- G = 그루브형

## 표준형 커플링

Style 597 (P × P)  
Style 507 (P × P)



Style 597 & 507

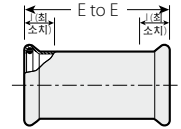
규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	Kg Lbs.
15	21.3	51	9	0.1
½	0.840	2.00	0.35	0.1
20	26.7	55	7	0.1
¾	1.050	2.17	0.28	0.2
25	33.7	62	10	0.1
1	1.315	2.44	0.39	0.2
40	48.3	80	8	0.2
1½	1.900	3.15	0.32	0.5
50	60.3	100	8	0.3
2	2.375	3.94	0.33	0.7

표준형 커플링

Pressfit	<b>304</b>	Style 597	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 507	기술자료 18.01 참조

## 슬립 커플링

Style 508 (P × P)



Style 508

규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	I 최소 튜브 삽입 mm Inch	Kg Lbs.
15	21.3	84	25	0.1
½	0.840	3.31	1.00	0.1
20	26.7	90	25	0.1
¾	1.050	3.54	1.00	0.2
25	33.7	100	25	0.1
1	1.315	3.94	1.00	0.3
40	48.3	120	25	0.3
1½	1.900	4.72	1.00	0.6
50	60.3	140	32	0.4
2	2.375	5.51	1.25	0.9

슬립 커플링

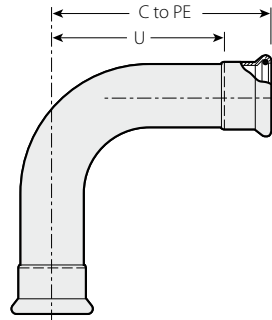
Pressfit	<b>316</b>	Style 508	기술자료 18.01 참조
----------	------------	-----------	---------------

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

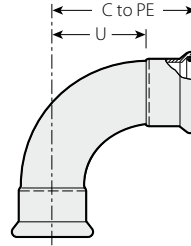
호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 엘보

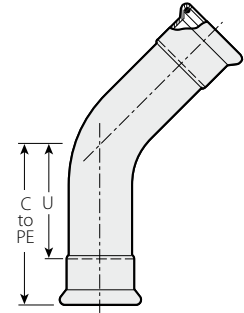
- Style 590 90° 엘보(P × P)
- Style 570 90° 엘보(P × P)
- Style 586 단축 접촉면 90° 엘보(P × P)
- Style 568 단축 접촉면 90° 엘보(P × P)
- Style 591 45° 엘보(P × P)
- Style 571 45° 엘보(P × P)



Style 590 & 570



Style 586 & 568



Style 591 & 571

규격		Style 590 & 570 90° 엘보			Style 586 & 568 90° 단축 접촉면 엘보			Style 591 & 571 45° 엘보		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to PE mm Inch	U 취부 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to PE mm Inch	U 취부 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to PE mm Inch	U 취부 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
15	21.3	68	48	0.1				42	21	0.1
½	0.840	2.67	1.88	0.3	—	—	—	1.65	0.82	0.2
20	26.7	87	63	0.2	72	48	0.2	62	38	0.1
¾	1.050	3.43	2.48	0.4	2.83	1.88	0.3	2.44	1.50	0.3
25	33.7	110	84	0.3	85	59	0.2	79	53	0.2
1	1.315	4.33	3.31	0.6	3.36	2.34	0.5	3.11	2.09	0.5
40	48.3	171	135	0.6	117	81	0.5	127	91	0.6
1 ½	1.900	6.73	5.32	1.4	4.60	3.19	1.0	5.00	3.59	1.3
50	60.3	208	162	1.0	145	99	0.7	153	107	0.9
2	2.375	8.19	6.38	2.3	5.71	3.90	1.5	6.02	4.22	2.0

### 90° 엘보

Pressfit	304	Style 590	기술자료 18.02 참조
	316	Style 570	기술자료 18.01 참조

### 90° 단축 접촉면 엘보

Pressfit	304	Style 586	기술자료 18.02 참조
	316	Style 568	기술자료 18.01 참조

### 45° 엘보

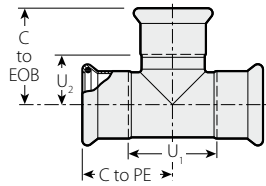
Pressfit	304	Style 591	기술자료 18.02 참조
	316	Style 571	기술자료 18.01 참조

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 티

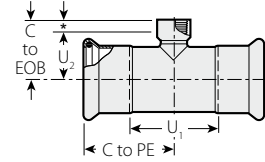
Style 592 (P × P × P)  
Style 572 (P × P × P)



Style 592 & 572

## 나사형 분기관 장착 티

Style 588 (P × P × F)  
Style 578 (P × P × F)



Style 588 & 578

\* 유효 나사 길이

규격		규격				중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to PE mm Inch	U <sub>1</sub> mm Inch	C to EOB mm Inch	U <sub>2</sub> mm Inch	Kg Lbs.
15 ½	21.3 0.840	36 1.40	26 1.04	41 1.60	18 0.72	0.1 0.2
20 ¾	26.7 1.050	48 1.89	48 1.89	48 1.89	24 0.95	0.1 0.3
25 1	33.7 1.315	54 2.11	55 2.17	55 2.15	29 1.13	0.2 0.4
40 1 ½	48.3 1.900	70 2.76	68 2.69	71 2.80	35 1.39	0.4 0.9
50 2	60.3 2.375	86 3.39	81 3.17	92 3.62	46 1.81	0.6 1.4

티

Pressfit	<b>304</b>	Style 592	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 572	기술자료 18.01 참조

규격		규격				중량	
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	C to PE mm Inch	U <sub>1</sub> mm Inch	C to EOB mm Inch	U <sub>2</sub> mm Inch	Kg Lbs.	
15 ½	15 ½	15 ½	38 1.50	34 1.35	38 1.50	25 0.97	0.1 0.2
20 ¾	20 ¾	15 ½	48 1.89	48 1.89	42 1.64	28 1.11	0.2 0.3
		20 ¾	48 1.89	48 1.89	43 1.71	29 1.16	0.2 0.4
		25 1	54 2.11	55 2.17	45 1.78	32 1.25	0.2 0.4
25 1	25 1	15 ½	54 2.11	55 2.17	47 1.85	33 1.30	0.2 0.5
		20 ¾	54 2.11	55 2.17	47 1.85	33 1.30	0.2 0.5
		25 1	54 2.11	55 2.17	51 2.02	34 1.34	0.3 0.6
		40 1 ½	70 2.76	68 2.69	53 2.07	39 1.54	0.4 0.8
40 1 ½	40 1 ½	15 ½	70 2.76	68 2.69	54 2.14	40 1.59	0.4 0.9
		20 ¾	70 2.76	68 2.69	54 2.14	40 1.59	0.4 0.9
		25 1	70 2.76	68 2.69	59 2.31	40 1.63	0.4 0.9
		50 2	86 3.39	80 3.16	59 2.31	45 1.78	0.5 1.2
50 2	50 2	15 ½	86 3.39	80 3.16	60 2.38	46 1.83	0.6 1.3
		20 ¾	86 3.39	80 3.16	60 2.38	46 1.83	0.6 1.3
		25 1	86 3.39	80 3.16	65 2.55	48 1.87	0.6 1.3

나사형 분기관 장착 티

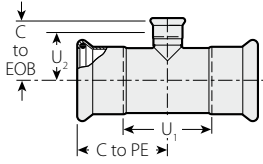
Pressfit	<b>304</b>	Style 588	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 578	기술자료 18.01 참조

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 레듀싱 분기 장착 티

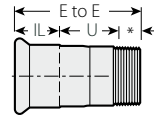
Style 593 (P × P × P)  
Style 573 (P × P × P)



Style 593 & 573

## 수나사형 어댑터

Style 596 (P × M)  
Style 576 (P × M)



Style 596 & 576

\* 유효 나사 길이

규격			규격				대략 중량
호칭 관경 mm Inch			C to PE mm Inch	U <sub>1</sub> mm Inch	C to EOB mm Inch	U <sub>2</sub> mm Inch	Kg Lbs.
20 ¾ × 20 ¾ × 15 ½	×	15 ½	48	48	53	32	0.1
			1.90	1.91	2.10	1.27	0.3
25 1 × 25 1 × 20 ¾	×	15 ½	53	55	58	37	0.1
			2.10	2.15	2.30	1.47	0.3
		20 ¾	54	55	52	28	0.2
			2.11	2.17	2.03	1.09	0.4
40 1½ × 40 1½ × 20 ¾	×	15 ½	70	68	66	45	0.3
			2.76	2.69	2.60	1.77	0.6
		20 ¾	70	68	59	43	0.3
			2.76	2.69	2.32	1.68	0.7
50 2 × 50 2 × 25 1	×	15 ½	86	81	71	50	0.5
			3.39	3.17	2.80	1.97	1.2
		20 ¾	86	81	65	41	0.6
			3.39	3.17	2.56	1.62	1.3
50 2 × 50 2 × 25 1	×	25 1	86	81	68	42	0.5
			3.39	3.17	2.68	1.66	1.1
		40 1½	86	81	77	41	0.6
			3.39	3.17	3.03	1.62	1.3

레듀싱 분기 장착 티 †

Pressfit	304	Style 593	기술자료 18.02 참조
	316	Style 573	기술자료 18.01 참조

† 암나사형 분기관(그림 참조)도 공급가능합니다.  
Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

규격		규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	IL 삽입 길이 mm Inch	Kg Lbs.
15 ½ × 15 ½	×	93	59	21	0.1
		3.68	2.32	0.83	0.2
20 ¾ × 15 ½	×	82	44	24	0.1
		3.22	1.75	0.95	0.3
		94	56	24	0.1
		3.72	2.22	0.95	0.3
25 1 × 20 ¾	×	82	41	24	0.2
		3.22	1.60	0.95	0.4
		85	45	26	0.1
25 1 × 25 1	×	3.34	1.77	1.02	0.4
		102	59	26	0.2
40 1½ × 20 ¾	×	4.02	2.32	1.02	0.4
		94	44	36	0.3
		3.69	1.73	1.42	0.6
		40	58	36	0.3
50 2 × 50 2	×	4.40	2.27	1.42	0.7
		128	62	46	0.5
		5.03	2.46	1.81	1.0

수나사형 어댑터

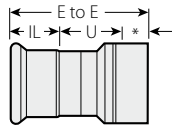
Pressfit	304	Style 596	기술자료 18.02 참조
	316	Style 576	기술자료 18.01 참조

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 암나사형 어댑터

Style 599 (P × F)  
Style 579 (P × F)

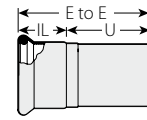


Style 599 & 579

\* 유효 나사 길이

## 용접 어댑터

Style 561 (P × T)



Style 561

규격		규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	IL 삽입 길이 mm Inch	Kg Lbs.
15 ½	× 15 ½	55	20	21	0.1
		2.15	0.79	0.83	0.2
20 ¾	× 15 ½	56	18	24	0.1
		2.20	0.71	0.95	0.2
	× 20 ¾	56	20	24	0.1
		2.20	0.79	0.95	0.2
25 1	× 15 ½	58	19	26	0.2
		2.30	0.75	1.02	0.4
	× 20 ¾	58	19	26	0.1
		2.30	0.73	1.02	0.3
		25	19	26	0.2
1	2.40	0.75	1.02	0.4	
40 1 ½	× 25 1	75	23	36	0.4
		2.96	0.92	1.42	0.8
	× 40 1 ½	75	22	36	0.4
		2.96	0.87	1.42	0.8
50 2	× 40 1 ½	95	32	46	0.5
		3.75	1.27	1.81	1.1
	× 50 2	95	32	46	0.5
		3.75	1.27	1.81	1.0

규격		규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	IL 삽입 길이 mm Inch	Kg Lbs.
15 ½	× 15 ½	93	72	21	0.1
		3.68	2.85	0.83	0.2
20 ¾	× 20 ¾	94	70	24	0.1
		3.72	2.77	0.95	0.3
25 1	× 25 1	102	76	26	0.2
		4.02	3.00	1.02	0.4
40 1 ½	× 40 1 ½	112	76	36	0.3
		4.40	2.98	1.42	0.7
50 2	× 50 2	128	82	46	0.5
		5.03	3.22	1.81	1.0

### 용접 어댑터

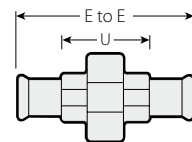
Pressfit	304	Style 561	기술자료 18.02 참조

### 암나사형 어댑터

Pressfit	304	Style 599	기술자료 18.02 참조
	316	Style 579	기술자료 18.01 참조

## 나사형 유니온

Style 584 (P × P)  
Style 585 (P × P)



Style 584 & 585

규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 의경 mm Inch	E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	Kg Lbs.
15 ½	21.3 0.840	178 7.02	134 5.27	1.3 2.80
20 ¾	26.7 1.050	181 7.14	131 5.14	1.6 3.50
25 1	33.7 1.315	184 7.26	134 5.26	1.7 3.80
40 1 ½	48.3 1.900	214 8.44	138 5.44	2.4 5.40
50 2	60.3 2.375	213 8.38	119 4.67	2.8 6.10

### 나사형 유니온

Pressfit	304	Style 584	기술자료 18.02 참조
	316	Style 585	기술자료 18.01 참조

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 그루브 엔드 유니온

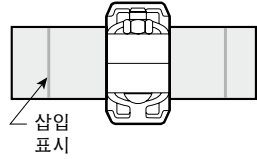
Style 547  
style 548

Style 77 플렉시블 커플링은 기술자료 06.02를 참조하시기 바랍니다.

Style 07 고정식 커플링은 기술자료 06.04를 참조하시기 바랍니다.

Style 77S/475 플렉시블 커플링은 기술자료 17.03/17.14를 참조하시기 바랍니다.

Style 489 고정식 커플링은 기술 자료 17.25를 참조하시기 바랍니다.

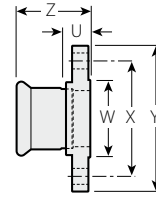


Pressfit	<b>304</b>	Style 547	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 548	기술자료 18.01 참조

- Style 547/548 그루브 방식 유니온은 Style 577의 전환 니플 두 개 및 다양한 요건을 충족하는 다종의 가스켓이 장착된 여러 그루브 방식 커플링으로 구성됩니다.
- 표준 구상흑연주철 커플링은 플렉시블 커플링의 경우 Style 77, 고정식 커플링의 경우 Style 07을 사용합니다.
- 외부 부식이 우려될 경우, 플렉시블 커플링은 Style 77S/475, 고정식 커플링은 Style 489를 사용합니다.

## 플랜지 어댑터

Style 595 (P × L)  
Style 575 (P × L)



Style 595 & 575

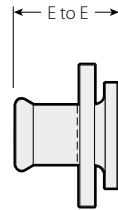
규격		규격					대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	U 취부 mm Inch	W mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
15	21.3	59	35	60	89	82	1.1
½	0.840	2.34	1.38	2.38	3.50	3.22	2.3
20	26.7	58	43	70	99	82	0.8
¾	1.050	2.27	1.69	2.75	3.88	3.22	1.7
25	33.7	58	51	79	108	84	1.0
1	1.315	2.27	2.00	3.12	4.25	3.29	2.2
40	48.3	53	73	99	127	88	1.6
1 ½	1.900	2.07	2.88	3.88	5.00	3.48	3.6
50	60.3	46	92	121	152	92	2.4
2	2.375	1.80	3.62	4.75	6.00	3.60	5.4

플랜지 어댑터

Pressfit	<b>304</b>	Style 595	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 575	기술자료 18.01 참조

## Van Stone 플랜지 어댑터

Style 565 (P × L)  
Style 566 (P × L)



Style 565 & 566

규격		규격	대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	Kg Lbs.
15	21.3	79	1.4
½	0.840	3.12	3.00
20	26.7	81	1.5
¾	1.050	3.17	3.30
25	33.7	83	1.6
1	1.315	3.28	3.60
40	48.3	93	2.3
1 ½	1.900	3.64	5.00
50	60.3	120	2.7
2	2.375	4.73	5.90

Van Stone 플랜지 어댑터 †

Pressfit	<b>304</b>	Style 565	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 566	기술자료 18.01 참조

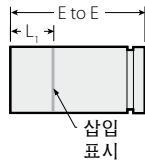
† 탄소강 (표준) 또는 316 스테인레스 (선택사항) 백업 플랜지로 공급가능함. 주문 시 정확하게 명기하여 주시기 바랍니다.

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## 전환 니플

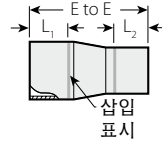
Style 587 (G × T)  
Style 577 (G × T)



Style 587 & 577

## 동심 레듀서

Style 594 (T × T)  
Style 574 (T × T)



Style 594 & 574

규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	E to E mm Inch	L <sub>1</sub> 최소 mm Inch	
20	26.7	102	25	0.1
¾	1.050	4.00	1.00	0.2
25	33.7	102	25	0.1
1	1.315	4.00	1.00	0.3
40	48.3	102	38	0.2
1½	1.900	4.00	1.50	0.4
50	60.3	102	48	0.2
2	2.375	4.00	1.88	0.5

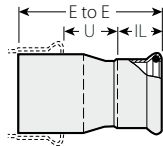
### 전환 니플

Pressfit	<b>304</b>	Style 587	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 577	기술자료 18.01 참조

규격		규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	L <sub>1</sub> 최소 mm Inch	L <sub>2</sub> 최소 mm Inch	
20	15	89	25	22	0.1
¾	½	3.50	1.00	0.88	0.2
25	15	90	26	22	0.1
1	½	3.56	1.03	0.88	0.2
	20	90	26	25	0.1
	¾	3.56	1.03	1.00	0.2
40	15	108	37	22	0.1
1½	½	4.25	1.44	0.88	0.3
	20	108	37	25	0.2
	¾	4.25	1.44	1.00	0.4
	25	108	37	26	0.2
	1	4.25	1.44	1.03	0.4
50	15	127	46	22	0.3
2	½	5.00	1.81	0.88	0.6
	20	127	46	25	0.3
	¾	5.00	1.81	1.00	0.6
	25	127	46	26	0.3
	1	5.00	1.81	1.03	0.6
	40	127	46	37	0.3
	1½	5.00	1.81	1.44	0.7

## 삽입 레듀서

Style 582 (T × P)  
Style 583 (T × P)



Style 582 & 583

규격		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch		E to E mm Inch	U 취부 mm Inch	
25	20	75	25	0.1
1	¾	2.95	0.98	0.2
50	40	110	28	0.3
2	1½	4.33	1.11	0.6

### 삽입 레듀서

Pressfit	<b>304</b>	Style 582	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 583	기술자료 18.01 참조

### 동심 레듀서

Pressfit	<b>304</b>	Style 594	기술자료 18.02 참조
	<b>316</b>	Style 574	기술자료 18.01 참조

# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## Vic-Press 304™ 황동제 볼 밸브 - 스테인레스 Pressfit 엔드형

Series 589 (P × P)

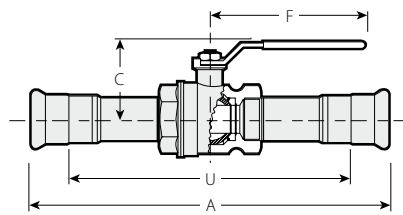
기술자료 18.02 참조



규격		규격				대략 중량	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	C mm Inch	F mm Inch	U 취부 mm Inch		
15	21.3	216	34	78	174	0.4	8.7
½	0.840	8.49	1.33	3.07	6.84	0.9	10
20	26.7	226	46	96	178	0.6	21.6
¾	1.050	8.88	1.79	3.78	6.99	1.3	25
25	33.7	247	50	96	195	0.8	32.0
1	1.315	9.74	1.95	3.78	7.69	1.8	37
40	48.3	282	68	138	210	1.5	75.3
1 ½	1.900	11.09	2.68	5.43	8.26	3.4	87
50	60.3	328	73	138	236	2.0	95.2
2	2.375	12.90	2.89	5.43	9.29	4.4	110

@ 완전 개방된 밸브를 통과하는 +60°F/+16°C 온도의 물 유량에 대한 C<sub>v</sub>/K<sub>v</sub> 값.

- 단조 황동으로 구성된 밸브 본체.
- 크롬 도금 황동 볼 및 TFE 시트 실.
- 표준 포트 밸브 및 Pressfit 엔드.
- 최대 300 psi/2065 kPa 의 사용 압력.
- ½ - 2" / 15 - 50 A의 규격.



모든 규격에 해당



# 스테인레스 강광용 Pressfit 시스템

호주 및 뉴질랜드에서만  
공급가능

## Vic-Press 316™ Type 316 스테인레스 볼 밸브

Series 569

기술자료 18.01 참조



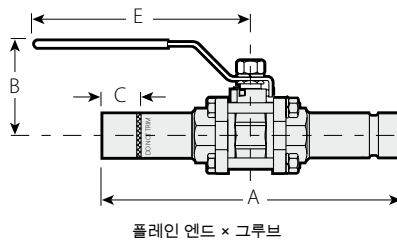
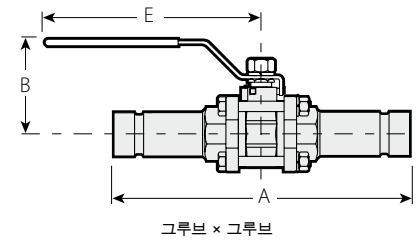
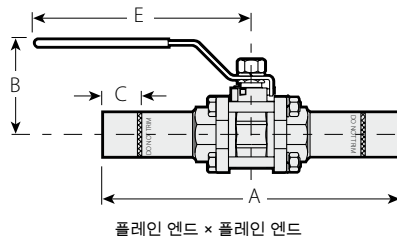
- 견고한 Type 316(CF8M) 스테인레스강으로 구성된 본체, 내장 부품 및 PTFE 시트.
- 분출 방지 스템 자체 조절 가능한 플로팅 볼.
- 최대 유효단면 포트 설계로 유량 효율에 있어서 압력 강하를 최소화합니다.
- 세 부분의 Swing-out 설계로 연결상태에서 쉽게 유지보수가 가능합니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력 및 플레인 엔드.
- 최대 400 psi/2750 kPa의 사용압력 및 그루브 엔드.
- ½ - 2"/15 - 50 A의 규격.
- Series 569 밸브의 수리 장비와 교체 부품도 제공 가능.
- 수리 장비는 시트 두 개, 가스켓 두 개, 스템 실 하나 및 스러스트 워셔 하나로 구성되어 있으며, 모두 PTFE로 제작. CF8M 스테인레스강 소재의 교체용 볼도 공급 가능.
- 스템 교체에 대하여는, Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

규격		규격				대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A E - E mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	E mm Inch	Kg Lbs.
15 ½*	21.3 0.840	200.0 7.98	59.9 2.36	22.4 0.88	130.0 5.12	0.7 1.5
20 ¾	26.7 1.050	217.2 8.57	64.0 2.52	25.4 1.00	130.0 5.12	1.1 2.4
25 1	33.7 1.315	225.8 8.89	71.1 2.80	25.4 1.00	165.1 6.50	1.6 3.6
40 1½	48.3 1.900	284.5 11.20	86.1 3.39	38.1 1.50	190.0 7.48	3.1 6.9
50 2	60.3 2.375	318.0 12.52	95.0 3.74	47.8 1.88	190.0 7.48	4.3 9.5

\* ½" /15 A 규격은 플레인 엔드× 플레인 엔드에서만 사용가능합니다.

중요 참고 사항:

기어 오퍼레이터의 규격 및 무게는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

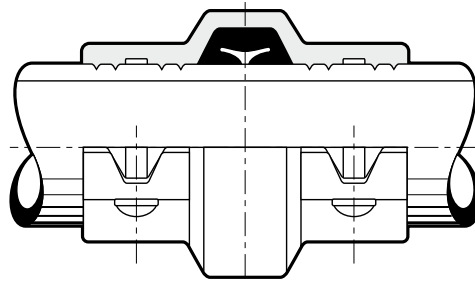


Series 569 볼 밸브용 수리 장비 및 교체 부품

규격		수리 장비	교체 볼
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	부품 No.	부품 No.
15 ½	21.3 0.840	K-004-569-001	K-004-569-000
20 ¾	26.7 1.050	K-006-569-001	K-006-569-000
25 1	33.7 1.315	K-010-569-001	K-010-569-000
40 1½	48.3 1.900	K-014-569-001	K-014-569-000
50 2	60.3 2.375	K-020-569-001	K-020-569-000

# HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템

- Victaulic HDPE(High Density Polyethylene, 고밀도 폴리에틸렌)용 제품은 HDPE 배관의 원둘레 전체에 맞물리는 톱니줄이 내장되어 있습니다.
- 특수 열 융합, 솔벤트 연결 또는 특수한 어댑터를 필요로 하지 않습니다.
- Victaulic 제품은 배관의 사용 압력과 같습니다.
- SDR 32.5에서 7.3 두께의 HDPE 배관을 기계적으로 결합하는 빠르고 가장 쉬운 방법.
- 2 - 20"/50 - 500 mm의 규격.



설명을 위한 확대도

### 중요 참고 사항:

Victaulic HDPE 제품군은 PVC관 또는 다른 재료에 사용되어서는 안 됩니다.

Victaulic 윤활제를 HDPE 배관에 사용해서는 안 됩니다.

## 커플링

STYLE 995, 10-2 페이지



## 전환 커플링 - HDPE 에서 강관

STYLE 997, 10-3 페이지



## Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150

STYLE 994, 10-4 페이지



### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

## HDPE 배관 치수

규격		규격		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	외경		최대 허용오차 범위 * mm Inch
		규격 mm Inch	허용오차* mm Inch	
50 2	60.3 2.375	60.3 2.375	0.406 ± 0.016	1.016 ± 0.040
80 3	88.9 3.500	88.9 3.500	0.406 ± 0.016	1.016 ± 0.040
100 4	114.3 4.500	114.3 4.500	0.508 ± 0.020	1.016 ± 0.040
125 5	141.3 5.563	141.3 5.563	0.635 ± 0.025	1.270 ± 0.050
150 6	168.3 6.625	168.3 6.625	0.762 ± 0.030	1.270 ± 0.050
200 8	219.1 8.625	219.1 8.625	0.990 ± 0.039	1.905 ± 0.075

규격		규격		
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	외경		최대 허용오차 범위 * mm Inch
		규격 mm Inch	허용오차* mm Inch	
250 10	273.0 10.750	273.0 10.750	1.219 ± 0.048	1.905 ± 0.075
300 12	323.9 12.750	323.9 12.750	1.448 ± 0.057	1.905 ± 0.075
350 14 †	355.6 14.000	355.6 14.000	1.600 ± 0.063	1.905 ± 0.075
400 16	406.4 16.000	406.4 16.000	1.830 ± 0.072	§
450 18	457.0 18.000	457.0 18.000	2.060 ± 0.081	§
500 20	508.0 20.000	508.0 20.000	2.290 ± 0.090	§

\* 주변 온도.

§ 최대 허용 오차 범위에 대하여 배관 제조업체에 문의하시기 바랍니다.

† 특수 볼트 및 너트 요구조건에 관하여는 Victaulic 에 문의하시기 바랍니다.

# HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템

## 커플링

### STYLE 995

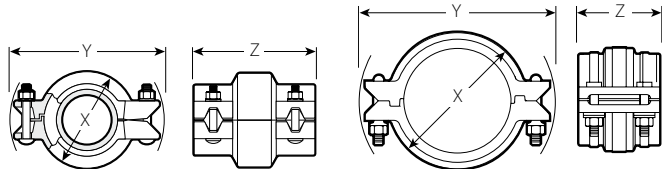
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 19.02 를 요청하시기  
바랍니다.



- 하우징 양 측의 날카로운 톱니가 HDPE 배관의 외경에 맞물립니다.
- 용착 장비없이 직접 체결할 수 있도록 설계되었습니다.
- 2 - 20"/50 - 500 mm 의 규격.

규격		규격			대량 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	94 3.69	151 5.94	92 3.63	1.6 3.5
80 3	88.9 3.500	118 4.63	178 7.00	116 4.56	3.5 7.7
90 †	90.9	116	178	116	3.4
110 †	111.0	145	202	146	5.3
100 4	114.3 4.500	149 5.88	207 8.13	148 5.81	5.3 11.6
140 †	141.3	176	250	149	6.8
125 5	141.3 5.563	176 6.94	251 9.88	149 5.88	6.8 15.0
160 †	161.5	195	268	149	7.3
150 6	168.3 6.625	203 8.00	276 10.88	149 5.88	7.4 16.4
200 †	201.8	259	336	152	9.7
200 8	219.1 8.625	259 10.19	377 13.25	152 6.00	11.3 24.9
225 †	227.1	265	345	152	10.9
250 †	252.3	314	402	165	17.0
250 10	273.0 10.750	314 12.38	403 15.88	165 6.50	17.0 37.4
280 †	282.6	321	408	165	17.6
315 †	317.9	356	448	178	20.7
300 12	323.9 12.750	365 14.38	457 18.00	178 7.00	22.2 49.0
350 14	355.6 14.000	413 16.25	505 19.88	218 8.58	36.7 81.0
355 †	358.2	414	525	218	36.7
400 †	403.6	465	605	229	45.5
400 16	406.4 16.000	465 18.30	607 23.88	229 9.00	45.5 100.0
450 †	453.8	516	650	241	57.7
450 18	457.0 18.000	516 20.30	651 25.63	241 9.50	57.7 127.0
500 †	504.0	566	699	254	64.5
500 20	508.0 20.000	566 22.30	697 27.44	254 10.00	64.5 142.0

† 미터 규격만 사용.



일반적인 80 - 300 A / 3 - 12" 규격 (50 A / 2" 규격은 각 측면에 볼트가 하나씩 있습니다.)

일반적인 350 - 500A / 14 - 20" MM 규격

# HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템

## 전환 커플링 - HDPE 에서 강관

### STYLE 997

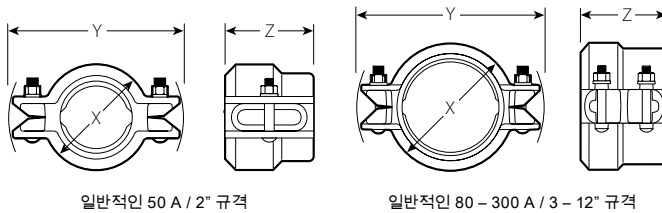
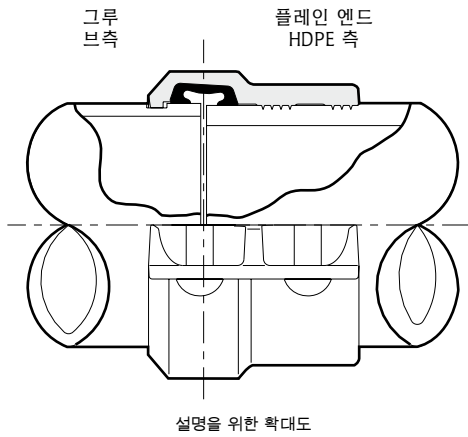
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 19.03을 요청하시기  
바랍니다.



규격		규격			대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	84 3.31	133 5.22	71 2.78	1.4 3.0
80 3	88.9 3.500	111 4.38	178 6.99	81 3.20	3.0 6.6
100 4	114.3 4.500	144 5.68	210 8.25	99 3.90	4.0 8.7
125 5	141.3 5.563	172 6.75	248 9.77	101 3.97	5.2 11.5
150 6	168.3 6.625	199 7.84	286 11.25	102 4.00	6.7 14.8
200 8	219.1 8.625	259 10.18	355 13.96	106 4.16	9.8 21.7
250 10	273.0 10.750	321 12.63	427 16.81	116 4.56	15.6 34.3
300 12	323.9 12.750	370 14.58	477 18.76	123 4.85	17.0 37.5



- 플레인 엔드 HDPE 배관을 그루브 방식 강관, 밸브 및 피팅에 결합하는 빠르고 쉬운 방법입니다.
- 배관 두께 SDR 32.5 에서 7.3까지의 HDPE와 사용하도록 설계되었습니다.
- 그루브 측은 연결하는 HDPE 배관과 동일한 규격의 표준 전조식 또는 절삭식 그루브 강관이 연결될 수 있는 일반적인 키가 있습니다.
- 2 - 12"/50 - 300 A의 규격.



# HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템

## Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150

### STYLE 994

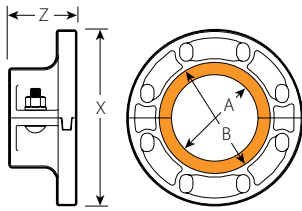
보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 19.04를 요청하시기  
바랍니다.



- ANSI Class 125 및 150의 플랜지형 부품과 HDPE 시스템의 직접 연결이 가능합니다.
- 4 - 8"/100 - 200 A 규격.

규격		기밀 표면		규격		대략 중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	A 최소 mm Inch	B 최대 mm Inch	X mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
100 4	114.3 4.500	114 4.50	147 5.78	229 9.00	86 3.38	5.7 12.5
150 6	168.3 6.625	168 6.63	202 7.97	279 11.00	102 4.00	7.8 17.3
200 8	219.1 8.625	220 8.63	254 10.00	343 13.50	114 4.50	14.0 30.8

\* 접합 플랜지의 최소/최대 기밀 표면은 충분한 가스켓 접촉표면이 제공되어야 합니다. 전체 표면은 편평해야 합니다. 두툼한 톱니 모양 (축음기 레코드) 마무리는 수용 불가능합니다. 고무 시트 웨이퍼 버터플라이 밸브와 사용할 때, 편평한 금속 어댑터 판이 필요합니다.



모든 규격에 해당

체결 표면의 오렌지색 부분에는  
효과적인 밀폐를 위해 어떠한  
돌출부나 파인 곳 등의 결함이  
없어야 합니다.

# 그루브 방식의 동제품

- 냉간성형된 시스템이므로 용접 또는 브레이징이 필요하지 않습니다.
- 300 psi/2065 kPa 등급의 시스템에 사용되는 모든 커플링, 피팅 및 밸브 제품군 공급.
- 현장에서 그루브 작업이 가능한 전조식 그루브 공구 제품군.
- 동관 연결 시스템은 2 - 8" / 50 - 200 A 규격의 동관을 연결할 때 사용됩니다.



## 커플링 제품

### 고정식 커플링

STYLE 606-CTS, 11-3 페이지  
 STYLE 606-AS, 11-4 페이지  
 STYLE 606-EN1057, 11-5 페이지



### Vic-플랜지 어댑터

STYLE 641-CTS, 11-6 페이지  
 STYLE 641-EN1057, 11-6 페이지



## 밸브

### 버터플라이 밸브

SERIES 608-CTS, 11-12 페이지  
 SERIES 608-AS, 11-13 페이지  
 SERIES 608-EN1057, 11-14 페이지



## 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

### Mechanical-T 볼트 체결 분기관

STYLE 622, 11-7 페이지



### 메카니칼 티 볼트 분기 크로스

STYLE 622, 11-7 페이지



# 그루브 방식의 동제품



## Style 47 Clearflow 절연 피팅

Style 47 Clearflow 절연 피팅은 동관에서 강관으로 전환시 간단하고 효과적인 방식을 제공합니다. 그루브-그루브, 그루브-나사, 및 나사-나사 방식 구성으로 공급가능하며, Style 47 절연 피팅은 부식의 원인이 되는 이종금속의 직접접촉으로 발생하는 전이부식 문제를 근본적으로 방지합니다. 피팅의 내부는 이종 금속이 접촉했을 때 일반적으로 나타나는 전기적 회로 형성을 방지하는 열가소성 라이닝으로 절연됩니다.

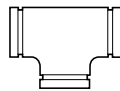
자세한 내용은 4-13 페이지 및 기술자료 09.07을 참조하시기 바랍니다.

## 피팅



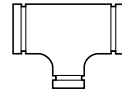
90° 엘보

NO. 610-CTS, 11-8 페이지  
NO. 610-EN1057, 11-9 페이지



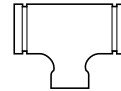
티

NO. 620-CTS, 11-8 페이지  
NO. 620-EN1057, 11-9 페이지



레듀싱 티

Gr. × Gr. × Cup  
NO. 625-CTS, 11-10 페이지  
NO. 625-EN1057, 11-10 페이지



레듀싱 티

Gr. × Gr. × Cup  
NO. 626-CTS, 11-10 페이지  
NO. 626-EN1057, 11-10 페이지



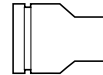
45° 엘보

NO. 611-CTS, 11-8 페이지  
NO. 611-EN1057, 11-9 페이지



동심 레듀서  
Grv. × Grv.

NO. 650-CTS, 11-11 페이지  
NO. 650-EN1057, 11-11 페이지



동심 레듀서  
Gr. × Cup

NO. 652-CTS, 11-11 페이지  
NO. 652-EN1057, 11-11 페이지



캡

NO. 660-CTS, 11-8 페이지  
NO. 660-EN1057, 11-9 페이지  
NO. 660B-EN1057, 11-9 페이지

# 그루브 처리된 동관 - 커플링

## 성능

Victaulic의 동관 연결 시스템은 K, L, M Type 및 DWV 동관에 대한 철저한 시험을 거쳤습니다. Victaulic의 제품은 제한없는 유체 및 굴곡 시험을 정기적으로 검사합니다. 정상적인 최소 3 : 1의 안전율을 이용하여, 이러한 시험들을 통해 제품 사용 압력을 정기적으로 확인합니다. 이 표의 수치는 지정된 타입의 튜빙에 대한 모든 동관 연결 제품에 적용됩니다.

규격	Type "K" ASTM B-88			Type "L" ASTM B-88			Type "M" ASTM B-88			DWV ASTM B-306		
	배관 두께 mm Inch	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.	배관 두께 mm Inch	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.	배관 두께 mm Inch	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.	배관 두께 mm Inch	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.
54.0 2	2.1 0.083	2065 300	4740 1,065	1.8 0.070	2065 300	4740 1,065	1.5 0.058	1725 250	3960 890	1.1 0.042	690 100	1576 354
66.7 2 1/2	2.4 0.095	2065 300	7230 1,625	2.0 0.080	2065 300	7230 1,625	1.7 0.065	1725 250	6010 1,350	—	—	—
79.4 3	2.8 0.109	2065 300	10235 2,300	2.3 0.090	2065 300	10235 2,300	1.8 0.072	1725 250	6300 1,415	1.1 0.045	690 100	3405 765
104.8 4	3.4 0.134	2065 300	17825 4,005	2.8 0.110	2065 300	17825 4,005	2.4 0.095	1725 250	14865 3,340	1.5 0.058	690 100	5940 1,335
130.2 5	4.1 0.160	2065 300	27550 6,190	3.2 0.125	2065 300	27550 6,190	2.8 0.109	1375 20	18360 4,125	1.8 0.072	690 100	9170 2,060
155.6 6	4.9 0.192	2065 300	39340 8,840	3.6 0.140	2065 300	39340 8,840	3.1 0.122	1375 200	26210 5,890	2.1 0.083	690 100	13105 2,945
206.4 8	6.9 0.271	2065 300	69200 15,550	5.1 0.200	2065 300	69200 15,550	4.3 0.170	1375 200	46,100 10,370	2.8 0.109	690 100	23000 5,180

사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 규격에 부합하는 지정된 Type의 동관 튜빙, 표준 전조식 그루브 방식을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다.

### 중요 참고 사항:

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

경고: Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인하십시오.

## 고정식 커플링

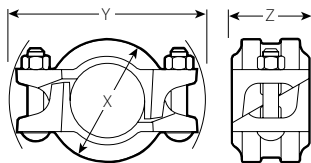
### STYLE 606-CTS

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.02를 요청하시기 바랍니다.



규격	배관 끝단 허용 간격 †	규격			대략 중량
		X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	
54.0 2	1.5 0.06	81 3.17	123 4.86	45 1.75	0.7 1.5
66.7 2 1/2	1.5 0.06	93 3.67	136 5.34	45 1.75	0.9 2.0
79.4 3	1.5 0.06	106 4.17	165 6.50	45 1.75	1.0 2.2
104.8 4	1.5 0.06	131 5.17	186 7.34	45 1.75	1.5 3.2
130.2 5	1.5 0.06	158 6.23	234 9.21	45 1.75	2.2 4.9
155.6 6	1.5 0.06	183 7.20	257 10.13	45 1.75	2.6 5.7
206.4 8	1.5 0.06	239 9.40	315 12.42	48 1.88	3.3 7.2

# 현장 설치용으로만 사용. Style 606-CTS는 기본적으로 고정식이며 팽창/수축을 허용하지 않습니다.



전체 규격에 해당



- 브레이징 또는 용접 작업이 필요없습니다.
- 특허 등록된 고유의 앵글 패드가 고정식 결합을 형성합니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- K, L, M Type 및 DWV 동관 튜빙에 맞는 54 - 206.4 mm/2 - 8" 규격 (CTS).



# 그루브 처리된 동관 - 커플링

## 성능

Victaulic 동관 연결 시스템은 A,B Type 및 D 동관 튜빙에 대해 철저한 시험을 통해 옆의 표에 나타난 압력 수치를 제공합니다.

규격		Type "A" - AS-1432		Type "B" - AS-1432		Type "D"	
호칭 관경 mm	실제 치수 mm Inch	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.	최대 조인트 사용 압력 kPa psi	최대 허용 끝단 하중 N Lbs.
DN50	50.8 2.00	2450 355	4940 1110	1790 260	3650 820	650 94	1290 290
DN65	63.5 2.50	1960 284	6230 1400	1450 210	4580 1030	650 94	2050 460
DN80	76.1 3.00	2030 294	9250 2080	1620 235	7390 1660	650 94	2940 660
DN100	101.6 4.00	1520 220	12280 2760	1210 176	9790 2200	650 94	5250 1180
DN125	127.0 5.00	1210 176	15300 3440	970 141	12230 2750	650 94	8190 1840
DN150	152.4 6.00	1310 190	24165 5370	1000 145	18450 4100	650 94	11790 2650

사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 규격에 부합하는 지정된 Type의 동관 튜빙, 표준 전조식 그루브 방식을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다.

### 중요 참고 사항:

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

경고: Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인하십시오.

## 고정식 커플링

### STYLE 606-AS

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.10 을 참조하시기 바랍니다.

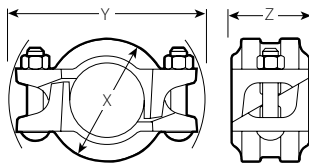


규격		배관 끝단 허용 간격 †		규격			대략 중량
호칭 관경 mm	실제 치수 mm Inch	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.	
DN50	50.8 2.00	0.76 0.03	77.4 3.05	122.3 4.81	45.7 1.80	0.63 1.4	
DN65	63.5 2.50	0.76 0.03	89.8 3.54	134.8 5.31	45.7 1.80	0.86 1.9	
DN80	76.1 3.00	0.76 0.03	102.9 4.05	164.6 6.48	45.7 1.80	0.91 2.0	
DN100	101.6 4.00	4.39 0.17	131.8 5.19	188.9 7.44	49.2 1.94	1.41 3.1	
DN125	127.0 5.00	4.60 0.18	158.8 6.25	233.8 9.20	49.4 1.95	2.16 4.8	
DN150	152.4 6.00	4.60 0.18	184.1 7.25	256.9 10.11	49.4 1.95	2.52 5.6	

# 현장 설치용으로만 사용. Style 606-AS는 기본적으로 고정식이며 팽창/수축을 허용하지 않습니다.



- 브레이징 또는 용접 작업이 필요없습니다.
- 특허 등록된 고유의 앵글 패드가 고정식 결합을 형성합니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa 의 사용압력.
- A,B Type 및 D 동관 튜빙에 맞는 DN50 - DN150 A 규격 (AS).



전체 규격에 해당

# 그루브 처리된 동관 - 커플링

## 성능

Victaulic 동관 연결 시스템은 동관 튜빙에 대한 철저한 시험을 거쳤습니다. Victaulic의 제품은 제한없는 유체 및 굴곡 시험을 정기적으로 검사합니다. 정상적인 최소 3:1의 안전율을 이용하여, 이러한 시험들을 통해 제품 사용 압력을 정기적으로 확인합니다. 이 표의 수치는 지정된 타입의 튜빙에서 Victaulic Style 606-EN1057 커플링, Style 641-EN1057 Vic-플랜지 어댑터 및 전조식 그루브 동 피팅에 적용됩니다.

### 중요 참고 사항:

사용 압력 및 끝단 하중은 Victaulic 규격에 부합하는 지정된 Type의 동관 튜빙, 표준 전조식 그루브 방식을 기준으로 내부 및 외부의 부하를 모두 합친 총계입니다.

경고: 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

경고: Victaulic 시스템을 설치, 분리 또는 조절하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 되었는지 확인하십시오.

규격		배관 두께	최대 사용압력*	최대 끝단 하중
mm	Inch	mm	kPa	N
54.0	2.125	1.2	1600	3664
		0.05	232	824
54.0	2.125	2.0	2100	4809
		0.08	305	1,081
64.0	2.250	2.0	1600	5147
		0.08	232	1,157
66.7	2.625	1.2	1500	5241
		0.05	220	1,178
66.7	2.625	2.0	2100	7338
		0.08	305	1,650
76.1	3.000	1.5	1600	7277
		0.06	232	1,636
76.1	3.000	2.0	1900	8642
		0.08	275	1,943
88.9	3.500	2.0	1600	9931
		0.08	232	2,232
108.0	4.250	1.5	1600	14657
		0.06	232	3,295
108.0	4.250	2.5	1800	16490
		0.10	260	3,707
133.0	5.236	1.5	1500	20839
		0.06	220	4,685
133.0	5.236	3.0	1600	22229
		0.12	232	4,997
159.0	6.260	2.0*	1500	29783
		0.08	220	6,695
159.0	6.260	3.0	1500	29783
		0.12	220	5,803

\* 단조 재료로 만들어진 구형 No. 610 과 No. 611 엘보 규격 159.0 mm/6.260"를 결합하면, Style 606 커플링의 최대 사용 압력은 1000 kPa/145 psi가 되며, 주조 엘보 규격 159.0 mm/6.260"의 경우 1500 kPa/220 psi가 됩니다. 구형 제품도 Victaulic 및 각 대리점에서 재고를 보유하고 있습니다.

## 고정식 커플링

### STYLE 606-EN1057

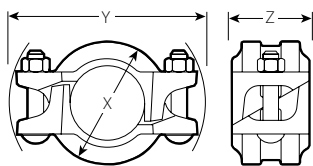
보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.



- 브레이징 또는 용접 작업이 필요없습니다.
- 특허 등록된 고유의 앵글 패드가 고정식 결합을 형성합니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.
- 동관 튜빙에 맞는 2 - 6" / 54.0 - 159.0 mm 규격 (EN1057).

규격	배관 끝단 허용 간격†	규격			대략 중량
		X	Y	Z	
실제 치수 mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	Kg Lbs.
54.0	0.76	81	118	46	0.7
2.125	0.03	3.17	4.63	1.80	1.54
64.0	0.76	89	129	46	0.9
2.250	0.03	3.50	5.08	1.80	1.98
66.7	0.76	93	130	46	0.9
2.625	0.03	3.67	5.13	1.80	1.98
76.1	0.76	103	152	46	1.1
3.000	0.03	4.05	5.97	1.80	2.42
88.9	0.76	116	162	46	1.4
3.500	0.03	4.57	6.38	1.80	3.1
108.0	4.30	138	181	49	1.7
4.250	0.17	5.44	7.14	1.94	3.75
133.0	4.60	165	229	50	2.5
5.236	0.18	6.50	9.01	1.97	5.51
159.0	4.60	191	255	49	2.9
6.260	0.18	7.53	10.02	1.94	6.39

# 현장 설치용으로만 사용. Style 606-EN1057은 기본적으로 고정식이며 팽창/수축을 허용하지 않습니다.



전체 규격에 해당

# 그루브 처리된 동관 - 커플링

## Vic-플랜지 어댑터

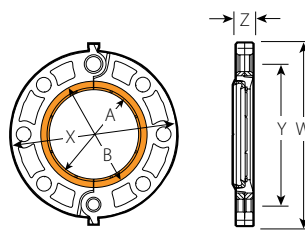
### STYLE 641-CTS

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 22.03을 참조하시기  
바랍니다.



- 플랜지 부품에서 그루브 방식 동관 튜빙에 직접 연결.
- 통합 탭으로 조작이 쉽습니다.
- K, L, M, 또는 DWV 동관 튜빙에 맞는 2 - 6"/54.0 - 155.6 mm 규격 (CTS).

규격	체결 표면		규격				대략 중량
	A 최대 mm Inch	B 최소 mm Inch	W mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	
54.0 2	54 2.13	81 3.20	175 6.88	152 6.00	121 4.75	20 0.78	1.7 3.8
66.7 2 1/2	67 2.63	99 3.91	200 7.88	178 7.00	140 5.50	22 0.88	2.1 4.7
79.4 3	80 3.13	115 4.53	214 8.44	191 7.50	152 6.00	24 0.94	2.5 5.4
104.8 4	105 4.13	140 5.53	253 9.94	229 9.00	191 7.50	24 0.94	3.5 7.7
130.2 5	130 5.13	170 6.71	279 11.00	254 10.00	216 8.50	25 1.00	4.2 9.3
155.6 6	156 6.13	198 7.78	305 12.00	279 11.00	241 9.50	25 1.00	4.7 10.3



전체 규격에 해당

체결 표면의 오렌지색 부분에는 효과적인 밀폐를 위해 어떠한 돌출부나 파인 곳 등의 결함이 없어야 합니다.

### 중요 참고 사항:

동관 튜빙용 Style 641-CTS Vic-플랜지 어댑터는 Victaulic 치수에 맞게 전조식 그루브되고, 연결부에서 선형 또는 회전 움직임을 허용하지 않는 동관 튜빙에 사용되며, 고정식 결함을 제공합니다.

Vic-Flange 어댑터 및 플랜지 와셔를 어디서 그리고 어떻게 사용할 수 있는지에 대한 제한 사항은 기술 자료 22.03 을 참조하시기 바랍니다.

## Vic-플랜지 어댑터

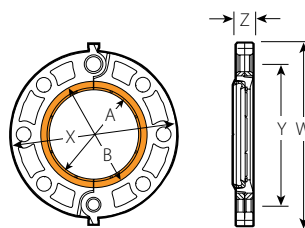
### STYLE 641-EN1057

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 22.11을 참조하시기  
바랍니다.



- 플랜지 부품에서 그루브 방식 동관 튜빙에 직접 연결.
- 통합 탭으로 조작이 쉽습니다.
- 동관 튜빙에 맞는 2-6"/54.0 - 159.0 mm 규격 (EN1057).

규격	체결 표면		규격				대략 중량
	A 최대 mm Inch	B 최소 mm Inch	W mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	
54.0 2.125	54 2.13	78 3.07	175 6.89	152 6.00	125 4.92	20 0.78	1.7 3.75
64.0 2.250	64 2.25	89 3.50	214 8.43	185 7.28	145 5.71	22 0.88	2.1 4.63
66.7 2.625	67 2.64	92 3.62	200 7.87	178 7.00	145 5.71	22 0.88	2.1 4.63
76.1 3.000	76 2.99	101 3.98	208 8.19	185 7.28	145 5.71	20 0.78	2.5 5.51
76.1 3.000	76 2.99	101 3.98	215 8.48	200 7.87	160 6.30	22 0.88	2.5 5.51
88.9 3.500	89 3.50	114 4.49	220 8.66	200 7.87	160 6.30	22 0.88	2.8 6.20
108.0 4.250	108 4.25	133 5.24	243 9.57	220 8.66	180 7.09	24 0.94	3.1 6.84
133.0 5.236	133 5.24	160 6.30	274 10.78	249 9.84	210 8.27	25 1.00	3.9 8.60
159.0 6.260	159 6.26	186 7.32	307 12.09	285 11.22	240 9.45	26 1.02	4.5 9.92



전체 규격에 해당

체결 표면의 오렌지색 부분에는 효과적인 밀폐를 위해 어떠한 돌출부나 파인 곳 등의 결함이 없어야 합니다.

### 중요 참고 사항:

동관 튜빙용 Style 641-EN1057 Vic-플랜지 어댑터는 Victaulic의 치수에 맞게 전조식 그루브되고, 연결부에서 선형 또는 회전 움직임을 허용하지 않는 동관 튜빙에 사용되며, 고정식 결함을 제공합니다.

Vic-Flange 어댑터 및 플랜지 와셔를 어디서 그리고 어떻게 사용할 수 있는지에 대한 제한 사항은 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.

# 그루브 처리된 동관 - 커플링

## Mechanical-T 볼트 체결 분기관

### STYLE 622

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.12를 요청하시기 바랍니다.

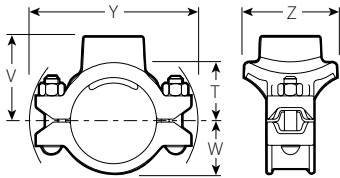


- 튜빙의 어느 위치에든 직접 분기 연결.
- 홀 파인더 위치고정용 칼라가 Style 622 를 배관에 고정합니다.
- 최대 300 psi /2065 kPa 의 사용 압력.
- 65 × 20 A/2½ - ¾"에서 100 × 40 A/4- 1½"의 규격.

규격		규격						대량 중량	
주관 × 분기 호칭 관경 mm Inch	홀 크기 직경 -0.00 +0.13	T ** mm Inch	V ± 나사 mm Inch	W mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.		
65 2½ ×	20 ¾	38 1.50	52 2.05	66 2.61	44 1.73	150 5.90	70 2.75	1.4 3.1	
	25 1	38 1.50	49 1.93	66 2.61	44 1.73	150 5.90	70 2.75	1.5 3.2	
	40 1½	51 2.00	55 2.15	73 2.87	44 1.73	154 6.06	86 3.38	1.9 4.1	
	80 3 ×	20 ¾	38 1.50	58 2.30	73 2.86	53 2.09	160 6.30	70 2.75	1.5 3.6
80 3 ×	25 1	38 1.50	56 2.19	73 2.87	53 2.09	160 6.30	70 2.75	1.6 3.6	
	40 1½	51 2.00	66 2.59	84 3.31	53 2.09	160 6.30	86 3.38	2.0 4.5	
	100 4 ×	20 ¾	38 1.50	71 2.81	86 3.37	64 2.50	184 7.25	70 2.75	1.7 3.3
		25 1	38 1.50	68 2.69	86 3.37	64 2.50	184 7.25	70 2.75	1.8 4.0
40 1½		51 2.00	79 3.09	97 3.81	64 2.50	184 7.25	86 3.38	2.3 5.0	

\*\* 횡주관 중심에서 연결 배관 끝단까지, 암나사 분기관만 제공(치수는 근사치임).

‡ 횡주관 중심에서 피팅 끝단까지.



## 메카니칼 티 볼트 분기 크로스

### STYLE622

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.12를 요청하시기 바랍니다.

- Style 622 메카니칼 티 분기관의 상단 하우징 결합.
- 2½ - 4"/65 - 100 A 규격 제공가능.
- Style 622 메카니칼 티 분기관과 동등한 사용 압력.

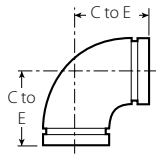


# 그루브 방식 동제품 - 피팅

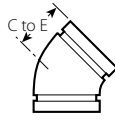
## 엘보, 티 및 캡 - CTS

NO. 610-CTS 90° 엘보  
 NO. 611-CTS 45° 엘보  
 NO. 620-CTS 티  
 NO. 660-CTS 캡

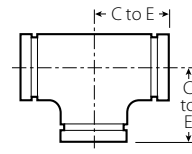
보다 상세한 사항을  
 원하시면 기술 자료  
 22.04를 참조하시기  
 바랍니다.



NO. 610-CTS



NO. 611-CTS



NO. 620-CTS



NO. 660-CTS

규격	No. 610-CTS 90° 엘보		No. 611-CTS 45° 엘보		No. 620-CTS 티		No. 660-CTS 캡	
	mm 호칭 Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	T mm Inch
54.0 2	74 2.91	0.4 0.9	56 2.19	0.4 0.8	62 2.69	0.5 1.1 c	24 0.96	0.5 1.2 c
66.7 2 ½	84 3.31	0.6 1.3	59 2.31	0.5 1.1	81 3.20	0.8 1.8 c	24 0.96	0.6 1.4 c
79.4 3	97 3.81	1.9 4.1 c	66 2.59	0.7 1.6 c	89 3.52	1.5 3.2 c	24 0.96	0.6 1.4 c
104.8 4	121 4.75	3.0 6.7 c	81 3.19	1.5 3.4 c	108 4.25	2.8 6.1 c	24 0.96	1.1 2.4 c
130.2 5	151 5.94	6.8 15.0 c	83 3.25	4.5 10.0 c	151 5.94	8.4 18.5 c	24 0.96	1.6 3.5 c
155.6 6	176 6.94	9.1 20.0 c	92 3.63	5.9 13.0 c	176 6.94	11.6 25.5 c	24 0.96	1.9 4.2 c
206.4 8	197 7.75	11.8 26.0 c	108 4.25	7.1 15.6 c	197 7.75	20.4 45.0 c	—	—

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

### 중요 참고 사항:

Style 606-CTS 커플링 또는 Style 641-CTS Vic-플랜지 어댑터 중 하나를 사용하여 동관 시스템에 설치되도록 설계되어 있습니다.

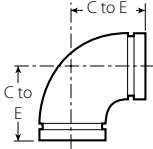
- 최대 유량 표준 반경의 동관 피팅은 전조식 그루브 가공 단조 동제품 또는 주조품으로 제공됩니다.
- 최대 300 psi/2065 kPa의 사용압력.

# 그루브 방식 동제품 - 피팅

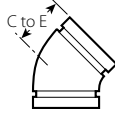
## 엘보, 티 및 캡 - EN1057 표준

NO. 610-EN1057 90° 엘보  
 NO. 611-EN1057 45° 엘보  
 NO. 620-EN1057 티  
 NO. 660-EN1057 캡

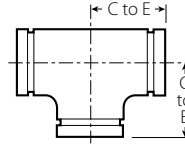
보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.



NO. 610-EN1057



NO. 611-EN1057



NO. 620-EN1057



NO. 660-EN1057

규격	No. 610-EN1057 90° 엘보		No. 611-EN1057 45° 엘보		No. 620-EN1057 티		No. 660-EN1057 캡	
	실제 치수 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	T mm Inch
54.0 2.125	74.0 2.91	0.4 0.9	56.0 2.19	0.4 0.9	68.0 2.69	0.5 c 1.1	24 0.96	0.5 c 1.0
64.0 2.250	84.0 3.31	0.6 1.3	59.0 2.31	0.5 1.1	81.0 3.20	0.8 c 1.8	+	+
66.7 2.625	84.0 3.31	0.6 c 1.3	59.0 2.31	0.5 1.1	81.0 3.20	0.8 c 1.8	24 0.96	0.6 c 1.3
76.1 3.000	96.8 3.81	1.0 c 2.1	66.0 2.59	0.7 1.6	89.3 3.52	1.5 c 3.3	+	+
88.9 3.500	109.0 4.29	1.7 c 3.7	+	+	90.0 3.54	1.5 3.3	24 0.96	0.6 c 1.3
108.0 4.250	121.0 4.75	1.8 c 4.0	81.0 3.19	1.5 c 3.4	108.0 4.25	2.8 c 6.1	24.4 0.96	1.1 2.4
133.0 5.236	151.0 5.94	6.4 c 14.0	+	+	151.0 5.94	10.0 c 22.1	+	+
159.0 6.260	176.0 6.94	9.1 c 20.1	92.0 3.63	5.9 c 13.0	176.0 6.94	13.2 c 29.1	+	+

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

### 중요 참고 사항:

Style 606-EN1057 커플링 또는 Style 641-EN1057 Vic-플랜지 어댑터 중 하나를 사용하여 동관 시스템에 설치되도록 설계되어 있습니다.

## 황동 (RG12) 캡 및 동심 나사산 구멍

NO. 660B-EN1057 캡

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.



NO. 660B-EN1057

규격	No. 660B-EN1057 캡	
	실제 치수 mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
54.0 2.125	× 25.4 1	0.3 0.7
64.0 2.250	× 25.4 1	0.3 0.7
76.1 3.000	× 25.4 1	0.3 0.7
88.9 3.500	× 25.4 1	0.6 1.3
88.9 3.500	× 50.8 2	+

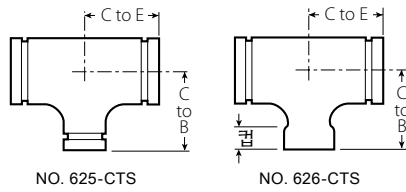
+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

# 그루브 방식 동제품 - 피팅

## 레듀싱 티 - CTS

NO. 625-CTS Gr. × Gr. × Gr.  
NO. 626-CTS Gr. × Gr. × Cup

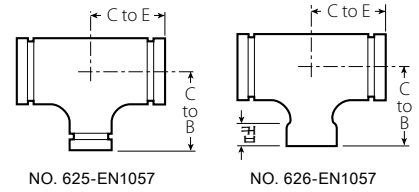
보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.04를 참조하시기 바랍니다.



## 레듀싱 티 - EN1057 표준

NO. 625-EN1057 Gr. × Gr. × Gr.  
NO. 626-EN1057 Gr. × Gr. × Cup

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.



규격 mm 호칭경 inch	No. 625-CTS Gr. × Gr. × Gr.			No. 626-CTS Gr. × Gr. × Cup			
	C to E mm Inch	C to B mm Inch	단위 중량 (대략적 수치) Kg Lbs.	C to E mm Inch	C to B mm Inch	컵 mm Inch	단위 중량 (대략적 수치) Kg Lbs.
54.0 2 × 54.0 2 × 22.5 ¾	—	—	—	56 2.20	50 1.98	19 0.75	0.3 0.75
	28.6 1	—	—	59 2.33	56 2.20	23 0.91	0.4 0.81
	34.9 1 ¼	—	—	63 2.48	60 2.35	25 0.97	0.4 0.85
	41.3 1 ½	—	—	65 2.55	58 2.28	28 1.09	0.4 0.87
66.7 2 ½ × 66.7 2 ½ × 28.6 1	—	—	—	61 2.40	61 2.40	23 0.91	0.5 1.17
	34.9 1 ¼	—	—	64 2.52	65 2.57	25 0.97	0.5 1.23
	41.3 1 ½	—	—	69 2.70	68 2.68	28 1.09	0.6 1.32
	54.0 2	83 3.28	86 3.38	0.7 1.58	—	—	—
79.4 3 × 79.4 3 × 28.6 1	—	—	—	65 2.54	71 2.79	23 0.91	0.7 1.45
	34.9 1 ¼	—	—	67 2.63	73 2.89	25 0.97	0.8 1.74
	41.3 1 ½	—	—	72 2.85	76 3.00	28 1.09	0.8 1.74
	54.0 2	76 3.00	86 3.38	1.0 2.14 c	—	—	—
	66.7 2 ½	83 3.25	89 3.50	1.1 2.43 c	—	—	—
104.8 4 × 104.8 4 × 28.6 1	—	—	—	79 3.10	82 3.22	23 0.91	1.3 2.86
	34.9 1 ¼	—	—	83 3.25	88 3.47	25 0.97	1.4 3.03
	41.3 1 ½	—	—	85 3.35	93 3.65	28 1.09	1.4 3.16
	54.0 2	93 3.66	105 4.13	2.4 5.25 c	—	—	—
	66.7 2 ½	100 3.94	103 4.06	2.6 5.75 c	—	—	—
	79.4 3	106 4.19	106 4.16	2.8 6.25 c	—	—	—
	130.2 5 × 130.2 5 × 79.4 3	95 3.75	118 4.63	2.5 5.41 c	—	—	—
155.6 6 × 155.6 6 × 66.7 2 ½	104.8 4	108 4.25	116 4.56	4.0 8.75 c	—	—	—
	92 3.63	130 5.13	3.0 6.66 c	—	—	—	
	79.4 3	94 3.69	132 5.19	3.7 8.12 c	—	—	
	104.8 4	106 4.19	130 5.13	4.4 9.75 c	—	—	
	130.2 5	119 4.69	132 5.19	5.1 11.25 c	—	—	

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

규격 mm 호칭경 inch	No. 625-EN1057 Gr. × Gr. × Gr.			No. 626-EN1057 Gr. × Gr. × Cup				
	실제 외경 mm Inch	C to E mm Inch	C to B mm Inch	단위 중량 (대략적 수치) Kg Lbs.	C to E mm Inch	C to B mm Inch	컵 mm Inch	단위 중량 (대략적 수치) Kg Lbs.
54.0 2.125 × 54.0 2.125 × 35.0 1.378	—	—	—	—	125 4.92	78 3.07	25 0.98	0.6 1.3
	42.0 1.654	—	—	—	125 4.92	78 3.07	29 1.14	0.4 0.9
67.0 2.626 × 67.0 2.626 × 35.0 1.378	—	—	—	—	125 4.92	85 3.35	25 0.98	0.8 1.8
	42.0 1.654	—	—	—	125 4.92	85 3.35	29 1.14	0.6 1.3
76.1 3.000 × 76.1 3.000 × 35.0 1.378	54.0 2.125	83 3.27	86 3.39	0.7 c 1.5	—	—	—	—
	42.0 1.654	—	—	—	125 4.92	89 3.50	25 0.98	0.9 2.0
	54.0 2.125	76 2.99	86 3.39	1.0 c 2.2	—	—	—	—
	66.7 2.626	83 3.27	89 3.50	1.1 c 2.4	—	—	—	—
108.0 4.252 × 108.0 4.252 × 35.0 1.378	—	—	—	—	150 5.91	105 4.13	25 0.98	1.5 3.3
	42.0 1.654	—	—	—	103 4.06	100 3.94	42 1.65	1.6 3.5
	66.7 2.626	100 3.94	103 4.06	2.6 c 5.7	—	—	—	—
	76.1 3.000	106 4.17	106 4.17	4.6 c 10.1	—	—	—	—
	54.0 2.125	+	+	+	—	—	—	—
133.0 5.236 × 133.0 5.236 × 35.0 1.378	—	—	—	—	99 3.90	96 3.78	25 0.98	1.9 4.2
	42.0 1.654	—	—	—	103 4.06	100 3.94	42 1.65	2.2 4.9
	54.0 2.125	+	+	+	—	—	—	—
	67.0 2.626	+	+	+	—	—	—	—
	76.1 3.000	+	+	+	—	—	—	—
159.0 6.260 × 159.0 6.260 × 35.0 1.378	—	—	—	—	99 3.90	109 4.29	25 0.98	2.2 4.9
	42.0 1.654	—	—	—	103 4.06	113 4.45	29 1.14	2.3 5.1
	54.0 2.125	+	+	+	—	—	—	—
	66.7 2.626	+	+	+	—	—	—	—
	76.1 3.000	+	+	+	—	—	—	—
108.0 4.252 × 133.0 4.252 × 106 4.17	108.0 4.252	106 4.17	130 5.12	4.4 c 9.7	—	—	—	—
	133.0 5.236	119 4.69	132 5.20	5.1 11.2	—	—	—	—

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

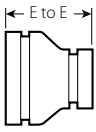
+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

# 그루브 방식 동제품 - 피팅

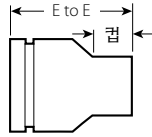
## 동심 레듀서 - CTS

NO. 650-CTS Gr. × Gr.  
NO. 652-CTS Gr. × Cup

보다 상세한  
사항을 원하시면  
기술 자료  
22.04를 참조하  
시기 바랍니다.



NO. 650-CTS

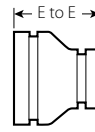


NO. 652-CTS

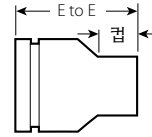
## 동심 레듀서 - EN1057

NO. 650-EN1057 Gr. × Gr.  
NO. 652-EN1057 Gr. × Cup

보다 상세한  
사항을 원하시면  
기술 자료  
22.11을 참조하  
시기 바랍니다.



NO. 650-EN1057



NO. 652-EN1057

규격		No. 650-CTS Grv. × Grv.		No. 652-CTS Gr. × Cup		
mm	inch	E to E mm Inch	중량 Kg Lbs.	E to E mm Inch	컵 mm Inch	중량 Kg Lbs.
54.0 2	× 28.6 1	—	—	69 2.70	23 0.91	0.2 0.50
		—	—	76 3.00	25 0.97	0.2 0.45
		—	—	75 2.94	28 1.09	0.2 0.45
66.7 2 1/2	× 28.6 1	—	—	83 3.25	23 0.91	0.4 0.78
		—	—	89 3.52	25 0.97	0.3 0.60
		—	—	88 3.45	28 1.09	0.3 0.65
		83 3.29	0.5 1.00	84 3.30	34 1.34	0.3 0.65
79.4 3	× 41.3 1 1/2	—	—	93 3.68	28 1.09	0.5 1.06
		64 2.50	0.4 0.95 c	104 4.10	34 1.34	0.5 0.99
		64 2.50	0.52 1.03 c	—	—	—
104.8 4	× 54.0 2	121 4.75	0.8 1.65 c	121 4.75	34 1.34	0.9 1.95
		76 3.00	0.9 1.95 c	—	—	—
		76 3.00	0.9 2.02 c	—	—	—
130.2 5	× 79.4 3	99 3.88	2.9 6.30 c	—	—	—
		86 3.38	2.9 6.30 c	—	—	—
		—	—	—	—	—
155.6 6	× 79.4 3	111 4.38	2.9 6.40 c	—	—	—
		99 3.88	2.9 6.50 c	—	—	—
		86 3.38	3.0 6.70 c	—	—	—
		—	—	—	—	—
206.4 8	× 155.6 6	127 5.00	4.5 10.0 c	—	—	—

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

규격		No. 650-EN1057 & No. 652-EN1057 Gr. × Gr. & Gr. × Cup		
실제 외경 mm Inch		E to E mm Inch	컵 mm Inch	중량 Kg Lbs.
54.0 2.125	× 35.0* 1.378	+	+	+
		75 2.95	+	0.2 0.4
64.0 2.250	× 54.0 2.125	+	—	+
66.7 2.626	× 35.0* 1.378	+	+	+
		42.0* 1.654	88 3.46	0.3 0.7
		54.0 2.125	83 3.27	0.7 1.5
		—	86 3.39	—
76.1 3.000	× 54.0 2.125	64 2.52	—	0.4 c 0.9
		64.0 2.250	64 2.52	0.5 c 1.0
		66.7 2.626	64 2.52	0.5 c 1.0
88.9 3.500	× 54.0 2.125	76 2.99	—	0.9 c 2.0
		64.0 2.250	+	+
		76.1 3.000	76 2.99	0.9 c 2.0
108.0 4.252	× 54.0 2.125	+	—	+
		64.0 2.250	+	+
		66.7 2.626	76 2.99	0.9 c 2.0
		76.1 3.000	76 2.99	0.9 c 2.0
133.0	× 76.1 3.000	+	—	+
		108.0 4.252	+	+
159.0 6.260	× 54.0 2.125	+	—	+
		66.7 2.626	+	+
		76.1 3.000	+	+
		108.0 4.252	+	+
		133.0 5.236	+	+

\* No. 652-EN1057, 컵 연결.

c = 청동 주조; 그 외는 인발동관.

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



# 그루브 방식 동제품 - 밸브

## 버터플라이 밸브

### SERIES 608-CTS

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 22.05을 요청하시기  
바랍니다.



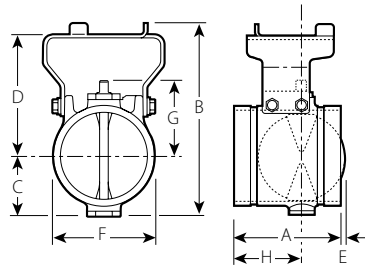
- 양 방향 최대 압력까지 Dead end 서비스 제공.
- 최대 300 psi/2065 kPa 사용압력까지 완전 기밀.
- 2½ - 6"/66.7 - 155.6 mm규격의 CTS.

규격	규격									중량 기어작동기 미장착 Kg Lbs.	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
	A E - E mm Inch	B mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	H mm Inch			
66.7 2 ½	96 3.77	155 6.12	46 1.81	77 3.02	—	67 2.63	57 2.25	59 2.31	2.0 4.4	281.1 325	
79.4 3	96 3.77	167 6.58	52 2.06	85 3.33	2 0.08	79 3.13	65 2.54	59 2.31	2.3 5.1	415.2 480	
104.8 4	118 4.63	235 9.25	70 2.75	131 5.15	3 0.13	105 4.13	81 3.19	72 2.82	4.8 10.5	519.0 600	
130.2 5	149 5.88	257 10.13	79 3.12	144 5.67	13 0.50	130 5.13	95 3.75	102 4.00	6.4 14.0	994.8 1150	
155.6 6	149 5.88	283 11.15	92 3.62	159 6.25	25 1.00	156 6.13	106 4.16	102 4.00	8.6 19.0	1600.3 1850	

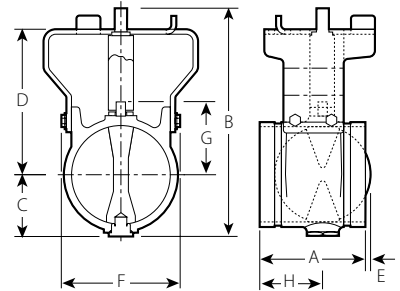
@밸브가 완전히 열린 상태에서, +60°F/+16°C의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

#### 중요 참고 사항:

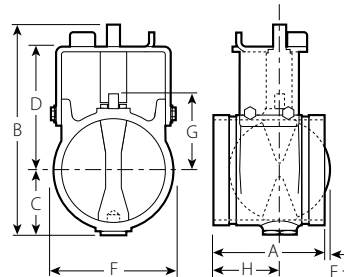
Series 608-CTS 버터플라이 밸브 제품은 모두 청동 주조된 것입니다.



일반적인 66.7 - 79.4 mm/2½ - 3" 규격



일반적인 104.8 - 130.2 mm/4 - 5" 규격



일반적인 155.6 mm/6" 규격

# 그루브 방식 동제품 - 밸브

## 버터플라이 밸브

SERIES 608-AS

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 22.10을 참조하시기  
바랍니다.



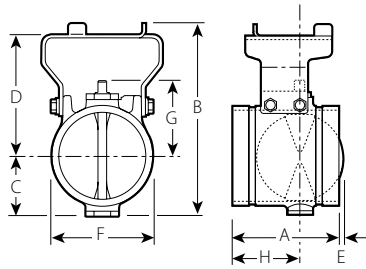
규격		규격									중량	흐름 계수@ 완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
호칭 관경 mm	실제 치수 mm Inch	A E - E mm Inch	B 높이 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch	H mm Inch	기어작동기 미장착 Kg Lbs.		
DN65	63.5 2.50	96 3.77	151.9 5.98	43.9 1.73	98.0 3.86	—	63.5 2.50	55.4 2.18	59.0 2.31	1.9 4.1	281.1 325	
DN80	76.1 3.00	96 3.77	164.1 6.46	50.8 2.00	103.4 4.07	—	76.2 3.00	62.0 2.44	59.0 2.31	2.2 4.8	415.2 480	
DN100	101.6 4.00	118 4.63	226.3 8.91	67.3 2.65	129.3 5.09	—	101.6 4.00	79.5 3.13	71.0 2.79	4.8 9.5	519.0 600	
DN125	127.0 5.00	149 5.88	249.4 9.82	77.7 3.06	142.5 5.61	9.7 0.38	142.2 5.60	99.2 3.63	100.1 3.94	5.9 13	994.8 1150	
DN150	152.4 6.00	150 5.91	273.6 10.77	90.2 3.55	156.2 6.15	23.6 0.93	152.4 6.00	103.9 4.09	101.3 3.99	8.2 18.0	1600.3 1850	

@밸브가 완전히 열린 상태에서, +60°F/+16°C의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

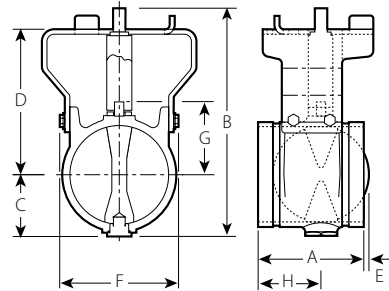
중요 참고 사항:

Series 608-AS 버터플라이 밸브 제품은 모두 청동 주조된 것입니다.

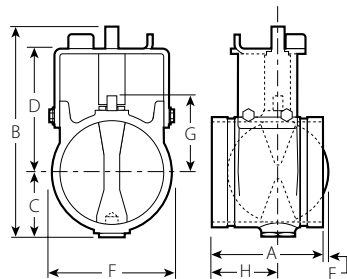
- 양 방향 최대 압력까지 Dead end 서비스 제공.
- 최대 300 psi/2065 kPa 사용압력까지 완전 기밀.
- DN65 - DN150 A/2 1/2 - 6" AS 규격에서부터.



일반적인 DN65 - DN80 A/2 1/2 - 3" 규격



일반적인 DN100 - DN125 A/4 - 5" 규격



일반적인 DN150 A/6" 규격

# 그루브 방식 동제품 - 밸브

## 버터플라이 밸브

### SERIES 608-EN1057

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 22.11을 참조하시기  
바랍니다.



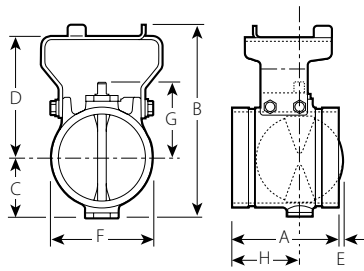
- 양 방향 최대 압력까지 Dead end 서비스 제공.
- 최대 300psi/2065 kPa 사용압력까지 완전 기밀.
- 2½ - 3"/66.7 - 76.1 mm EN1057의 규격.

규격	규격								중량 기어작동기 미장착 Kg Lbs.	흐름 계수@ (완전히 열린 상태) K <sub>v</sub> 값 C <sub>v</sub> 값
	실제 치수 mm Inch	A E - E mm Inch	B 높이 mm Inch	C mm Inch	D mm Inch	E mm Inch	F mm Inch	G mm Inch		
66.7 2.625	96 3.77	121 4.77	42.93 1.69	75.18 2.96	—	63.5 2.5	55.1 2.17	59 2.31	1.9 4.1	281.1 325
76.1 3.000	96 3.77	137 5.39	50.80 2.00	83.1 3.27	2 0.08	76.2 3.00	63.0 2.48	59 2.31	2.2 4.8	415.2 480

@ 밸브가 완전히 열린 상태에서, +60°F/+16°C의 유량에 대한 K<sub>v</sub>/C<sub>v</sub> 값.

중요 참고 사항:

Series 608-EN1057 버터플라이 밸브 제품은 모두 청동 주조된 것입니다



전체 규격에 해당

# 알루미늄 배관용 그루브 시스템

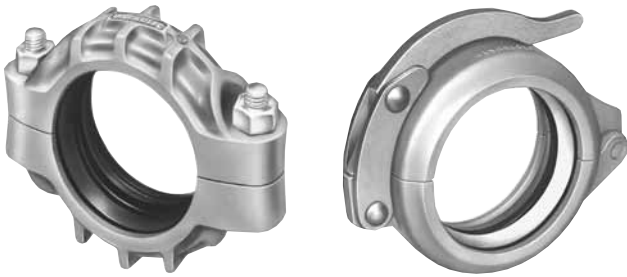
- 신속하고 용이하며 확실한 알루미늄 배관 연결 방법.
- 모든 피팅은 사전에 그루브 가공되어 설치 준비된 상태로 공급됩니다.
- 커플링 및 피팅 제품이 알루미늄 합금으로 주조되어 강도와 내구성이 우수.



## 커플링 제품

플렉시블 커플링  
STYLE 77-A, 12-2 페이지

스냅 조인트 커플링  
STYLE 78-A, 12-3 페이지



## 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

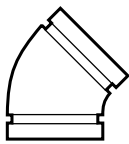
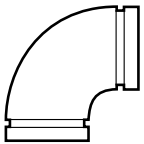
## 피팅

90° 엘보  
NO. 10-A,  
12-4 페이지

45° 엘보  
NO. 11-A,  
12-4

레듀서  
NO. 50-A,  
12-5 페이지

어댑터 니플  
Gr. × Bev.  
NO. 42-A,  
12-5 페이지

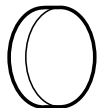
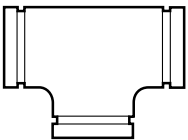


티  
NO. 20-A,  
12-4 페이지

캡  
NO. 60-A,  
12-4 페이지

어댑터 니플  
Gr. × Thd.  
NO. 40-A, 12-5 페이지

어댑터 니플  
Gr. × Gr.  
NO. 43-A, 12-5 페이지



# 알루미늄 배관용 그루브 시스템 - 커플링

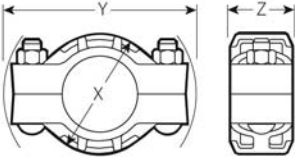
## 플렉시블 커플링

### STYLE 77-A

상세 내용은 기술 자료 21.01을 참조하시기 바랍니다.



- 크로스 리브 방식 구성으로 설계
- 알루미늄 배관 시스템용으로 견고하고 유연한 기계적 연결 방식
- 알루미늄 합금 주조로 우수한 강도 및 내구성을 제공하는 동시에 경량 구현
- 33.7 - 219.1 mm/1 - 8" 규격으로 공급



규격	최대 사용압력*	최대 끝단 하중	배관 끝단 허용 간격†	규격			중량
				X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	
33.7 1	3450 500	2890 650	0 - 1.6 0 - 1/16	61 2.38	105 4.12	44 1.75	0.3 0.6
42.4 1 1/4	3450 500	4670 1050	0 - 1.6 0 - 1/16	69 2.70	125 4.91	45 1.77	0.4 0.9
48.3 1 1/2	3450 500	5230 1400	0 - 1.6 0 - 1/16	77 3.03	133 5.23	45 1.77	0.5 1.1
60.3 2	3450 500	9790 2200	0 - 1.6 0 - 1/16	99 3.88	147 5.77	48 1.88	0.6 1.3
73.0 2 1/2	3450 500	14240 3200	0 - 1.6 0 - 1/16	108 4.25	162 6.38	48 1.88	0.7 1.5
88.9 3	3450 500	20025 4500	0 - 1.6 0 - 1/16	127 5.00	179 7.04	48 1.88	0.8 1.8
114.3 4	3450 500	35600 8000	0 - 3.2 0 - 1/8	162 6.38	223 8.78	54 2.13	0.4 3.0
141.3 5	3450 500	53400 12000	0 - 3.2 0 - 1/8	195 7.66	266 10.47	54 2.13	2.3 5.1
168.3 6	3450 500	75650 17000	0 - 3.2 0 - 1/8	229 9.00	299 11.77	54 2.13	2.7 6.0
219.1 8	2700 400	104575 23500	0 - 3.2 0 - 1/8	276 10.88	374 14.73	64 2.50	4.5 10.0
323.9 12	2070 300	170400 38300	0 - 3.2 0 - 1/8	394 15.50	486 19.15	65 2.56	5.9 13.0

\* 많은 배관 제조(사출) 업체들이 제조 시점에 6061-T6 and 6063-T6 알루미늄 합금을 전조식 그루브 가공합니다. 전조식 가공은 배관의 T6 뜨임 공정 전에 성공적으로 이루어집니다. 배관의 기계적 특성에 따라 전조식 그루브 가공을 할 때 T6 뜨임 공정에서 배관에 규열이 발생하는 경우가 종종 있는데, 이는 배관마다 다를 수 있습니다. Victaulic은 이와 같이 다양한 속성을 통제할 수 없고 따라서 T6 뜨임 공정을 거친 배관이 성공적으로 전조식 가공 가능하지 보장할 수 없습니다.

절삭식 그루브 가공 배관의 압력 등급 및 끝단 하중은 Victaulic 사양에 준해 가공된 배관의 시험을 기준으로 합니다.

전조식 그루브 가공 배관의 압력 등급 및 끝단 하중은 Victaulic의 Vic-Easy 전조식 가공 공구를 사용하여 Victaulic 사양에 준해 전조식 가공한 배관의 시험을 기준으로 합니다. 다른 장비를 사용하면 이음부 성능에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

알루미늄 배관의 압력 등급은 합금 6061-T4/6063-T4 - Schedule 80(절삭식 그루브 가공), Schedule 40(전조식 또는 절삭식 그루브 가공), Schedule 30 - 8, 10 및 12"(전조식 또는 절삭식 그루브 가공), Schedule 5, 10 및 20(전조식 그루브 가공) 혹은 합금 6061-T6/6063-T6 - Schedule 40/80(절삭식 그루브 가공), Schedule 30 - 8, 10 및 12"(절삭식 그루브 가공)를 기본으로 한 것이며, Schedule 5, 10 및 20 그루브 가공은 권장하지 않습니다.

† 표시된 배관 끝단 허용 간격 및 허용 처짐 수치는 표준 전조식 그루브 배관의 각 연결부에서 측정된 움직임의 최대 호칭 범위를 나타냅니다. 표준 절삭식 그루브 배관의 수치는 두 배를 하면 됩니다. 해당 수치는 최대치이며, 설계 및 시공 시에는 이들 수치를 26.9 - 101.6 mm(1 - 3 1/2")의 경우 안전을 50%를, 114.3 mm (4") 이상의 경우에는 25%를 감해야 합니다.

# 알루미늄 배관용 그루브 시스템 - 커플링

## 스냅 조인트 커플링

### STYLE 78-A

상세 내용은 기술 자료 21.02를 참조하시기 바랍니다.



- 신속한 이음부 분해 가능
- 알루미늄 배관 시스템용으로 견고하고 유연한 기계적 결합 방식
- 알루미늄 합금 주조로 우수한 강도 및 내구성을 제공하는 동시에 경량 구현
- 50 및 250 A (2 및 10") 규격으로 공급

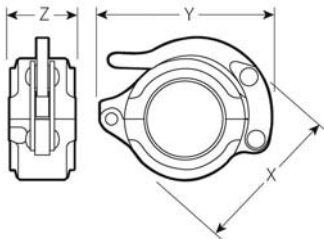
호칭 관경	실제 치수	최대 사용압력 *	최대 끝단 하중	배관 끝단 허용 간격 †	규격			중량
					X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	
50 2	60.3 2.375	2065 300	28170 6330	0 - 1.6 0 - 0.06	102 4.00	124 4.88	47 1.84	0.5 1.2
	250 10	273.0 10.750	345 50	20180 4535	0 - 3.2 0 - 0.13	332 13.06	389.5 15.60	64 2.50

\* 많은 배관 제조(사출) 업체들이 제조 시점에 6061-T6 and 6063-T6 알루미늄 합금을 전조식 그루브 가공합니다. 전조식 가공은 배관의 T6 뜨임 공정 전에 성공적으로 이루어집니다. 배관의 기계적 특성에 따라 전조식 그루브 가공을 할 때 T6 뜨임 공정에서 배관에 규열이 발생하는 경우가 종종 있는데, 이는 배관마다 다를 수 있습니다. Victaulic은 이와 같이 다양한 속성을 통제할 수 없고 따라서 T6 뜨임 공정을 거친 배관이 성공적으로 전조식 가공 가능한지 보장할 수 없습니다. 절삭식 그루브 가공 배관의 압력 등급 및 끝단 하중은 Victaulic 사양에 준해 가공된 배관의 시험을 기준으로 합니다.

전조식 그루브 가공 배관의 압력 등급 및 끝단 하중은 Victaulic의 Vic-Easy 전조식 가공 공구를 사용하여 Victaulic 사양에 준해 전조식 가공한 배관의 시험을 기준으로 합니다. 다른 장비를 사용하면 이음부 성능에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

알루미늄 배관의 압력 등급은 합금 6061-T4/6063-T4 - Schedule 80(절삭식 그루브 가공), Schedule 40(전조식 또는 절삭식 그루브 가공), Schedule 30 - 8, 10 및 12"(전조식 또는 절삭식 그루브 가공), Schedule 5, 10 및 20(전조식 그루브 가공) 혹은 합금 6061-T6/6063-T6 - Schedule 40/80(절삭식 그루브 가공), Schedule 30 - 8, 10 및 12"(절삭식 그루브 가공)를 기본으로 한 것이며, Schedule 5, 10 및 20 그루브 가공은 권장하지 않습니다.

† 표시된 배관 끝단 허용 간격 및 허용 처짐 수치는 표준 전조식 그루브 배관의 각 연결부에서 측정된 움직임의 최대 호칭 범위를 나타냅니다. 표준 절삭식 그루브 배관의 수치는 두 배를 하면 됩니다. 해당 수치는 최대치이며, 설계 및 시공 시에는 이들 수치를 26.9 - 101.6 mm (1 - 3 1/2")의 경우 안전을 50%를, 114.3 mm (4") 이상의 경우에는 25%를 감해야 합니다.

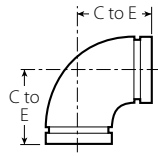


# 알루미늄 배관용 시스템 - 피팅

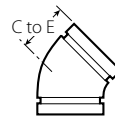
## 엘보, 티 및 캡

- NO. 10-A 90° 엘보
- NO. 11-A 45° 엘보
- NO. 20-A 티
- NO. 60-A 캡

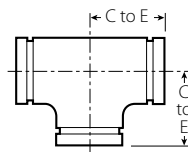
상세 내용은 기술 자료 21.03을 참조하시기 바랍니다.



NO. 10-A



NO. 11-A



NO. 20-A



NO. 60-A

규격		No. 10-A 90° 엘보		No. 11-A 45° 엘보		No. 20-A 티		No. 60-A † 캡	
호칭 관경 mm Inch	배관 외경 mm Inch	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	C to E mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.	두께 T mm Inch	대략 중량 Kg Lbs.
25 1	33 1.315	57 2.25	0.1 0.2	44 1.75	0.1 0.1	57 2.25	0.2 0.4	22 0.88	0.1 0.1
40 1 ½	48 1.900	70 2.75	0.2 0.4	44 1.75	0.1 0.3	70 2.75	0.3 0.7	22 0.88	0.1 0.2
50 2	60 2.375	83 3.25	0.3 0.7	51 2.00	0.2 0.5	83 3.25	0.5 1.0	22 0.88	0.1 0.3
65 2 ½	73 2.875	95 3.75	0.5 1.0	57 2.25	0.3 0.7	95 3.75	0.7 1.5	22 0.88	0.1 0.3
80 3	89 3.500	108 4.25	0.7 1.6	64 2.50	0.6 1.3	108 4.25	1.0 2.3	22 0.88	0.2 0.5
100 4	114 4.500	127 5.00	1.4 3.0	75 3.00	0.9 1.9	127 5.00	1.9 4.1	25 1.00	0.4 1.0
125 5	141 5.563	140 5.50	2.4 5.2	83 3.25	1.5 3.3	140 5.50	3.0 6.7	25 1.00	1.0 2.1
150 6	168 6.625	165 6.50	3.0 6.5	89 3.50	2.4 5.2	165 6.50	4.1 9.1	25 1.00	1.4 3.0
200 8	219 8.625	197 7.75	6.4 14.0	108 4.25	3.7 8.2	197 7.75	8.4 18.4	30 1.19	2.7 6.0

† 조립된 상태에서 캡은 커플링 외경보다 돌출되지 않습니다.

# 알루미늄 배관용 그루브 시스템

## 레듀서

NO. 50-A

상세 내용은 기술  
자료 21.03을 참조하시기  
바랍니다.



NO. 50-A

규격		E to Et		대략 중량
mm Inch		mm Inch		Kg Lbs.
40 1 1/2	×	25 1	64 2.50	0.1 0.2
50 2		25 1	64 2.50	0.1 0.2
80 3	×	40 1 1/2	64 2.50	0.1 0.3
		50 2	64 2.50	0.3 0.6
		65 2 1/2	64 2.50	0.2 0.5
100 4	×	25 1	76 3.00	0.4 0.9
		50 2	76 3.00	0.5 1.1
		65 2 1/2	76 3.00	0.5 1.0
150 6	×	80 3	102 4.00	1.0 2.3
		100 4	102 4.00	1.0 2.3
200 8	×	100 4	127 5.00	2.7 6.0
		160 6	127 5.00	2.7 6.0

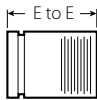
## 어댑터 니플

NO. 40-A Gr. x Thd.

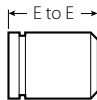
NO. 42-A Gr. x Bev.

NO. 43-A Gr. x Gr.

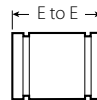
상세 내용은 기술  
자료 21.03을 참조하시기  
바랍니다.



NO. 40-A



NO. 42-A



NO. 43-A

규격	E to Et		대략 중량
mm Inch	mm Inch		Kg Lbs.
25 1	76 3.00		0.1 0.3
40 1 1/2	102 4.00		0.2 0.4
50 2	102 4.00		0.2 0.5
65 2 1/2	102 4.00		0.3 0.6
80 3	102 4.00		0.4 0.8
100 4	125 6.00		0.7 1.5
125 5	125 6.00		1.1 2.5
150 6	125 6.00		1.5 3.3
200 8	125 6.00		2.3 5.0

\* 표준 중량의 알루미늄 파이프로 제작.

† 다른 길이로도 공급됩니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.





# Depend-O-Lok 시스템

Victaulic의 Depend-O-Lok 시스템은 기술적으로 진보된 커플링의 새로운 세대를 대표합니다.

Depend-O-Lok 커플링은 비원형 배관에 사용 가능하도록 설계되어 기존의 연결 방법에 비해 설치가 용이합니다. Depend-O-Lok 커플링은 어떠한 응용 분야나 서비스 기준도 충족할 수 있도록 설계 가능합니다.

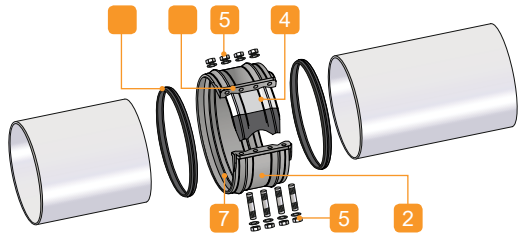
상세 내용은 기술 자료 PB-257을 참조하시기 바랍니다.



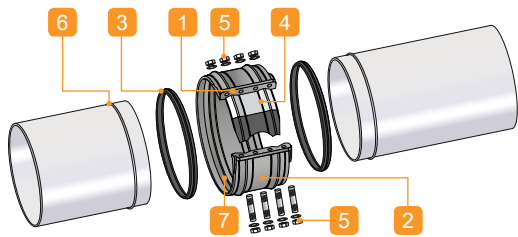
E × E 기술자료 60.10 참조  
F × F 기술자료 60.11 참조  
F × E 기술자료 60.12 참조



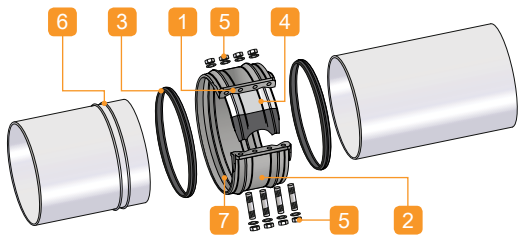
## Victaulic Depend-O-Lok 커플링



(E × E) 볼트 체결 방식의 슬리브 분리형 플렉시블 커플링 비구속 방식의 신축적이고 견고한 이음 방식



(F × F) 볼트 체결 방식의 슬리브 분리 및 구속형 플렉시블 커플링 외부 체결 부품 없이도 완전한 구속 방식의 배관 이음 제공



(F × E) 볼트 체결 방식의 슬리브 분리형 익스팬션 커플링 열 팽창 및 수축을 수용하는 배관 이음 방식

## 커플링 구성부품 및 장점

- 1 **마감 플레이트**  
보다 적은 수의 볼트로도 커플링이 밀폐 기능을 발휘하고 (일반 슬리브형 커플링에 비해) 배관을 정렬할 수 있도록 하여 설치가 단순화됩니다. 아울러 필요할 경우 커플링을 여러 조각으로 구성할 수 있어 취급이 용이하고 기존 배관에 쉽게 설치할 수 있습니다.
- 2 **분리형 슬리브(본체)**  
고압 및 저압 응용 분야에 모두 사용할 수 있고 ‘비원형’ 배관도 최대한 보호할 수 있도록 설계되어 있습니다. ‘이중 원호’ 형태의 슬리브를 채택해 고단면 모듈을 제공하여 배관 이음을 강화합니다. 커플링 설치시 잭, 썸머 또는 슬래지 해머를 사용하지 않고도 할 수 있습니다. 필요할 경우 하네스 손잡이를 짧게 할 수 있습니다.
- 3 **O-링**  
80년 이상의 사용 기간 동안 효과가 입증되었습니다.
- 4 **밀봉 플레이트/패드**  
이음부를 단단히 밀폐합니다.
- 5 **볼트 및 너트**  
커플링 본체의 윤형(hoop) 강도보다 큰 항복 강도를 제공하고 평와셔를 사용할 수 있도록 되어 있습니다. 스테인레스강 및 용융아연도금 볼트도 공급 가능합니다.
- 6 **리스트레인트 링(제공)**  
반드시 배관 끝단에 용접하여 D-O-L 커플링으로 하여금 배관을 커플링에 구속하도록 해야 합니다.
- 7 **솔더**  
솔더는 리스트레인트 링 외부의 배관을 덮어 끝단 하중에 대한 저항력을 제공합니다.

# Depend-O-Lok 시스템



Victaulic의 Depend-O-Lok 커플링은 배관 프로젝트의 개별 요건을 충족하도록 되어 있습니다. 프로젝트 시방서에 맞게 맞춤 구성이 가능한 Victaulic Depend-O-Lok 제품군은 다양한 시스템에 사용됩니다.

Victaulic Depend-O-Lok 커플링의 특이한 응용 분야로는 연어의 연례 이동 시 댐을 피해 거슬러 올라갈 수 있도록 하는 어류 경유관을 예로 들 수 있습니다. Victaulic Depend-O-Lok 커플링은 이런 유형의 시스템에서 요구하는 팽창 및 수축을 허용하며 동시에 설치 시간 및 비용을 절감하게 해줍니다.

## FluidMaster/ AirMaster



- 공기 및 유체 운반 배관라인에 제한된 연결을 제공하도록 설계되었습니다.
- 시스템 설계 압력에서 작동하도록 설계된 솔더 커플링.
- 익스팬션 조인트의 전체 제품군은.

- OmniFlex스테인레스 강 소재의 벨로우형 익스팬션 조인트Victaulic Depend-O-Lok 볼트 체결 방식의 슬리브 분리형 익스팬션 커플링 ½Paragon 익스팬션 조인트

### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# Vic-Ring 시스템

- 크로스 리브 형태의 구성으로 설계되어 Vic-Ring 어댑터를 채택한 배관 시스템에 유용하게 사용
- 최대 1675 mm/66" 규격까지 공급 가능

## 커플링 제품

### Vic-Ring 커플링

STYLE 22, 14-2페이지



### Vic-Ring 커플링

STYLE 31, 14-3페이지



### Vic-Ring 커플링

STYLE 41, 14-4페이지



### Vic-Ring 커플링

STYLE 44, 14-5페이지



## 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 흘가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 가능 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# Vic-Ring 시스템

## Vic-Ring 커플링

### STYLE 22

상세 내용은 기술 자료 16.02를 참조하시기 바랍니다.

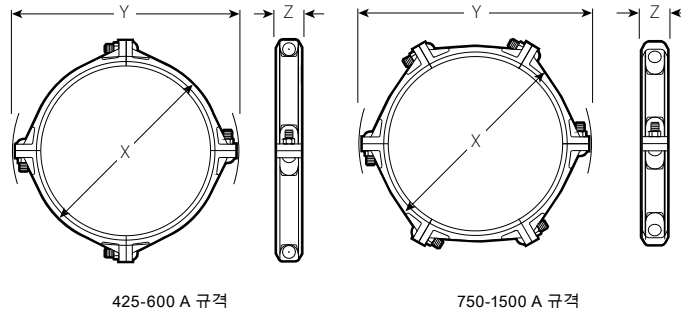


규격		조인트 최대 사용 압력†		최대 끝단 허용 하중	배관 끝단 최대 허용 움직임‡	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.	
425 17	432.6 17.031	1379 200	202400 45500	4.8 3/16	510 20.06	595 23.41	78 3.06	28.1 62.0	
500 20	532.6 20.969	1379 200	306900 69000	6.4 1/4	616 24.25	718 28.25	94 3.69	38.6 85.0	
600 24	628.6 24.750	1379 200	427000 96000	6.4 1/4	721 28.38	812 31.97	87 3.44	56.7 125.0	
750 30	787.4 31.000	1034 150	502650 113000	6.4 1/4	921 36.25	1027 40.45	127 5.00	62.6 138.0	
832 33	914.4 36.000	620 90	407000 91500	12.7 1/2	998 39.31	1119 44.04	127 5.00	88.5 195.0	
900 36	965.2 38.000	620 90	453700 102000	9.7 3/8	1067 42.00	1204 47.39	121 4.75	113.4 250.0	
1500 60	1612.9 63.500	345 50	702800 158000	9.7 3/8	1712 67.38	1875 73.82	124 4.88	206.4 455.0	

† 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

‡ 허용 오차 및 배관 간격 설정에 관한 정보는 설계 데이터를 참조.

- 크로스 리브 형태의 구성으로 설계되어 Vic-Ring 어댑터를 채택한 배관 시스템에 유용하게 사용
- 규격 및 압력에 따라 Type "A" Vic-Ring 어댑터와 주로 사용
- 425-600 A (17-24") 규격의 케이스는 4 조각, 750-900 A (30-36") 규격은 6 조각, 그리고 1500 A (60") 규격은 10 조각으로 구성되어 동심 확보와 취급이 용이
- 425-1500 A (17-60") 규격으로 공급 가능



425-600 A 규격

750-1500 A 규격

# Vic-Ring 시스템

## Vic-Ring 커플링

### STYLE 31

상세 내용은 기술 자료 16.03을 참조하시기 바랍니다.

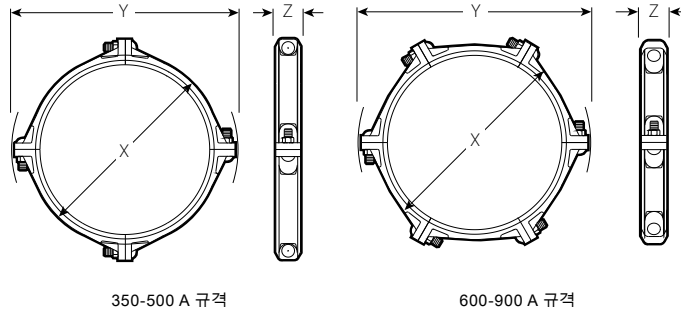


규격		조인트 최대 사용 압력†		최대 끝단 허용 하중	배관 끝단 최대 허용 움직임‡	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.	
350 14	355.6 12.000	1725 250	204763 46036	4.0 5/32	437 17.21	558 21.96	70 2.75	18.1 40.0	
400 16	106.4 16.000	1725 250	332087 74660	6.4 1/4	506 19.92	622 24.50	89 3.50	27.7 61.0	
450 18	457.0 18.000	1200 175	285895 64275	6.4 1/4	560 22.03	669 26.33	89 3.50	33.1 73.0	
500 20	508.0 20.000	1200 175	407437 91600	6.4 1/4	613 24.13	729 28.69	89 3.50	39.5 87.0	
600 24	610.0 24.000	1035 150	536430 120600	11.9 7/16	719 29.31	840 33.06	89 3.50	42.2 93.0	
750 30	762 30.000	1035 150	768615 172800	11.9 7/16	890 35.02	1001 39.39	111 4.38	73.5 162.0	
900 36	914.0 36.000	1035 150	769030 172815	11.9 7/16	1056 41.56	1169 46.06	113 4.44	90.7 200.0	

† 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

‡ 허용 오차 및 배관 간격 설정에 관한 정보는 설계 데이터를 참조.

- 크로스 리브 형태의 구성으로 설계되어 Vic-Ring 어댑터를 채택한 배관 시스템에 유용하게 사용
- 주로 Type “D” 또는 “E” Vic-Ring 어댑터와 함께 사용
- 350-500 A (14-20”) 규격의 케이스는 4 조각, 600-900 A (24-36”) 규격은 6 조각으로 구성되어 동심 확보와 취급이 용이
- 350-900 A (14-36”) 규격으로 공급 가능



350-500 A 규격

600-900 A 규격

# Vic-Ring 시스템

## Vic-Ring 커플링

### STYLE 41

상세 내용은 기술 자료 16.04를 참조하시기 바랍니다.



규격		조인트 최대 사용 압력†		최대 끌당 허용 하중	배관 끌당 최대 허용 움직임‡	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.	
750 30	762.0 30.00	620 90	342500 77000	12.7 1/2	921 36.25	1051 41.38	127 5.00	80.7 178.0	
900 36	914.0 36.000	620 90	482150 108400	12.7 1/2	1080 42.50	1197 47.13	130 5.13	93.0 205.0	
950 38	965.2 38.000	620 90	526650 118400	12.7 1/2	1124 44.50	1251 49.25	130 5.13	99.8 220.0	
1050 42	1067.0 42.000	620 90	652550 146700	12.7 1/2	1248 49.13	1409 55.50	130 5.13	122.5 270.0	
1150 46	1168.4 46.000	620 90	747300 168000	12.7 1/2	1327 52.25	1502 59.13	137 5.38	149.7 330.0	
1200 48	1219.2 48.000	620 90	849600 191000	12.7 1/2	1416 55.75	1594 62.75	133 5.25	176.9 390.0	
1375 54	1371.6 54.000	620 90	1076450 242000	12.7 1/2	1581 62.25	1778 70.00	137 5.38	213.2 470.0	
1500 60	1524.0 60.000	620 90	1315300 295700	12.7 1/2	1743 68.63	1943 76.50	140 5.50	258.6 570.0	
1675 66	1675.4 66.000	620 90	1574200 353900	12.7 1/2	1901 74.83	2061 81.25	143 5.63	340.2 750.0	

- 크로스 리브 형태의 구성으로 설계되어 Vic-Ring 어댑터를 채택한 배관 시스템에 유용하게 사용

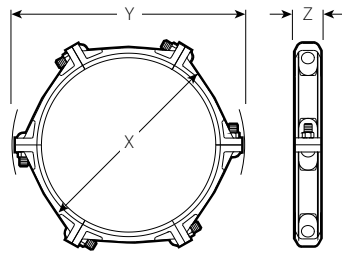
- 통상적으로 Type “E” Vic-Ring 어댑터와 함께 사용

- 750-950 A (30-38”) 규격의 케이스는 6 조각, 1050-1375 A (42-54”) 규격은 8 조각, 1500 A (60”) 규격은 10 조각, 그리고 1675 A (66”) 규격은 12 조각으로 구조되어 동심 확보와 취급이 용이

- 750-1675 A (30-66”) 규격으로 공급 가능

† 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

‡ 허용 오차 및 배관 간격 설정에 관한 정보는 설계 데이터를 참조.



750-950 A 규격

# Vic-Ring 시스템

## Vic-Ring 커플링

### STYLE 44

상세 내용은 기술 자료 16.05를 참조하시기 바랍니다.

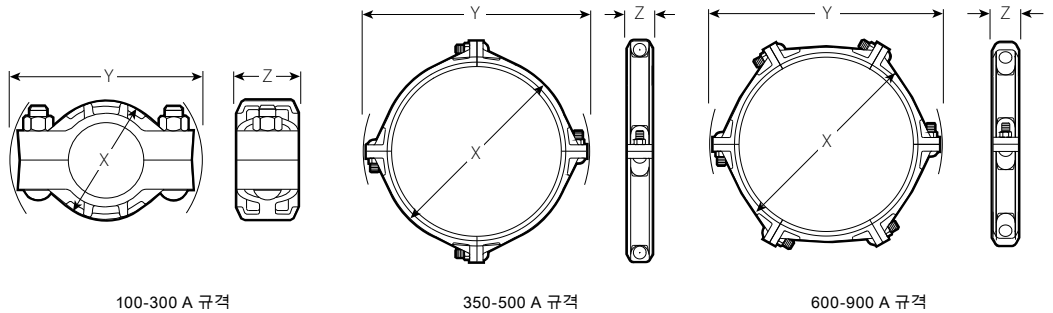


- 크로스 리브 형태의 구성으로 설계되어 Vic-Ring 어댑터를 채택한 배관 시스템에 유용하게 사용
- 100-300 A (4-12") 규격의 케이스는 2 조각, 350-500 A (14-20") 규격은 4 조각, 600-900 A (24-36") 규격은 6 조각, 1050-1375 A (42-54") 규격은 8 조각, 그리고 1500 A (60") 규격은 10 조각으로 구조되어 동심 확보와 취급이 용이
- 100-1500 A (5-60") 규격으로 공급 가능

규격		조인트 최대 사용 압력 <sup>†</sup>	최대 끝단 허용 하중 <sup>‡</sup>	배관 끝단 최대 허용 움직임 <sup>‡</sup>	규격			중량
호칭 관경 mm Inch	실제 외경 mm Inch	kPa psi	N Lbs.	mm Inch	X mm Inch	Y mm Inch	Z mm Inch	Kg Lbs.
100	114.3	1206	17170	4.8	178	245	57	3.6
4	4.500	175	3860	3/16	7.00	9.65	2.25	8.0
150	168.3	1206	34250	4.8	235	306	60	5.0
6	6.625	175	7700	3/16	9.25	12.05	2.38	11.0
200	219.1	1206	57800	4.8	305	381	67	7.7
8	8.625	175	13000	3/16	12.00	15.00	2.63	17.0
250	273.0	1206	87600	6.4	362	450	73	10.4
10	10.750	175	19700	1/4	14.25	17.75	2.88	23.0
300	323.9	1206	124100	6.4	425	509	76	14.1
12	12.750	175	27900	1/4	16.75	20.03	3.00	31.0
350	355.6	1206	165000	6.4	480	578	92	19.5
14	14.000	175	37100	1/4	18.88	22.75	3.63	43.0
400	406.4	1206	209050	9.7	538	652	92	28.6
16	16.000	175	47000	3/8	21.23	25.68	3.63	63.0
450	457.0	1206	267750	6.4	626	717	95	28.6
18	18.000	175	60200	1/4	24.63	28.25	3.75	85.0
500	508.0	1206	319800	9.7	668	784	95	40.8
20	20.000	175	71900	3/8	26.25	30.88	3.75	90.0
600	610.0	1206	449700	9.7	768	889	95	48.5
24	24.000	175	101100	3/8	30.25	35.00	3.75	107.0
750	762.0	1206	696600	12.7	959	1098	137	102.1
30	30.000	175	154400	1/2	37.75	43.21	5.38	225.0
900	914.0	1206	987250	12.7	1127	1270	137	122.5
36	36.000	175	221950	1/2	44.38	50.00	5.38	270.0
1050	1067.0	1206	1328900	12.7	1289	1461	137	172.4
42	42.000	175	298750	1/2	50.75	57.50	5.38	380.0
1200	1219.2	1206	1725900	12.7	1467	1600	140	233.6
48	48.000	175	388000	1/2	57.75	63.00	5.50	515.0
1375	1371.6	1206	2177580	12.7	1642	1791	143	279.3
54	54.000	175	489600	1/2	64.63	70.50	5.63	615.0
1500	1524.0	1206	2678250	12.7	1813	1956	146	312.1
60	60.000	175	602100	1/2	71.38	77.00	5.75	688.0

† 1회의 현장 테스트에 대해서만 허용되는 사항으로서, 최대사용 사용압력은 표에 명시된 수치보다 1.5배 늘어날 수 있습니다.

‡ 허용 오차 및 배관 간격 설정에 관한 정보는 설계 데이터를 참조.



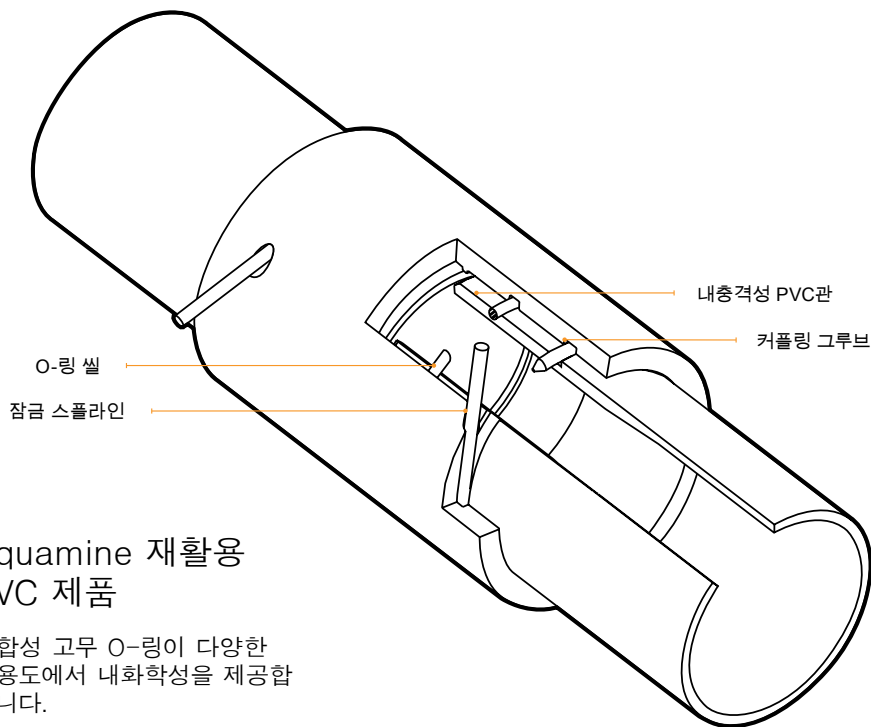




# Aquamine 재활용 PVC 제품

Aquamine 시스템 소개. Aquamine은 높은 내충격, 재활용가능한 PVC관, 피팅류, 밸브류, 및 특수제품등 전 제품군을 제공합니다. 높은 내구성과 유연성 및 다른 중요한 특성들로 인해, Aquamine은 동종업계 선두 제품 중 하나로서, 효율성 및 생산성에서 경쟁 우위를 지속적으로 점하고 있습니다.

상세 정보는  
기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



## Aquamine 재활용 PVC 제품

- 합성 고무 O-링이 다양한 용도에서 내화학성을 제공합니다.
- 높은 내충격성 PVC관 및 커플링은 내구성이 강한 배관 부품을 제공합니다.
- 스프라인 어셈블리는 커플링과 배관 양쪽의 그루브에 연결함으로써 최대 내구성을 제공합니다.
- 두꺼운 배관으로 결합부를 강화 및 보호합니다.
- 가볍고 재활용이 가능한 설계로 다양한 종류의 수로 배관에 Aquamine을 이상적인 해결책이 되도록 합니다.

### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 출가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aquamine 배관 - 커플링 장착형

Style 2900

상세 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

- Aquamine 배관은 20ft 길이 단위로 커플링 하나를 포함하여 공급합니다
- 최대 사용압력 350 psi/ 2413 kPa
- 2-12"/50-300A 규격으로 공급 가능

규격 호칭 관경 mm inch	규격			중량 Ft 당 kg Lbs.	
	SDR	압력 등급 kPa/psi	배관 외경 mm inch		최소 배관 두께 mm inch
50 2	17	1724 250	60.3 2.375	3.56 0.140	0.3 0.69
	21	1379 200	60.3 2.375	2.88 0.113	0.3 0.57
80 3	17	1724 250	88.9 3.500	5.21 0.206	0.7 1.46
	21	1379 200	88.9 3.500	4.24 0.167	0.5 1.19
100 4	12.4	2413 350	114.3 4.500	9.22 0.383	1.3 2.96
	17	1724 250	114.3 4.500	6.73 0.285	1.1 2.40
	21	1379 200	114.3 4.500	4.39 0.173	0.7 1.60
	28	1103 160	114.3 4.500	4.39 0.173	0.7 1.60
150 6	12.4	2413 350	168.3 6.625	13.56 0.534	2.9 6.42
	17	1724 250	168.3 6.625	9.91 0.390	2.4 5.20
	21	1379 200	168.3 6.625	8.03 0.316	1.9 4.26
	28	1103 160	168.3 6.625	6.48 0.255	1.6 3.46
200 8	12.4	2413 350	219.1 8.625	17.88 0.696	5.0 11.03
	17	1724 250	219.1 8.625	12.90 0.508	4.0 8.81
	21	1379 200	219.1 8.625	10.41 0.410	3.3 7.21
	28	1103 160	219.1 8.625	8.43 0.332	2.7 5.91
250 10	26	1103 160	273.1 10.750	10.49 0.413	4.2 9.20
300 12	26	1103 160	323.9 12.750	12.45 0.490	5.9 12.98

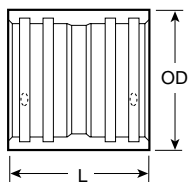
\* 이들 품목의 압력 등급은 커플링의 압력 등급에 의해 제한됩니다.



## Aqua Link 커플링 (ALF x ALF)

No. 2904

상세 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



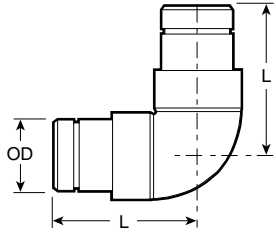
규격 호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	규격		중량 kg Lbs
		L mm inch	O.D. mm inch	
50 2	1724	133.35	81.28	0.4
	250	5.25	3.20	0.9
80 3	1724	184.15	81.28	0.9
	250	7.25	4.38	1.9
100 4	1724	209.55	81.28	1.4
	250	8.25	5.47	3.1
100 4HP	2413	209.55	152.40	2.3
	350	8.25	6.00	5.0
150 6	1724	209.55	199.14	2.5
	250	8.25	7.84	5.6
150 6HP	2413	209.55	221.49	4.8
	350	8.25	8.72	10.5
200 8	1379	241.30	258.83	5.0
	200	9.50	10.19	11.1
200 8	1724	241.30	258.83	5.0
	250	9.50	10.19	11.1
200 8HP	2413	241.30	273.05	6.9
	350	9.50	10.75	15.2
250 10	1103	304.80	315.98	8.2
	160	12.00	12.44	18.0
300 12	1103	304.80	372.11	11.0
	160	12.00	14.65	24.2

# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aqua Link 90°엘보 (ALM x ALM)

Style 2910

상세 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

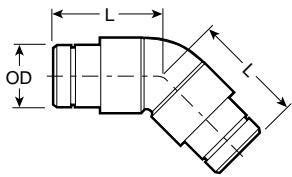


규격		규격		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.
50 2	1724 250	203.20 8.00	60.33 2.375	0.8 1.8
80 3	1724 250	276.35 10.88	88.90 3.500	2.1 4.6
100 4	1724 250	314.45 12.38	114.30 4.500	3.6 8.0
150 6	1724 250	397.00 15.63	168.28 6.625	8.9 19.6
200 8	1379 200	457.20 18.00	219.08 8.625	15.6 34.4
250 10	1103 160	637.54 25.10	273.05 10.750	25.9 57.2
300 12	1103 160	652.78 25.70	323.85 12.750	38.1 83.9

## Aqua Link 45°엘보 (ALM x ALM)

No. 2912

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

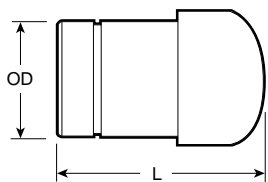


규격		규격		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.
50 2	1724 250	196.85 7.75	60.33 2.375	0.8 1.7
80 3	1724 250	247.65 9.75	88.90 3.500	1.8 3.9
100 4	1724 250	298.45 11.75	114.30 4.500	3.2 7.0
150 6	1724 250	330.20 13.00	168.28 6.625	7.4 16.4
200 8	1379 200	381.00 15.00	219.08 8.625	13.0 28.7
250 10	1103 160	464.82 18.30	273.05 10.750	21.5 47.4
300 12	1103 160	476.25 18.75	323.85 12.750	33.0 72.7

## Aqua 그루브 엔드 캡(ALM)

No. 2915

상세 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



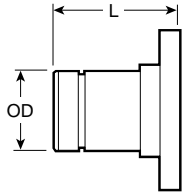
규격		규격		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.
50 2	1724 250	190.5 7.50	60.33 2.375	0.5 1.0
80 3	1724 250	254.0 10.00	88.90 3.500	1.0 2.2
100 4	1724 250	279.4 11.00	114.30 4.500	1.7 3.7
150 6	1724 250	355.6 14.00	168.28 6.625	3.9 8.5
200 8	1379 200	444.5 17.50	219.08 8.625	7.0 15.5
250 10	1103 160	469.9 18.50	273.05 10.750	10.2 22.4
300 12	1103 160	495.3 19.50	323.85 12.750	14.5 32.0

# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aqua 그루브 x 플랜 지 전환 커플링 (ALM x FLG)

No. 2916

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

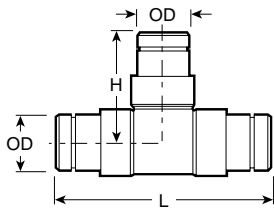


규격		규격		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.
50 2	1034 150	184.15 7.25	60.33 2.375	0.7 1.5
80 3	1034 150	234.95 9.25	88.90 3.500	1.5 3.2
100 4	1034 150	260.35 10.25	114.30 4.500	2.4 5.2
150 6	1034 150	311.15 12.25	168.28 6.625	4.5 10.0
200 8	1034 150	352.55 13.88	219.08 8.625	7.3 16.0
250 10	1034 150	419.10 16.50	273.05 10.750	11.6 25.5
300 12	1034 150	419.10 16.50	323.85 12.750	17.2 37.9

## Aqua Link 티 (ALM x ALM x ALM)

No. 2917

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

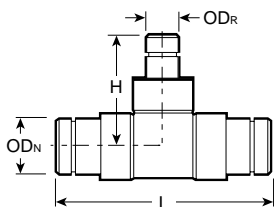


규격		규격		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.
50 2	1724 250	419.10 16.50	60.33 2.375	1.2 2.6
80 3	1724 250	546.10 21.50	88.90 3.500	2.9 6.5
100 4	1724 250	628.65 24.75	114.30 4.500	4.8 10.5
150 6	1724 250	787.40 31.00	168.28 6.625	12.3 27.1
200 8	1379 200	920.75 36.25	219.08 8.625	12.6 27.8
250 10	1103 160	1152.65 45.38	273.05 10.750	19.3 42.6
300 12	1103 160	1143.00 45.00	323.85 12.750	27.2 60.0

## Aqua Link 레듀싱 티 (ALM x ALM x ALM)

No. 2918

상세 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



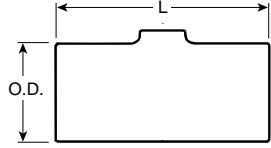
규격		규격		중량		
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	L mm inch	O.D. mm inch	Kg Lbs.		
80 3	X 80 3	X 50 2	1724 250	190.5 7.50	60.33 2.375	0.5 1.0
100 4	X 100 4	X 80 3	1724 250	254.0 10.00	88.90 3.500	1.0 2.2
		X 100 4	1724 250	279.4 11.00	114.30 4.500	1.7 3.7
150 6	X 150 6	X 150 6	1724 250	355.6 14.00	168.28 6.625	3.9 8.5
		X 200 8	1379 200	444.5 17.50	219.08 8.625	7.0 15.5
		X 250 10	1103 160	469.9 18.50	273.05 10.750	10.2 22.4
200 8	X 200 8	X 300 12	1103 160	495.3 19.50	323.85 12.750	14.5 32.0
		X 300 12	1103 160	495.3 19.50	323.85 12.750	14.5 32.0

# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aquamine 성형 분기 관 피팅

Nos. 2937, 2938 및 2939

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



규격			최대 사용 압력 - kPa/psi		
호칭 관경 mm inch	L mm inch	O.D. mm inch	Style 2937 1" NPT 탭	Style 2938 1 1/2" NPT	Style 2939 2" NPT 탭
50 2	184.15 7.25	60.33 2.375	1725 250	-	-
80 3	234.95 9.25	88.90 3.500	1725 250	1725 250	-
100 4	260.35 10.25	114.30 4.500	1725 250	1725 250	1725 250
300 12	419.10 16.50	323.85 12.750	1725 250	1725 250	1725 250

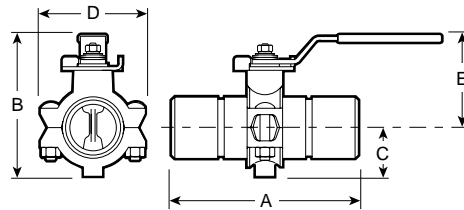
비고: 상기의 압력 등급은 암나사형 소켓의 성능을 기준으로 합니다. 플라스틱 암나사형 배관 니플을 사용하는 경우 압력 등급은 ASTM-D1785 '스케줄 80 나사형 배관 니플'에 명시된 수치를 기준으로 합니다.

## Aquamine® 버터플라이 밸브

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.

- 정격 압력이 250 psi/1735 kPa로 확실하고 누출이 없는 밀폐 기능 발휘
- 2-6"/50-150 A 규격으로 공급 가능
- 밸브 구성 품목: PVC 본체, 외부의 구상흑연주철 상/하부 하우징, T 등급 니트릴 코팅 디스크, 청동 소재의 상/하부 부싱 및 2단 핸들

규격		규격					중량
호칭 관경 mm inch	실제 치수	E - E A	전체 높이 B	C	D	E	Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	183 7.20	139 5.47	48 1.88	103 4.06	91 3.59	1.5 3.3
80 3	88.9 3.500	269 10.61	181 7.12	70 2.76	143 5.63	111 4.37	2.7 6.0
100 4	114.3 4.500	305 12.00	258 10.15	89 3.50	178 7.00	169 6.65	6.4 14.0
150 6	168.3 6.625	318 12.50	321 12.65	114 4.50	241 9.50	220 8.65	12.7 28.0

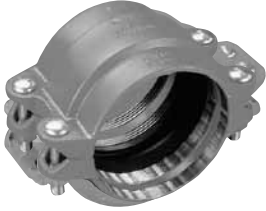


# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aquamine 플레인 엔드형 배관 커플링

Style 2970

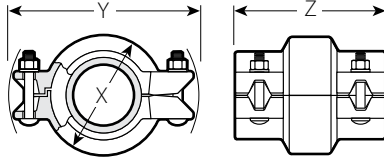
상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



- 배관 가공, 용제 또는 경화 시간이 필요하지 않음
- 특히 제품인 견고한 구상 흑연주철 제품으로 일체형 조임 톱니와 함께 볼트가 조여지면(금속-금속 접촉) 배관을 단단히 조임
- 2-8"/50-200 A 규격으로 공급 가능

규격		규격 mm/inch			볼트/ 너트 번호 - 규격 Inch	중량 Kg Lbs.
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	X	Y	Z		
50	60.3	92	151	92	2-½ X 2½	1.6
2	2.375	3.64	5.94	3.62		3.5
80	88.9	116	177	116	4-½ X 2¾	3.5
3	3.500	4.58	6.95	4.56		7.7
100	114.3	149	205	147	4-½ X 2¾	5.3
4	4.500	5.88	8.09	5.78		11.6
150	168.3	203	275	149	4-¾ X 3¼	7.4
6	6.625	8.00	10.84	5.88		16.4
200	219.1	259	336	152	4-¾ X 3¼	11.3
8	8.625	10.19	13.22	6.00		24.9

\*사용 압력 및 끝단 하중은 볼트 패드 금속-금속 접촉이 이루어지도록 Aquamine PVC 배관에 적절히 조립된 커플링을 기준으로 모든 내/외부 하중을 합한 총계입니다. 커플링은 플레인 엔드형 배관에 사용하도록 설계되어 있습니다. 요청 시 전체 커플링 규격에 대해 미터 방식 볼트(도금)를 공급할 수 있습니다(색상 코드 표시). 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 경고: 배관 시스템은 항상 압력을 제거하고 배수한 다음 Victaulic 배관 제품을 분해하고 제거해야 합니다.



## Aquamine 플레인 엔드형 PVC - 그루브형 전환 커플링

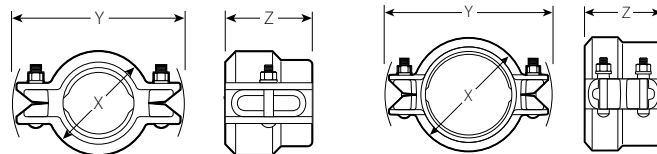
Style 2972

상세한 내용은 기술 자료 50.01을 참조하시기 바랍니다.



- 플레인 엔드형 강관, 밸브 및 피팅을 볼트 체결 방식의 기계식으로 조립 가능
- 특수 어댑터 없이도 짧은 PVC 배관 연결 가능
- 2-8"/50-200 A 규격으로 공급 가능

규격		치수 mm/inch			볼트 데이터	
호칭 관경 mm inch	실제 외경 mm inch	X	Y	Z	수량	규격 Inch
50	60.3	84	133	71	2	¾ X 2
2	2.375	3.31	5.22	2.78		
80	88.9	111	178	81	4	½ X 2¾
3	3.500	4.38	6.99	3.20		
100	114.3	144	210	99	4	½ X 2¾
4	4.500	5.68	8.25	3.90		
150	168.3	199	286	102	4	¾ X 3¼
6	6.625	7.84	11.25	4.00		
200	219.1	259	355	106	4	¾ X 3½
8	8.625	10.18	13.96	4.16		

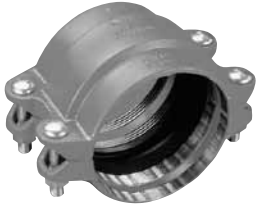


# Aquamine 재활용 PVC 제품

## Aquamine 플레인 엔드형 PVC - HDPE 전환 커플링

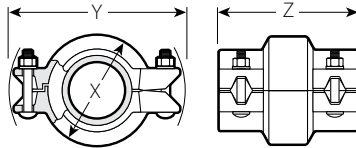
Style 2971

상세한 내용은 기술 자료  
50.01을 참조하시기 바랍니다.



- 용제 또는 경화 시간 불필요
- 특수 어댑터 없이도 플레인 엔드형 PVC 배관을 플레인 엔드형 HDPE 배관에 볼트 체결 방식의 기계식으로 조립 가능
- 2-8"/50-200 A 규격으로 공급 가능

규격		규격 mm/inch			볼트/ 너트 번호 - 규격 Inch		중량
호칭 관경 mm inch	압력 등급 kPa/psi	X	Y	Z			Kg Lbs.
50 2	60.3 2.375	92 3.64	151 5.94	92 3.62	2-½ x 2½		1.6 3.5
80 3	88.9 3.500	116 4.58	177 6.95	116 4.56	4-½ x 2¾		3.5 7.7
100 4	114.3 4.500	149 5.88	205 8.09	147 5.78	4-½ x 2¾		5.3 11.6
150 6	168.3 6.625	203 8.00	275 10.84	149 5.88	4-¾ x 3¼		7.4 16.4
200 8	219.1 8.625	259 10.19	336 13.22	152 6.00	4-¾ x 3¼		11.3 24.9



(2"/50 mm 규격에는 측면에 볼트가 하나씩 있음)





# 가스켓

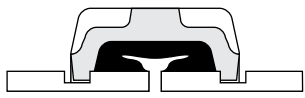
Victaulic 가스켓은 다양한 적용분야에서 시스템 수명이 지속되는 동안 기능을 제공토록 설계되었습니다. 가스켓의 재질은 대부분의 배관 적용분야에서 사용할 수 있습니다. 가스켓 유형에 따른 사용 권장 목록은 14-5 페이지를 참조하시기 바랍니다.

상세 내용은 기술 자료 05.01을 참조하시기 바랍니다.

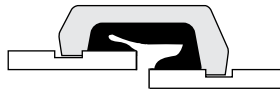


## 가스켓 Style

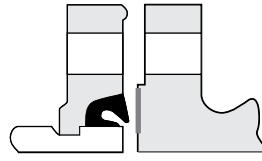
설명을 위한 확대도



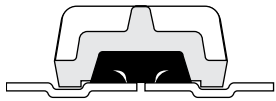
표준형



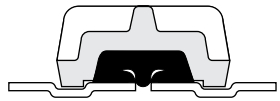
레듀싱



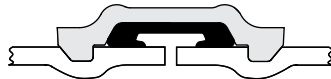
Vic-플랜지



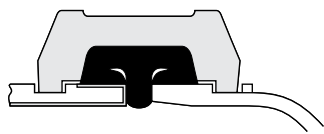
FlushSeal



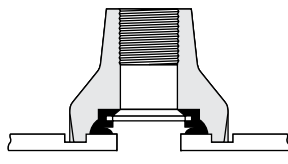
그루브 방식 동관 튜빙 및 FlushSeal 가스켓



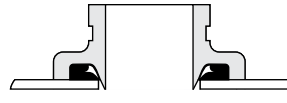
AGS (Advanced Groove System) 대구경



EndSeal



분기구



메카니칼 티



플레인 엔드



HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템



미가압 상태      가압 상태  
스테인레스강용 Pressfit 배관 시스템

# 가스켓

## 가스켓 재질

Victaulic 커플링이 처음 개발되었을 때는 천연 고무 혼합물을 사용했습니다. 이후 합성고무 기술이 발전하면서, 높은 수준의 가스켓 재료를 이용할 수 있게 되어 Victaulic 제품군에 추가되었습니다. 이로 인해 Victaulic은 현재 다양한 종류의 합성 고무 가스켓을 제공할 수 있게 되어 상당히 다양한 적용분야에 Victaulic 제품을 선정이 가능한 선택옵션을 제공하고 있습니다. 대부분의 용수 적용분야에서 Victaulic “E”등급 EPDM (ethylene propylene diene monomer) 가스켓 혼합물을 권장합니다. Victaulic “E”등급 재질은 열 및 온수에 대한 높은 내구성과 노화에 대해 우수한 성능 특성을 보유합니다. 본 재료에 대한 +121°C/+250°F의 열 노화 시험은 물리적 특성상 아무런 변화를 보이지 않습니다. 이 상황은 합성고무가 용수 배관 시스템의 가스켓처럼 비산화 환경에 있을 때 더욱 증가합니다. 예로, 비산화 환경에서의 노화 시험은 최고 +177°C/+350°F에서 시험을 하더라도 재료의 물리적 특성에는 변화가 없습니다.

물은 합성고무에 나쁜 영향을 주지 않기 때문에, 온도만이 용수 배관에서 합성고무의 기대 수명을 결정하는 제한인자가 됩니다. “E”등급 합성고무의 우수한 성능은 최대 +110°C/+230°F까지의 온수용으로 사용할 수 있도록 합니다. “E”등급 가스켓은 고/저온 한계, 인장강도, 내화학성 및 저장수명 등의 모든 성능 척도에서 이전 가스켓 재료보다 우수합니다.

## 가스켓/O-링 데이터

사용용도에 맞게 최대 수명을 보장하기 위해, 적절한 사양의 가스켓을 선택해야 합니다. 특정 배관에 대해 최적의 가스켓/O-링을 결정하기 위해서는 많은 요소를 고려해야 합니다. 가장 중요한 고려대상은 온도 및 제품 집중도, 사용 기간 및 지속성입니다. 권장 한계를 넘어서는 온도는 고분자 조직에 나쁜 영향을 미칠 수 있습니다. 온도, 사용 지속성 및 가스켓 수명 간에는 직접 상관관계가 있습니다.

일반 권장사항에 나열된 용도로만 사용하십시오. 본 가스켓/O-링이 권장되지 않는 용도가 있다는 점에 유의하십시오. 특정 용도에 관한 최신 Victaulic 가스켓 선택 지침(기술 자료 05.01) 및 권장하지 않는 용도의 목록을 항상 참조하여야 합니다.

가스켓 권장 사항은 Victaulic 가스켓 및 O-Ring 제품에만 적용됩니다. 특정 용도에 대한 권장사항이 반드시 동일 용도의 커플링 하우징, 관련 피팅류 또는 기타 부품과의 호환성을 의미하는 것은 아닙니다.

본 권장사항은 고무 라이닝, 고무 쉘 밸브 또는 기타 고무 라이닝 제품에 적용되지 않습니다. 권장사항에 대하여는 기술자료08.02를 참조하거나 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

Victaulic 가스켓에는 간편한 식별을 위해 가스켓 규격, 스타일 및 화합물에 관한 내용이 주물 제작시 표시됩니다.

## 제품

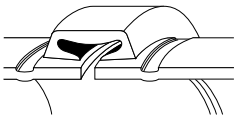
- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

# 가스켓

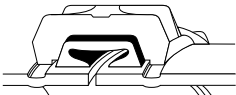
## 가스켓 성능



고유 C-형 가스켓이 삼중 기밀을 형성



배관 끝단과 그루브 사이를 밀봉



하우징에 의해 둘러싸여 보강되며 약하게 압착됨



배관 내의 압력 또는 진공에 의해 밀봉 기능이 더욱 강화

Victaulic 가스켓의 밀폐 효능은 가스켓이 배관 끝단 외부를 둘러싸면서 1차적인 기밀을 형성하는 것으로 시작됩니다. 가스켓의 외부와 그루브에 하우징을 설치하면 가스켓이 정위치에 놓이게 되며 이를 통해 2차적 기밀을 형성됩니다. 하우징 들이 조여지면, 탄성 중합체 가스켓이 하우징 내부의 움푹 팬 공간에 맞춰지고, 배관내의 압력으로 인해 가스켓 표면이 배관표면에 압착되어 기밀성 강화되는 3차적 기밀을 형성합니다. Victaulic의 가스켓은 압력에 반응하여 더욱 견고한 밀봉효과를 제공합니다.

이러한 특성의 결합으로 탄소강, 스테인레스, 알루미늄, PVC 및 동제품을 포함하는 다양한 배관 재질에 영구적이고 누수가 없는 삼중기밀을 형성합니다. 배관 압력은 일반 가스켓의 탄성특성, 하우징의 기계적 보강 및 가스켓 립에 압력 작용의 요인이 복합적으로 적용되어 기밀을 강화합니다.

**진공 배관** - Victaulic 가스켓 설계는 압력 또는 진공상태에서도 동일하게 밀폐되도록 설계되어 있습니다. 진공상태는 배관의 내/외부 간 압력차를 만들어냅니다. 외부 압력으로 부터 증가된 힘으로 인해 배관내부가 압력이 차이는 경우와 동일한 기밀성능을 가집니다. 수은 10인치/254mm 보다 높은 진공 배관을 지속적으로 사용하는 경우, 성형된 Victaulic FlushSeal 가스켓 또는 금속 링 라이너와 함께 Victaulic 표준 재질의 가스켓을 권장합니다. FlushSeal 특성 및 금속 라이너는 진공상태에서 가스켓 중심부가 강하게 당겨지는 현상으로 인한 가스켓의 뒤틀림을 방지할 수 있습니다. 성형된 FlushSeal 가스켓 또는 금속 라이너는 높은 진공상태에 권장되며, 최대 수은 29.9인치/760mm의 진공조건의 적용분야에 까지 적합합니다.

**ANSI/NSF 61 및 호주 Watermark 표준** - ANSI/NSF 61 및 호주 Watermark 는 음용수와 접촉하는 제품에서 발생할 수 있는 인체 건강에 해를 미치는 잠재적인 요소에 대한 통제를 위해 최소한의 요구사항으로 구성된 국가 기준입니다. 1차적인 주안점은 간접적으로 음용수에 들어갈 수 있는 오염물질 또는 불순물에 대한 것입니다. 음용수와 직접 접촉하지 않는 부분은 평가되지 않습니다. ANSI/NSF 61/ 호주 Watermark에 의한 배관 및 관련 제품, 연결 및 기밀 재료의 분류 등급은 최대 +30°C/+86°F까지는 “Cold”(냉수), 최대 +82°C/+180°F까지는 “Hot”(온수) 입니다. 이 등급은 “Cold”의 가열되지 않은 물에 대한 최대 외기 분포 온도 및 “Hot”(온수) 가정용 물의 끓는 온도를 초과하는 온도에 의해 이루어졌습니다. 다음의 목록은 현재 당사 제품에 대한 분류를 나타냅니다.

**EPDM “E” 가스켓:** 음용수 배관 용도로 온수 +82°C/+180°F, 냉수 +30°C/+86°F 에서 ANSI/NSF 61/호주 Watermark에 준해 UL 인증을 획득하였습니다.

**할로젠화 부틸 “M” 가스켓:** 음용수 배관 용도로 냉수 +30°C/+86°F 에서 ANSI/NSF 61/호주 Watermark에 준해 UL 인증을 획득하였습니다.

**PPS 코팅:** 당사의 Vic-300 AGS 버터플라이 밸브에 적용된 PPS (Polyphenylene Sulfide blend, 폴리페닐렌 술폰이드) 코팅은 음용수 배관 용도로 냉수 +30°C/+180°F, 온수 +82°C/+180°F 정도로 ANSI/NSF 61/호주 Watermark에 따라 UL 인증을 획득하였습니다.

# 가스켓

## 가스켓 성능

Vic-Press 304 및 Vic-Press 316 커플링 및 피팅류:

“E”, “T” 또는 “O” o-링으로 음용수 배관 용도의 온수 +82°C/+180°F, 냉수 +30°C/+86°F 정도로 ANSI/NSF 61/호주 Watermark에 따라 UL 인증을 획득하였습니다.

Vic-Press 304 및 Vic-Press 316 배관: 음용수 배관 용도로 온수 +82°C/+180°F, 냉수 +30°C/+86°F 정도로 ANSI/NSF 61/호주 Watermark에 따라 UL 인증을 획득하였습니다.

Victaulic 가스켓 구성 및 시험에 관한 상세 내용은 기술 자료 05.01을 참조하시기 바랍니다.

## 가스켓 윤활제



가스켓 립 및 배관 끝단과 하우징 내부를 포함하여, 가스켓 외부 전체에 윤활제를 도포하여 설치시 가스켓이 하우징에 씹히지 않도록 해야 합니다. 윤활제는 가스켓의 올바른 설치를 돕습니다. 설치 시 Victaulic의 윤활제를 사용합니다. 실리콘 등과 같은 다른 호환사용이 가능한 물질을 “E” 또는 “L”등급 가스켓에 사용할 수 있습니다. 125g/4.5oz 용량의 튜브 윤활제가 공급 가능합니다. Victaulic의 900g/32oz 용량의 윤활제도 공급합니다.

주요 참고사항: Victaulic 윤활제를 고밀도 폴리에틸렌 (HDPE) 배관에 사용하는 것은 권장하지 않습니다.

올바른 커플링 어셈블리에만 윤활제를 사용하시기 바랍니다.

규격 용량 관경 mm inch	가스켓의 수	
	튜브 당	리터 당
50 2	55	400
80 3	36	270
100 4	26	200
150 6	17	125
200 8	13	100
250 10	11	80
300 12	8	60
350 14	7	50
400 16	6	45
450 18	5	35
500 20	4	30
600 24	3	20

# 가스켓

## 가스켓 선택 지침



주의

사용 목적에 맞게 최대 수명을 보장하기 위해, 적절한 사양의 가스켓을 선택해야 합니다. 적절한 고무 혼합물을 선택하지 않을 경우, 신체적 상해, 재산상의 손해, 부적절한 설치, 결합부 누수 또는 연결부 이탈 등이 발생할 수 있습니다.

## 표준형 가스켓

등급	온도 범위	화합물	색상 코드	일반 권장 사항 *
<b>E</b>	-30°F ~ +230°F -34°C ~ +110°C	EPDM	녹색 줄무늬	명시된 온도 범위 내의 냉수와 온수 및 다양한 종류의 희석 산 용액, 유분 미포함 공기 및 각종 화학 물질 배관용으로 적합합니다. +86°F/+30°C의 음용 냉수 및 +180°F/+82°C의 음용 온수 배관용으로 ANSI/NSF 61에 의거 UL 인증을 획득하였습니다. 석유 제품 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>T</b>	-20°F ~ +180°F -29°C ~ +82°C	니트릴	주황색 줄무늬	명시된 온도 범위 내의 석유 제품, 유성 증기가 혼합된 공기, 식물성 및 광물성 기름 배관용으로 적합합니다. +140°F/+60°C 이상의 고온 건조한 공기 및 +150°F/+66°C 이상의 급수 배관용으로는 적합하지 않습니다. 온수 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>E<sup>+</sup></b> (A형)	상온	EPDM	보라색 줄무늬	습식 및 건식 (유분이 없는 공기) 스프링클러 용에만 적용됩니다. 온수 배관용으로는 적합하지 않습니다.

† Vic-Plus 사전 윤활 가스켓.

\* 세부적인 화학물질 및 온도 호환성에 대해서는 가스켓 선택 및 화학물질 배관 부분을 참조하시기 바랍니다. 표시된 정보는 적용 가능한 모든 유체의 일반적인 범위를 나타냅니다.

## 특수 가스켓

등급	온도 범위	화합물	색상 코드	일반 권장 사항 *
<b>M2</b>	-40°F to +160°F -40°C to +71°C	에피클로로 하이드린	백색 줄무늬	특수 혼합되어 저온의 일반적인 방향유에 우수한 성능을 발휘합니다. 또한 특정 주변 온도의 응수 배관에도 적합합니다.
<b>V</b>	-30°F to +180°F -34°C ~ +82°C	네오프렌	황색 줄무늬	고온의 윤활유 및 특정 화학 물질 배관용으로 적합합니다. 우수한 내산화성. 가연성 물질에는 적합하지 않습니다.
<b>O</b>	-20°F ~ +300°F -7°C ~ +149°C	불화탄성중합체	청색 줄무늬	최고 +300°F/+149°C의 각종 산화성 산, 석유, 할로겐화된 탄화수소, 윤활유, 유압 오일, 유기성 액체 및 탄화수소가 포함된 공기용으로 추천합니다. 온수 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>L</b>	-30°F to +350°F -34°C to +177°C	실리콘	적색 가스켓	+350°F/+177°C 이하의 탄화수소를 포함하지 않은 건조 가열 공기 및 특정 화학 물질 배관용으로 적합합니다.
<b>A</b>	+20°F ~ +180°F -7°C ~ +82°C	백색 니트릴	백색 가스켓	카본 블랙 성분이 없어, 식품용으로 사용 가능. FDA 요건 충족. CFR Title 21 Part 177.2600에 준함. 온도가 +150°F/+66°C를 넘는 온수 또는 +140°F/+60°C를 넘는 고온 건조한 공기용으로는 부적합. 온수 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>T</b> EndSeal	-20°F ~ +150°F -29°C ~ +66°C	니트릴	외부에 식별 표시 없음	탁월한 내유성 및 내성형성 계수를 지니도록 특수 혼합. 온도 범위: 20°F/-29°C ~ +150°F/+66°C. 특정 온도 범위의 석유제품, 유성 증기가 혼합된 공기, 식물성 및 광물성 기름 배관용으로 적합합니다. +150°F/+66°C를 초과하는 온수 또는 +140°F/+60°C를 초과하는 고온 건조한 공기 배관용으로는 적합하지 않습니다. 극한 압력 하에서 가스켓 수명을 극대화하려면 온도를 +120°F/+49°C로 제한해야 합니다.
<b>EG</b>	-30°F ~ +230°F -34°C ~ +110°C	EPDM	이중 녹색 줄무늬	정해진 온도 범위의 온수 배관과 각종 희석산, 유분 미포함 공기 및 다양한 화학 물질 배관용으로 적합합니다. 최고 온도 +122°F/+50°C의 W534, EN681-1 Type WA 냉응응수에 대해 DVGW, KTW, ÖVGW 및 SVGW 승인을 획득했습니다. 석유 제품 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>EF</b>	-30°F ~ +104°F -34°C ~ +40°C	EPDM	녹색 'X'	정해진 온도 범위의 음용수 배관과 각종 희석산, 유분 미포함 공기 및 다양한 화학 물질 배관용으로 적합합니다. EN681-1 Type WA 냉응응수 배관용으로 프랑스 ACS(Crecep) 승인을 획득했습니다. 석유 제품 배관용으로는 적합하지 않습니다.
<b>EW</b>	-30°F ~ +203°F -34°C ~ +110°C	EPDM	녹색 'W'	명시된 온도 범위 내의 음용수 및 다양한 종류의 희석산 용액, 유분 미포함 공기 및 각종 화학 물질 배관용으로 적합합니다. 최고 +149°F/+65°C의 음용 냉수 및 온수 배관용으로 BS 6920에 준해 WRAS 승인을 취득했습니다. 석유 제품 배관용으로는 적합하지 않습니다.

목록에 없는 용도에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

\* 가스켓 권장사항은 Victaulic의 가스켓에만 적용합니다. 특정용도 배관에 대한 권장 사항이 반드시 동일용도 배관의 커플링 하우징, 관련 피팅류, 또는 다른 부품에 대하여 호환성이 있다는 것은 아닙니다. 본 권장사항은 고무 라이닝 밸브에는 적용되지 않습니다.

# 가스켓

## 가스켓 선택

화학 혼합물 목록이 알파벳 순서로 나열됩니다. 별도로 언급이 없는 한, 온도는 외기 온도입니다. 목록에 표시되지 않은 화학물질 및 혼합물에 관해서는 Victaulic에 권장사항을 문의하시기 바랍니다. 목록에 표시된 것과 비슷한 용도에 대하여 동일한 가스켓을 사용할 수 있다고 추측하여 판단하지 않도록 합니다.

제시된 데이터 및 권장 용도는 당사의 현장 경험과 기술 부서의 연구 결과로부터 얻은 최선의 정보입니다. 아울러 당사는 기초 혼성 중합체의 일차 생산 업체가 제공하는 권장 용도와 고무 제품 주형 제조 업체가 제공한 정보를 종합했습니다.

본 지침에서 제공하는 정보는 일반적 범위의 정보이며, 전체를 숙지 및 이해한 후에 활용해야 합니다. 특이하거나 중대하거나 민감한 용도에 관해서는 모든 사항을 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

가능하면, 재질이 해당 사용 용도에 적합한지 확인하기 위해 사용용도와 동일한 조건에서 시뮬레이션을 거쳐야 합니다. 더욱이 여러 다른 물질이 단독으로 사용될 경우 가스켓이 영향을 받지 않는다고 하여, 그 혼합물도 가스켓에 아무런 작용을 하지 않는다고 유추하여 결론을 내려서는 안 됩니다. 폭발성, 가연성 또는 유독성 액체에 특별한 주의를 기울여야 합니다. 모든 가스켓 권장사항은 Victaulic이 발행한 압력 및 온도 제한에 기초합니다. 그 외의 사항에 대해서는 Victaulic의 확인을 받아 진행해야 합니다.

가스켓 등급 하에 두 종류의 가스켓이 표시된 경우에는, 정상 조건 하에서 등재된 용도에 대해 두 종류 모두 사용 가능합니다.

등급 코드 키	
<b>G</b>	양호
<b>C</b>	조건 (권장 용도 승인을 위해 재질 분석 결과를 Victaulic에 제출하십시오)
<b>NR</b>	권장하지 않음 (목록 전체는 페이지 14-8 참조)

목록에 없는 용도에 관해서는 VICTAULIC에 문의하시기 바랍니다.

가스켓 권장 용도는 Victaulic 가스켓 제품에만 적용됩니다. 특정 용도에 대해 적합하다고 해서 커플링 하우스, 관련 피팅류 또는 기타 부품이 반드시 동일 용도에 적합한 것을 의미하지는 않습니다. 권장 용도는 고무 라이닝 밸브에는 적용되지 않습니다.

# 가스켓

## 화학적 용도

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
ASTM #3 Oil (ASTM #3 오일)	G	T
Acetaldehyde (아세트알데히드)	G	E/EHP
Acetamide (아세트아미드)	G	T
최고 10%, 38°C/100°F의 Acetic Acid (아세트산)	G	E/EHP
최고 10-50% 38°C/100°F의 Acetic Acid (아세트산)	G	L
38°C/100°F의 Acetic Acid, Glacial (빙초산)	G	L
Acetic Anhydride (아세트산수소불)	G	E/EHP
Acetone (아세톤)	G	E/EHP
Acetonitrile (아세토니트릴)	G	T
Acetophenone (아세트페논)	G	E/EHP
Acetylene (아세틸렌)	C	E/T/EHP
Acrylic Resin (아크릴 수지)	G	V
Acrylonitrile (아크릴로니트릴)	NR	—
Adipic Acid (아디프산)	G	T
Alkalis (알칼리)	G	E/EHP
최대 96%의 Allyl Alcohol (알릴 알코올)	G	E/EHP
Allyl Chloride (알릴 염화물)	NR	—
Alum Sulfuric Acid (염반 황산)	C	O
Alums (염반)	G	E/T/EHP
Aluminum Chloride (염화 알루미늄)	G	E/T/EHP
Aluminum Fluoride (염화 알루미늄)	G	E/T/EHP
Aluminum Hydroxide (수산화 알루미늄)	G	E/EHP
Aluminum Nitrate (질산 알루미늄)	G	VE/T/EHP
Aluminum Oxide (알루미늄 산화물)	C	T
Aluminum Phosphate (알루미늄 인산염)	G	E/EHP
Aluminum Salts (알루미늄염)	G	E/EHP
Aluminum Sulfate (황산 알루미늄)	G	E/T/EHP
Ammonia, Anhydrous (Pure Ammonia) (암모니아, 무수물)	NR	—
Ammonia, Aqueous (암모니아수) (최대 40%)	G	E/EHP
Ammonium Alum (암모늄알루미늄)	G	V
Ammonium Bifluoride (비플루오라이드 알루미늄)	G	T
Ammonium Carbonate (탄산 암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Chloride (염화 암모늄)	G	T
Ammonium Fluoride (염화 암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Hydroxide (수산화 암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Metaphosphate (메타인산 암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Nitrate (질산 암모늄)	G	T
Ammonium Nitrite (아질산 암모늄)	G	E/EHP
최대 10%의 Ammonium Persulfate (과산화황산암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Phosphate (인산 암모늄)	G	T
Ammonium Sulfamate (설파미네이트 암모늄)	G	T
Ammonium Sulfate (황산 암모늄)	G	E/T/EHP
Ammonium Sulfide (황화 암모늄)	G	E/EHP
Ammonium Thiocyanate (타이오시아나이트 암모늄)	G	E/EHP
Amyl Acetate (아미르산 에스테르)	G	E/EHP
Amyl Acetate (아미르산 에스테르)	G	E/EHP
Amyl Alcohol (아미르 알코올)	G	E/EHP
Amyl Borate (아미르 보레이트)	G	V
Amyl Chloride (염화 아미르)	NR	—
Amyl Chlorophthalene (클로로프탈렌 아미르)	C	T
Anderson	G	O
Anthraquinone (안트라퀴논)	NR	—
Anthraquinone Sulfonic Acid (안트라퀴논 술폰산)	NR	—
Aniline (아닐린)	G	E/EHP
Aniline Dyes (아닐린 염료)	C	E/EHP
Aniline Hydrochloride (염산 아닐린)	C	E/EHP
Aniline Oil (아닐린 오일)	G	E/EHP
Animal Fats (동물성 지방)	G	A
Antimony Chloride (염화 안티몬)	G	E/EHP
Antimony Trichloride (3 염화 안티몬)	G	E/EHP
Argon Gas (아르곤 가스)	G	E/O
Arochlor(s)	G	O
최대 75%의 Arsenic Acid (비산)	G	T
Arylsulfonic Acid (아릴술폰 산)	NR	—
Barium Carbonate (탄산 바륨)	G	E/EHP
Barium Chloride (염화 바륨)	G	E/T/EHP
Barium Hydroxide (수산화 바륨)	G	E/T/EHP
Barium Nitrate (질산 바륨)	G	V
Barium Sulfide (황화 바륨)	G	T
Beer (맥주)	G	A
Beet Sugar Liquors (사탕무주)	G	A
Benzaldehyde (벤즈알데히드)	C	E/EHP
Benzene (벤젠)	G	O
Benzene Sulfonic (벤젠 술폰) (황산)	C	V
Benzene (벤젠) (석유 에테르 참조)	G	O
Benzoic Acid (벤조산)	G	E/EHP
Benzoil (벤졸)	G	O

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Benzyl Alcohol (벤질 알코올)	G	E/EHP
Benzyl Benzoate (벤질 벤조에이트)	G	E/EHP
Black Sulfate Liquor (흑 황산액)	G	T
Blast Furnace Gas (고로 가스)	C	T
12% 활성 Cl <sup>2</sup> Bleach (표백제)	C	E/EHP
Borax (붕사)	G	E/EHP
Bordeaux Mixture (보르도액)	G	E/EHP
Boric Acid (붕산)	G	E/T/EHP
Bromine (브롬)	G	O
Bromine Water (브롬수)	G	V
Butadiene (부타디엔)	C	V
Butane Gas (부탄가스)	C	T
Butanol (부탄올) (부틸 알코올 참조)	G	E/T/EHP
Butter (버터)	G	A
Butyl Acetate (부틸 아세이트)	C	E/EHP
Butyl Acetyl Ricinoleate (리시놀산염)	G	E/EHP
Butyl Alcohol (부틸 알코올)	G	E/T/EHP
Butyl "Cellulosic Adipate" (부틸 "셀룰로스 아디페이트")	G	E/T/EHP
Butyl Phenol (부틸 페놀)	C	E/EHP
Butyl Stearate (부틸 스테아레이트)	G	T
Butylene (부틸렌)	G	T
Butylene Glycol (부틸렌 글리콜)	G	E/EHP
Butyne Diol (부틸 디올)	NR	—
Butyraldehyde (부틸알데히드)	C	V
Cadmium Cyanide (시아나이드 카드뮴)	C	V
Calcium Acetate (아세트산 칼슘)	C	T
Calcium Bisulfate (황산 비수льф에이트)	G	T
Calcium Bisulphide (이황화 칼슘)	G	T
Calcium Bisulfite (중아황산염 칼슘)	G	T
Calcium Chloride (염화 칼슘)	G	E/T/EHP
Calcium Fluophosphate (플루오로인산칼슘)	C	V
Calcium Hydroxide (Lime) (수산화 칼슘)	G	E/T/EHP
Calcium Hypochlorite (차아염소산 칼슘)	G	E/EHP
Calcium Hypochloride (차아염소산 칼슘)	G	E/EHP
Calcium Nitrate (질산 칼슘)	G	VE/T/EHP
Calcium Sulfate (황산 칼슘)	G	E/T/EHP
Calcium Sulfide (황화 칼슘)	G	E/EHP
Caliche Liquors (염류 피카 액)	G	T
Cane Sugar Liquors (감자당액)	G	A
Carbol (카비올)	G	E/T/EHP
Carbonic Acid, Phenol (탄산, 페놀)	G	O
Carbon Bisulfide (탄소 비수льф에이드)	C	O
Carbon Dioxide, Dry (이산화탄소, 건성)	G	E/T/EHP
Carbon Dioxide, Wet (이산화탄소, 습성)	G	E/T/EHP
Carbon Disulfide (이황화탄소)	G	O
Carbon Monoxide (일산화탄소)	G	E/EHP
Carbon Tetrachloride (4염화탄소)	G	O
Castor Oil (피카자유)	G	A
Caustic Potash (수산화칼륨)	G	E/EHP
Cellulosic Acetate (셀룰로스 아세테이트)	G	E/EHP
Cellulosic (Alcohol Ether) (셀룰로스, 알코올 에테르)	G	E/EHP
Cellulose Acetate (초산 셀룰로스)	G	E/EHP
Cellulube 220 (3-아릴-인산염)	G	E/EHP
Cellulube Hydraulic Fluids (Cellulube 유액)	G	E/EHP
China Wood Oil, Tung Oil (중국 나무 기름, 동유)	G	T
Chloralhydrate (클로로알하이드레이트)	NR	—
최대 20%의 Chloric Acid (염소산)	C	E/EHP
Chlorine, Dry (염소, 건성)	C	O
Chlorine, Water 4000 PPM (max.) (클로린, 물 4000 PPM, 최대)	C	E/EHP
Chlorinated Paraffin <Chlorocane> (표백 파라핀)	G	T
Chloroacetic Acid (클로로 아세트산)	G	E/EHP
Chloroacetone (클로로아세톤)	G	E/EHP
Chlorobenzene (클로로벤젠)	C	O
Chlorobromomethane (클로로브로메탄)	NR	—
Chloroform (클로로포름)	G	O
Chlorosulfonic Acid (클로로술폰 산)	NR	—
Chrome Alum (크롬 알루미늄)	G	T
Chrome Plating Solutions (크롬 도금 솔루션)	G	O
최대 25%의 Chromic Acid (크롬산)	G	O
Citric Acid (시트르산)	G	E/EHP
Cocaoanil Oil (아자수유)	G	A
Cod Liver Oil (간유)	G	A
Coke Oven Gas (코크 오븐가스)	G	T/O
Copper Chloride (염화구리)	G	T
Copper Cyanide (시아나이드구리)	G	T
Copper Fluoride (염화구리)	G	E/EHP
Copper Nitrate (질산구리)	G	E/T/EHP
Copper Sulfate (황산구리)	G	E/T/EHP
Corn Oil (옥수수유)	G	A

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Cotton Seed Oil (면실유)	G	A
Creosol, Cresylic Acid (크레올, 크레실 산)	G	O
Creosote, Coal Tar (크레올, 톨타르)	G	O
Creosote, Wood (크레올, 나무)	G	O
12% 활성 Cl <sup>2</sup> Bleach (표백제)	C	E/EHP
Cupric Fluoride (황화동)	G	T
Cupric Sulfate (황산동)	G	T
Cyclohexane (Alicyclic Hydrocarbon) (시클로헥산) (지환족성 탄화수소)	G	O
Cyclohexanol (시클로헥산올)	G	V
Cyclohexanone (시클로헥산온)	C	E/EHP
Deionized Water (탈이온수)	G	E/EHP
Dextrin (호전분)	G	T
Diacetone Alcohol (다이아세톤 알코올)	G	V
Dibutyl Phthalate (디부틸 프탈레이트)	G	E/EHP
Dichloro Difloro Methane (디클로로 디플루오로 메탄)	G	T
Diethylene Glycol (디에틸렌 글리콜)	C	T
Dicyclohexylamine (디시클로헥실아민)	C	T
Diesel Oil (디젤유)	C	T
Diethyl Ether (디에틸 에테르)	C	T
Diethyl Sebacate (디에틸 세바케이트)	G	E
Diethylamine (디에틸아민)	G	T
Diethylene Glycol (디에틸렌 글리콜)	G	E/T/EHP
Digester Gas (발전 가스)	G	T/S
Dimethylamine (디메틸아민)	G	T
Diocetyl Phthalate (디옥틸 프탈레이트)	G	E/EHP
Dioxane (디옥산)	G	E/EHP
Dipentene (Terpene-Hydrocarbon) (디펜텐) (테르펜 하이드로카본)	C	T
Dipropylene Glycol (디프로필렌 글리콜)	G	T
Dowtherm (다우서임) A	G	O
Dowtherm (다우서임) E	G	O
Dowtherm (다우서임) SR-1	G	T/E
Ethanolamine (에탄올아민)	G	E/EHP
Ethyl Acetoacetate (아세트아세트산에틸)	G	E/EHP
Ethyl Acrylate (아크릴산 에틸)	G	L
Ethyl Alcohol (에탄올)	G	E/T/EHP
Ethyl Cellulose (에틸 셀룰로스)	C	E/EHP
Ethyl "Cellulosolve" (에틸 "셀룰로스브")	G	E/EHP
Ethyl Chloride (염화 에틸)	G	E/EHP
Ethyl Ether (에틸 에테르)	C	T
Ethyl Formate (에틸 포메이트)	C	V
Ethyl Oxalate (옥살산 에틸)	G	E/EHP
Ethyl Silicate (규산 에틸)	G	E/EHP
Ethylene Chlorohydrin (에틸렌 클로로히드린)	G	E/EHP
Ethylene Diamine (에틸렌 디아민)	G	T
Ethylene Dichloride / Dichloroethane (염화 에틸렌 / 디클로에탄)	G	O
Ethylene Glycol (에틸렌 글리콜)	G	E/T/EHP
Ethylene Oxide (산화 에틸렌)	NR	—
Fatty Acids (지방산)	G	A
최대 35%의 Ferric Chloride (염화 제철)	G	E/T/EHP
Ferric Chloride, Saturated (포화 염화 제철)	G	E/EHP
Ferric Hydroxide (수산화 제철)	C	E/EHP
Ferric Nitrate (질산철)	G	V
Ferric Sulfate (황산철)	G	T
최대 30%의 Ferrus Ammonium Sulfate (페루스 황산암모늄)	G	V
Fish Oils (어유)	G	A
Fluoboric Acid (플루보릭 산)	G	E/EHP
Fluorine Gas, Wet (물속 가스, 습성)	NR	—
Fluorosilicic Acid (플루오로규산)	G	V
Fly Ash (비산)	G	E/EHP
Foam (거품)	G	E/EHP
Fog Oil (포그유)	G	T
Formaldehyde (포름알데히드)	G	E/T/EHP
Formamide (포름아미드)	G	T
Formic Acid (포름산)	G	E/EHP
Freon (프레온) 11, 130°F/54°C	G	T
Freon (프레온) 12, 54°C/130°F	G	T
Freon (프레온) 21	NR	—
Freon (프레온) 22, 54°C/130°F	G	V
Freon (프레온) 113, 54°C/130°F	G	T
Freon (프레온) 114, 54°C/130°F	G	T
Freon (프레온) 123	NR	—
Freon (프레온) 134a, 176°F/80°C	G	E/T/EHP
Fructose (과당)	G	T
Fuel Oil (연료유)	G	T
Fumaric Acid (푸마릭산)	G	E/EHP
Furan (퓨란)	NR	—
Furfuryl Alcohol (퓨르피릴 알코올)	G	E/EHP
Gallic Acid (갈산)	NR	—
Gasoline, Refined, Unleaded (정제된 무연 가솔린)	G	T
Gasoline, Refined, Unleaded (정제된 무연 가솔린)	C	O
Gelatin (젤라틴)	G	A

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Glucose (글루코스)	G	A
Glue (아교)	G	T/E
Glycerin (글리세린)	G	E/T/EHP
Glycerol (글리세롤)	G	E/T/EHP
Glycol (글리콜)	G	E/T/EHP
Glycolic Acid (글리콜산)	C	E/EHP
Grease (그리스)	G	T
Green Sulfate Liquor (녹 황산액)	G	T
Halon 1301 (할론)	G	E/EHP
Heptane (헵테인)	G	T
Hexaldehyde (헥사알데히드)	G	E/EHP
Hexane (헥산)	G	T
Hexanol Tertiary (헥사 3차올)	G	T
Hexyl Alcohol (헥실 알코올)	G	V/T
Hexylene Glycol (헥실렌 글리콜)	G	T
최대 40%의 Hydrobromic Acid (브롬화수소산)	G	E/EHP
최대 36%, 24°C/75°F의 Hydrochloric Acid (염산)	G	E/EHP
최대 36%, 70°C/158°F의 Hydrochloric Acid (염산)	C	O
Hydrocyanic Acid (시안화 수소산)	G	E/EHP
최대 75%, 24°C/75°F의 Hydrofluoric Acid (플루오르화 수소산)	G	O
Hydrofluosilicic Acid (규산화수소산)	G	T
Hydrogen Gas, Cold (수소가스, 냉)	C	E/T/EHP
Hydrogen Gas, Hot (수소가스, 온)	C	E/EHP
최대 50%의 Hydrogen Peroxide (과산화수소)	C	L
최대 90%의 Hydrogen Peroxide (과산화수소)	C	O
Hydrogen Phosphide (인화수소)	NR	—
Hydrogen Sulfide (황화수소)	G	E/EHP
Hydroquinone (히드퀴논)	G	T
Hydroxylamine Sulfate (황산 하이드록실아민)	C	E/EHP
Hydrochlorous Acid, Dilute (하이포클로러스 산, 희석액)	G	E/EHP
38°C/100°F의 Iso Octane (이소옥탄)	G	T
Isododecane (이소도데칸)	G	V
Isobutyl Alcohol (이소부틸 알코올)	G	E/EHP
Isopropyl Acetate (이소프로필 아세테이트)	G	E/EHP
Isopropyl Alcohol (이소프로필 알코올)	G	E/EHP
Isopropyl Ether (이소프로필 에테르)	G	T
JP-3	G	T
JP-4	G	T
JP-5, 6, 7, 8	G	T
Kerosene (등유)	G	T
Ketones (케톤)	G	E/EHP
Lactic Acid (젖산)	G	A
Lard (라드)	G	A
Lard Oil (라드유)	G	V
Latex (라텍스) (1% 스티렌 & 부타디엔)	G	O
Lauric Acid (라우릭산)	G	T
Lauryl Chloride (염화 라우릴)	NR	—
Lavender Oil (라벤더 유)	G	T
Lead Acetate (아세트산납)	G	T
Lead Chloride (염화납)	C	E/EHP
Lead Sulfamate (설파민산납)	G	T
Lead Sulfate (황산납)	G	T
Lime (라임) 및 H <sub>2</sub> O	G	E/T/EHP
Linoleic Acid (리놀레산)	G	O
Linseed Oil (아마인 유)	G	A
Lithium Bromide (리튬 브로마이드)	G	T
Lithium Chloride (염화 리튬)	G	T
Lubricating Oil, Refined (정제된 윤활유)	G	T
Lubricating Oil, Sour (산성 윤활유)	G	T
Lubricating Oil (윤활유), 최고 150°F/66°C	G	T
Lubricating Oil (윤활유), 150°F/66°C - 180°F/82°C	G	V
Magnesium Ammonium Sulfate (황산 염화물 마그네슘)	C	V
Magnesium Chloride (염화 마그네슘)	G	E/T/EHP
Magnesium Hydroxide (수산화 마그네슘)	G	E/T/EHP
Magnesium Nitrate (질산 마그네슘)	G	V
Magnesium Oxide (산화 마그네슘)	C	V
Magnesium Sulfate (황산 마그네슘)	G	E/T/EHP
Maleic Acid (말레인산)	G	T
Malic Acid (말산)	G	T
Mercuric Chloride (염화 수은)	G	E/T/EHP
Mercuric Cyanide (시아나이드 수은)	G	T
Mercurous Nitrate (염화 수은)	G	E/T/EHP
Mercury (수은)	G	T
Methane (메탄)	C	T
Methyl Acetate (아세트산 메틸)	C	V
Methyl Alcohol, Methanol (메틸 알코올, 메탄올)	G	E/T/EHP
Methyl Cellulosolve / Ether (메틸 셀룰로스브 / 에테르)	G	V
Methyl Chloride (염화 메틸)	C	O



# 가스켓

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Methyl Cyclopentane (메틸 사이클로펜탄)	C	V
Methyl Ethyl Ketone (메틸 에틸 케톤)	C	E/EHP
Methyl Isobutyl Carbinol (메틸 이소부틸 카르비놀)	G	E/EHP
Methyl Isobutyl Ketone (메틸 이소부틸 케톤)	NR	—
Methylene Chloride (염화 메틸렌)	C	O
38°C/100°F의 Methylene Dichloride (메틸렌 디클로라이드)	G	O
MIL-L7808	G	O
MIL-05606	G	O
MIL-08515	G	O
Milk (우유)	G	A
Mineral Oils (광유)	G	T
71°C/160°F의 Naphtha (나프타)	G	O
Naphthalene (나프탈렌)	NR	—
Naphthenic Acid (나프텐산)	C	T
Natural Gas (천연 가스)	C	T
Nevoil	G	E/EHP
최대 10%, 38°C/100°F까지의 Nickel Acetate (아세트산 니켈)	G	V
Nickel Ammonium Sulfate (황산 암모늄 니켈)	G	V
Nickel Chloride (염화 니켈)	G	E/T/EHP
Nickel Nitrate (질산 니켈)	G	V
52°C/125°F의 Nickel Plating Solution (니켈 도금 솔루션)	G	E/EHP
Nickel Sulfate (황산 니켈)	G	E/T/EHP
Nicotine (니코틴)	C	V
Nicotine Acid (니코틴산)	C	V
최대 10%, 24°C/75°F의 Nitric Acid (질산)	G	E/EHP
10-50%, 24°C/75°F의 Nitric Acid (질산)	G	O
50-86%, 24°C/75°F의 Nitric Acid (질산)	C	O
Nitric Acid, Red Fuming (붉은빛 발연 질산)	C	O
Nitrocellulose (니트로셀룰로오스)	G	V
Nitroethane (니트로에탄)	C	E/EHP
Nitromethane (니트로메탄)	G	E/EHP
Nitrous Oxide (아산화질소)	G	E/EHP
Octyl Alcohol (옥틸 알코올)	G	V
Oil, Crude Sour (미정제 산성 오일)	G	T
Oil, Motor (기름, 동력용)	G	T
Oleic Acid (올레산)	G	T
Olive Oil (올리브유)	G	A
Oronite 8200 Silicate Ester Fluid (Oronite 8200 규산 에스테르액)	G	O
Orthodichlorobenzene (오르토디클로로벤젠)	G	O
OS-45 Silicate Ester Fluid (규산 에스테르 액)	G	O
OS-45-1	G	O
Oxalic Acid (옥살산)	G	E/EHP
Oxygen, Cold (산소, 냉)	C	E/EHP
Ozone (오존) (100 ppm)	G	E/EHP
Palmitic Acid (팔미트산)	G	T
Peanut Oil (낙화생유)	G	A
Pentane (펜탄)	G	T
Perchloroethylene (과염화에틸렌)	G	O
Perchloric Acid (과염소산)	NR	—
Petroleum Ether (석유 에테르) (벤젠 참조)	G	O
Petroleum Oils (석유)	G	T
Phenol (페놀) (Carbolic Acid, 석탄산)	G	O
Phenylhydrazine (페닐하이드라진)	C	E/EHP
Phenylhydrazine Hydrochloride (염산 페닐하이드라진)	C	E/EHP
Phosphate Ester (인산 에스테르)	G	E/EHP
Phosphoric Acid (인산), 최대 50%, 70°F/21°C	G	E/EHP
Phosphoric Acid (인산), 최대 85%, 200°F/93°C	G	O
Photographic Solutions (사진용 솔루션)	G	T
Phthalic Anhydride (프탈산 무수물)	G	E/EHP
Picric Acid, Molten (피크릭 산, 녹은 것)	G	V
Plating Solutions (도금 용액) (금, 황동, 카드뮴, 구리, 납, 은, 니켈, 주석, 아연)	G	V
Polybutene (폴리부텐)	G	T
Polyvinyl Acetate, Solid (조산 비닐 수지, 고체) (액체 상태에서는 메탄올 용액의 50%, H2O 용액의 60%입니다.)	G	E/EHP
Potassium Alum (갈륨백반)	G	E/T/EHP
Potassium Bicarbonate (탄산수소칼륨)	G	E/T/EHP
Potassium Bichromate (중크롬산염)	G	T/E
Potassium Borate (붕산 칼륨)	G	E/EHP
Potassium Bromate (브롬산칼륨)	G	E/EHP
Potassium Bromide (브롬화칼륨)	G	E/T/EHP
Potassium Carbonate (탄산칼륨)	G	E/T/EHP
Potassium Chlorate (염소산 칼륨)	G	E/EHP
Potassium Chloride (염화칼륨)	G	T
Potassium Chromate (크롬산칼륨)	G	T
Potassium Cyanide (시아니드칼륨)	G	E/T/EHP
Potassium Dichromate (중크롬산칼륨)	G	E/EHP
Potassium Ferricyanide (페리시아니드 칼륨)	G	E/EHP

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Potassium Ferrocyanide (페로시아니드 칼륨)	G	E/EHP
Potassium Fluoride (불화칼륨)	G	E/EHP
Potassium Hydroxide (수산화칼륨)	G	T
Potassium Iodide (요오드화칼륨)	G	V
Potassium Nitrate (질산칼륨)	G	T
Potassium Perborate (과붕산칼륨)	G	E/EHP
Potassium Perchlorate (과염소산칼륨)	G	T
Potassium Permanganate (과망간산칼륨), 10%까지 포화	G	E/EHP
Potassium Permanganate (과망간산칼륨) 10-25%까지 포화	G	E/EHP
Potassium Persulfate (과황산칼륨)	G	T
Potassium Phosphate (인산칼륨)	G	V
Potassium Silicate (규산칼륨)	G	V/E/T/EHP
Potassium Sulfate (황산칼륨)	G	T
Potassium Thiosulfate (티오황산칼륨)	G	V
Prestone	G	T
Propane Gas (프로판 가스)	C	T
Propanol (프로판올)	G	E/EHP
Propargyl Alcohol (프로파르길 알코올)	G	E/EHP
Propyl Acetate (아세트산 프로필)	C	V
Propyl Alcohol (프로필 알코올)	G	T
Propylene Dichloride (프로필렌 디클로라이드)	C	L
Propylene Glycol (프로필렌 글리콜)	G	E/EHP
Pydraul F - 9 및 150	NR	—
Pyranol 1467	G	T
Pyranol 1476	G	T
Pyroguard "C" (방화유리)	G	T
Pyroguard "D" (방화유리)	G	T
Pyroguard 55 (방화유리)	G	E/EHP
Pyrrrole (피롤)	G	E/EHP
Rapeseed Oil (유채씨 기름)	G	A
참초, 연료 70 ISO 옥탄, 30 동우연	G	T
Rosin Oil (로진유)	G	V/T
Salicylic Acid (살리실산)	G	E/EHP
Secondary Butyl Alcohol (2차 부틸 알코올)	G	T
Sewage (오수)	G	E/T/EHP
Silver Cyanide (시아니드은)	C	V
Silver Nitrate (질산은)	G	E/EHP
Silver Plating Solution (은 도금 솔루션)	C	V
Silver Sulfate (황산은)	G	E/EHP
Skydrol, 93°C/200°F	G	L
Skydrol 500 Phosphate Ester (Skydrol 500 인산 에스테르)	C	E/EHP
Soap Solutions (비누 솔루션)	G	E/T/EHP
Soda Ash, Sodium Carbonate (소다회, 탄산 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Acetate (아세트산 나트륨)	G	E/EHP
Sodium Alum (나트륨 황산염)	G	T
Sodium Benzoate (安息香酸 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Bicarbonate (탄산수소 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Bisulfate (황산수소 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Bisulfite (산성황산 나트륨) (축액)	G	E/T/EHP
Sodium Bromide (브롬화나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Carbonate (탄산나트륨)	G	E/EHP
Sodium Chlorate (염소산나트륨)	G	E/EHP
Sodium Chloride (염화나트륨)	G	E/EHP
Sodium Cyanide (시아니드나트륨)	G	E/T/EHP
20%까지의 Sodium Dichromate (중크롬산나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Ferricyanide (페리시아니드 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Ferrocyanide (페로시아니드 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Fluoride (플루오르화 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Hydro Sulfide (수황화물 나트륨)	G	T
50%까지의 Sodium Hydroxide (수산화 나트륨)	G	E/EHP
20%까지의 Sodium Hypochlorite (차아염소산 나트륨)	G	E/EHP
Sodium Metaphosphate (메타인산 나트륨)	G	T
Sodium Nitrate (질산나트륨)	G	E/EHP
Sodium Nitrite (아질산나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Perborate (과붕산 나트륨)	G	E/EHP
Sodium Peroxide (과산화나트륨)	G	E/EHP
Sodium Phosphate, Dibasic (2염기성 인산 나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Phosphate, Monobasic (1염기성 인산 나트륨)	G	T
Sodium Phosphate, Tribasic (3염기성 인산 나트륨)	G	T
Sodium Silicate (규산나트륨)	G	T
Sodium Sulfate (황산나트륨)	G	E/T/EHP
Sodium Sulfite (황화나트륨)	G	T
20%까지의 Sodium Sulfite Solution (아황산나트륨)	G	T
Sodium Thiosulfate, (티오황산 나트륨) "Hypo"	G	T
Sohovis 47	G	T
Sohovis 78	G	T
Solvasol #1	G	T

화학 성분	등급 코드	가스켓 등급
Solvasol #2	G	T
Solvasol #3	G	T
Solvasol #73	C	T
Solvasol #74	NR	—
Soybean Oil (콩기름)	G	A
Spindle Oil (스핀들 유)	G	T
Stannic Chloride (염화 제2주석)	G	T
15%까지의 Stannous Chloride	G	T
Starch (녹말)	G	T
Steam (수증기)	NR	—
Stearic Acid (스테아르산)	G	T
Stoddard Solvent (스토다드 솔벤트)	G	T
Styrene (스티렌)	G	O
Sucrose Solutions (수크로오스 솔루션)	G	A
Sulfonic Acid (술폰산)	G	E/EHP
Sulphite Acid Liquor (아황산염)	G	E/EHP
Sulfur (황)	G	V/E
Sulfur Chloride (염화황)	G	O
Sulfur Dioxide, Dry (이산화황, 건성)	C	E/T/EHP
Sulfur Dioxide, Liquid (이산화황, 액체)	G	E/EHP
Sulfur Trioxide, Dry (삼산화황, 건성)	G	O
25%까지, 150°F/66°C의 Sulfuric Acid (황산)	G	E/EHP
25-50%, 200°F/93°C의 Sulfuric Acid (황산)	G	O
50-95%, 150°F/66°C의 Sulfuric Acid (황산)	G	O
Sulfuric Acid, Fuming (황산, 발연)	C	O
Sulfuric Acid, Oleum (황산, 기름)	C	O
Sulfurous Acid (아황산)	G	O
Tall Oil (통유)	C	T
Tannic Acid, All Conc. (탄닌산)	G	V
Tanning Liquors (데일용 액체, 50 g, 명반, 용해액, 50 g, 중크롬산염 용액)	G	T
Tartaric Acid (타르타르산)	G	E/EHP
Terpineol (테르피네올)	G	V
Tertiary Butyl Alcohol (3차 부틸 알코올)	G	V/E/T/EHP
Tetrahydrofuran (테트라하이드로퓨란)	NR	—
Tetralin (테트라린)	NR	—
Thionyl Chloride (염화 티오닐)	C	T
Terpineol (테르피네올)	C	T
Thiophene (티오펜)	NR	—
Titanium Tetrachloride (4염화 티타늄)	G	O
30% Toluene (톨루엔)	G	T
변속기 오일, A 유형	G	O
Triacetin (트리아세틴)	G	T
Trichloroethane (트리클로로에탄)	G	O
Trichloroethylene (트리클로로에틸렌)	G	O
Tricresyl Phosphate (트리카레스일 인산염)	G	E/EHP
Triethanolamine (트리아에탄올아민)	G	E/T/EHP
Trisodium Phosphate (트리아에탄올아민)	G	E/EHP
Tung Oil (통유)	G	T
Turbo Oil #15 Diester Lubricant (터보 오일 #15 디에스테르계 윤활유)	G	O
Turpentine (테레비뉴)	C	T
Urea (요소)	G	T
Vegetable Oils (식물성 기름)	G	A
Vinegar (식초)	G	A
Vinyl Acetate (아세트산 비닐)	G	E/EHP
Vi-Pex	G	T
150°F/66°C까지의 물	G	E/T/M/S
93°C/200°F까지의 물	G	E/M
110°C/230°F까지의 물	G	E/EHP
Water, Acid Mine (산성광산수)	G	E/T/EHP
Water, Bromine (브롬수)	G	V
Water, Chlorine (염소수)	C	E/M
Water, Deionized (탈이온수)	G	E/M
Water, Seawater (해수)	G	E/EHP
Water, Waste (오수)	G	E/T/M/S
Whiskey (위스키)	G	A
White Liquor (백액)	G	E/EHP
Wood Oil (나무 기름)	G	T
Xylene (자일렌)	C	O
50%까지의 Zinc Chloride (염화 아연)	G	E/EHP
Zinc Nitrate (질산 아연)	G	E/EHP
Zinc Sulfate (황산 아연)	G	E/T/EHP

등급 코드	등급 코드 키
G	양호
C	조건
NR	권장하지 않음

## 비적합 용도

아래에 나열된 용도에 대한 시험을 실시하였으며 현재 사용 가능한 가스켓 소재와는 적합하지 않습니다. 권장 및 비권장 목록에 등재되어 있지 않은 용도에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

화학 성분	등급 코드
Acrylonitrile (아크릴로 니트릴)	NR
Allyl Chloride (염화 알릴)	NR
Amyl Chloride (염화 아밀)	NR
Antraquinone (안트라퀴논)	NR
Antraquinone Sulfonic Acid (안트라퀴논 술폰산)	NR
Arylsulfonic Acid (아릴술폰산)	NR
Butyne Diox (부틴 디옥)	NR
Chloralhydrate (클로랄하이드레이트)	NR
Chlorobromomethane (클로로브로메탄)	NR
Chlorosulfonic Acid (클로로술폰산)	NR
Ethylene Oxide (산화 에틸렌)	NR
Fluorine Gas Wet (불소 가스, 습성)	NR
Freon (프레온) 21	NR
Furan (퓨란)	NR
Gallic Acid (갈산)	NR
Hydrogen Phosphide (인화수소)	NR
Lauryl Chloride (염화 라우릴)	NR
Methyl Isobutyl Ketone (메틸 이소부틸 케톤)	NR
Naphthalene (나프탈렌)	NR
Perchloric Acid (과염소산)	NR
Pydraul F - 9 및 F - 150	NR
Solvasol #74	NR
Steam (수증기)	NR
Tetra Hydrofuran (테트라 하이드로퓨란)	NR
Tetralin (테트라린)	NR
Thiophene (티오펜)	NR

## 급수 및 공기 배관용

	등급 코드	가스켓 등급
공기, 온도 -30°F ~ +230°F / -34°C ~ +110°C (유증기 미포함)	G	E
건조 공기, 온도 +230°F ~ +350°F / +110°C ~ +177°C (유증기 또는 수증기 미포함)	G	L
공기, 유증기, 온도 0°F ~ +150°F / -18°C ~ 66°C (식초)	G	T
온도 +150°F ~ +300°F / +66°C ~ +149°C	G	O
물, 최고 온도 +150°F/+66°C	G	E/T/M/S
물, 최고 온도 +200°F/+93°C	G	E/M
물, 최고 온도 +230°F/+110°C	G	E
물, 온도 최고 +250°F/+120°C	G	EHP
Water, Acid Mine (산성광산수)	G	E/T
Water, Bromine (브롬수)	G	V
Water, Chlorine (염소수)	C	E/M
Water, Deionized (탈이온수)	G	E/M
Water, Seawater (해수)	G	E/EHP
Water, Waste (오수)	G	E/T/M/S
Whiskey (위스키)	G	A
White Liquor (백액)	G	E/EHP
Wood Oil (나무 기름)	G	T
Xylene (자일렌)	C	O
50%까지의 Zinc Chloride (염화 아연)	G	E/EHP
Zinc Nitrate (질산 아연)	G	E/EHP
Zinc Sulfate (황산 아연)	G	E/T/EHP

\* 용수(Water) 배관용으로만 적합합니다. 빈번한 가스켓 교체 위해 커플링에 접근 가능한 경우를 제외하고는 증기 배관용으로는 적합하지 않습니다.

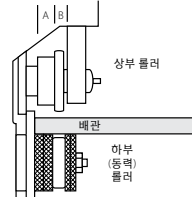
비고: Grade "EHP" 가스켓은 Grade "E" 가스켓에 적합한 화학물질, 용수 및 공기 배관용으로 사용 가능합니다.

# 배관 준비 가공

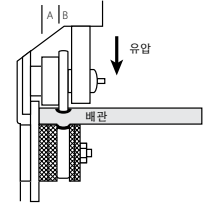
## 전조식 그루브



스케줄 40 강관의 전조식 그루브를 나타냄. 배관 내부에 만들어진 작은 홈은 유체의 압력 또는 흐름에 별다른 영향을 미치지 않습니다.

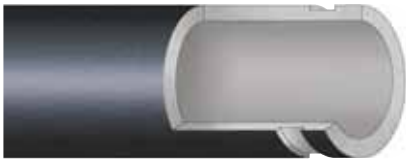


Vic-Easy 가공공구는 배관에 그루브를 냉간성형하므로 치수가 그대로 유지됩니다.

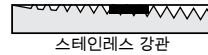


전조식 그루브 가공은 배관에서 금속을 깎아 내지 않습니다.

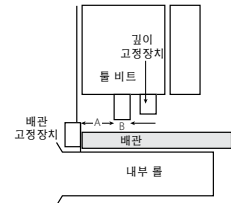
## 절삭식 그루브



스케줄 80 탄소강관의 절삭식 그루브를 나타냄. 그루브 방식은 나사 가공 방식보다 금속을 덜 깎아냅니다.



절삭식 배관가공은 나사식 가공에 비해 배관을 덜 깎아냅니다.



Vic-Adjustable 공구는 적절한 그루브 치수를 제공합니다.

## 전조식 가공공구

### 휴대용

VE12, 17-3 페이지  
VE26, 17-3 페이지  
VE46, 17-3 페이지  
VE226, 17-3 페이지



### 현장 제작용

VE271FSD, 17-4 페이지  
VE273SFS, 17-4 페이지  
VE417FSD, 17-4 페이지  
VE107, 17-4 페이지



### 공장/제작소 제작

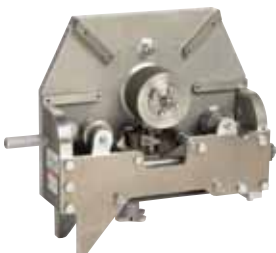
VE268, 17-5 페이지  
VE414MC, 17-5 페이지  
VE460, 17-5 페이지



## 절삭 가공공구

### 현장 매뉴얼

VG28GD, 17-9 페이지  
VG824, 17-9 페이지



### 현장용 그루브 공구

VIC-GROOVER, 17-9 페이지



### 플라스틱 그루브 공구

VPG26, 17-10 페이지  
VPG824, 17-10 페이지



## Pressfit 공구

PFT505, 17-11 페이지  
PFT509, 17-11 페이지  
Pressfit 전체 제품군에 대해서는 페이지 9-1을 참조하시기 바랍니다.



- 스케줄 5 Type 304/316 스테인레스 강관 결합에 빠르고 쉬운 방법을 제공합니다.
- O-링 성능에 기초하여 다양한 종류의 배관에 적용가능합니다.
- ASME B31.1, B31.3 및 B31.9의 현수 요구조건을 충족합니다.
- 승인된 Pressfit 304/316 배관만 Pressfit 304/316 스테인레스 제품과 사용해야 합니다.
- 전기 또는 배터리 작동 휴대형 프레스 공구.

호주 및 뉴질랜드에서만 공급가능

# 배관 준비 가공

## 절삭 공구

### 홀 가공

HCT908, 17-11 페이지  
 VHCT900, 17-11 페이지  
 VIC-TAP® II, 17-11 페이지



### 배관 절단

VCT1, 17-12 페이지  
 VCT2, 17-12 페이지



## 배관 코팅

최대 사용 압력 및 끝단 하중과

관련된 성능 수준을 유지하기 위해, 커플링 코팅 두께는 최대 10 mils/0.010"를 초과해서는 안됩니다. 추가 보호가 필요한 경우, 커플링 키, 솔더, 가스켓 포켓, 또는 볼트 패드 접착 표면의 외부면에 코팅 두께를 늘릴 수 있습니다. 또한, 배관 끝단의 코팅 두께는 10 mils를 초과해서는 안 됩니다. 특히, 가스켓 접촉 표면과 전체 그루브의 코팅 두께는 10 mils를 초과할 수 없습니다.

배관 끝단 또는 커플링 표면 중 어느 하나라도 위에서 언급한 최대 두께를 넘을 경우, 배관 체결 성능이 저하될 수 있습니다.

## 부속품

### 동력제공장치

VPD753, 17-13 페이지



### 파워 물

17-13 페이지



### 조정 가능한 배관 받침장치

VAPS112, 17-13 페이지  
 VAPS224, 17-14 페이지  
 VAPS1627, 17-14 페이지



### 제품

- 1-1 커플링
- 2-1 피팅류
- 3-1 밸브류
- 4-1 부속품
- 5-1 AGS 대구경 제품
- 6-1 홀가공 시스템
- 7-1 플레인 엔드 배관 시스템
- 8-1 스테인레스 강관용 그루브 시스템
- 9-1 스테인레스 강관용 Pressfit 시스템
- 10-1 HDPE 배관용 플레인 엔드 배관 시스템
- 11-1 그루브 방식의 동제품
- 12-1 알루미늄 배관용 그루브 시스템
- 13-1 Depend-O-Lok® 시스템
- 14-1 Vic-Ring 시스템
- 15-1 Aquamine® 재활용 PVC 제품
- 16-1 가스켓
- 17-1 배관 가공 공구
- 18-1 제품 색인
- 19-1 배관 소프트웨어

### 감속 제어장치 (LSCR)

17-14 페이지



### 배관 외경 측정 줄자

17-14 페이지



# 배관 가공 - 전조식 그루브 공구

## 휴대용

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



VE12

### VE12 휴대용 그루브 공구

- 스케줄 5, 10 및 40 강관, 스테인레스강관, 알루미늄관 및 PVC관을 수작업으로 그루브 가공하는 경우.
- 고강도 트랙킹 롤러를 이용한 양방향 그루브 가공.
- 3/4 - 2"/20 - 50 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요구사항: 없음

중량: 8 kg/17 Lbs

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE26

### VE26 휴대용 그루브 공구

- 기존의 두께가 얇은 강관, Schedule 40 강관, 스테인레스 강관, PVC관 및 알루미늄관의 수리 및 개보수.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러를 이용하여 양방향 그루브 가공 가능.
- 모델 VE26C 은 Type K, L, M 및 DWV의 동관(CTS)을 비롯하여 British, DIN 및 호주 표준 동관 제품을 가공할 수 있음.
- 스케줄 5 및 10 스테인레스 그루브 작업용 모델 VE26SS.
- Ridgid\* 300 동력제공장치 또는 VPD753을 사용하여 그루브 가공을 할 수 있는 선택사양 품목인 동력제공장치 어댑터 키트가 제공 가능합니다.
- 2-6"/50 - 150 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요구사항: 없음

중량: 10 kg/22 Lbs

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE46

### VE46 휴대용 그루브 공구

- 스케줄 40 강관, 알루미늄관, 스테인레스 강관 및 PVC관, 스케줄 80 PVC관을 수작업으로 전조식 그루브 가공할 수 있도록 설계되어 있습니다.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러를 사용하면 양방향 그루브 가공이 가능한 동시에 배관의 "이탈"이 줄어듭니다.
- Ridgid\* 300 동력제공장치 또는 VPD753을 사용하여 그루브 가공을 할 수 있는 선택사양 품목인 동력제공장치 어댑터 키트가 제공 가능합니다.
- 3/2 - 6"/90- 150 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요구사항: 없음

중량: 13 kg/28 Lbs

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE226

### VE226 휴대용 그루브 공구

- Victaulic VPD752 또는 Ridgid\* 300 동력제공장치에 장착합니다.
- 선택사양 품목인 대체용 베이스가 공급 가능합니다.
- 이 공구는 표준형 3/4"/9.5 mm 정방형 Ratchet Drive(미포함)를 사용하여 작동됩니다.
- 강관, 동관 튜빙 및 스테인레스 강관, 알루미늄관 및 PVC관에 6가지 모델로 공급 가능합니다.
- 3/4 - 6"/20 - 150 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

드라이브 요구사항: Victaulic VPD753 또는 Ridgid 300 파워 드라이브에 장착이 가능합니다. Ridgid 535, 1224, 1822 및 Oster 310용도 선택 사양으로 공급됩니다.

기타 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

중량: 17 kg/37 Lbs

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.

\* Ridgid는Ridge Tool Company의 등록상표입니다.

## VE26/46 동력공급장치 키트



Victaulic VPD753 또는 Ridgid\* 300 동력제공장치 모두를 직접 장착할 수 있는 VE26/46 동력제공장치 장착 키트가 제공 가능합니다.

# 배관 가공 - 전조식 그루브 공구

## 현장 제작용

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하  
시 바랍니다.



VE107

### VE107 GROOVE-N-GO

- 이동장치에 장착된 모터/동력부 일체형인 이동식 경부하용 전조식 그루브 공구.
- 3/8"/9.5 mm 정방형 Ratchet Drive(표준형)로 작동.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러가 배관의 "이탈"을 최소화.
- 일체형 모터, 안전 풋 스위치 및 전원 플러그를 갖춘 완전한 자립형 공구.
- 1/4 - 6"/32 - 150 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요건: 220볼트 및 8암페어(110볼트, 15 암페어 모델도 공급 가능)

중량: 64 kg/140 Lbs

부속품 선택사양품목: 동관, 두께가 얇은 스테인레스강관 및 EndSeal(ES)의 그루브 가공을 위한 추가적인 롤/샤프트가 공급 가능합니다.

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE271FSD

### VE271FSD

- 일체형 기어 모터, 안전 장치, 안전 풋 스위치 및 전원 코드/플러그를 갖춘 완전한 자립형 공구.
- 고유의 선회축 설계를 채택하고 있어 샤프트의 이동 없이 빠르고 손쉽게 롤 교체가 가능.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러가 배관의 "이탈"을 최소화.
- 3/4 - 12"/20 - 300 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

동력 요구사항: 자립형

중량: 154 kg/340 Lbs

롤 (선택사양품목): 탄소강 스케줄 5, 10, 20, 및 40과 K, L, M 및 DWV Type용의 동제 롤, 그리고 스케줄 5S-10-10S용 스테인레스 Rx 롤.

액세서리 선택사양품목: 8-12"/200-300 A규격 배관용 배관 안정장치가 선택사양 품목으로 공급 가능합니다.

전원 요건: 220볼트, 8암페어(110볼트, 15암페어 모델도 공급 가능)

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE272SFS

### VE272SFS

- 이동식 전조 그루브 공구는 Victaulic VPD753 또는 Ridgid\* 300 동력제공장치에 손쉽게 장착됩니다.
- 고유의 선회축 설계와 핸드펌프 작동으로 취급상 수고를 절감해 줍니다.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러가 배관의 "이탈"을 최소화.
- 3/4 - 12"/20 - 300 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요구사항: Victaulic VPD753 또는 Ridgid\* 300 동력제공장치

중량: 84 kg/184 Lbs

롤(선택사양): 동관, Schedule 5S, 10S 및 10 스테인레스 배관, 그리고 EndSeal (ES), 알루미늄 Schedules 5, 10, 20, 40 RP, PVC 플라스틱 Schedule 40-80용 롤이 선택사양으로 공급 가능합니다.

부속품(선택사양): 8 -12 inch/200-300 A 배관용 배관고정기가 선택사양으로 공급 가능하며 동관에는 필수입니다.

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE417FSD

### VE417FSD

- 2-16"/50 - 400 A 표준 두께 배관, 얇은 두께의 강관, 알루미늄, 스테인레스 및 PVC 플라스틱 배관의 현장 롤 그루브 가공용.
- 배관의 흔들림을 제어하는 6 - 16"/150 - 400 A 규격 배관용 배관 안정장치 장착.
- 그루브 깊이 조정 장치가 정밀한 그루브 치수 조정을 가능하게 하며, 최초 그루브 직경의 손쉬운 조정이 가능.
- 기어 모터, 안전 풋스위치 및 전원 코드/플러그를 갖춘 완전한 일체형 공구.
- 2 - 16"/50 - 400 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

전력 요구사항: 일체형 기어 모터의 경우 220볼트 및 8암페어(110볼트 및 15암페어 모델도 공급 가능)

중량: 154 kg/340 Lbs

롤 (선택사양품목): 동관 튜빙, 스케줄 80 PVC관, 스테인레스 Rx 스케줄 5S, 10 및 10S, EndSeal (ES) 그루브 가공을 위한 롤이 선택사양품목으로 공급 가능합니다. 또한 14 - 16"/350 - 400 A 표준 두께의 탄소강관을 대규격용 그루브 시스템 (AGS) 시스템과 함께 사용할 수 있도록 롤 세트가 공급 가능합니다.

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.

# 배관 가공 - 전조식 그루브 공구

## 플랜트/가공공장용

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



VE268

### VE268

- 가공공장에서 전조식 그루브 가공용으로 설계.
- 완전 모터 구동식, 반자동, 전기유압식 공구에는 안전용 가드와 안전 풋 스위치가 일체화되어 있습니다.
- 고유의 선회축 설계를 채택하고 있어 롤의 교체가 빠르고 손쉬우며 샤프트를 제거할 필요가 없습니다.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러가 배관의 "이탈"을 최소화.
- 3/4 - 12"/20 - 300 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

동력 요구사항: 자립형

중량: 333 kg/735 Lbs

롤 (선택사양품목): 탄소강 스케줄 5, 10 및 40, K, L, M 및 DWV Type의 동제 롤, 그리고 스케줄 5S, 10 및 10S용 스테인레스 Rx 롤이 선택사양품목으로 공급 가능합니다.

액세서리 선택사양품목: 8-12"/200-300 A규격 배관용 배관 안정장치가 선택사양 품목으로 공급 가능합니다.

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE414MC

### VE414MC

- 가공공장에서 스케줄 5, 10 및 표준 두께의 탄소강관, 표준 두께의 스테인레스 강관, 스케줄 40, 80 PVC 관 및 표준 두께의 알루미늄관의 그루브 가공용으로 설계되어 있습니다.
- 고유의 롤 설계를 채택하고 있어 메인 샤프트의 이동 없이 빠르고 손쉽게 롤 교체 가능.
- 특허를 획득한 고강도 트랙킹 롤러가 배관의 "이탈"을 최소화.
- 공구는 배관 안정장치와 함께 공급되어 그루브 가공 작업이 신속하게 이루어지도록 합니다.
- 2 - 16"/50 - 400 A 규격 배관의 전조식 그루브 가공.†

동력 요구사항: 자립형

중량: 333 kg/735 Lbs

롤 (선택사양품목): 스케줄 5S 및 10S 스테인레스강관, K, L, M 및 DWV Type의 동관 튜빙 롤이 선택사양품목으로 공급 가능합니다. 또한 14 - 16"/350 - 400 A 표준 두께의 탄소강관을 대구 경용 그루브 시스템 (AGS) 시스템과 함께 사용할 수 있는 롤 세트 또한 제공 가능합니다.

액세서리 선택사양품목: 공구의 전압은 다양하게 공급됩니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

† 17-6, 17-7 페이지의 그루브 가공 공구 등급 표를 참조하시기 바랍니다.



VE460

### VE460

- 완전 모터 구동 반자동식 유압 공구가 표준 그루브 가공용 롤(100 - 600 A/4 - 24", 최대 배관 두께 0.500)롤과 완전하게 조립되어 배송됩니다.
- 특허 등록된 트래킹 강화 롤 채택으로 그루브 가공 도중 배관을 공구에 견고하게 안착시킵니다.
- 공구는 100 - 300 A / 4 - 12" 규격의 기존 그루브 시스템용 그루브 롤 및 350 - 600 A / 14 - 24" 규격의 AGS 그루브 롤과 함께 배송됩니다.

동력 요구사항: 자립형

전원 요건: 220/440 V, 3상. 60 Hz 표준. 공구의 전압은 다양하게 공급됩니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

중량: 680 kg/1500 lbs.

롤(선택 사양): 26"/650 A 이상 규격을 그루브 가공할 수 있는 그루브 가공 키트도 공급 가능합니다.

350 - 600 A / 14 - 24" Schedule 10 - 12.7 mm/0.375" 두께의 탄소강관용 AGS 전조식 그루브 가공 롤 세트가 현재 표준입니다.

† 17-6, 17-8 페이지의 그루브 가공 공구 등급 도표를 참조하시기 바랍니다.

# 배관 가공 - 전조식 그루브

## Vic-Easy® 전조식 그루브 공구 등급

(최대 용량)

Victaulic Vic-Easy 전조식 그루브 공구는 각 형태의 배관에 적용되는 Victaulic 그루브 규격에 따른 ANSI/AWWA C-606 및 기타 기준의 그루브 치수에 맞추어 배관을 냉간 성형하도록 설계되어 있습니다.

이들 공구는 배관의 전조식 그루브 가공을 위해 설계되었습니다. 이러한 기능을 수행하려면 일정 수준의 기계 취급 기술과 올바른 안전작업 습관이 필요합니다. 비록 공구가 안전하고 신뢰성 있게 작동할 수 있도록 제작되었으나 사고로 이어질 수 있는 복잡한 상황을 예상하는 것이 중요합니다. 사용자는 이러한 장비의 설정 및 유지관리를 포함하여, 매 단계마다 항상 "안전 우선"을 준수하도록 주의해야 합니다.

공구를 작동 또는 유지관리하기 전에 각 공구와 함께 제공되는 공구 작동 및 유지관리 지침서를 읽고 숙지하시기 바랍니다. 또한 이러한 공구의 작동법을 익히는 한편 그 용도 및 제한사항도 잘 익혀야 합니다. 특정 위험 요소에 대해서는 특히 잘 숙지하여야 합니다.

### 중요 참고 사항:

- 그루브 가공 가능한 PVC 등급 - PVC Type I 등급 I - PVC 1120, PVC Type I 등급 II - PVC 1220, PVC Type II 등급 I - PVC2116.

- 동/니켈 배관 - 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

비고: 본 도표에 표시된 Vic-Easy 공구와 롤은 Victaulic 전조식 그루브 규격표 및 ANSI/AWWA C-606 기준에 적합하도록 그루브를 가공합니다.

공구의 모델	배관의 소재	배관 규격/스케줄 mm/Inch																			
		20 ¾	25 1	32 1¼	40 1½	50 2	65 2½	80 3	90 3½	100 4	120 4½	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16			
VE12	강관	5, 10	5 - 40																		
	스테인레스		40S 만 해당																		
	알루미늄 †	5, 10	5 - 40																		
	PVC 플라스틱		40																		
VE26S	강관					5 - 40				5, 10											
	스테인레스					40S 만 해당															
VE26P	알루미늄 †					5 - 40				5, 10											
	PVC 플라스틱					40															
VE26C	동관	K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡																			
VE26SS	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #																			
VE46	강관									5 - 40											
	스테인레스									40S 만 해당											
VE46P	알루미늄 †									5 - 40											
	PVC 플라스틱									40	40, 80										
VE226S	강관					5 - 40				5, 10											
	스테인레스					40S 만 해당															
VE226P	알루미늄 †					5 - 40				5, 10											
	PVC 플라스틱					40, 80				40											
VE226B	강관					5 - 40															
	스테인레스					40S 만 해당															
	알루미늄 †					5 - 40															
	PVC 플라스틱	40	40, 80																		
VE226M	강관					5 - 40				5, 10											
	스테인레스					40S 만 해당															
VE226C	동관	K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡																			
VE226BSS	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #																			
VE226MSS	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #																			
VE107	강관					5 - 40 표준형 롤 §															
	스테인레스					40S 표준형 롤 §															
	두께가 얇은 SS					5S, 10S Rx 롤 #															
	동관					K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡															
VE272SFS	강관					5 - 40S 표준형 롤 §								5 - 20 표준형							
	스테인레스					40S 표준형 롤 §															
	두께가 얇은 SS					5S, 10S Rx 롤 #															
	알루미늄 †					5 - 40 RP 롤 ◇								5 - 20 RP ◇							
	PVC 플라스틱					40 RP 롤 ◇				40, 80 RP 롤 ◇				40 RP ◇							
	동관					K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡															
VE271FSD	강관					5 - 40S 표준형 롤 §								5 - 20 표준형							
	스테인레스					40S 표준형 롤 §															
	두께가 얇은 SS					5S, 10S Rx 롤 #															
	알루미늄 †					5 - 40 RP 롤 ◇								5 - 20 RP ◇							
	PVC 플라스틱					40 RP 롤 ◇				40, 80 RP 롤 ◇				40 RP ◇							
	동관					K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡															

17-7 페이지에 표 계속

# Rx 롤 - "Rx"는 두께가 얇은 스테인레스 강관의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

† 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

‡ 유럽(EN) 1057 및 호주규격 동관에 적합한 대체용 유닛이 공급 가능합니다.

§ 표준형 롤 - 이 롤은 주로 강관에 사용되는 그루브 롤 세트에 대해 Victaulic이 지정한 명칭입니다. 또한 Schedule 40S 스테인레스 강관에도 사용됩니다.

◇ RP 롤 - "RP"는 PVC 플라스틱 배관 및 알루미늄관의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

# 배관 가공 - 전조식 그루브

## Vic-Easy 전조식 그루브 공구 등급

(최대 용량)

Victaulic Vic-Easy 롤 그루브 공구는 각 형태의 배관에 적용되는 Victaulic 그루브 규격에 따른 ANSI/AWWA C-606 및 기타 기존의 그루브 치수에 맞추어 배관을 냉간 성형하도록 설계되어 있습니다.

이들 공구는 배관의 전조식 그루브 가공을 위해 설계되었습니다. 이러한 기능을 수행하려면 일정 수준의 기계 취급 기술과 올바른 안전작업 습관이 필요합니다. 비록 공구가 안전하고 신뢰성 있게 작동할 수 있도록 제작되었으나 사고로 이어질 수 있는 복잡한 상황을 예상하는 것이 중요합니다. 사용자는 이러한 장비의 설정 및 유지관리를 포함하여, 매 단계마다 항상 "안전 우선"을 준수하도록 주의해야 합니다.

공구를 작동 또는 유지관리하기 전에 각 공구와 함께 제공되는 공구 작동 및 유지관리 지침서를 읽고 숙지하시기 바랍니다. 또한 이러한 공구의 작동법을 익히는 한편 그 용도 및 제한사항도 잘 익혀야 합니다. 특정 위험 요소에 대해서는 특히 잘 숙지하여야 합니다.

중요 참고 사항:

- 그루브 가공 가능한 PVC 등급 - PVC Type I 등급 I - PVC 1120, PVC Type I 등급 II - PVC 1220, PVC Type II 등급 I - PVC2116.
- 동/니켈 배관 - 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.
- 경량 스테인레스 강관 (스케줄 10S 및 스케줄 5S)는 스테인레스 Rx 롤 세트를 이용하여 그루브 가공해야 합니다. 비교: 본 도표에 표시된 Vic-Easy 공구와 롤은 Victaulic 전조식 그루브 규격표 및 ANSI/AWWA C-606 기준에 적합하도록 그루브를 가공합니다.

# Rx 롤 - "Rx"는 두께가 얇은 스테인레스 강관의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

† 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

‡ 유럽(EN) 1057 및 호주규격 동관에 적합한 대체용 유닛이 공급 가능합니다.

§ 표준형 롤 - 이 롤은 주로 강관에 사용되는 그루브 롤 세트에 대해 Victaulic이 지정한 명칭입니다. 또한 Schedule 40S 스테인레스 강관에도 사용됩니다.

◇ RP 롤 - "RP"는 PVC 플라스틱 배관 및 알루미늄관의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

# RW 롤 - "RW"는 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 규격에 맞춘 표준 썸기형태의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

# RWx 롤 - "RWx"는 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 규격에 맞춘 두께가 얇은 스테인레스 배관의 전조식 그루브용으로 특별히 설계된 그루브 롤 세트를 지정하는 Victaulic 부품 명칭입니다.

+ 스케줄 10 (0.25"/6.4 mm) 그루브 가공용 특수 롤이 제공 가능합니다.

공구 모델	배관 소재	배관 규격/스케줄 mm/Inch															
		20 ¾	25 1	32 1½	40 2	50 2½	65 3	80 3½	90 4	100 4½	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16
<b>17-6 페이지에 표 계속</b>																	
VE417FSD 기본 그루브	강관	5 - 40S 표준형롤 §												5 - 표준 두께 **			
	스테인레스	40S 표준형롤 §												표준 두께만 해당 **			
	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #												5S -10 Rx 롤 #			
	알루미늄 †	5 - 40 RP 롤 ◇												5- 표준형			
	PVC 플라스틱	40, 80 RP 롤 ◇												40 RP ◇			
	동관	K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡															
VE417FSD AGS 대구경용 그루브	강관													표준 두께 RW 롤 Ø			
	스테인레스													표준 두께 RW 롤 Ø			
	두께가 얇은 SS													5S -10 RWx 롤 †+			
VE268	강관	5 - 40S 표준형롤 §												5 - 20 표준형 롤 §			
	스테인레스	5 - 40S 표준형롤 §															
	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #															
	알루미늄 †	5 - 40 RP 롤 ◇												5 - 20 RP 롤 ◇			
	PVC 플라스틱	40 RP 롤 ◇				40, 80 RP 롤 ◇								40 RP ◇			
동관	K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡																
VE414MC 기본 그루브	강관	5 - 40S 표준형롤 §												5 - 표준 두께 **			
	스테인레스	40S 표준형롤 §												표준 두께만 해당 **			
	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #												5S -10 Rx 롤 #			
	알루미늄 †	5 - 40 RP 롤 ◇												5- 표준형			
	PVC 플라스틱	40, 80 RP 롤 ◇												40 RP ◇			
	동관	K, L, M, DWV 동관용 롤 ‡															
VE414MC AGS 그루브	강관													표준 두께 RW 롤 Ø			
	스테인레스													표준 두께 RW 롤 Ø			
	두께가 얇은 SS													5S -10 RWx 롤 †+			

\*\* 표준 두께 (0.375"/9.5 mm)

중요 참고 사항:

18"/450A 이상 규격의 배관에서 얇은 두께의 스테인레스 그루브 가공에 대한 자세한 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

공구의 모델	배관의 소재	배관 규격/스케줄 mm/Inch															
		100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24	650 26	700 28	750 30	800 32
VE436MC 기본 그루브	강관	5 - 80 *				5 - 40 *				5 - 0.500" /12.7 mm 두께 *							
	스테인레스	40S 표준형롤 §				0.375" /9.5 mm 두께 표준 롤 §											
	두께가 얇은 SS	5S, 10S Rx 롤 #				5S, 10S, 10 Rx 롤 #											
	알루미늄 †	5 - 40 RP 롤 ◇															
	PVC 플라스틱	40 - 80 RP 롤 ◇		40 RP ◇													
VE436MC AGS 그루브	강관	표준 두께 0.375"/9.5 mm RW 롤 Ø															
	스테인레스	표준 두께 0.375"/9.5 mm RW 롤 Ø															
	두께가 얇은 SS	5S, 10S RWx 롤 †+															

\* 표준 롤. 6-14"/150-350 A 규격에는 "고강도"배관을 그루브 가공할 수 있는 특수한 공구가 제공 가능합니다.

중요 참고 사항:

8-24"/200-600 A 규격의 최대 배관 두께는 1.2미터/4피트 이하 길이의 배관의 표준 두께를 초과할 수 없습니다.



# 배관 가공 - 전조식 그루브

VE460 등급 - 최대 용량 †

배관의 소재	배관 규격/스케줄																							
	4 100	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	34 850	36 900	38 950	40 1000	42 1050	48 1200	50 1250	60 1500
강관	5 - 80				5 - 엑스트라 스트롱		10 - 엑스트라 스트롱 (0.500 inch)^ AGS						표준형(0.375 - 0.500) ^ AGS											
스테인레스	Sch. 40에만 해당					.375	RW AGS																	
두께가 얇은 SS	5S - 10S RX 롤						5S/10S/10 RXW 롤																	
알루미늄 #	5 - 40																							
PVC 플라스틱	40 - 80		40																					
기존 스타일 그루브(OGS)에 대한 그루브 가공 성능 커플링 Style 07, 77 및 770)																								
강관							5 - 엑스트라 스트롱 (0.500 inch)^						.250 - .500 ^											
스테인레스							표준형(0.375)																	
두께가 얇은 SS							5S/10S/10 RX 롤																	

† 배관 규격 용량을 나타냅니다. 배관 두께 용량 및 일반 공구 등급은 기술자료 24.01의 Vic-Easy 공구 등급 데이터를 참조하시기 바랍니다.

‡ Use RP 롤.

\* 반드시 † 6061-T4 또는 6063-T4를 사용해야 합니다. RP 롤은 사용할 수 없습니다.

^ 최고 등급은 API-5L Grade "B", ASTM Grade "B"의 항복강도(150 BHN 최대치)를 초과하지 않은 배관으로 제한됩니다.

## Vic-Easy 전조식 그루브 공구 등급

(최대 용량)

Victaulic Vic-Easy 롤 그루브 공구는 각 형태의 배관에 적용되는 Victaulic 그루브 규격에 따른 ANSI/AWWA C-606 및 기타 기준의 그루브 치수에 맞추어 배관을 냉간 성형하도록 설계되어 있습니다.

이들 공구는 배관의 전조식 그루브 가공을 위해 설계되었습니다. 이러한 기능을 수행하려면 일정 수준의 기계 취급 기술과 올바른 안전작업 습관이 필요합니다. 비록 공구가 안전하고 신뢰성 있게 작동할 수 있도록 제작되었으나 사고로 이어질 수 있는 복합적 상황을 예상하는 것이 중요합니다. 사용자는 이러한 장비의 설정 및 유지관리를 포함하여, 매 단계마다 항상 "안전 우선"을 준수하도록 주의해야 합니다.

공구를 작동 또는 유지관리하기 전에 각 공구와 함께 제공되는 공구 작동 및 유지관리 지침서를 읽고 숙지하시기 바랍니다. 또한 이러한 공구의 작동법을 익히는 한편 그 용도 및 제한사항도 잘 익혀야 합니다. 특정 위험 요소에 대해서는 특히 잘 숙지하여야 합니다.

중요 참고 사항:

- 그루브 가공 가능한 PVC 등급-  
PVC Type I 등급 I - PVC 1120,  
PVC Type I 등급 II - PVC 1220,  
PVC Type II 등급 I - PVC2116.
- 동/니켈 배관 - 상세 내용은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.
- 경량 스테인레스 강관 (스케줄10S 및 스케줄 5S)는 스테인레스 RX 롤 세트를 이용하여 그루브 가공해야 합니다.  
비고: 본 표에 표시된 Vic-Easy 공구와 롤은 Victaulic 전조식 그루브 규격표 및 ANSI/AWWA C-606 기준에 적합하도록 그루브를 가공합니다.

# 배관 가공 - 절삭식 그루브 공구

## 현장 매뉴얼

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



VG28GD

### VG28GD VIC-ADJUSTABLE™

- 강관 및 기타 금속 배관의 빠르고 손쉬운 절삭식 그루브 가공이 가능하도록 설계되었습니다.
- 내부 고무 라이닝처리된 배관의 그루브 및 기계적 가공이 가능한 개정 버전(MRL)이 공급 가능합니다.
- 절삭식 그루브 20 - 200 A / ¾ - 8" 배관(선택 사양 50 - 150A / 2 - 6" AWWA).†

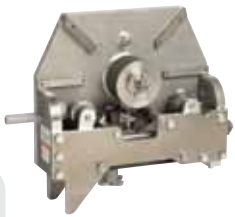
구동요구조건: 외부 동력, 최소 1½ hp

구동 속도: 38 rpm (최대)

배송 세트: 4 - 6"/100 - 150 A 규격 강관의 표준 그루브

중량: 17 kg/37 Lbs

† 17-10페이지의 절삭식 그루브 가공 공구 등급 도표를 참조하시기 바랍니다.



VG824

### VG824 VIC-Adjustable

- 여러 금속 배관을 절삭식 그루브 가공할 수 있도록 설계되었습니다.
- 공구는 자체 일체형 기어 박스에 최대 38 rpm의 속도의 외부 전원에 의해 구동되어야 합니다.
- 현장, 가공공장, 또는 생산용의 절삭식 그루브 가공에 이상적입니다.
- 8 - 24"/200 - 600 A 규격 배관의 전조식 그루브.†

구동요구조건: 외부 동력, 최소 1½ hp

구동 속도: 38 rpm (최대)

배송 세트: 8 - 12"/200 - 300 A 강관의 표준 그루브

중량: 37.2 kg/82 Lbs

선택사양: 8"/200 A 표준 공구 키트 - 0.437"/11 mm; 22 - 24"/550 - 600 A 표준 공구 키트 - 0.563"/14 mm

† 17-10페이지의 절삭식 그루브 가공 공구 등급 도표를 참조하시기 바랍니다.

## 현장용 그루브 공구

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



VG46

### VG46 VIC-GROOVER

- 단일 규격의 강관, 스테인레스 강관, 알루미늄관 및 PVC관을 수동 또는 동력 절삭식 그루브 가공 할 수 있도록 설계되었습니다.
- 공구는 수동 작동용 래치 핸들과 함께 제공됩니다.
- 2"/50 A 이상 규격의 공구는 동력 요크와 함께 제공됩니다.
- ¾ - 8"/20 - 200 A 규격 배관의 전조식 그루브.†

구동 요구조건: 수동 또는 외부 동력, 최소 ½ hp./0.37 kw

구동 속도: 40 rpm (최대)

배송 세트: 표준 그루브

중량: 13 kg/28 Lbs

† 17-10페이지의 절삭식 그루브 가공 공구 등급 도표를 참조하시기 바랍니다.

# 배관 가공 - 절삭식 그루브 공구

## 플라스틱 그루브 공구

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 24.01 을 요청하시기 바랍니다.



VPG26



VPG824

### VPG26 및 VPG824

- PVC 플라스틱 배관은 흡입에 민감한 재료로 압력이 집중되는 지점을 최소화 하기 위해 사출 (Radius) 그루브를 필요로 합니다.
- 공구는 배관 주변에 공구를 수동으로 한번 회전시켜 깊이 끝까지 사출(Radius) 그루브 절삭하는 고속 루터 타입의 톨 비트를 특징으로 합니다.
- 50 - 600 A / 2 - 24" 규격 배관용 그루브†

### VPG26 - 50 - 150 A / 2 - 6"

전원 요건: 110 볼트, 단상, 60 Hz, 7.0 암페어의 전력  
회전 구동: 수동식 (시계방향)  
중량: 19 kg/41 Lbs  
배송 세트: 2 - 3 1/2"/50-90 mm용 VPG26

### VPG824 - 200 - 600A/8 - 24"

전원 요건: 110 볼트, 단상, 60 Hz, 7.0 암페어의 전력  
중량: 21 kg/47 Lbs  
배송 세트: 8-12"/200-300A용 VPG826

† 아래의 절삭식 그루브 도구 등급표를 참조하시기 바랍니다.

## Vic-Groover® 절삭식 그루브 공구 등급

(용량)

공구의 모델	배관의 소재	배관 규격/스케줄 mm/Inch																											
		20 3/4	25 1	32 1 1/4	40 1 1/2	50 2	65 2 1/2	80 3	90 3 1/2	100 4	120 4 1/2	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	550 22	600 24							
Vic-Groover 개별 규격 20 - 200 A 3/4 - 8"	강관													40, 80															
	스테인레스													40, 80															
	알루미늄													40, 80															
	PVC													40, 80															
VG28GD 조절형 그루브 공구	강관													40, 80		40													
	스테인레스													40, 80		40													
	알루미늄													40, 80		40													
VG824 조절형 그루브 공구	강관													40, 80				표준 두께 30, 40											
	스테인레스													표준 두께, 30, 40															
	알루미늄													표준 두께, 30, 40															
VPG26	PVC													40, 80 PVC															
VPG824	PVC													40, 80 PVC								40							

# 배관 가공- Pressfit 공구/천공 공구

## Pressfit 공구

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



PFT505



PFT509

### PFT505 - 전동 공구

- Pressfit 시스템은 Pressfit 제품을 배관에 고정하도록 설계된 Pressfit 공구를 필요로 합니다.
- 조(Jaw)는 별도로 대어(대어 공구와 함께) 또는 구매가 가능합니다.
- Pressfit 공구는 산업 및 일반용으로 만 사용하도록 설계되어 있습니다.

용량: 15 - 50 A / ½ - 2" IPS 스케줄 5 강관 및 스테인레스 강관

전력 요구사항: 110 볼트, 60 사이클, 6.5 암페어의 전력

부속품: 프레스 조는 15 A/½", 20 A/¾", 25 A/1", 40 A/1½" 및 50 A/2" 규격으로 공급 비교:  
PFT505 및 PFT509 구성부품은 호환되지 않습니다

### PFT509 - 배터리 구동 공구

- Pressfit 시스템은 Pressfit 제품을 배관에 고정하도록 설계된 Pressfit 공구를 필요로 합니다.
- 공구 패키지에는 실제의 압착용 공구, 두(2) 개의 배터리와 충전기, 휴대용 케이스와 ½, ¾, 1, 및 1½" 규격의 프레스 조로 구성됩니다.
- 조(Jaw)는 별도로 구매가 가능합니다.
- Pressfit 공구는 산업 및 일반용으로 만 사용하도록 설계되어 있습니다.
- Pressfit 공구는 배터리로 작동하며 12V 배터리 충전기가 필요합니다.

용량: 15 - 25 A and 40 A ½ - 1" and 1½" IPS 스케줄 5 강관 및 스테인레스 배관

비고: PFT505 및 PFT509 부품은 호환되지 않습니다

## 홀가공 공구

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



HCT908

### HCT908

- 탄소강 및 스테인레스 강관에 최대 4 ½"/120 mm 의 구멍을 뚫을 수 있도록 설계된 일체형 천공 공구.
- 메카니칼 티, Vic-Let, 및 Vic-O-Well 분기관용.

용량: 32 - 200 A/1 ¼ - 8" 배관, 120 mm/4 ½" 크기의 Mechanical-T 및 Vic-Let용 구멍

전력 요구사항: 110 볼트, 단상, 60 Hz, 7.0 암페어의 전력

중량: 10 kg/23 Lbs



VHCT900

### VHCT900

- 메카니칼 티 및 Vic-Let 분기관용으로 최대 3 ½"/90 mm의 구멍을 뚫을 수 있도록 설계된 천공 공구.
- 기본 유닛을 배관 위의 수직, 수평 또는 고가 위치에서 신속히 조일 수 있습니다.
- 고부하용 드릴이 정렬용 가이드에 장착되며, 수동식 투입 어셈블리가 톱니 부분에 균등한 압력을 제공하여 최대의 절삭 효율을 제공합니다.

용량: 32 - 200 A/1 ¼ - 8" 배관, 최대 90 mm/3 ½" 규격의 메카니칼 티, Vic-Let 및 Vic-O-Well 분기관용 구멍

전원 요건: 접지 120 볼트, 단상, 60 Hz, 10 암페어의 전력 공급.

(요청시 220 볼트, 단상, 60 Hz, 5 암페어 전력 공급 가능)

중량: 16 kg/36 Lbs

액세서리: 10 - 24"/250 - 600 A 배관용 확장 체인



VIC-TAP II

### VIC-TAP II

- 최대 500psi/3450 kPa 압력의 배관 시스템에 메카니칼 티를 연결하도록 설계된 천공 공구.

용량: 4 - 8"/100 - 200 A 횡주관 × 2 ½"/65 mm 분기관 규격의 Vic-Tap II

전력 요구사항: 115 볼트, 단상, 60 Hz, 7.5 암페어의 전력

중량:

(A) 드릴 가이드 베이스 6.8 kg/15 Lbs

(B) 드릴 모터 및 투입 어셈블리, 총 중량 7.3 kg/16 Lbs

(C) Style 931/밸브 장치, 5.4 kg/12 Lbs. - 6.8 kg/15 Lbs., 규격에 따라 다름  
(100-200 mm/4-8")\*

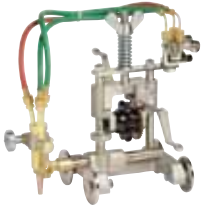
구멍 규격: 2 ⅜"/60.5 mm

\* 배관에 영구 설치

# 배관 가공 - 배관 절단 공구

## 배관 절단 공구

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



VCT1

### VCT1 수동식

- 경량 휴대용 배관 절단 공구는 최대 0.500"/12.7 mm 두께의 4-24"/100-600A 규격 배관에 사용할 수 있습니다.
- 웜 기어 작동의 crank 핸들로 부드러운 수동식 이동, 손쉬운 제어 및 정확한 절삭이 가능합니다.

용량: 4 - 24"/100 - 600 A

배관 두께: 0.065 - 0.500" 1.65 - 12.7 mm (팁 제공)

팁: 아세틸렌 - 1 ea. #00, #0, #1 (천연 가스 및 MAPP 가스 팁도 공급 가능)

중량: 10 kg/22 Lbs



VCT2

### VCT2 자동식

- 회전은 작은 120 VAC 모터 및 SCR 원격 제어장치로 작동합니다.
- 고유의 팁 설계방식으로 팁의 수명을 늘여주고 손쉬운 청소를 가능하게 하며, 역화를 방지하는 스테인레스 삽입물이 있습니다.

용량: 6 - 24"/150 - 600 A

배관 두께: 0.065 - 0.500" 1.65 - 12.7 mm (팁 제공)

팁: 아세틸렌 - 1 ea. #00, #0, #1 (천연 가스 및 MAPP 가스 팁도 공급 가능)

속도 제어: SCR

전력 요구사항: 120볼트, 단상, 60Hz, 15암페어 전력

모터 등급: 15 W 10,000 rpm

중량: 15 kg/33 Lbs

액세서리: 가이드 레일은 별도 구매. 12"/300A 이상 배관에 사용을 권장합니다. 최대 24"/600A 규격의 배관에는 가이드 레일 D-600을 주문하시기 바랍니다. (다른 제품도 공급 가능합니다.)

# 배관 가공 – 액세서리

## 동력제공장치

VPD753

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



- 공구에 정확한 베이스 플레이트가 장착되어 있을 경우, VE226, VE26, VE46, VE417FS 및 VE273SFS 전조식 그루브 가공 공구용 동력제공장치로 사용가능합니다.
- 안전 풋 스위치를 이용하여 작동.

용량: 적절한 공구 참조

전력 요구조건: 220 볼트, 6 암페어, 50/60 사이클 (선택사양 품목으로 115 볼트, 15 암페어, 50/60 Hz 공급 가능)

중량: 634 kg/140 Lbs

## 파워 물

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



- Victaulic의 개별 Vic-Groover 공구, VG28GD 및 VG824에 이상적인 동력공급.
- 고부하용 휠이 2개 장착된 장비로 정확한 그루브 가공을 위해 필요한 속도 및 전력으로 Victaulic 절삭식 그루브 공구를 구동합니다.
- 파워 물에는 Forward-Off-Reverse 컨트롤, 일체형 풋 스위치가 장착되어 있습니다.
- 분리 가능 및 회전식 헤드 설계.

용량: Victaulic 개별 Vic-Groover 공구, VG28GD, VPG26GD/MRL, VG824, VPG826/MRL  
전원 요건: 115 볼트, 15 암페어, 50/60 사이클(선택사양으로 220볼트, 8 암페어, 50/60 Hz 공급 가능)

전체 부하시 속도: 35 rpm

중량: 86 kg/190 Lbs

## 조정 가능한 배관 받침장치

VAPS112

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 24.01 을 요청하시  
기 바랍니다.



- 전조식 그루브 가공될 배관을 지지하도록 설계되었습니다.
- 4발 이동식 자립형 장비를 이용해 배관의 자유로운 회전과 볼 트랜스퍼 위로 통과가 가능합니다.
- 회전식 설계로, 받침장치에서 배관을 이탈 시킬 필요없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공을 위해 배관을 회전시킬 수 있도록 해 줍니다.

용량: 3/4 - 12"/20 - 300 A규격의 배관

부하 등급: 490kg/ 1075 Lbs

수직 이동: 조정 로드 14 1/2"/368 mm와 레그 조정 8 1/2"/216 mm를 합해 모두 23"/584 mm

바닥으로 부터 최소 배관 높이:

12"/300 A 배관의 경우 23"/584 mm

1Inch/25 A 배관의 경우 21Inch/533 mm

중량: 86 kg/190 Lbs

490 kg/1075 Lbs의 하중을 들어 올리기 위해 필요한 힘: 최대 23 kg/50 Lbs

# 배관 가공 – 액세서리

## 조정 가능한 배관 받침장치

VAPS224

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 24.01 을 요청하시기 바랍니다.



- 전조식 그루브 가공될 배관의 지지를 위해 특별히 설계되었습니다.
- 자립식 고부하 장비가 배관의 회전 및 볼 트랜스퍼 위에서의 움직임을 자유롭게 해 줍니다.
- 볼 트랜스퍼는 배관이 통과될 수 있도록 장착됩니다.
- 회전식 설계로, 받침장치에서 배관을 이탈 시킬 필요없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공을 위해 배관을 회전시킬 수 있도록 해 줍니다.

용량: 2 – 24“/50 – 600 A 규격의 배관  
 부하 등급: 816 kg/ 1800 Lbs  
 수직 이동: 23“/584 mm  
 바닥으로부터 최소 배관 높이: 24“/600 A 배관의 경우 13“/325 mm  
 바닥으로부터 최대 배관 높이: 2“/50 A 배관의 경우 38“/965 mm  
 중량: 118 kg/260 Lbs  
 817 kg /1800 Lbs의 하중을 들어 올리기 위해 필요한 힘: 최대 23 kg / 50 Lbs

## 조정 가능한 배관 받침장치

VAPS1672

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 24.01 을 요청하시기 바랍니다.



Vic-Easy 조절형 파이프 스탠드는 휴대/자립형 제품으로 자유로운 배관 회전 및 볼 이송장치 상에서의 이송이 가능합니다. Vic-Easy 전조식 그루브 가공 공구(VE436MC 및 VE460)와 직접 사용 가능하도록 설계되어 있습니다.

용량: 16 – 72” 배관 †  
 하중 등급: 10000 lbs  
 수직 이동: 17”  
 바닥으로부터 최소 배관 높이: 72” 배관 상에서 16”  
 바닥으로부터 최대 배관 높이: 16” 배관 상에서 28”

† 배관 규격 용량을 나타냅니다. 배관 두께 용량 및 일반 등급에 관해서는 기술자료 24.01의 Vic-Easy 공구 등급 데이터를 참조하시기 바랍니다.

## 감속 제어장치 (LSCR)

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 24.01 을 요청하시기 바랍니다.



- 다양한 보편적인 용도의 동력제공장치의 전기적 감속을 위해 설계되었습니다.
- LSCR은 “보편적인 용도”의 모터들이 장착된 Victaulic 절삭식 그루브 공구 사양을 초과하는 속도로 작동되는 보편적인 용도의 동력제공장치에 권장합니다.

용량: 최대 115볼트, 15 암페어의 보편적인 모터 타입 동력제공장치 (예: Ridgid\* 300 휴대용 배관 나사상 가공기. 인덕션 타입 모터와는 사용하지 않도록 합니다.)  
 전력 요구사항: 115 볼트, 15암페어/50/60 사이클  
 중량: 1.4 kg/3 Lbs

## 배관 외경 측정 줄자

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 24.01 을 요청하시기 바랍니다.



- 밀리미터 단위로 원주의 길이를 측정할 수 있는 포켓 크기의 철제줄자가 공급 가능합니다.
- 본 줄자는 그루브 베이스 위치에서(“C” 직경) ¾ – 22“/20 – 550 A규격의 배관 외경을 측정할 때 사용할 수 있습니다.
- 이 줄자는 그루브 홈안에서 적절히 겹쳐져 정확한 측정이 가능하도록 끝단 부분이 얇게 처리되어 있습니다.

\*Ridgid는Ridge Tool Company의 등록상표입니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 가공시간

배관 가공에 소요되는 시간은 배관의 생산성, 위치, Type, 경도 및 두께를 포함한 다양한 여러 요소에 따라 달라집니다. 일반적인 그루브 가공 시간에 대한 척도로, 다음의 표는 그루브 깊이 및 규격에 맞게 배관을 정위치시키고 공구를 설정하였을 경우의 그루브 가공 시간을 보여주고 있습니다. 처음 그루브 가공을 위해 다른 규격의 롤로 바꾸거나, 깊이 고정 장치 설정, 시범 그루브 가공 및 다른 규격 배관 가공을 위해 공구의 여러 조정들이 필요할 경우, 가공 소요시간은 늘어날 수 있습니다.

대략적인 그루브 가공시간(단위: 분) - 강관\*

규격 호칭 mm inch	전조식 그루브 공구 - 전력공급							절삭 가공공구			
	226	273SFS	271FSD	268	417FSD	414MC	436MC	Vic-Groover		Vic-Adjustable	
								전력	수동	VG28GD 전동	VG824 전동
20 ¾	0.5 #	—	0.2	0.2	—	—	—	0.5	1.5	—	—
25 1	0.6 #	—	0.2	0.2	—	—	—	0.5	1.5	—	—
32 1 ¼	0.7 #@	—	0.2	0.2	—	—	—	0.7	2.0	—	—
40 1 ½	0.8 #@	—	0.2	0.2	—	—	—	0.7	2.5	—	—
50 2	1.0 @#	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.0	0.3	1.0	—
65 2 ½	1.3 @#	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.2	3.8	1.3	—
76.1 mm	1.3 @#	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.2	3.8	1.3	—
80 3	1.4 @#	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1.4	4.5	1.5	—
90 3 ½	1.4 @#	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1.7	5.5	2.0	—
108.1 mm	1.5 @#	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	0.2	1.9	7.0	2.5	—
100 4	1.5 @#	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	0.2	1.9	7.0	2.5	—
4 ½	1.5 @#	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	0.2	2.3	8.0	2.8	—
133.0 mm	1.6 @#	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—
139.7 mm	1.6 @#	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—
125 5	1.6 @#	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—
159.0 mm	1.8 @#	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—
165.1 mm	1.8 @#	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—
150 6	1.8 @#	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—
200 8	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	0.8	4.0	15.0	5.0	5.0
250 10	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	8.0
300 12	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	10.0
350 14	—	—	—	—	7.4+	3.6+	3.6+	—	—	—	12.0
400 16	—	—	—	—	8.0+	4.0+	4.0+	—	—	—	16.0
450 18	—	—	—	—	—	—	4.6+	—	—	—	20.0
500 20	—	—	—	—	—	—	5.0+	—	—	—	23.0
600 24	—	—	—	—	—	—	6.0+	—	—	—	30.0
750 30+	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—
900 36+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

# VE226B

@VE226S

# VE226M

\* 전조식 그루브 공구는, 공구 등급의 가장 두꺼운 배관에 대한 시간이 적용됩니다. 공구 용량을 참조하십시오. 절삭식 그루브 공구에는, 표준 두께 강관에 대한 시간이 적용됩니다. 다른 재질 및 두께에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

+ 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 전조식 그루브 가공 소요 시간.

† 26"/650 mm, 28"/700 mm, 32"/800 mm 및 42"/1050 mm 그루브 가공 시간에 관해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.



# 배관 준비 가공

## 표준 배관 두께

표준 배관 두께 (스테인리스 강관용 ANSI B 36.10 및 B 36.19)

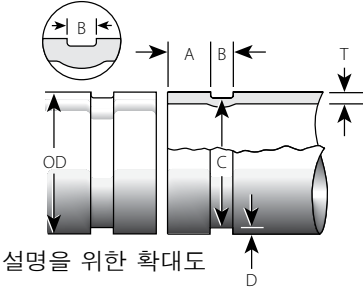
규격		배관 두께								
호칭 관경 mm inch	실제 외경 mm inch	스케줄 5S mm inch	스케줄 5 mm inch	스케줄 10S mm inch	스케줄 10 mm inch	스케줄 20 mm inch	스케줄 30 mm inch	스케줄 40 mm inch	스케줄 Std. mm inch	스케줄 80 mm inch
20 ¾	26.9 1.050	1.65 0.065	1.65 0.065	2.11 0.083	—	—	—	2.87 0.113	2.87 0.113	3.91 0.154
25 1	33.7 1.315	1.65 0.065	1.65 0.065	2.77 0.109	—	—	—	3.38 0.133	3.38 0.133	4.55 0.179
32 1 ¼	42.4 1.660	1.65 0.065	1.65 0.065	2.77 0.109	—	—	—	3.56 0.140	3.56 0.140	4.85 0.191
40 1 ½	48.3 1.900	1.65 0.065	1.65 0.065	2.77 0.109	—	—	—	3.68 0.145	3.68 0.145	5.08 0.200
50 2	60.3 2.375	1.65 0.065	1.65 0.065	2.77 0.109	—	—	—	3.91 0.154	3.91 0.154	5.54 0.218
65 2 ½	73.0 2.875	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	5.16 0.203	5.16 0.203	7.01 0.276
76.1 mm	76.1 3.000	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	5.49 0.216	5.49 0.216	7.62 0.300
80 3	88.9 3.500	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	5.49 0.216	5.49 0.216	7.62 0.300
90 3 ½	101.6 4.000	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	5.74 0.226	5.74 0.226	8.08 0.318
108.1 mm	108.1 4.250	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	6.02 0.237	6.02 0.237	8.56 0.337
100 4	114.3 4.500	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	6.02 0.237	6.02 0.237	8.56 0.337
4 ½	127.0 5.000	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	6.02 0.237	6.02 0.237	8.56 0.337
133.0 mm	133.0 5.250	2.11 0.083	2.11 0.083	3.05 0.120	—	—	—	6.02 0.237	6.02 0.237	8.56 0.337
139.7 mm	139.7 5.500	2.77 0.109	2.77 0.109	3.40 0.134	—	—	—	6.55 0.258	6.55 0.258	9.53 0.375
125 5	141.3 5.563	2.77 0.109	2.77 0.109	3.40 0.134	—	—	—	6.55 0.258	6.55 0.258	9.53 0.375
159.0 mm	159.0 6.250	2.77 0.109	2.77 0.109	3.40 0.134	—	—	—	7.11 0.280	7.11 0.280	10.97 0.432
165.1 mm	165.1 6.500	2.77 0.109	2.77 0.109	3.40 0.134	—	—	—	7.11 0.280	7.11 0.280	10.97 0.432
150 6	168.3 6.625	2.77 0.109	2.77 0.109	3.40 0.134	—	—	—	7.11 0.280	7.11 0.280	10.97 0.432
200 8	219.1 8.625	2.77 0.109	2.77 0.109	3.76 0.148	—	6.35 0.250	7.04 0.277	8.18 0.322	8.18 0.322	12.70 0.500
250 10	273.0 10.750	3.40 0.134	3.40 0.134	4.19 0.165	—	6.35 0.250	7.80 0.307	9.27 0.365	9.27 0.365	15.09 0.594
300 12	323.8 12.750	3.96 0.156	3.96 0.156	4.57 0.180	—	6.35 0.250	8.38 0.330	10.31 0.406	9.53 0.375	17.48 0.688
350 14	355.6 14.000	3.96 0.156	—	4.78 0.188	6.35 0.250	7.92 0.312	9.53 0.375	11.13 0.438	9.53 0.375	19.05 0.750
400 16	406.4 16.000	4.19 0.165	—	4.78 0.188	6.35 0.250	7.92 0.312	9.53 0.375	12.70 0.500	9.53 0.375	21.44 0.844
450 18	457.0 18.000	4.19 0.165	—	4.78 0.188	6.35 0.250	7.92 0.312	11.13 0.438	14.27 0.562	9.53 0.375	23.83 0.938
500 20	508.0 20.000	4.78 0.188	—	5.54 0.218	6.35 0.250	9.53 0.375	12.70 0.500	15.09 0.594	9.53 0.375	26.19 1.031
600 24	610.0 24.000	5.54 0.218	—	6.35 0.250	6.35 0.250	9.53 0.375	14.27 0.562	17.48 0.688	9.53 0.375	30.96 1.219
650 26	660.4 26.000	—	—	—	7.92 0.312	12.70 0.500	—	—	9.53 0.375	—
700 28	711.0 28.000	—	—	—	7.92 0.312	12.70 0.500	15.88 0.625	—	9.53 0.375	—
750 30	762.0 30.000	6.35 0.250	—	7.92 0.312	7.92 0.312	12.70 0.500	15.88 0.625	—	9.53 0.375	—
800 32	813.0 32.000	—	—	—	7.92 0.312	12.70 0.500	15.88 0.625	17.48 0.688	9.53 0.375	—
900 36	914.0 36.000	—	—	—	7.92 0.312	12.70 0.500	15.88 0.625	19.05 0.750	9.53 0.375	—
42 1050	42.000 1067.0	—	—	—	—	—	—	—	0.375 9.53	—

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

전조식 그루브  
사양 비교

상세 내용은 기술 자료  
25.01을 참조하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도

@ 현행 그루브 규격에 대해서는  
I-100 핸드북을 항상 참조하  
시기 바랍니다.

† 전조식 그루브형 배관의 경우,  
중심선으로부터 측정된 파이프  
끝단의 분리 및 처짐 허용범위  
는 절삭식 그루브형 배관의 1/2  
입니다.

# 본 규격에서 AGS 방식이 아닌  
그루브의 경우, 현행 그루브  
가공 사양에 관해서 I-100  
핸드북을 참조하시기 바랍니다.

### 중요 참고 사항:

24-48"/600-1200 A 규격의  
전조식 그루브 배관에 대해서는  
Victaulic에 문의하시기 바랍니다.  
그루브형 및 볼트형 플레인 앤드  
커플링 내부 표면에 처리된 코팅의  
두께가 볼트 패드 맞춤 표면을  
포함하여 0.010인치/0.25 mm  
를 초과해서는 안 됩니다. 또한  
가스켓 시트 및 배관의 그루브  
내부에 처리된 코팅의 두께는  
0.010인치/0.25 mm를 초과하지  
않아야 합니다.

그루브 치수 참고사항:  
17- 18 페이지 참조

표준 전조식 그루브 규격 - 강관 및 기타 배관 @ †

호칭 규격 mm inch	치수 - mm/inch									
	배관 외경 O.D.			A 가스켓 시트 ± 0.76 ± 0.03	B 그루브 폭 ± 0.76 ± 0.03	C 그루브 직경		D 그루브 깊이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께	최대 허용 플래어 직경
	기본	최대	최소			최대	최소			
20 ¾	26.9 1.050	26.9 1.060	26.4 1.040	15.88 0.625	7.14 0.281	23.8 0.938	23.4 0.923	1.42 0.056	1.24 0.049	29.2 1.15
25 1	33.7 1.315	33.7 1.328	33.1 1.302	15.88 0.625	7.14 0.281	30.2 1.190	29.9 1.175	1.60 0.063	1.24 0.049	36.3 1.43
32 1 ¼	42.4 1.660	42.6 1.676	41.8 1.644	15.88 0.625	7.14 0.281	39.0 1.535	38.6 1.520	1.60 0.063	1.24 0.049	45.0 1.77
40 1 ½	48.3 1.900	48.7 1.919	47.8 1.881	15.88 0.625	7.14 0.281	45.1 1.775	44.7 1.760	1.60 0.063	1.24 0.049	51.1 2.01
50 2	60.3 2.375	60.9 2.399	59.7 2.351	15.88 0.625	8.74 0.344	57.2 2.250	56.8 2.235	1.60 0.063	1.24 0.049	63.0 2.48
65 2 ½	73.0 2.875	73.8 2.904	72.3 2.846	15.88 0.625	8.74 0.344	69.1 2.720	68.6 2.702	1.98 0.078	1.98 0.078	75.7 2.98
76.1 mm	76.1 3.000	77.0 3.030	75.4 2.970	15.88 0.625	8.74 0.344	72.3 2.845	71.8 2.827	1.98 0.078	1.98 0.078	78.7 3.10
80 3	88.9 3.500	89.8 3.535	88.1 3.469	15.88 0.625	8.74 0.344	84.9 3.344	84.5 3.326	1.98 0.078	1.98 0.078	91.4 3.60
90 3 ½	101.6 4.000	102.6 4.040	100.8 3.969	15.88 0.625	8.74 0.344	97.4 3.834	96.9 3.814	2.11 0.083	1.98 0.078	104.1 4.10
108.0 mm	108.0 4.250	109.0 4.293	107.2 4.219	15.88 0.625	8.74 0.344	103.7 4.084	103.2 4.064	2.11 0.083	1.98 0.078	110.5 4.35
100 4	114.3 4.500	115.4 4.545	113.5 4.469	15.88 0.625	8.74 0.344	110.1 4.334	109.6 4.314	2.11 0.083	1.98 0.078	116.8 4.60
120 4 ½	127.0 5.000	128.3 5.050	126.2 4.969	15.88 0.625	8.74 0.344	122.8 4.834	122.3 4.814	2.11 0.083	1.98 0.078	129.5 5.10
133.0 mm	133.0 5.250	134.7 5.303	132.6 5.219	15.88 0.625	8.74 0.344	129.1 5.084	128.6 5.064	2.11 0.083	1.98 0.078	135.9 5.35
139.7 mm	139.7 5.500	141.1 5.556	138.9 5.469	15.88 0.625	8.74 0.344	135.5 5.334	135.0 5.314	2.11 0.083	1.98 0.078	142.2 5.60
125 5	141.3 5.563	142.7 5.619	140.5 5.532	15.88 0.625	8.74 0.344	137.0 5.395	136.5 5.373	2.13 0.084	1.98 0.078	143.8 5.66
152.4 mm	152.4 6.000	153.8 6.056	151.6 5.969	15.88 0.625	8.74 0.344	148.1 5.830	147.5 5.808	2.16 0.085	1.98 0.078	154.9 6.10
159.0 mm	159.0 6.250	160.4 6.313	158.0 6.219	15.88 0.625	8.74 0.344	153.2 6.032	152.5 6.002	2.16 0.085	2.77 0.109	161.3 6.35
165.1 mm	165.1 6.500	166.7 6.563	164.3 6.469	15.88 0.625	8.74 0.344	160.8 6.330	160.2 6.308	2.16 0.085	2.77 0.109	167.6 6.60
150 6	168.3 6.625	169.9 6.688	167.5 6.594	15.88 0.625	8.74 0.344	164.0 6.455	163.4 6.433	2.16 0.085	2.77 0.109	170.9 6.73
200 8	219.1 8.625	220.7 8.688	218.3 8.594	19.05 0.750	11.91 0.469	214.4 8.441	213.8 8.416	2.34 0.092	2.77 0.109	223.5 8.80
250 10	273.0 10.750	274.7 10.813	272.3 10.719	19.05 0.750	11.91 0.469	268.3 10.562	267.6 10.535	2.39 0.094	3.40 0.134	277.4 10.92
300 12	323.9 12.750	325.5 12.813	323.1 12.719	19.05 0.750	11.91 0.469	318.3 12.531	317.5 12.501	2.77 0.109	3.96 0.156	328.2 12.92
14 - 24 350 - 600	AGS™ 페이지 17-18의 AGS 그루브 가공 도표를 참조하시기 바랍니다.									
17-18 페이지에 표 계속										

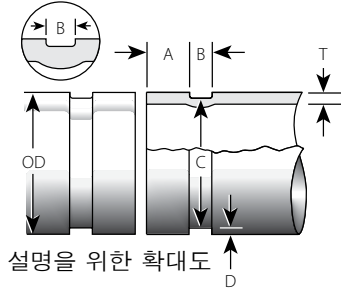
17: 배관 가공

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

전조식 그루브  
사양 비교

상세 내용은 기술 자료  
25.01을 참조하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도

@ 현행 그루브 가공 사양에 관해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

# 26-42"/650 - 1050 A 규격의 가스켓 시트 허용 오차는 +0.03" 및 -0.06"/0.8 mm 및 -1.5 mm 입니다.

### 중요 참고 사항:

24-48"/600-1200A 규격의 전조식 그루브 배관에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

그루브형 또는 볼트형 플레인 앤드 커플링의 볼트 패드 접촉 표면을 포함한 내부 표면에 처리된 코팅 두께가 0.010"/0.25 mm를 초과해서는 안됩니다. 또한 배관 외부 가스켓 접촉표면 및 그루브 내부에 처리된 코팅의 두께는 0.010"/0.25 mm를 초과하지 않아야 합니다.

표준 전조식 그루브 규격 - 강관 및 기타 배관 @ †

호칭 규격 mm inch	치수 - mm/inch									
	배관 외경 O.D.			A 가스켓 시트 ± 0.76 ± 0.03	B 그루브 폭 ± 0.76 ± 0.03	C 그루브 직경		그루브 깊이 D (참조용)	T 최소 허용 두께	최대 허용 확관 직경
	기본	최대	최소			최대	최소			
17-17 페이지에 표 계속										
355.6 14	355.6 14.000	357.2 14.063	354.8 13.969	23.83 0.938	11.91 0.469	350.0 13.781	349.3 13.751	2.77 0.109	3.96 0.156	359.7 14.16
377.0 mm	377.0 14.843	379.4 14.937	376.2 14.811	23.83 0.938	11.91 0.469	371.1 14.611	370.4 14.581	2.94 0.116	4.50 0.177	381.0 15.00
15"	381.0 15.000	382.6 15.063	380.2 14.969	23.83 0.938	11.91 0.469	375.4 14.781	374.7 14.751	2.77 0.109	4.19 0.165	385.1 15.16
406.4 16	406.4 16.000	408.0 16.063	405.6 15.969	23.83 0.938	11.91 0.469	400.8 15.781	400.1 15.751	2.77 0.109	4.19 0.165	410.5 16.16
426.0 mm	426.0 16.772	428.4 16.866	425.2 16.740	23.83 0.938	11.91 0.469	419.5 16.514	418.6 16.479	3.28 0.129	4.50 0.177	430.0 16.93
457.0 18	457.0 18.000	458.8 18.063	456.4 17.969	25.40 1.000	11.91 0.469	451.6 17.781	450.9 17.751	2.77 0.109	4.78 0.188	461.3 18.16
480.0 mm	480.0 18.898	482.4 18.992	479.2 18.867	25.40 1.000	11.91 0.469	473.1 18.626	472.2 18.591	3.45 0.136	5.99 0.236	484.1 19.06
508.0 20	508.0 20.000	509.6 20.063	507.2 19.969	25.40 1.000	11.91 0.469	502.4 19.781	501.7 19.751	2.77 0.109	4.78 0.188	512.1 20.16
530.0 mm	530.0 20.866	532.4 20.960	529.2 20.835	25.40 1.000	11.91 0.469	522.5 20.572	521.6 20.537	3.73 0.147	5.99 0.236	534.2 21.03
559.0 22	559.0 22.000	560.4 22.063	558.0 21.969	25.40 1.000	12.70 0.500	550.1 21.656	549.3 21.626	4.37 0.172	4.78 0.188	563.9 22.20
610.0 24	610.0 24.000	611.2 24.063	608.8 23.969	25.40 1.000	12.70 0.500	600.9 23.656	600.1 23.626	4.37 0.172	5.54 0.218	614.7 24.20
630.0 mm	630.0 24.803	632.4 24.897	629.2 24.772	25.40 1.000	12.70 0.500	621.3 24.459	620.4 24.424	4.37 0.172	7.01 0.276	635.0 25.00
650 26 #	660.4 26.000	662.8 26.093	659.6 25.969	45.45 1.75	15.88 0.625	647.7 25.500	646.1 25.437	6.35 0.250	6.35 0.250	665.5 26.20
700 28 #	711.0 28.000	713.6 28.093	710.4 27.969	45.45 1.75	15.88 0.625	698.5 27.500	696.9 27.437	6.35 0.250	6.35 0.250	716.3 28.20
750 30 #	762.0 30.000	764.4 30.093	761.2 29.969	45.45 1.75	15.88 0.625	749.3 29.500	747.7 29.437	6.35 0.250	6.35 0.250	767.1 30.20
800 32 #	813.0 32.000	815.2 32.093	812.0 31.969	45.45 1.75	15.88 0.625	800.1 31.500	798.5 31.437	6.35 0.250	6.35 0.250	817.9 32.20
900 36 #	914.0 36.000	916.8 36.093	913.6 35.969	45.45 1.75	15.88 0.625	901.7 35.500	900.1 35.437	6.35 0.250	6.35 0.250	919.5 36.20
1050 42 #	1067.0 42.000	1069.2 42.093	1066.0 41.969	50.80 2.00	15.88 0.625	1054.1 41.500	1052.5 41.437	6.35 0.250	6.35 0.250	1071.8 42.20

### 그루브 치수 참고사항:

#### 열 1: 배관 호칭 규격

#### 열 2: 배관 외경

평균적인 배관의 외경이 다음 페이지 표에 나타나는 규격에서 벗어나서는 안됩니다. 또한 배관의 난형도가 최대 허용 범위인 1%를 초과해서도 안됩니다. 최대 직경과 최소 직경 사이의 차이가 이보다 커지면 커플링의 조립이 어려워집니다. 탄소강관의 경우, 직각절단한 배관 끝단으로부터의 최대 허용 오차는 3/8 - 3/4"/20 - 90 A 규격의 경우 0.030"/0.8 mm이고, 4 - 6"/100 - 150 A 규격의 경우 0.045"/1.1 mm이며, 8"/200 A 이상 규격의 경우 0.060"/1.5 mm입니다. 이러한 수치는 배관 절단선을 기점으로 측정됩니다. 모든 내부 및 외부의 용접선 또는 용접층은 배관 표면과 동일면으로 처리되어야 합니다. 배관 끝단의 내경은 그루브 롤러의 작동에 방해가 되거나 그루브 롤러를 손상시킬 수 있는 거친 조각, 오물 및 기타 이물질이 없도록 청소해야 합니다.

#### 열 3: 가스켓 시트 "A" 규격

배관의 끝단에서 그루브까지의 거리를 나타내는 "A" 규격은 가스켓이 자리잡는 구역을 나타냅니다. 가스켓이 누수 없이 밀봉되려면 배관의 끝단에서 그루브까지의 구역에 굴곡, 돌출(용접층 포함) 및 롤 마크가 없어야 합니다. 기름, 그리스, 먼지 등의 모든 이물질이 제거되어야 합니다.

#### 열 4: 그루브 폭 "B" 규격

그루브 폭을 나타내는 "B" 규격은 배관으로부터 일정 거리를 유지하는 동시에 커플링 하우징 "키"의 폭에 비례하여 일정 폭을 유지함으로써 플렉시블 커플링의 팽창, 수축 및 회전 변형을 조절합니다.

#### 열 5: 그루브 외경 "C" 규격

"C" 규격은 그루브 베이스의 적절한 직경을 나타냅니다. 이 수치는 직경의 오차 범위 이내이어야 하며, 적절한 커플링 체결 외경과 동심원을 이루어야 합니다. 그루브는 배관의 전체 원주에 걸쳐 일정한 깊이를 가지고 있어야 합니다.

#### 열 6: 그루브 깊이 "D" 규격

"D" 규격은 그루브의 표준 깊이를 나타내며 "시험용 그루브"에만 사용되는 참조 치수입니다. 배관 외경의 오차는 이 수치에 영향을 미치지 때문에 필요한 경우, "C" 규격의 공차 범위 이내로 유지하도록 변경해야 합니다. 이러한 그루브는 위에 설명된 "C" 규격을 충족해야 합니다.

#### 열 7: 최소 허용 배관 두께 "T" 규격

"T" 규격은 절삭식 또는 전조식 그루브 가공에 적합한 가장 얇은 배관 두께 등급(최소, 호칭 배관 두께)을 나타냅니다. 절삭식 그루브 가공에 필요한 최소 호칭 배관 두께 최소치에 미달하는 배관은 전조식 그루브 가공하거나 Vic-Ring 어댑터를 사용하여 Victaulic 커플링에 맞도록 가공되어야 합니다. Vic-Ring 어댑터는 다음과 같은 상황에서 사용될 수 있습니다(자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다).

- 배관이 전조식 그루브 가공에 적합한 호칭 배관 두께 최소치에 미달할 경우
- 전조식 또는 절삭식 그루브 가공을 하기에 배관의 외경이 너무 클 경우
- 배관이 마모성 용도에 사용될 경우

#### 열 8: 최대 허용 배관 끝단 플레어 직경 "F" 규격

(표준 전조식 그루브에만 해당)

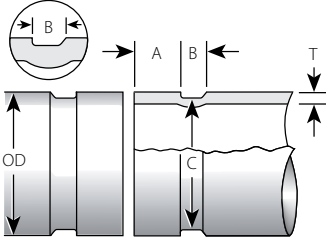
최대 허용 배관 끝단 플레어 직경은 배관의 최 말단부 직경을 측정하여 구합니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

AGS 전조식 그루브 사양 참고사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 25.09를 요청하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도

### 주의

- Victaulic AGS 제품은 표준 그루브 규격의 그루브 롤 세트를 사용해서는 안 됩니다.
  - 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 제품용으로 배관을 그루브 가공할 경우, Victaulic 전조식 그루브 공구에 표준 중량 배관용으로 특수 제작된 Victaulic의 특수 대구경용 그루브 시스템 (AGS) 롤 세트가 있어야 합니다.
  - 그루브 직경 "C" 규격과 가스켓 시트 "A" 규격 및 플레어 직경 "F" 치수의 측정은 매우 중요합니다. 이러한 치수들은 올바른 결합 성능을 위해 이 표에 나타나는 사양 이내여야 합니다.
- 본 지침에 따르지 않을 경우, 조인트의 손상으로 인해 심각한 상해 및 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

표준 AGS 전조식 그루브 사양 - 탄소강

1 호칭 관경 mm inch	치수 - mm/inch							
	배관 외경 O.D.		T 최소 허용 배관 두께	A 가스켓 시트 + 0.79/-1.60 + 0.031/-0.063	B 그루브 폭 (참고용)	C 그루브 직경		최대 허용 플레어 직경
	최대	최소				최대	최소	
355.6 14	358.0 14.094	354.8 13.969	9.5 0.375	38.1 1.500	11.56 0.455	342.9 13.500	341.8 13.455	361.4 14.23
406.4 16	408.8 16.094	405.6 15.969	9.5 0.375	38.1 1.500	11.56 0.455	393.7 15.500	392.6 15.455	412.2 16.23
457.0 18	459.6 18.094	456.4 17.969	9.5 0.375	38.1 1.500	11.56 0.455	444.5 17.500	443.4 17.455	463.0 18.23
508.0 20	510.4 20.094	507.2 19.969	9.5 0.375	38.1 1.500	11.56 0.455	495.3 19.500	494.2 19.455	513.8 20.23
610.0 24	612.0 24	608.8 23.969	9.5 0.375	38.1 1.500	11.56 0.455	596.9 23.500	595.8 23.455	615.4 24.23
660.0 25	662.8 26.094	659.6 25.969	9.5 0.375	44.5 1.750	13.6 0.535	645.9 25.430	644.4 25.370	668.0 26.30
711.0 28	713.6 28.094	710.4 27.969	9.5 0.375	44.5 1.750	13.6 0.535	696.7 27.430	695.2 27.370	718.8 28.30
762.0 30	764.4 30.094	761.2 29.969	9.5 0.375	44.5 1.750	13.6 0.535	747.5 29.430	746.0 29.370	769.6 30.30
813.0 32	815.2 32.094	812.0 31.969	9.5 0.375	44.5 1.750	13.6 0.535	798.3 31.430	796.8 31.370	820.4 32.30
914.0 36	916.8 36.094	913.6 35.969	9.5 0.375	44.5 1.750	13.6 0.535	899.9 36.430	898.4 35.370	922.0 36.30
1016.0 40	1018.4 40.094	1015.2 39.969	9.5 0.375	50.8 2.000	14.3 0.562	1000.1 39.375	998.6 39.315	1023.6 40.30
1067.0 42	1069.2 41.094	1066.0 41.969	9.5 0.375	50.8 2.000	14.3 0.562	1050.9 41.375	1049.4 41.315	1074.4 42.30
1168 46	1170.8 46.094	1167.6 45.969	9.5 0.375	50.8 2.000	14.3 0.562	1152.5 45.375	1151.0 45.315	1176.0 46.30
1219.0 48	1221.6 48.094	1218.4 47.969	9.5 0.375	50.8 2.000	14.3 0.562	1203.3 47.375	1201.8 47.315	1226.8 48.30
1372.0 54	1374.0 54.094	1370.8 53.969	9.5 0.375	63.5 2.500	14.3 0.562	1355.7 53.375	1354.2 53.315	1379.2 54.30
1422.0 56	1424.87 56.094	1421.6 55.969	9.5 0.375	63.5 2.500	14.3 0.562	1406.5 55.375	1405.0 55.315	1430.0 56.30
1524.0 60	1526.4 60.094	1523.2 59.969	9.5 0.375	63.5 2.500	14.3 0.562	1508.1 59.375	1506.6 59.315	1531.6 60.30

### 중요 참고 사항:

전조식 그루브 처리는 금속을 깎아 내지 않으며, 하부 암롤(동력)이 회전될 때 상부 수롤이 배관을 누르는 작동에 의해 그루브가 냉간성형됩니다.

AGS 그루브가 양쪽 끝단에 장착된 파이프의 길이는 전체적으로 약 3.2 mm/1/8" 더 길어집니다. 각 끝단에 AGS 전조식 그루브 가공한 배관의 경우 배관 길이는 전체적으로 약 6.4 mm/1/4" 늘어납니다. 따라서 이러한 연장 효과를 감안하여 절삭 길이가 조정되어야 합니다. 예: 24인치/610 mm 길이의 배관이 필요한 상황에서 양쪽 끝단에 AGS 그루브가 장착되어야 할 경우, 이러한 연장 효과를 감안하여 603 mm/23 3/4" 길이로 파이프를 절단하십시오.

그루브형 커플링 볼트 패드 접촉 표면을 포함한 내부 표면에 처리된 코팅 두께가 0.010"/0.25 mm를 초과해서는 안 됩니다. 또한 배관 외부 가스켓 접촉 표면 및 그루브 내부에 처리된 코팅의 두께는 0.010"/0.25 mm를 초과하지 않아야 합니다.

### 그루브 치수 참고사항:

열 1: 배관 호칭 규격 (ANSI B36.10); 배관 기본 미터 규격 (ISO 4200)

### 열 2: 외경

전조식 그루브 방식 튜빙의 외경은 표기된 공차(API 5L 끝단 공차)를 초과해서는 안 됩니다. 직각절단면을 기점으로 측정된 직각절단 끝단의 최대 허용 오차는 1.5 mm/0.063"입니다.

### 열 3: 최소 호칭 배관 두께

이 치수는 전조식 그루브로 가공할 수 있는 최소 호칭 배관 두께입니다.

### 열 4: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 롤 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹을 제거해야 합니다. 표준 두께 (0.375"/9.5 mm) 배관이며 베벨이 ASTM A53 및/또는 API 5L (30°+5°/-0°)을 충족할 때 베벨 탄소강관을 사용할 수 있습니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단을 기점으로 측정합니다.

### 열 5: 그루브 폭

그루브의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편, 녹 및 조각이 없어야 합니다. 그루브 바닥 모서리는 R .09 (R 2.3)로 원형처리 되어야 합니다. Victaulic 전조식 그루브용 공구만이 그루브 배관에 사용할 수 있습니다. 그루브 폭 및 모서리 원형처리는 적절히 관리된 Victaulic 공구로 가공되어야 합니다.

### 열 6: 그루브 직경

그루브는 배관 전체 둘레에 동일한 깊이로 가공되어야 합니다. 그루브는 목욕에 나타난 "C" 지름 한도 내에서 유지되어야 합니다. 표준 중량의 탄소강관은 Victaulic의 "RW" 롤로 가공해야 합니다.

### 열 7: 최대 허용 배관 끝단 플레어 직경

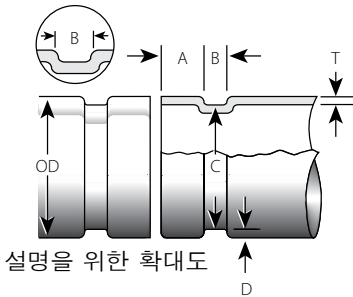
직각절단 또는 베벨 처리된 배관의 최말단부 직경을 측정할 치수.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

CTS 기준에 맞는 동관 튜빙 전조식 그루브 규격 참고사항.

상세 내용은 기술 자료 25.06을 참조하시기 바랍니다.



CTS 기준 - ASTM B-88 에 맞는 동관 튜빙 전조식 그루브 규격 @

1 호칭 관경 mm inch	2 실제 외경		3 가스켓 시트			4 그루브 폭		5 그루브 직경		6 그루브 깊이	7 배관 두께	8 플래어 직경
	최대. mm inch	최소 mm inch	A 기본 mm inch	A 최대. mm inch	A 최소 mm inch	B 최대. mm inch	B 최소 mm inch	C 최대. mm inch	C 최소 mm inch	D (참고용) mm Inch	T 최소 mm Inch	최대. mm Inch
54.0 2	54.0 2.127	53.9 2.123	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	51.5 2.209	51.0 2.009	1.2 0.048	DWV	56.4 2.220
66.7 2 1/2	66.7 2.627	66.6 2.623	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	64.1 2.525	63.6 2.505	1.2 0.050	1.7 0.065	69.1 2.720
79.4 3	79.4 3.127	79.3 3.123	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	76.8 3.025	76.3 3.005	1.2 0.050	DWV	81.8 3.220
104.8 4	104.8 4.127	104.7 4.123	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	102.1 4.019	101.6 3.999	1.4 0.053	DWV	107.2 4.220
130.2 5	130.2 5.127	130.1 5.123	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	127.0 4.999	126.5 4.979	1.4 0.053	DWV	132.6 5.220
155.6 6	155.6 6.127	155.5 6.123	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	152.3 5.999	151.9 5.979	1.6 0.063	DWV	158.0 6.220
206.4 8	206.4 8.127	206.3 8.121	15.5 0.610	16.3 0.640	14.7 0.580	8.4 0.330	7.6 0.300	202.2 7.959	201.7 7.939	2.1 0.083	DWV	208.8 8.220

@ 현행 그루브 규격에 대해서는 I-600 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

그루브 치수 참고사항:

열 1: 표 머릿글에 표기된 ASTM B-88 동관 튜빙용 호칭 규격

열 2: 외경

전조식 그루브 방식 튜빙의 외경은 표기된 공차를 초과해서는 안 됩니다. 직각절단면을 기점으로 측정된 직각절단 끝단의 최대 허용 오차는 2 - 3"/54.0 - 79.4 mm의 경우 0.030"/0.8 mm이며, 4 - 6"/104.8 - 155.6 mm의 경우 0.045"/1.1 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 롤 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 조각, 먼지, 파편 및 그리스를 제거해야 합니다.

열 4: 그루브 폭

그루브 단면의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편 및 조각이 없어야 합니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 공차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭.

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께 "T" 규격

ASTM B-306 배수구 및 환기구(DWV)는 전조식 그루브 가공이 가능한 최소 배관 두께의 동관 튜빙용입니다.

열 8: 최대 허용 배관 끝단 플래어 직경

튜빙 최말단 직경에서 측정합니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

호주 기준에 맞는 동관 튜빙용 전조식 그루브 규격 참고사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.10을 참조하시기 바랍니다.

호주 기준 - AS 1432에 맞는 동관 튜빙용 전조식 그루브 규격 @

1 호칭 관경 mm	2 실제 외경		3 가스켓 시트			4 그루브 폭		5 그루브 직경		6 그루브 깊이	7 플래어 직경
	최대. mm inch	최소 mm inch	A 기본 mm Inch	A 최대. mm inch	A 최소 mm inch	B 최대. mm inch	B 최소 mm inch	C 최대. mm inch	C 최소 mm inch	D (참조용) mm Inch	최대. mm Inch
DN50	50.80 2.000	50.67 1.995	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	48.21 1.898	47.70 1.878	1.25 0.049	53.06 2.089
DN65	63.50 2.500	63.35 2.494	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	60.88 2.397	60.38 2.377	1.27 0.050	65.83 2.592
DN80	76.10 3.000	76.02 2.993	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	73.56 2.896	73.05 2.876	1.27 0.050	78.51 3.091
DN100	101.60 4.000	101.35 3.990	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	98.78 3.889	98.27 3.869	1.35 0.053	103.88 4.090
DN125	127.00 5.000	126.75 4.990	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	123.67 4.869	123.16 4.849	1.60 0.063	128.77 5.070
DN150	152.40 6.000	152.10 5.988	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.4 0.330	7.6 0.300	149.05 5.868	148.54 5.848	1.60 0.063	154.66 6.089

@ 현행 그루브 규격에 대해서는 I-600 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

그루브 치수 참고사항:

열 1: 차트 머리글에 표기된 1432 동관 튜빙용 호칭 규격

열 2: 외경

전조식 그루브 튜빙의 외경이 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. 직각절단면을 기점으로 측정된 직각절단 끝단의 최대 허용 오차는 2 - 3"/DN50 - DN80 A의 경우 0.030"/0.8 mm이며, 4 - 6"/DN100 - DN150 A의 경우는 0.045"/1.1 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 롤 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 조각, 먼지, 파편 및 그리스를 제거해야 합니다.

열 4: 그루브 폭

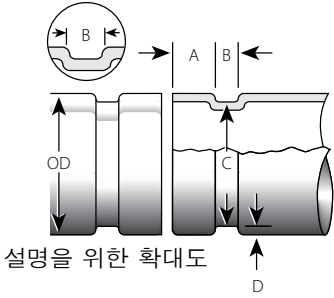
그루브 단면의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편 및 조각이 없어야 합니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 공차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭.

열 7: 최대 허용 배관 끝단 플래어 직경  
튜빙 최말단 직경에서 측정합니다.



설명을 위한 확대도

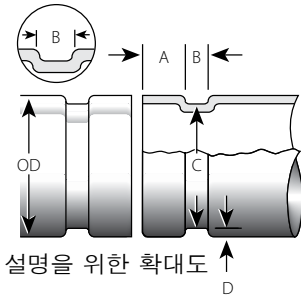
D

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

유럽 기준에 맞는 동관 튜빙용 전조식 그루브 규격 참고사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 22.11을 참조하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도 D

유럽 기준 - EN1057에 맞는 동관 튜빙용 전조식 그루브 규격 @

1 호칭 관경 mm	2 실제 외경		3 가스켓 시트			4 그루브 폭		5 그루브 직경		6 그루브 깊이	7 플래어 직경
	최대 mm inch	최소 mm inch	A 기본 mm Inch	A 최대 mm inch	A 최소 mm inch	B 최대 mm inch	B 최소 mm inch	C 최대 mm inch	C 최소 mm inch	D (참조용) mm Inch	최대 mm Inch
54.0	54.07 2.129	53.93 2.123	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	51.51 2.028	51.00 2.008	1.25 0.049	56.39 2.220
64.0	64.07 2.522	63.93 2.517	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	61.47 2.420	60.96 2.400	1.27 0.050	66.41 2.615
66.7	66.77 2.629	66.63 2.623	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	64.14 2.525	63.63 2.505	1.27 0.050	69.09 2.720
76.1	76.17 2.999	76.03 2.993	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	73.41 2.890	72.90 2.870	1.35 0.053	78.61 3.095
88.9	88.79 3.496	88.83 3.497	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	85.70 3.374	85.19 3.354	1.60 0.063	91.63 3.607
108.0	108.07 4.255	107.93 4.249	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	104.80 4.126	104.29 4.106	1.60 0.063	110.54 4.352
133.0	133.20 5.244	132.80 5.228	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	129.29 5.090	128.78 5.070	1.85 0.073	135.79 5.346
159.0	159.20 6.280	158.80 6.252	15.87 0.625	16.64 0.655	15.11 0.595	8.38 0.330	7.62 0.300	155.30 6.114	154.79 6.094	1.85 0.073	161.80 6.370

@ 현행 그루브 규격에 대해서는 I-600 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

### 그루브 치수 참고사항:

열 1: 차트 머릿글에 표기된 EN1057 동관 튜빙용 호칭 규격

열 2: 외경

전조식 그루브 튜빙의 외경이 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. 직각절단면을 기점으로 측정 한 직각절단 끝단의 최대 허용 오차는 54.0 - 88.9 mm의 경우 0.030"/0.8 mm이며, 108.0 - 159.0 mm의 경우 0.045"/1.1 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 롤 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 조각, 먼지, 파편 및 그리스를 제거해야 합니다.

열 4: 그루브 폭

그루브 단면의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편 및 조각이 없어야 합니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 공차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최대 허용 배관 끝단 플래어 직경

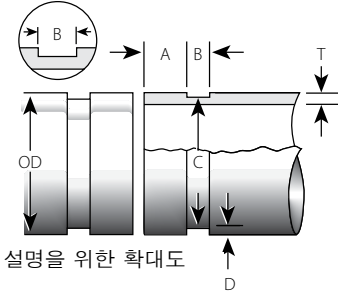
튜빙 최말단 직경에서 측정합니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

표준형 절삭식 그루브 규격 참고 사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 25.01을 참조하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도

그루브 규격 참고사항:

열 1: 배관 호칭 규격

열 2: 외경

전조식 그루브형 배관 외경은 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. 탄소강관의 경우, 직각절단 끝단으로부터 측정된 최대 허용 오차는 직각절단면을 기점으로 측정했을 때  $3 - 3 \frac{1}{2} / 20 - 90$  A의 경우  $0.030''/0.76$  mm이며,  $4 - 6'' / 100 - 150$  A의 경우  $0.045''/1.14$  mm, O.D. 사이즈  $8''/200$  A 이상은  $0.060''/1.5$  mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 홀 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹이 제거되어야 합니다. 배관을 직각으로 절단 처리하는 것이 변형없는 Victaulic의 최우선 권장 사항입니다. 베벨 배관을 사용할 경우, 상세한 사항을 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 직각절단 배관은 FlushSeal 및 EndSeal 가스켓과 사용해야 합니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서부터 측정합니다.

열 4: 그루브 폭

그루브의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편, 녹 및 조각이 없어야 합니다. 그루브 바닥의 최대 허용 반경은  $0.015''/3.8$  mm입니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 오차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C"를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께

이는 절삭식 그루브가 가능한 최소 배관 두께입니다.

강관 및 기타 금속 배관용 표준형 절삭식 그루브 규격 @

호칭 관경 mm inch	치수 - mm/inch								
	배관 외경 O.D.			A 가스켓 시트 $\pm 0.76$ $\pm 0.03$	B 그루브 폭 $\pm 0.76$ $\pm 0.03$	C 그루브 직경		D 그루브 길이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께
	기본	최대	최소			최대	최소		
20 3/4	26.9 1.050	26.9 1.060	26.4 1.040	15.88 0.625	7.95 0.313	23.8 0.938	23.4 0.923	1.42 0.056	2.87 0.113
25 1	33.7 1.315	33.7 1.328	33.1 1.302	15.88 0.625	7.95 0.313	30.2 1.190	29.9 1.175	1.60 0.063	3.38 0.133
32 1 1/4	42.4 1.660	42.6 1.676	41.8 1.644	15.88 0.625	7.95 0.313	39.0 1.535	38.6 1.520	1.60 0.063	3.56 0.140
40 1 1/2	48.3 1.900	48.7 1.919	47.8 1.881	15.88 0.625	7.95 0.313	45.1 1.775	44.7 1.760	1.60 0.063	3.68 0.145
50 2	60.3 2.375	60.9 2.399	59.7 2.351	15.88 0.625	7.95 0.313	57.2 2.250	56.8 2.235	1.60 0.063	3.91 0.154
65 2 1/2	73.0 2.875	73.8 2.904	72.3 2.846	15.88 0.625	7.95 0.313	69.1 2.720	68.6 2.702	1.98 0.078	4.78 0.188
76.1 mm	76.1 3.000	77.0 3.030	75.4 2.970	15.88 0.625	7.95 0.313	72.3 2.845	71.8 2.827	1.98 0.078	4.78 0.188
80 3	88.9 3.500	89.8 3.535	88.1 3.469	15.88 0.625	7.95 0.313	84.9 3.344	84.5 3.326	1.98 0.078	4.78 0.188
90 3 1/2	101.6 4.000	102.6 4.040	100.8 3.969	15.88 0.625	7.95 0.313	97.4 3.834	96.9 3.814	2.11 0.083	4.78 0.188
108.0 mm	108.0 4.250	109.0 4.293	107.2 4.219	15.88 0.625	9.53 0.375	103.7 4.084	103.2 4.064	2.11 0.083	5.17 0.203
100 4	114.3 4.500	115.4 4.545	113.5 4.469	15.88 0.625	9.53 0.375	110.1 4.334	109.6 4.314	2.11 0.083	5.17 0.203
120 4 1/2	127.0 5.000	128.3 5.050	126.2 4.969	15.88 0.625	9.53 0.375	122.8 4.834	122.3 4.814	2.11 0.083	5.17 0.203
133.0 mm	133.0 5.250	134.7 5.303	132.6 5.219	15.88 0.625	9.53 0.375	129.1 5.084	128.6 5.064	2.11 0.083	5.17 0.203
139.7 mm	139.7 5.500	141.1 5.556	138.9 5.469	15.88 0.625	9.53 0.375	135.5 5.334	135.0 5.314	2.11 0.083	5.17 0.203
125 5	141.3 5.563	142.7 5.619	140.5 5.532	15.88 0.625	9.53 0.375	137.0 5.395	136.5 5.373	2.13 0.084	5.17 0.203
152.4 mm	152.4 6.000	153.8 6.056	151.6 5.969	15.88 0.625	9.53 0.375	148.1 5.830	147.5 5.808	2.16 0.085	5.56 0.219
159.0 mm	159.0 6.250	160.4 6.313	158.0 6.219	15.88 0.625	9.53 0.375	153.2 6.032	152.5 6.002	2.16 0.085	6.32 0.249
165.1 mm	165.1 6.500	166.7 6.563	164.3 6.469	15.88 0.625	9.53 0.375	160.8 6.330	160.2 6.308	2.16 0.085	5.56 0.219
150 6	168.3 6.625	169.9 6.688	167.5 6.594	15.88 0.625	9.53 0.375	164.0 6.455	163.4 6.433	2.16 0.085	5.56 0.219
200 8	219.1 8.625	220.7 8.688	218.3 8.594	19.05 0.750	11.13 0.438	214.4 8.441	213.8 8.416	2.34 0.092	6.05 0.238
250 10	273.0 10.750	274.7 10.813	272.3 10.719	19.05 0.750	12.70 0.500	268.3 10.562	267.6 10.535	2.39 0.094	6.35 0.250
300 12	323.9 12.750	325.5 12.813	323.1 12.719	19.05 0.750	12.70 0.500	318.3 12.531	317.5 12.501	2.77 0.109	7.09 0.279

17-24 페이지에 표 계속

\* 성능 데이터 표에 표기된 최대 허용 배관 끝단의 움직임은 연기 위해 22 - 24"/550 - 600 A 규격에는 14 mm/9/16"(0.562") 폭의 그루브를 필요로 합니다. 1/2"/12 mm 폭 그루브의 최대 공차는 22- 24"/550 - 600 A에 적용되는 오차의 1/2에 해당합니다. 이 중 그루브 톨 비트 관련 정보에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다..

@ 현행 그루브 가공 사양에 관해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

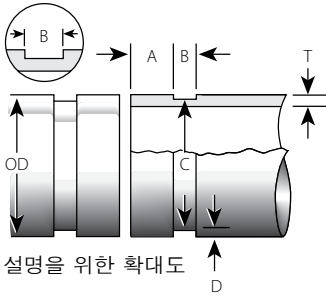


# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

표준형 절삭식 그루브 규격 참고 사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 25.01을 참조하시기 바랍니다.



그루브 규격 참고사항:

열 1: 배관 호칭 규격

열 2: 외경

전조식 그루브형 배관 외경은 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. 탄소강관의 경우, 직각절단 끝단으로부터 측정된 최대 허용 오차는 직각절단면을 기점으로 측정했을 때  $3 \frac{1}{2}''$  / 20-90 A의 경우 0.030"/0.76 mm 이며, 4 - 6 "/100-150 A의 경우 0.045"/1.14 mm, O.D. 사이즈 8"/200 A 이상은 0.060"/1.5 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 톨 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹이 제거되어야 합니다. 배관을 직각으로 절단 처리하는 것이 변함없는 Victaulic의 최우선 권장 사항입니다. 베벨 배관을 사용할 경우, 상세한 사항을 Victaulic 에 문의하시기 바랍니다. 직각절단 배관은 FlushSeal 및 EndSeal 가스켓과 사용해야 합니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서부터 측정합니다.

열 4: 그루브 폭

그루브의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편, 녹 및 조각이 없어야 합니다. 그루브 바닥의 최대 허용 반경은 0.015"/3.8 mm 입니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 오차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께

이는 절삭식 그루브가 가능한 최소 배관 두께입니다.

강관 및 기타 금속 배관용 표준형 절삭식 그루브 규격 @

1 호칭 관경 mm inch	2									3		4		5		6		7	
	배관 외경 O.D.									A 가스켓 시트 ± 0.76 ± 0.03	B 그루브 폭 ± 0.76 ± 0.03	C 그루브 직경		그루브 깊이 D (참조용)	T 최소 배관 허용 두께				
	기본	최대	최소	최대	최소	최대	최소												
17-23 페이지에 표 계속																			
355.6 14	355.6 14.000	357.2 14.063	354.8 13.969	23.83 0.938	12.70 0.500	350.0 13.781	349.3 13.751	2.77 0.109	7.14 0.281										
377.0 mm	377.0 14.843	379.4 14.937	376.2 14.811	23.83 0.938	12.70 0.500	371.1 14.611	370.4 14.581	2.94 0.116	8.00 0.315										
15"	381.0 15.000	382.6 15.063	380.2 14.969	23.83 0.938	12.70 0.500	375.4 14.781	374.7 14.751	2.77 0.109	7.92 0.312										
406.4 16	406.4 16.000	408.0 16.063	405.6 15.969	23.83 0.938	12.70 0.500	400.8 15.781	400.1 15.751	2.77 0.109	7.92 0.312										
426.0 mm	426.0 16.772	428.4 16.866	425.2 16.740	23.83 0.938	12.70 0.500	419.5 16.514	418.6 16.479	3.28 0.129	8.51 0.335										
457.0 18	457.0 18.000	458.8 18.063	456.4 17.969	25.40 1.000	12.70 0.500	451.6 17.781	450.9 17.751	2.77 0.109	7.92 0.312										
480.0 mm	480.0 18.898	482.4 18.992	479.1 18.863	25.40 1.000	12.70 0.500	473.1 18.626	472.2 18.591	3.45 0.136	8.99 0.354										
508.0 20	508.0 20.000	509.6 20.063	507.2 19.969	25.40 1.000	12.70 0.500	502.4 19.781	501.7 19.751	2.77 0.109	7.92 0.312										
530.0 mm	530.0 20.866	532.4 20.960	529.2 20.835	25.40 1.000	12.70 0.500	522.5 20.572	521.6 20.537	3.73 0.147	8.99 0.354										
559.0 22	559.0 22.000	560.4 22.063	558.0 21.969	25.40 1.000	14.30 0.563	550.1 21.656	549.3 21.626	4.37 0.172	9.53 0.375										
610.0 24	610.0 24.000	611.2 24.063	608.8 23.969	25.40 1.000	14.30 0.563	600.9 23.656	600.1 23.626	4.37 0.172	9.53 0.375										
630.0 mm	630.0 24.803	632.4 24.897	629.2 24.772	25.40 1.000	14.30 0.563	621.3 24.459	620.4 24.424	4.37 0.172	10.00 0.394										
650 26 #	660.4 26.000	662.8 26.093	659.6 25.969	45.45 1.75	15.88 0.625	647.7 25.500	646.1 25.437	6.35 0.250	15.88 0.625										
700 28 #	711.0 28.000	713.6 28.093	710.4 27.969	45.45 1.75	15.88 0.625	698.5 27.500	696.9 27.437	6.35 0.250	15.88 0.625										
28"	733.4 28.875	735.0 28.938	732.6 28.844	25.40 1.00	15.88 0.625	724.7 28.531	723.9 28.501	4.37 0.172	11.10 0.437										
750 30 #	762.0 30.000	764.4 30.093	761.2 29.969	45.45 1.75	15.88 0.625	749.3 29.500	747.7 29.437	6.35 0.250	15.88 0.625										
30"	787.4 31.000	789.0 31.063	786.6 30.969	25.4 1.00	15.88 0.625	777.1 30.594	776.3 30.564	5.16 0.203	12.70 0.500										
800 32 #	813.0 32.000	815.2 32.093	812.0 31.969	45.45 1.75	15.88 0.625	800.1 31.500	798.5 31.437	6.35 0.250	15.88 0.625										
900 36 #	914.0 36.000	916.8 36.093	913.6 35.969	45.45 1.75	15.88 0.625	901.7 35.500	900.1 35.437	6.35 0.250	15.88 0.625										
1050 42 #	1067.0 42.000	1069.2 42.093	1066.0 41.969	50.80 2.00	15.88 0.625	1054.1 41.500	1052.5 41.437	6.35 0.250	15.88 0.625										

\* 성능 데이터 표에 표기된 최대 허용 배관 끝단의 움직임은 얻기 위해 22 - 24"/550 - 600 A 규격에는 1/16"/14 mm 폭의 그루브를 필요로 합니다. 1/2"/12 mm 폭 그루브의 최대 공차는 22- 24"/550 - 600 A에 적용되는 오차의 1/2에 해당합니다. 이 중 그루브 톨 비트 관련 정보에 대해서는 Victaulic에 문의하시기 바랍니다..

@ 현행 그루브 가공 사양에 관해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

“ES” 전조/절삭식 그루브 규격 참고 사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 25.02를 요청하시기 바랍니다.

그루브 규격 참고사항:

열 1: 배관 호칭 규격

미터법(ISO) 배관 호칭 규격

열 2: 외경

미터법 (ISO) 외경. 전조식 그루브형 배관 외경은 표기된 오차를 초과해서는 안됩니다. 탄소강관의 경우, 직각절단 끝단으로부터 측정된 최대 허용 오차는 직각절단면을 기점으로 측정했을 때  $3 - 3\frac{1}{2}/20 - 90 A$  에는 0.030", 4-6"/100-150A에는 0.045", 203.2 mm이상의 규격에는 0.060"입니다. (ISO) 미터법 배관의 경우에는 직각절단 끝단으로부터 측정된 최대 허용 오차는 직각절단면을 기점으로 측정했을 때 20-80 mm는 0.76 mm, 100-150 A는 1.14 mm, 200 mm 이상의 규격에는 1.52 mm 입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 풀 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹이 제거되어야 합니다. 배관을 직각 절단 처리하는 것이 변함없는 Victaulic의 최우선 권장사항입니다. 베벨 배관을 사용할 때에는 상세한 사항을 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.. 직각절단 배관은 FlushSeal 및 Endseal 가스켓과 함께 사용해야 합니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 부터 측정됩니다.

열 4: 그루브 폭

그루브의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편, 녹 및 조각이 없어야 합니다. 그루브 바닥의 모서리는 원형 처리되어야 합니다. 탄소강관의 경우, 1½ - 12"/40-300 A는 0.04R, (ISO) 미터법 배관의 경우에는 20-300 A에 1.2Rmm 입니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 일정해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 오차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭.

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께

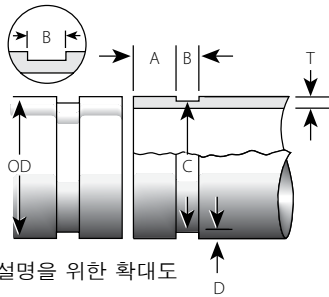
이는 전조식 그루브가 가능한 최소 배관 두께입니다.

열 8: 최대 허용 배관 끝단 플레어 직경

직각절단 또는 베벨 가공된 배관의 최말단부 직경을 측정.

“ES” 절삭식 그루브 규격@

1		2		3		4		5		6	7
규격		배관 외경 mm inch		치수 - mm/inch							
호칭 관경 mm inch	실제 외경 mm inch	허용오차		가스켓 시트 - A		그루브 폭 - B		그루브 직경 C		D 그루브 깊이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께
		+	-	기본	허용오차	기본	허용오차 +0.25 +0.010	기본	허용오차 +0.00 +0.000		
50 2	60.3 2.375	+0.61 +0.024	-0.61 -0.024	14.27 0.562	±0.25 ±0.010	6.48 0.255	-0.13 -0.005	57.15 2.250	-0.38 -0.015	1.60 0.063	3.91 0.154
65 2½	73.0 2.875	+0.74 +0.029	-0.74 -0.029	14.27 0.562	±0.25 ±0.010	6.48 0.255	-0.13 -0.005	69.09 2.720	-0.46 -0.018	1.98 0.078	4.78 0.188
80 3	88.9 3.500	+0.89 +0.035	-0.79 -0.031	14.27 0.562	±0.25 ±0.010	6.48 0.255	-0.13 -0.005	84.94 3.344	-0.46 -0.018	1.98 0.078	4.78 0.188
100 4	114.3 4.500	+1.14 +0.045	-0.79 -0.031	15.37 0.605	±0.38 ±0.015	7.75 0.305	-0.13 -0.005	110.08 4.334	-0.51 -0.020	2.11 0.083	5.16 0.203
150 6	168.3 6.625	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	15.37 0.605	±0.38 ±0.015	7.75 0.305	-0.13 -0.005	163.96 6.455	0.56 -0.022	2.16 0.085	5.56 0.219
200 8	219.1 8.625	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.14 0.714	±0.38 ±0.015	10.16 0.400	-0.25 -0.010	214.40 8.441	-0.64 -0.025	2.34 0.092	6.05 0.238
250 10	273.0 10.750	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.14 0.714	±0.38 ±0.015	10.16 0.400	-0.25 -0.010	268.28 10.562	-0.69 -0.027	2.39 0.094	6.35 0.250
300 12	323.9 12.750	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.14 0.714	±0.38 ±0.015	10.16 0.400	-0.25 -0.010	318.29 12.531	-0.76 -0.030	2.77 0.109	7.09 0.279



설명을 위한 확대도

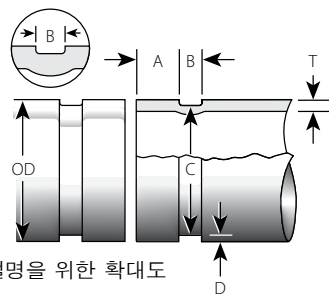
@ 현행 그루브 규격에 대해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

중요 참고 사항:

그루브형 또는 볼트형 플레인 앤드 커플링의 볼트 패드 접촉 표면을 포함한 내부 표면에 처리된 코팅 두께가 0.010"/0.25 mm를 초과해서는 안됩니다. 또한 배관 외부 가스켓 접촉표면 및 그루브 내부에 처리된 코팅의 두께는 0.010"/0.25 mm를 초과하지 않아야 합니다.

“ES” 전조식 그루브 규격@

1		2		3		4		5		6	7	8
규격		배관 외경 mm inch		치수 - mm/inch								
호칭 관경 mm inch	실제 외경 mm inch	허용오차		가스켓 시트 - A		그루브 폭 - B		그루브 직경 C		D 그루브 깊이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께	최대 허용 플레어 직경
		+	-	기본	허용오차	기본	허용오차 +0.00 +0.000	기본	허용오차 +0.00 +0.000			
50 2	60.3 2.375	+0.61 +0.024	-0.61 -0.024	14.43 0.572	±0.51 -0.020	6.35 0.250	+0.38 +0.015	57.15 2.250	-0.38 -0.015	1.60 0.063	1.65 0.065	63.0 2.48
65 2½	73.0 2.875	+0.74 +0.029	-0.74 -0.029	14.53 0.572	±0.51 -0.020	6.35 0.250	+0.38 +0.015	69.09 2.720	-0.46 -0.018	1.98 0.078	2.11 0.083	75.7 2.98
80 3	88.9 3.500	+0.89 +0.035	-0.79 -0.031	14.53 0.572	±0.51 -0.020	6.35 0.250	+0.38 +0.015	84.94 3.344	-0.46 -0.018	2.11 0.083	2.11 0.083	91.4 3.60
100 4	114.3 4.500	+1.14 +0.045	-0.79 -0.031	15.49 0.610	±0.51 -0.020	7.62 0.300	+0.51 +0.020	110.08 4.334	-0.51 -0.020	2.11 0.083	2.11 0.083	116.8 4.60
150 6	168.3 6.625	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	15.49 0.610	±0.51 -0.020	7.62 0.300	+0.51 +0.020	163.96 6.455	0.56 -0.022	2.16 0.085	2.77 0.109	170.9 6.73
200 8	219.1 8.625	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.26 0.719	±0.51 -0.020	9.91 0.390	+0.51 +0.020	214.40 8.441	-0.64 -0.025	2.34 0.092	2.77 0.109	223.5 8.80
250 10	273.0 10.750	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.26 0.719	±0.51 -0.020	9.91 0.390	+0.51 +0.020	268.28 10.562	-0.69 -0.027	2.39 0.094	3.40 0.134	277.4 10.92
300 12	323.9 12.750	+1.60 +0.063	-0.79 -0.031	18.26 0.719	±0.51 -0.020	9.91 0.390	+0.51 +0.020	318.29 12.531	-0.76 -0.030	2.77 0.109	3.96 0.156	328.2 12.92



설명을 위한 확대도

@ 현행 그루브 규격에 대해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

중요 참고 사항:

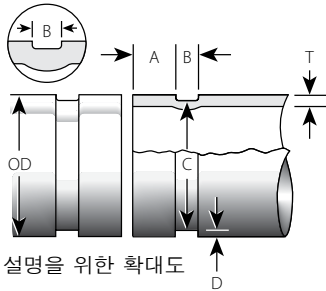
그루브형 또는 볼트형 플레인 앤드 커플링의 볼트 패드 접촉 표면을 포함한 내부 표면에 처리된 코팅 두께가 0.010"/0.25 mm를 초과해서는 안됩니다. 또한 배관 외부 가스켓 접촉표면 및 그루브 내부에 처리된 코팅의 두께는 0.010"/0.25 mm를 초과하지 않아야 합니다.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

일본 산업 기준 배관(JIS)  
용 전조식 그루브  
규격 참고사항

보다 상세한 사항을 원하시면  
기술 자료 25.08을 참조하시기  
바랍니다.



표준 전조식 그루브 규격 - 일본 산업 기준 배관 @ †

호칭 관경 mm inch	치수 - mm/inch									
	배관 외경 O.D.			A 가스켓 시트 ± 0.76 ± 0.03	B 그루브 폭 ± 0.76 ± 0.03	C 그루브 직경		D 그루브 길이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께	최대 허용 플레어 직경
	기본	최대	최소			최대	최소			
200A 8	216.3 8.515	217.9 8.578	215.5 8.484	19.05 0.750	11.91 0.469	211.6 8.331	211.0 8.306	2.34 0.092	2.77 0.109	220.7 8.69
250A 10	267.4 10.528	269.0 10.591	266.6 10.497	19.05 0.750	11.91 0.469	262.6 10.340	262.0 10.313	2.39 0.094	3.40 0.134	271.8 10.70
300A 12	318.5 12.539	320.1 12.602	317.7 12.508	19.05 0.750	11.91 0.469	313.0 12.321	312.2 12.291	2.77 0.109	3.96 0.156	322.8 12.71

@ 현행 그루브 가공 사양에 관해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

† 전조식 그루브형 배관의 경우, 중심선으로 부터 측정된 배관 끝단 분리 및 처짐 허용범위는 절삭식 그루브형 배관의 1/2 값입니다.

### 중요 참고 사항:

위에 나타난 내용만이 제공됩니다. 다른 JIS 규격은 ANSI, DIN 등과 비슷합니다.

### 그루브 치수 참고사항:

열 1: JIS 배관 호칭 규격

열 2: 미터법 (JIS) 외경

전조식 그루브형 배관의 외경은 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. (JIS) 미터법 배관의 경우, 직각절단 끝단으로부터 측정된 최대 허용 오차는 정확한 직각절단면을 기점으로 측정했을 때 200 mm 규격 이상은 1.52 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 울 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹이 제거되어야 합니다. 배관을 직각 절단 처리하는 것이 변함없는 Victaulic의 최우선 권장 사항입니다. 베벨 배관을 사용할 때에는 상세한 사항을 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 부터 측정됩니다. 중요: 베벨 처리 배관의 전조식 그루브 가공은 부적합한 배관 끝단 플레어로 이어질 수 있습니다. 열 8 참조.

열 4: 그루브 폭

그루브의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편 및 조각이 없어야 합니다. 그루브 바닥의 모서리는 원형 처리되어야 합니다. (JIS) 미터법 배관의 경우, 200A 이상은 1.3R입니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 공차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭.

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께

이는 전조식 그루브 또는 절삭식 그루브가 가능한 최소 배관 두께입니다.

열 8: 최대 허용 배관 끝단 플레어 직경

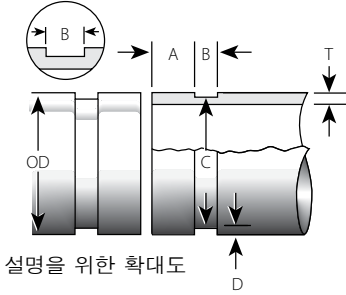
튜빙 최말단부 직경 측정. 직각절단 또는 베벨 처리된 배관의 최말단부 직경을 측정.

# 배관 준비 가공

## 그루브 규격

일본 산업 기준 배관(JIS)용 절삭식 그루브 규격 참고사항

보다 상세한 사항을 원하시면 기술 자료 25.08을 요청하시기 바랍니다.



설명을 위한 확대도

표준 절삭식 그루브 규격 - 일본 산업 기준 배관 @

호칭 관경 mm inch	치수 - mm/inch								
	배관 외경 O.D.			A 가스켓 시트 ± 0.76 ± 0.03	B 그루브 폭 ± 0.76 ± 0.03	C 그루브 직경		D 그루브 깊이 (참조용)	T 최소 허용 배관 두께
	기본	최대	최소			최대	최소		
200A 8	216.3 8.515	217.9 8.578	215.5 8.484	19.05 0.750	11.13 0.438	211.6 8.331	211.0 8.306	2.34 0.092	6.05 0.238
250A 10	267.4 10.528	269.0 10.591	266.6 10.497	19.05 0.750	12.70 0.500	262.6 10.340	262.0 10.313	2.39 0.094	6.35 0.250
300A 12	318.5 12.539	320.1 12.602	317.7 12.508	19.05 0.750	12.70 0.500	313.0 12.321	312.2 12.291	2.77 0.109	7.09 0.279

@ 현행 그루브 가공 사양에 관해서는 I-100 핸드북을 항상 참조하시기 바랍니다.

† 전조식 그루브형 배관의 경우, 중심선으로 부터 측정된 배관 끝단 분리 및 처짐 허용범위는 절삭식 그루브형 배관의 1/2 값입니다.

### 중요 참고 사항:

위에 나타난 내용만이 제공됩니다. 다른 JIS 규격은 ANSI, DIN 등과 비슷합니다.

### 그루브 치수 참고사항:

열 1: JIS 배관 호칭 규격

열 2: 미터법 (JIS) 외경

절삭식 그루브 배관 외경은 표기된 오차를 초과해서는 안 됩니다. (JIS) 미터법 배관의 경우, 직각절단 끝단에서 측정된 최대 허용 오차는 직각절단면을 기점으로 측정했을 때 200 mm 규격 이상은 1.52 mm입니다.

열 3: 가스켓 시트

가스켓이 누수없이 밀봉되려면 배관 표면에 굴곡, 롤 마크 및 배관 끝단에서 그루브 쪽으로 돌출된 부분이 없어야 합니다. 모든 페인트 부스러기, 조각, 먼지, 파편, 그리스 및 녹이 제거되어야 합니다. 배관을 직각으로 절단 처리하는 것이 변함없는 Victaulic의 최우선 권장 사항입니다. 베벨 배관을 사용할 경우, 상세한 사항을 Victaulic에 문의하시기 바랍니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 부터 측정합니다.

열 4: 그루브 폭

그루브 단면의 바닥에는 적절한 커플링 조립에 방해가 될 수 있는 먼지, 파편 및 조각이 없어야 합니다.

열 5: 그루브 외경

그루브는 전체 배관 원주에 걸쳐 깊이가 균일해야 합니다. 그루브는 표기된 직경 "C" 공차 내에서 유지되어야 합니다.

열 6: 그루브 폭.

참조용으로만 사용. 그루브는 표기된 직경 "C" 를 준수해야 합니다.

열 7: 최소 허용 배관 두께

이는 전조식 그루브 또는 절삭식 그루브가 가능한 최소 배관 두께입니다.



# 제품 색인

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
<b>항목 1: 커플링</b>			
Style 07	Zero-Flex 고정식 커플링	1-5	06.02
Style HP-70	고정식 커플링	1-16	06.12
Style 72	분기관 커플링	1-13	06.10
Style 75	플렉시블 커플링	1-8	06.05
Style 77	표준형 플렉시블 커플링	1-6	06.04
Style 78	스냅 조인트 커플링	1-12	06.09
Style 741	Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150	1-9	06.06
Style 743	Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 300	1-10	06.06
Style 750	레듀싱 커플링	1-11	06.08
Style 791	Vic-Boltless 커플링	1-14	06.11
Style 792	Vic-Boltless 조립 공구	1-14	06.11
Style 808	고압용 커플링	1-15	15.01
<b>ENDSEAL 커플링 및 피팅</b>			
Style HP-70ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 커플링	1-17	06.13
No. 22-ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 헤더 티	1-18	07.03
No. 35-ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 크로스	1-18	07.03
No. 62-ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 90°엘보	1-18	07.03
No. 63-ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 45°엘보	1-18	07.03
No. 64-ES	플라스틱 코팅 배관용 Endseal 티	1-18	07.03
<b>항목 2: 피팅</b>			
No. 10	90°엘보	2-3	07.01
No. 10-DR	드레인 엘보	2-4	10.05
No. 11	45°엘보	2-3	07.01
No. 12	22.5°엘보	2-3	07.01
No. 13	11.25°엘보	2-3	07.01
No. 18	90°어댑터 엘보	2-6	07.01
No. 19	45°어댑터 엘보	2-6	07.01
No. 20	티	2-7	07.01
No. 21	Bullhead 티	2-9	07.01
No. 25	레듀싱 티	2-8	07.01
No. 27	입상관용 티	2-9	07.01
No. 29	레듀싱 티 - 나사형 분기관 장착형	2-8	07.01
No. 29M	나사형 분기관 장착 티	2-7	07.01
No. 30	45°측면티	2-10	07.01
No. 30-R	45°레듀싱 측면티	2-10	07.01
No. 32	티 와이	2-11	07.01
No. 32-R	레듀싱 티 와이	2-11	07.01
No. 33	와이	2-7	07.01
No. 35	크로스 티	2-7	07.01
No. 40	어댑터 니플 - Gr. × Thd.	2-12	07.01
No. 41	플랜지 어댑터 니플 - ANSI Class 125	2-13	07.01
No. 42	어댑터 니플 - Gr. × Bev.	2-12	07.01
No. 43	어댑터 니플 - Gr. × Gr.	2-12	07.01
No. 45	플랜지 어댑터 니플 - ANSI Class 150	2-13	07.01

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
<b>항목 2: 피팅</b>			
No. 46	플랜지 어댑터 니플 - ANSI Class 300	2-13	07.01
No. 48	호스 니플	2-15	07.01
No. 50	동심 레듀서	2-16	07.01
No. 51	편심 레듀서	2-16	07.01
No. 52	소형 나사형 레듀서	2-18	07.01
No. 52F	소형 나사형 레듀서(BSPT)	2-18	07.01
No. 53	스웨이지 니플 - Gr. × Gr.	2-14	07.01
No. 54	스웨이지 니플 - Gr. × Thd.	2-14	07.01
No. 55	스웨이지 니플 - Thd. × Gr.	2-14	07.01
No. 60	캡	2-12	07.01
No. 61	볼 플러그	2-9	07.01
No. 80	암나사형 어댑터	2-15	07.01
No. 100	90°1 1/2 D 롱 엘보	2-3	07.01
No. 100-3D	90°1 1/2 D 롱 엘보	2-5	07.01
No. 110	45°3 D 롱 엘보	2-3	07.01
No. 110-3D	45°3 D 롱 엘보	2-5	07.01
No. R-10F	레듀싱 베이스 엘보 - Gr. × 플랜지	2-5	07.01
No. R-10G	레듀싱 베이스 엘보 - Gr. × Gr.	2-5	07.01
<b>항목 3: 밸브</b>			
Series 377	Vic-플러그 유량제어 밸브	3-15	08.12
Series 704	Vic-235 버터플라이 밸브	3-5	08.24
Series 700	버터플라이 밸브	3-6	08.05
Series 706	버터플라이 밸브	3-7	08.17
Series 712	Swinger 스윙 체크 밸브- 300 psi/2065 kPa	3-11	08.11
Series 713	Swinger 스윙 체크 밸브- 1000 psi/6900 kPa	3-11	08.11
Series 716	Vic-체크 밸브	3-9	08.08
Series 722	황동 볼 밸브	3-12	08.15
Series 726	Vic- 볼 밸브	3-13	08.23
Series 779	Venturi 체크 밸브	3-10	08.10
—	트리플 서비스 밸브 어셈블리	3-8	08.09
Vic-300 MS	Vic-300 MasterSeal 버터플라이 밸브	3-3	08.20
<b>항목 4: 부속품</b>			
No. 47	절연 배수 피팅	4-12	09.07
Series 730	Vic-스트레이너 - 티 유형	4-8	09.02
Series 731-D	석션 디퓨저 및 ANSI Class 150 플랜지	4-3	09.14
	석션 디퓨저 및 PN10 플랜지	4-4	09.14
	석션 디퓨저 및 PN16 플랜지	4-4	09.14
	석션 디퓨저 및 GB 플랜지	4-5	09.14
	석션 디퓨저 및 JIS 10K 플랜지	4-6	09.14
	석션 디퓨저 및 호주용 플랜지	4-8	09.14
Series 732	Vic-스트레이너 - 와이형	4-9	09.03
Style 150	Mover 익스팬션 조인트	4-10	09.04
Style 155	표준 익스팬션 조인트	4-11	09.05
<b>항목 5: AGS</b>			
Style W07	고정식 커플링	5-3	20.02
Style W77	플렉시블 커플링	5-4	20.03
Style W89	스테인레스 강관용 고정식 커플링	5-5	20.15
Style W741	AGS Vic-플랜지 어댑터	5-6	20.04

# 제품 색인

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
No. W10	90°엘보	5-7	20.05
No. W11	45°엘보	5-7	20.05
No. W12	22.5°엘보	5-7	20.05
No. W13	11.25°엘보	5-7	20.05
No. W20	티	5-7	20.05
No. W25	레듀싱 티	5-8	20.05
No. W30	45°측면티	5-9	20.05
No. W30-R	45°레듀싱 측면티	5-9	20.05
No. W33	와이	5-7	20.05
No. W35	크로스 티	5-7	20.05
No. W42	어댑터 니플 - AGS Gr. × Bev.	5-10	20.05
No. W43	어댑터 니플 AGS Gr. × AGS Gr.	5-10	20.05
No. W45-R	플랜지 어댑터 니플 - ANSI Class 150	5-10	20.05
No. W49	어댑터 니플 - AGS Gr. × 비 AGS Gr.	5-10	20.05
No. W50	동심 레듀서	5-11	20.05
No. W51	편심 레듀서	5-11	20.05
No. W60	캡	5-10	20.05
No. W100	90° 1/2 D 롱 엘보	5-7	20.05
No. W110	45° 1/2 D 롱 엘보	5-7	20.05
Series W715	듀얼 디스크 Vic-체크 밸브	5-12	20.08
Series W730	Vic-스트레이너 - 티 유형	5-16	20.11
Series W731-I	석션 디퓨저	5-15	20.10
Style W732	와이형 스트레이너	5-17	20.19
Vic-300 AGS	Vic-300 AGS 버터플라이 밸브	5-13	20.06
<b>항목 6: 구멍 가공 배관 시스템</b>			
Style 920	Mechanical-T 볼트 체결 분기관	6-2	11.02
Style 920	볼트형 메카니칼 티 분기관 크로스	6-4	11.03
Style 920N	Mechanical-T 볼트 체결 분기관	6-2	11.02
Style 920N	볼트형 메카니칼 티 분기관 크로스	6-4	11.03
Style 923	Vic-Let 고정고리가 없는 분기관	6-5	11.05
Style 924	Vic-O-Well 고정 고리가 없는 온도계 분기관	6-6	11.06
<b>항목 7: 강관용 플레인 엔드 배관 시스템</b>			
Style 99	Roust-A-Bout 커플링	7-3	14.02
No. 10P	90°엘보	7-4	14.04
No. 11P	45°엘보	7-4	14.04
No. 20P	티	7-5	14.04
No. 25P	레듀싱 티	7-6	14.04
No. 30P	45°도 측면티	7-6	14.04
No. 33P	와이	7-5	14.04
No. 35P	크로스 티	7-5	14.04
No. 40P	어댑터 니플 - 플레인 엔드 × Thd.	7-8	14.04
No. 42P	어댑터 니플 - 플레인 엔드 × Bev.	7-8	14.04
No. 43P	어댑터 니플 - 플레인 엔드 × Gr.	7-8	14.04
No. 53P	스웨이징 니플	7-7	14.04
No. 61P	볼 플러그	7-5	14.04

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
<b>항목 8: 스테인리스 강관용 그루브 시스템</b>			
Style 775	플렉시블 커플링	8-5	17.03
Style 89	고정식 커플링	8-4	17.24
Style 441	Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150	8-7	17.27
Style 475	플렉시블 커플링	8-6	17.12
Style 489	고정식 커플링	8-3	17.25
No. 410 SS	90°엘보 (SS ASTM A403)	8-8	17.04
No. 411 SS	45°엘보 (SS ASTM A403)	8-8	17.04
No. 420 SS	티(SS ASTM A403)	8-8	17.04
No. 425 SS	레듀싱 티 (SS ASTM A403)	8-9	17.04
No. 450 SS	동심 레듀서 (SS ASTM A403)	8-9	17.04
No. 460 SS	캡(SS ASTM A403)	8-9	17.04
Series 712S	스윙 체크 밸브	8-12	17.08
Series 726S	Vic- 볼 밸브	8-13	17.22
Series 763	버터플라이 밸브	8-10	17.23
<b>항목 9: 스테인리스 강관용 PRESSFIT 시스템</b>			
<b>PRESSFIT 시스템 304</b>			
Series 589	볼 밸브	9-11	18.02
Style 547	그루브 엔드 유니온	9-9	18.02
Style 561	용접 어댑터	9-8	18.02
Style 565	Van Stone 플랜지 어댑터	9-9	18.02
Style 582	삼입 레듀서	9-10	18.02
Style 584	나사형 유니온	9-8	18.02
Style 586	90°단축 접촉면 엘보	9-5	18.02
Style 587	전환 니플	9-10	18.02
Style 588	나사형 분기관 장착 티	9-6	18.02
Style 589	볼 밸브	9-11	18.02
Style 590	90°엘보	9-5	18.02
Style 591	45°엘보	9-5	18.02
Style 592	티	9-6	18.02
Style 593	레듀싱 분기 장착 티	9-7	18.02
Style 594	동심 레듀서	9-10	18.02
Style 595	플랜지 어댑터	9-9	18.02
Style 596	수나사형 어댑터	9-7	18.02
Style 597	표준형 커플링	9-4	18.02
Style 599	암나사형 어댑터	9-8	18.02
<b>PRESSFIT 시스템 316</b>			
Style 507	표준형 커플링	9-4	18.01
Style 508	슬립 커플링	9-4	18.01
Style 548	그루브 엔드 유니온	9-9	18.01
Style 566	Van Stone 플랜지 어댑터	9-9	18.01
Style 568	90°단축 접촉면 엘보	9-5	18.01
Style 569	볼 밸브	9-12	18.01
Style 570	90°엘보	9-5	18.01
Style 571	45°엘보	9-5	18.01
Style 572	티	9-6	18.01
Style 573	레듀싱 분기 장착 티	9-7	18.01
Style 574	동심 레듀서	9-10	18.01

# 제품 색인

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
Style 575	플랜지 어댑터	9-9	18.01
Style 576	수나사형 어댑터	9-7	18.01
Style 577	전환 니플	9-10	18.01
Style 578	나사형 분기관 장착 티	9-6	18.01
Style 579	암나사형 어댑터	9-8	18.01
Style 583	삽입 레듀서	9-10	18.01
Style 585	나사형 유니온	9-8	18.01
<b>항목 10: HDPE 배관용 폴레인 엔드 배관 시스템</b>			
Style 994	Vic-플랜지 어댑터 ANSI Class 150	10-4	19.04
Style 995	커플링	10-2	19.02
Style 997	전환 커플링 - HDPE 에서 강관	10-3	19.03
<b>항목 11: 그루브형 동관 시스템</b>			
Style 606	커플링(Style606-CTS)	11-3	22.02
	커플링(Style606-AS)	11-4	22.10
	커플링(Style606-EN1057)	11-5	22.11
Style 622	Mechanical-T 볼트 체결 분기관	11-7	22.12
	Mechanical-T 볼트형 분기관 크로스	11-7	22.12
Style 641	Vic-플랜지 어댑터(Style641-CTS)	11-6	22.03
	Vic-플랜지 어댑터(Style641-EN1057)	11-6	22.11
Series 608	버터플라이 밸브(Series 608-CTS)	11-12	22.05
	버터플라이 밸브(Series 608-AS)	11-13	22.10
	버터플라이 밸브(Series 608-EN1057)	11-14	22.11
No. 610	90°엘보(No.610-CTS)	11-8	22.04
	90°엘보(No.610-EN1057)	11-9	22.11
No. 611	45°엘보(No.611-CTS)	11-8	22.04
	45°엘보(No.611-EN1057)	11-9	22.11
No. 620	티(No.620-CTS)	11-8	22.04
	티(No.620-EN1057)	11-9	22.11
No. 625	레듀싱 티 Gr. × Gr.(No. 625-CTS)	11-10	22.04
	레듀싱 티 Gr. × Gr.(No. 625-EN1057)	11-10	22.11
No. 626	레듀싱 티 Gr. × Cup(No. 626-CTS)	11-10	22.04
	레듀싱 티 Gr. × Cup(No. 626-EN1057)	11-10	22.11
No. 650	동심 레듀서 Gr. × Gr.(No. 650-CTS)	11-11	22.04
	동심 레듀서 Gr. × Gr.(No. 650-EN1057)	11-11	22.11
No. 652	동심 레듀서 Gr. × Cup(No. 652-CTS)	11-11	22.04
	동심 레듀서 Gr. × Cup(No. 652-EN1057)	11-11	22.11
No. 660	캡(No. 660-CTS)	11-8	22.04
	캡(No. 660-EN1057)	11-9	22.11
No. 660B	캡(No. 660B-EN1057)	11-9	22.11
<b>항목 12: 알루미늄 배관용 그루브 시스템</b>			
No. 10-A	90°엘보	12-4	21.03
No. 11-A	45°엘보	12-4	21.03
No. 20-A	티	12-4	21.03
No. 40-A	어댑터 니플 Gr. × Thd.	12-5	21.03
No. 42-A	어댑터 니플 Gr. × Bev.	12-5	21.03
No. 43-A	어댑터 니플 Gr. × Gr.	12-5	21.03
No. 50-A	레듀서	12-5	21.03

Style번호	제품 설명	페이지 번호	기술자료 번호
No. 60-A	캡	12-4	21.03
Style 77-A	플렉시블 커플링	12-2	21.01
Style 78-A	스냅 조인트 커플링	12-3	21.02
<b>항목 13: DEPEND-O-LOK</b>			
<b>항목 14: VIC-RING 시스템</b>			
Style 22	Vic-Ring 커플링	14-2	16.02
Style 31	Vic-Ring 커플링	14-3	16.03
Style 41	Vic-Ring 커플링	14-4	16.04
Style 44	Vic-Ring 커플링	14-5	16.05
<b>항목 15: AQUAMINE 재활용 PVC 제품</b>			
<b>항목 16: 가스켓</b>			
<b>항목 17: 배관 가공 공구</b>			
<b>전조식 그루빙 공구</b>			
VE12	현장 그루브 가공- 강관	17-3	24.01
VE26	현장 그루브	17-3	24.01
VE46	현장 그루브	17-3	24.01
VE107	Groove-N-Go	17-4	24.01
VE226	휴대용 전조식 그루브 공구	17-3	24.01
VE271FSD	현장용 전조식 그루브 공구	17-4	24.01
VE273SFS	현장용 전조식 그루브 공구	17-4	24.01
VE268	제작장용 전조식 그루브 공구	17-5	24.01
VE414MC	Vic-Easy 제작장용 전조식 그루브 공구	17-5	24.01
VE417FSD	현장용 전조식 그루브 공구	17-4	24.01
VE460	공장용 전조식 그루브 공구	17-5	24.01
<b>절삭식 그루브 공구</b>			
VG28GD	조절가능한 절삭식 그루브 공구	17-9	24.01
Vic-Groover	개별 절삭식 그루브 공구	17-9	24.01
VG824	조절가능한 절삭식 그루브 공구	17-9	24.01
VPG26	PVC 플라스틱 그루브 공구	17-10	24.01
VPG824	PVC 플라스틱 그루브 공구	17-10	24.01
<b>PRESSFIT 공구</b>			
PFT505	Pressfit 공구	17-11	24.01
PFT509	Pressfit 공구	17-11	24.01
<b>배관 절단 공구</b>			
HCT908	홀 컷 공구	17-11	24.01
VHCT900	Vic 홀 Cut 공구	17-11	24.01
Vic-Tap II	홀 컷 공구	17-11	24.01
VCT1	절단 공구 - 수동식	17-12	24.01
VCT2	절단 공구 - 수동식	17-12	24.01
<b>액세서리</b>			
VPD753	동력제공장치	17-13	24.01
파워 물	동력제공장치	17-13	24.01
VAPS112	소형 배관 받침장치	17-13	24.01
VAPS224	고부하 배관 받침장치	17-14	24.01
VAPS1627	Vic-Easy 파이프 스탠드	17-14	24.01
LSCR	감속 제어기	17-14	24.01
배관 측정자	직경 측정자	17-14	24.01



## 제품 보증

---

모든 제품이 정상적인 조건에서 사용될 경우, 재료 및 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. 본 보증 사항의 책임은 원 구매자에게 배송된 날로부터 1년 이내에 운송 비용이 사전지불되어 반송되고 당사의 검사결과, 결함이 있는 것으로 당사가 인정할 수 있는 제품에 한하여 당사의 선택에 의하여 당사의 공장에서 실시되는 수리 및 교체로 한정됩니다.

본 보증 사항은 상업적 또는 특정 목적에 대한 적합성에 관한 일체의 암시적 보증을 포함한 여타의 명시적 또는 암시적인 보증을 대신하여 명시적으로 제시됩니다. 구매자의 유일하고 독점적인 구제책은 결함이 있는 제품을 본 자료에 제시된 바에 따라 수리 또는 교체 받는 것입니다. 구매자는 다른 어떠한 경우의 구제책(수익 손실, 매출 손실, 인명 또는 재산에 대한 손상을 포함한 우발적 손해 및 결과적 손해, 또는 기타 일체의 우발적 또는 결과적 손해 등을 모두 포괄적으로 포함)도 사용할 수 없다는 점에 동의합니다.

Victaulic사는 제품의 판매와 관련하여 여타의 의무를 부담하도록 일절 위임 또는 권한 위임하지 않습니다.

본 보증 사항은 오용, 부주의 또는 사고에 의한 것이거나 Victaulic 공장이 아닌 장소에서 수리 또는 변형되었거나 Victaulic사에 의해 제공된 지침 또는 권장 사항을 위반하는 방식으로 사용된 일체의 제품에 대해서는 적용되지 않습니다. Victaulic사는 구매자 또는 구매자의 대리인이 제공한 부정확하거나 불완전한 정보에 기인하는 설계상의 오류에 대해 책임을 지지 않습니다.

2003년 2월 4일부로 발효

---

모든 제품은 현행 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic사는 사전 통지 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.

# 배관 소프트웨어

Victaulic의 소프트웨어 솔루션 그룹은 무료 소프트웨어 패키지를 제공하여 Victaulic 배관 시스템 개발 및 도면작성등에 도와 배관 프로젝트 생산성을 높입니다. 또한 Victaulic의 제품들은 아래 목록에 나와있는 주요 관련사들의 소프트웨어 도면 패키지에서 찾을 수 있습니다.

## 주요 관련 소프트웨어

- Aveva (Cadcentre) PDMS
- Bentley - AutoPlant
- Bentley - PlantSpace
- CEA Systems - Plant 4D
- Coade - CADWorx Pipe
- Hydratec - HydraCAD (Fire Protection)
- Intergraph PDS

[www.victaulic.com/software](http://www.victaulic.com/software) 에서 더 많은 소프트웨어를 조회할 수 있습니다.

당사의 웹사이트에서 소프트웨어의 데모버전을 다운로드하거나 소프트웨어 패키지 전체를 CD-ROM으로 온라인 주문할 수 있습니다. 웹사이트를 방문하셔서 온라인 서비스에 접속하시거나 82-2-521-7235로 접촉하시기 바랍니다.



Vic-Blocks - AutoCAD사용자를 위해 특별히 설계된 Vic-Blocks 3D는 Victaulic 배관 시스템 레이아웃을 구성하기 위해 개발된 정밀한 3D 블록 라이브러리입니다. 여기에는 주요 제품군을 실측으로 도면화한 블록 심볼이 포함되어 있습니다.

## Vic-Blocks

Vic-Blocks 2D 및 Vic-Blocks 3D는 모두 AutoCAD 2D, 3D 라이브러리 시스템과 호환이 가능합니다. AutoCAD는 무료로 제공되며, Victaulic 커플링, 피팅 및 밸브류의 도면을 작성하는 데 도움을 줍니다. 데모 모듈을 당사 웹사이트에서 열람할 수 있습니다.

## Vic-Cells

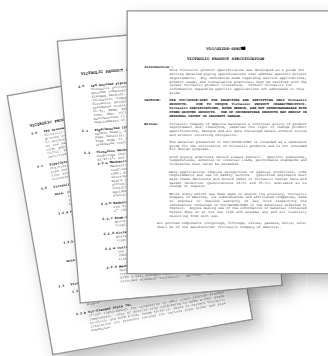
MicroStation 사용자를 위해 특별히 설계된 Vic-Cells는 Victaulic 배관 시스템 레이아웃을 구성하기 위해 개발된 정밀한 2D 편집용 Cell 라이브러리입니다.

## Vic-PDS Piping Specs

Vic-PDS Piping Specs은 Integraph사의 플랜트 설계 시스템 (PDS, Plant Design System) 배관 규격 세트, 사용자 하여금 PDS 배관 시스템 설계에서 Victaulic 제품을 접근 및 이용할 수 있도록 합니다.

## Vic-PDMS Piping Catalog

Vic-PDMS Piping Catalog는 Aveva사의 (Cadcentre) 플랜트 설계 관리 시스템 (PDMS, plant design management system) 카탈로그로, 사용자 하여금 PDMS 배관 시스템 설계에서 Victaulic 제품을 접근 및 이용할 수 있도록 합니다.



## Vic-Guide Spec

Vic-Guide Spec은 대부분의 Victaulic 제품에 대한 일반적인 규격 정보를 제공합니다. 데이터는 사용자의 규격으로 직접 잘라내기+붙여넣기 할 수 있습니다. Vic-Guide Spec은 PDF 파일 또는 Word 파일로 제공됩니다.

\*AutoCad는 Autodesk 사의 등록 상표입니다.



글로벌 서비스 및 기술지원

## Piping. Systems. Solutions.



### 부가 서비스

#### 배관 시공 서비스 (CPS)

Victaulic의 Construction Piping Services(CPS) 그룹은 견적, 프로젝트 관리 및 도면 패키지 전문 지식 및 서비스를 통해 Victaulic 배관 시스템을 효율적이고 효과적으로 사용할 수 있도록 도와드립니다. cps@victaulic.com으로 이메일을 보내 CPS와 연락할 수 있습니다. CPS는 다음과 같은 부가가치를 제공합니다:

##### 가치 분석

제공받은 계약 도면을 분석하여, CPS는 무역협회 기준에 따라 최근 시장 자재단가와 작업시간 등을 계산하고 Victaulic 그루빙 시스템과 용접, 플랜지, 나사 및 다른 기계적 배관 체결 방식을 비교한 원가분석 결과를 제공합니다.

##### 프로젝트 관리

CPS는 배관 경로 배치도, 단면도 및 Isometric도면을 포함하는 제작, 설치용 상세 도면 및 절단 시트, 자재명세서 등의 견적을 제공합니다. CPS 프로젝트 코디네이터는 공사 일정에 따라 자재 납품일정 편성등을 포함한 모든 필요한 문서업무를 계속 확인하는 일을 담당합니다.

##### 현장 서비스

Victaulic은 고객의 요구에 부합하는 서비스를 제공하기 위해 200명 이상의 숙련된 배관 전문가를 보유하고 있는 유일한 기계 배관 시스템 제조업체입니다.

##### 주문제작 제품

Victaulic의 주문 제작 서비스를 통해, 특수 합금, 비철자재, 특수 코팅 또는 특수 코드 적용을 필요로 하는 프로젝트등에 지원을 하고 있습니다. 상세한 견적은 engrprod@victaulic.com로 문의하여 주시기 바랍니다.

서비스 지원 팀은 모든 Victaulic 제품 및 축적된 기계적 배관 시스템 솔루션과 함께 고객의 새 프로젝트에 도움을 제공할 준비가 되어 있습니다.

고객이 요구하는 배관 시스템의 견적, 계획 및 실행과정에서 전화 한통으로 경험이 풍부한 영업 담당자, 현장 기술지원 요원 및 전문 엔지니어등 Victaulic의 지원을 받을 수 있습니다.

#### [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

전세계에 걸친 프로젝트 자료실 열람을 포함한 제품 및 서비스에 대한 자세한 사항은 Victaulic의 웹사이트에서 얻을 수 있습니다. 시장 및 유형별로 분류된 최신 제품 정보 또한 손쉽게 얻을 수 있습니다.

# Piping. Systems. Solutions.

www.victaulic.com

Victaulic 웹 사이트는 귀사의 배관 프로젝트에 도움이 되는 정보를 제공합니다. 본 사이트를 통해 보다 많은 정보를 얻을 수 있습니다.

- 완벽한 검색 기능을 제공하는 제품 및 프로젝트 데이터베이스
- 제품 기술자료
- 제품 카탈로그
- 제품 애니메이션 파일
- 배관 체결 소프트웨어 데모 및 모듈
- 신제품 기술 혁신에 대한 정보
- 지원 서비스 등



## VICTAULIC 전세계 연락처

### 미국 및 전세계 본사

P.O. Box 31  
Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road  
Easton, PA 18040 USA

1-800-PICK-VIC  
(+1-800-742-5842)  
(북미내)  
+1-610-559-3300  
+1-610-250-8817 (팩스)  
pickvic@victaulic.com

### 캐나다

123 Newkirk Road  
Richmond Hill, ON L4C 3G5  
+1-905-884-7444  
+1-905-884-9774 (팩스)  
viccanada@victaulic.com

### 중남미

P.O. Box 31  
Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road  
Easton, PA 18040 USA

+1-610-559-3300  
+1-610-559-3608 (팩스)  
vical@victaulic.com

### 영국

Units B1 & B2, SG1 Industrial Park  
Cockerell Close  
Gunnels Wood Road  
Stevenage  
Hertfordshire, SG1 2NB (UK)  
+44-(0)-1438-310-690  
+44-(0)-1438-310-699 (팩스)  
viceuro@victaulic.be

### 유럽

Prijkelstraat 36  
9810 Nazareth, Belgium  
+32-9-381-15-00  
+32-9-380-44-38 (팩스)  
viceuro@victaulic.be

### 중동

P.O. Box 17683  
Unit XB 8  
Jebel Ali Free Zone  
Dubai  
United Arab Emirates  
+971-4-883-88-70  
+971-4-883-88-60 (팩스)

### 아시아

Unit 06-10, Floor 3A  
A Mansion 291 Fumin Road  
Shanghai, China 200031  
+86-21-6170-1222  
+86-21-6170-1221 (팩스)  
vicap@victaulic.com

### 호주 및 뉴질랜드

7 Chambers Road  
Unit 1  
Altona North, Victoria  
Australia 3025

1-300-PIC-VIC  
(+1-300-742-842)  
(호주 국내)  
+61-3-9392-4000  
+61-3-9392-4096 (팩스)  
vicaust@victaulic.com

www.victaulic.com

UPDATED 2010/1

G-103-AP-KOR 4745 REV N

VICTAULIC 은 VICTAULIC사의 등록상표입니다. 모든 복제를 불허합니다. © 2012 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.

